ภาคผนวก

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1 สำเนาหนังสือเห็นชอบ สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน (กกพ.)
ที่ สกพ 5502/9119 ลงวันที่ 23 มิถุนายน 2568

2 หนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568
และเอกสารการยื่นรายงานผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ของ สผ.

3 เอกสารการตรวจสอบระบบหล่อเย็น ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

4 แบบฟอร์มการรับข้อร้องเรียน และผังการจัดการข้อร้องเรียน

5 เอกสารสรุปรายงานผลการสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น/ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ
เดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

6 เอกสารการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องมือวัดของปล่องระบาย ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

7 เอกสารการตรวจสอบระบบ Multicyclone ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

8 เอกสารการตรวจสอบระบบ ESP ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

9 เอกสารรายการอุปกรณ์อะไหล่สำรองสำหรับระบบควบคุมมลพิษอากาศ เดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

10 เอกสารขั้นตอนการควบคุมมลพิษทางอากาศที่ปล่อยออกปล่องไอน้ำ

11 บันทึกอัตราการใช้เชื้อเพลิง ปริมาณชานอ้อยและใบอ้อย และปริมาณเถ้าที่เกิดขึ้น
เดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

12 บันทึกค่าความชื้นของเชื้อเพลิง

13 เอกสารการบันทึกตรวจสอบตาข่าย รางระบายน้ำ อาคารเก็บขยะ และโครงสร้างเหล็ก
ที่ติดล้อมรอบพื้นที่ลานกองชานอ้อย

14 เอกสารบันทึกปริมาณเถ้าของเกษตรกร

15 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ

16 เอกสารการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย

17 เอกสารแนะนำวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

18 แผนงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย ประจำปี 2569

19 นโยบายและแผนการลดใช้น้ำในอนาคต/แนวทางการใช้น้ำอย่างประหยัด

20 เอกสารการตรวจสอบเครื่องสูบน้ำ และปั๊มลูกลอย ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

21 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรในพื้นที่โครงการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

22 บันทึกรายละเอียดรถบรรทุกที่นำมาใช้ในโครงการ

23 ตัวอย่างเอกสารบันทึกน้ำหนักชานอ้อย และก้อนใบอ้อย

24 กฎระเบียบในการขับขี่อย่างปลอดภัย

25 เอกสารผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2568

26 เอกสารการกำจัดขยะมูลฝอยทั่วไปภายในพื้นที่โครงการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

27 ผลการตรวจวิเคราะห์องค์ประกอบเถ้า ปีละ 1 ครั้ง

28 เอกสารการจัดการกากของเสียจากการผลิต

- หนังสือขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)

29 เอกสารรายชื่อพนักงานในท้องถิ่น

30 เอกสารการจัดกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (CSR) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

31 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ

32 รายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

33 กฎระเบียบการทำงานของพนักงาน

34 เอกสารการประเมินความเสี่ยง

35 เอกสารวิธีการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการใช้หม้อไอน้ำ

36 เอกสารตรวจสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำ ประจำปี 2568

37 แผนซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ประจำปี 2569

38 แผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย และแผนฉุกเฉินในกรณีสารเคมีหกรั่วไหล

39 สถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

40 ผลการตรวจสุขภาพของพนักงานเข้าใหม่ก่อนเริ่มงาน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

41 ผลตรวจสุขภาพประจำปี 2568

42 เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

43 คู่มือการควบคุมการเดินระบบและการปฏิบัติเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์ดับเพลิง

44 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

45 ข้อมูลความปลอดภัยเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์สารเคมี (SDS)

46 เอกสารการแต่งตั้งผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ

47 เอกสารการตรวจสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

48 เอกสารขั้นตอนการใช้งานกังหันไอน้ำ และเครื่องกำเนิดไฟฟ้า

49 เอกสารบันทึกปริมาณรถที่เข้า-ออกภายในพื้นที่โครงการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

50 เอกสารบันทึกปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นและวิธีการจัดการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

51 Layout พื้นที่กองเก็บก้อนใบอ้อย

52 หนังสือเห็นชอบฯ บริษัท น้ำตาลทิพย์กำแพงเพชร จำกัด

53 รายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค) จากโรงพยาบาลใกล้เคียงพื้นที่โครงการ ปี 2568 (ปีละ 1 ครั้ง)

54 เอกสารการจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

55 ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง (Soot Blow) เดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

เอกสารแนบที่ 1

สำเนาหนังสือเห็นชอบ สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน (กกพ.)

ที่ สกพ 5502/9119 ลงวันที่ 23 มิถุนายน 2568

สำเนาคู่ฉบับ

ที่ ทส ๑๐๐๙.๗/ ๑๘๑๖๒

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๕ กันยายน ๒๕๖๘

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณาการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล (๒๕ MW) จังหวัดกำแพงเพชร ส่วนขยาย (ระยะที่ ๒) ครั้งที่ ๒ ของบริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอร์ยี่ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอร์ยี่ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน ที่ สกพ ๕๕๐๒/๑๐๑๙๐ ลงวันที่ ๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๘

ด้วย สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน (สำนักงาน กกพ.) แจ้งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมว่า บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล (๒๕ MW) จังหวัดกำแพงเพชร ส่วนขยาย (ระยะที่ ๒) ครั้งที่ ๒ ตั้งอยู่ที่ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร ใน ๔ ประเด็น ได้แก่ ๑) การต่อเติมอาคารเก็บขานอ้อยเพิ่มเติม ขนาดพื้นที่ ๑,๗๙๒ ตารางเมตร ๒) การติดตั้งเครื่องย่อยใบอ้อยประเภท Tip Shredder Mill เพิ่มเติม ขนาด ๕ ตันใบอ้อย/ชั่วโมง และขนาด ๑๐ ตันใบอ้อย/ชั่วโมง จำนวนอย่างละ ๑ เครื่อง (เครื่องที่ ๖ และ ๗) และการเปลี่ยนเครื่องย่อยใบอ้อยเครื่องที่ ๓ จาก Tub Shredder Mill ขนาด ๑๐ ตันใบอ้อย/ชั่วโมง เป็นประเภท Tip Shredder Mill ขนาด ๑๐ ตันใบอ้อย/ชั่วโมง และเปลี่ยนเครื่องย่อยใบอ้อยเครื่องที่ ๕ จากขนาด ๕ ตันใบอ้อย/ชั่วโมง เป็นขนาด ๑๐ ตันใบอ้อย/ชั่วโมง แต่ยังคงเป็นประเภท Tip Shredder Mill เช่นเดิม ๓) การสร้างอาคารคลุมเครื่องย่อยใบอ้อย ขนาดพื้นที่รวม ๘๐๘ ตารางเมตร ในบริเวณพื้นที่ว่างที่ใช้ในการเตรียมเชื้อเพลิง และ ๔) เปลี่ยนแปลงการใช้ประโยชน์ที่ดินเนื่องจากการต่อเติมอาคารเก็บขานอ้อยเพิ่มเติม และอาคารคลุมเครื่องย่อยใบอ้อย โดยคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน ในการประชุมครั้งที่ ๑๘/๒๕๖๘ (ครั้งที่ ๙๖๐) เมื่อวันที่ ๑๔ พฤษภาคม ๒๕๖๘ ได้พิจารณาการขอเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ตาม “ประกาศสำนักงาน กกพ. เรื่อง แนวทางการพิจารณาการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนและท่อส่งก๊าซธรรมชาติ พ.ศ. ๒๕๖๔” มีความเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงข้างต้นถือเป็นการเปลี่ยนแปลงที่ไม่กระทบต่อการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงาน EIA ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว สำนักงาน กกพ. จึงขอส่งรายงานการขอเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้แก่สำนักงานนโยบายฯ เสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม รับทราบตามขั้นตอนต่อไป รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบาย...

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำเรื่องการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว เสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการพลังงาน ในการประชุมครั้งที่ ๑๑/๒๕๖๘ เมื่อวันที่ ๒๘ สิงหาคม ๒๕๖๘ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายจิรวัฒน์ ระศิสุนทร)
รองเลขาธิการฯ รักษาราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๒๘
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@onep.go.th

[redacted]

(นางสุรวดี สุขเลิศ)
ผอ.กลุ่มงานพลังงาน

ที่ สกพ ๕๕๐๒/๙๑๑๙

สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน
๓๑๙ อาคารจัตุรัสจามจุรี ชั้น ๑๙ ถนนพญาไท
แขวงปทุมวัน เขตปทุมวัน กรุงเทพฯ ๑๐๓๓๐

๒๓ มิถุนายน ๒๕๖๘

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และรายละเอียดการอนุญาตประกอบกิจการผลิตไฟฟ้า

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด

อ้างถึง ๑. หนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เลขที่ ENV41-240233/416639 ลงวันที่ ๑๓ มิถุนายน ๒๕๖๗
๒. หนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เลขที่ ENV41-250177/416639 ลงวันที่ ๒๗ มีนาคม ๒๕๖๘

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ และ ๒ บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของ บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด (บริษัทฯ) ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงาน EIA) โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล (๒๕ MW) จังหวัดกำแพงเพชร ส่วนขยาย (ระยะที่ ๒) ครั้งที่ ๒ สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ ๓๒๓ หมู่ที่ ๙ ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร ใน ๔ ประเด็น ได้แก่ (๑) การต่อเติมอาคารเก็บชานอ้อยเพิ่มเติม ขนาดพื้นที่ ๑,๗๙๒ ตารางเมตร (๒) การติดตั้งเครื่องย่อยใบอ้อยประเภท Tip Shredder Mill เพิ่มเติม ขนาด ๕ ตันใบอ้อย/ชั่วโมงและขนาด ๑๐ ตันใบอ้อย/ชั่วโมง จำนวนอย่างละ ๑ เครื่อง (เครื่องที่ ๖ และ ๗) เพื่อเพิ่มศักยภาพการย่อยใบอ้อยก่อนนำไปใช้งาน และการเปลี่ยนเครื่องย่อยใบอ้อยเครื่องที่ ๓ จาก Tub Shredder Mill ขนาด ๑๐ ตันใบอ้อย/ชั่วโมง เป็นประเภท Tip Shredder Mill ขนาด ๑๐ ตันใบอ้อย/ชั่วโมง และเปลี่ยนเครื่องย่อยใบอ้อยเครื่องที่ ๕ จากขนาด ๕ ตันใบอ้อย/ชั่วโมง เป็นขนาด ๑๐ ตันใบอ้อย/ชั่วโมง แต่ยังคงเป็นประเภท Tip Shredder Mill เช่นเดิม (๓) การสร้างอาคารคลุมเครื่องย่อยใบอ้อย ขนาดพื้นที่รวม ๘๐๘ ตารางเมตร ในบริเวณพื้นที่ว่างที่ใช้ในการเตรียมเชื้อเพลิง และ (๔) เปลี่ยนแปลงการใช้ประโยชน์ที่ดินเนื่องจากการต่อเติมอาคารเก็บชานอ้อยเพิ่มเติม และอาคารคลุมเครื่องย่อยใบอ้อย ต่อสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน (สำนักงาน กกพ.) ในฐานะหน่วยงานอนุญาตตามพระราชบัญญัติการประกอบกิจการพลังงาน พ.ศ. ๒๕๕๐ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงาน กกพ. ในฐานะเลขานุการของคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน (กกพ.) ขอแจ้งว่า กกพ. ในการประชุมครั้งที่ ๑๘/๒๕๖๘ (ครั้งที่ ๙๖๐) เมื่อวันที่ ๑๔ พฤษภาคม ๒๕๖๘ พิจารณาการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน EIA โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล (๒๕ MW) จังหวัดกำแพงเพชร ส่วนขยาย (ระยะที่ ๒) ครั้งที่ ๒ ในประเด็นข้างต้นตาม "ประกาศสำนักงาน กกพ. เรื่อง แนวทางการพิจารณา

/การขอเปลี่ยนแปลง...

การขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนและท่อส่งก๊าซธรรมชาติ พ.ศ. ๒๕๖๔" ซึ่งได้ดำเนินการร่วมกับหน่วยงานอนุญาตอื่นที่เกี่ยวข้องแล้วมีความเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงข้างต้นถือเป็นการเปลี่ยนแปลงที่ไม่กระทบต่อการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงาน EIA ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว โดยมีมติ ดังนี้

๑. เห็นชอบการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล (๒๕ MW) จังหวัดกำแพงเพชร ส่วนขยาย (ระยะที่ ๒) ครั้งที่ ๒ ใน ๔ ประเด็น ได้แก่ (๑) การต่อเติมอาคารเก็บชานอ้อยเพิ่มเติม ขนาดพื้นที่ ๑,๗๙๒ ตารางเมตร (๒) การติดตั้งเครื่องย่อยใบอ้อยประเภท Tip Shredder Mill เพิ่มเติม ขนาด ๕ ตันใบอ้อย/ชั่วโมงและขนาด ๑๐ ตันใบอ้อย/ชั่วโมง จำนวนอย่างละ ๑ เครื่อง (เครื่องที่ ๖ และ ๗) เพื่อเพิ่มศักยภาพการย่อยใบอ้อยก่อนนำไปใช้งาน และการเปลี่ยนเครื่องย่อยใบอ้อยเครื่องที่ ๓ จาก Tub Shredder Mill ขนาด ๑๐ ตันใบอ้อย/ชั่วโมง เป็นประเภท Tip Shredder Mill ขนาด ๑๐ ตันใบอ้อย/ชั่วโมง และเปลี่ยนเครื่องย่อยใบอ้อยเครื่องที่ ๕ จากขนาด ๕ ตันใบอ้อย/ชั่วโมง เป็นขนาด ๑๐ ตันใบอ้อย/ชั่วโมง แต่ยังคงเป็นประเภท Tip Shredder Mill เช่นเดิม (๓) การสร้างอาคารคลุมเครื่องย่อยใบอ้อย ขนาดพื้นที่รวม ๘๐๘ ตารางเมตร ในบริเวณพื้นที่ว่างที่ใช้ในการเตรียมเชื้อเพลิง และ (๔) เปลี่ยนแปลงการใช้ประโยชน์ที่ดินเนื่องจากการต่อเติมอาคารเก็บชานอ้อยเพิ่มเติม และอาคารคลุมเครื่องย่อยใบอ้อย โดยถือเป็นการเปลี่ยนแปลงที่ไม่กระทบต่อประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงาน EIA ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วตามมติคณะอนุกรรมการกำกับและติดตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมสำหรับการประกอบกิจการพลังงาน และประกาศสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงานเรื่องแนวทางการพิจารณารายการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนและท่อส่งก๊าซธรรมชาติ พ.ศ. ๒๕๖๔

๒. รับทราบการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในใบอนุญาตผลิตไฟฟ้าในส่วนของแผนผังโครงการ

ทั้งนี้ ขอให้บริษัทฯ จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน EIA ฉบับสมบูรณ์ โดยให้จัดส่งรายงานต้นฉบับจำนวน ๑ ฉบับ พร้อมสำเนาจำนวน ๒ ฉบับ และจัดทำหรือแปลงเอกสารและข้อความที่ได้ปกปิดข้อมูลส่วนบุคคลให้เป็นไปตามพระราชบัญญัติข้อมูลข่าวสารของทางราชการ พ.ศ. ๒๕๔๐ และพระราชบัญญัติคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล พ.ศ. ๒๕๖๒ ให้อยู่ในรูปแบบไฟล์อิเล็กทรอนิกส์ตามมาตรฐานสำหรับการจัดเก็บเอกสาร PDF/A โดยบันทึกลงในอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูลแบบพกพา (USB Flash Drive) หรืออุปกรณ์อื่นตามความเหมาะสม จำนวน ๒ ชุด เพื่อนำส่งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และกรมโรงงานอุตสาหกรรม (กรอ.) ตามขั้นตอนต่อไป นอกจากนี้ ขอให้บริษัทฯ จัดส่งใบอนุญาตประกอบกิจการผลิตไฟฟ้าฉบับจริง ต่อสำนักงาน กกพ. เพื่อดำเนินการบันทึกปรับปรุงเงื่อนไขท้ายใบอนุญาตในใบอนุญาตประกอบกิจการผลิตไฟฟ้าให้แก่บริษัทฯ โดยจะจัดส่งใบอนุญาต

/ฉบับปรับปรุง...

ฉบับปรับปรุงให้กับบริษัทฯ ต่อไป ทั้งนี้ เพื่อให้การดำเนินโครงการเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง สำนักงาน กกพ. ขอให้บริษัทฯ ปฏิบัติตามเงื่อนไขใบอนุญาตและมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมรายงาน EIA อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบมติ กกพ. และดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป ทั้งนี้ สำนักงาน กกพ. ได้มีหนังสือแจ้ง สผ. และ กรอ. ด้วยแล้ว

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายสุรักษ์ ชุณหโสภาค)
ผู้ช่วยเลขาธิการ ปฏิบัติการแทน
เลขาธิการสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมและตรวจติดตามกิจการพลังงาน
โทร. ๐ ๒๒๐๗ ๓๕๙๙ ต่อ ๕๗๖
โทรสาร ๐ ๒๒๐๗ ๓๕๐๖

เอกสารแนบที่ 2

หนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

และเอกสารการยื่นรายงานผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ของ สผ.

บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี จำกัด
Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd

บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด
1 อาคารเอ็มไพร์ทาวเวอร์ ชั้น 43 ถนนสาทรใต้ แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพ 10120
Tel : 02-287-7000 Fax : 02-286-4307

ที่ ทบ. 009/2569

วันที่ 28 มกราคม 2569

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล 25 MW ส่วนขยาย (ระยะที่ 2) ครั้งที่ 2 จังหวัดกำแพงเพชรของบริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด ระหว่างเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2568

เรียน เลขาธิการสำนักคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย ยูเอสบีแฟลชไดรฟ์ จำนวน 3 อัน

เนื่องด้วยบริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด ได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล 25 MW ส่วนขยาย (ระยะที่ 2) ครั้งที่ 2 ในระหว่างเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2568 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายบุญเกิด ทองอิ้ม)
ผู้ช่วยผู้อำนวยการโรงไฟฟ้า
บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด

ได้รับเอกสารฉบับนี้แล้ว เมื่อวันที่ 28 ม.ค. 69 เวลา 13.46 น.
ลงชื่อ [redacted] ผู้รับเอกสาร
(กรุณาเขียนตัวบรรจง)

ประสานงาน : นางสาวกมลชนก มิตรานนท์ เบอร์โทรศัพท์ 095-628-1616 Email : Kamonchanok.m@cristalla.co.th

หลักฐานการยื่นรายงานเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor :	256901-1007
ชื่อโครงการ :	การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล (25 MW) จังหวัดกำแพงเพชร ส่วนขยาย (ระยะที่ 2) ครั้งที่ 2
รอบรายงาน :	ก.ค. 68 - ธ.ค. 68
วันที่ยื่นรายงาน :	30/01/2569
เลขที่ IEE/EIA/EHIA :	7527
ผู้ยื่นรายงาน :	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
อีเมล :	monitor@spscon.com
โทรศัพท์ :	029394370

QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพิเคชัน Smart EIA
อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

เอกสารแนบที่ 3

เอกสารการตรวจสอบระบบหล่อเย็น ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

บริษัท ทิพย์กำแพงแสน ไบโอเอนเนอร์ยี่ จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	**Turbine & Generator Daily Check Sheet**	Form Number : FM-TG-14 Revision : 02_23/09/2019

วันที่ 1 / 1 / 69

Check point	รายการตรวจเช็ก	มาตรการตรวจเช็ก	T/G 1	T/G 2	T/G 3
Turbine					
ระบบท่อจ่ายสตีม	ท่อ Main steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	/	/	
	ท่อ Sealing steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	/	/	
SteamTurbine	Governer valve	สังเกตลูกขอเขี้ยน-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระดุกหรือสะดุดและไม่มีสตีมรั่วออกตามก้านวาล์ว	/	/	
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับจีดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (จีดดำ), ต้องไม่มีอาการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	/	/	
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมอเตอร์มีอาการร้อนผิดปกติ	/	/	
	Emergency Stop Valve (E.S.V)	Test ลูการขยับตัวของวาล์ววาล์วว่ามีการขยับตัวหรือไม่ และไม่มีสตีมรั่วตามแกนวาล์ว	/	/	
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมโดยรอบ Bearing Housing	/	/	
Lube Oil System	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	/	/	
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	/	/	
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	/	/	
	Oil vapor extract fan	ตรวจเช็กการทำงานของมอเตอร์พัดลมต้องทำงาน,ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	/	/	
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดขั้นล่อ, หน้าแปลน	/	/	
	ระบบท่อมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดขั้นล่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	/	/	
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	/	/	
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	/	/	
Generator	Generetor	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	/	/	
	Exciter	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	/	/	
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจเช็กการไหลของน้ำโคยน้ำต้องดันแผ่นไลพะเปิดมากกว่าขีดที่ 6 ดูจาก Sight glass	/	/	
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	/	/	
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		/	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		/	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว		/	
\ m condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		/	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		/	
	Hot well	ตรวจเช็ก Sight glass น้ำต้องอยู่ที่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		/	
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามจุดต่างๆ		/	
Cooling Tower					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		/	
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		/	
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีละไครน้ำและสภาพไม่อุดตัน		/	
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปรกอื่นๆลอยอยู่บนผิวน้ำ		/	
Water storage tank เฟส 1	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		/	
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		/	
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		/	
Water storage tank เฟส 2	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		/	
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		/	

ทำเครื่องหมาย :

✓ ตรวจเช็กสภาพแล้วปกติ

× สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

หมายเหตุ : .....

.....

.....

☑ 08.00 - 20.00 ผู้ตรวจเช็ก ชัชวาล หลีรร

☐ 20.00 - 08.00 ผู้ตรวจเช็ก .....

หัวหน้ากะ [redacted] หัวหน้าแผนก [redacted]

บริษัท ทิพย์กำแพงแสน ไบโอเอนเนอร์ยี่ จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	**Turbine & Generator Daily Check Sheet**	Form Number : FM-TG-14 Revision : 02_23/09/2019

วันที่ 1 / 1 / 69

Check point	รายการตรวจเช็ก	มาตรการตรวจเช็ก	T/G 1	T/G 2	T/G 3
Turbine					
ระบบท่อจ่ายสตีม	ท่อ Main steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	/	/	
	ท่อ Sealing steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	/	/	
SteamTurbine	Governer valve	สังเกตลูกขอเขี้ยน-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระดุกหรือสะดุดและไม่มีสตีมรั่วออกตามก้านวาล์ว	/	/	
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับจีดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (จีดดำ), ต้องไม่มีอาการกระดุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	/	/	
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมอเตอร์มีอาการร้อนผิดปกติ	/	/	
	Emergency Stop Valve (E.S.V)	Test ลูการขยับตัวของวาล์ววาล์วว่ามีการขยับตัวหรือไม่ และไม่มีสตีมรั่วตามแกนวาล์ว	/	/	
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมโดยรอบ Bearing Housing	/	/	
Lube Oil System	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	/	/	
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	/	/	
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	/	/	
	Oil vapor extract fan	ตรวจเช็กการทำงานของมอเตอร์พัดลมต้องทำงาน,ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	/	/	
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดขั้นล่อ, หน้าแปลน	/	/	
	ระบบท่อมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดขั้นล่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	/	/	
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	/	/	
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	/	/	
Generator	Generetor	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	/	/	
	Exciter	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	/	/	
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจเช็กการไหลของน้ำโคยน้ำต้องดันแผ่นไลพะเปิดมากกว่าขีดที่ 6 ดูจาก Sight glass	/	/	
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	/	/	
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		/	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		/	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว		/	
\ m condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		/	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		/	
	Hot well	ตรวจเช็ก Sight glass น้ำต้องอยู่ที่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		/	
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามจุดต่างๆ		/	
Cooling Tower					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		/	
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		/	
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีละไครน้ำและสภาพไม่อุดตัน		/	
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปรกอื่นๆลอยอยู่บนผิวน้ำ		/	
Water storage tank เฟส 1	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		/	
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		/	
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		/	
Water storage tank เฟส 2	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		/	
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		/	

ทำเครื่องหมาย :

✓ ตรวจเช็กสภาพแล้วปกติ

× สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

หมายเหตุ : .....

.....

.....

☐ 08.00 - 20.00 ผู้ตรวจเช็ก .....

☐ 20.00 - 08.00 ผู้ตรวจเช็ก [redacted] หัวหน้ากะ [redacted] หัวหน้าแผนก [redacted]

บริษัท ทิพย์กำแพงแสน ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด Thip Kamphaengsaen Bio Energy Co.,Ltd	**Turbine & Generator Daily Check Sheet**	Form Number : FM-TG-14 Revision : 02_23/09/2019

วันที่ 2 / 1 / 69

Check point	รายการตรวจเช็ค	มาตรการตรวจเช็ค	T/G 1	T/G 2	T/G 3
Turbine					
ระบบท่อจ่ายสตีม	ท่อ Main steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	
	ท่อ Sealing steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	
SteamTurbine	Governer valve	สังเกตุการยกขึ้น-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีสตีมรั่วออกตามก้านวาล์ว	✓	✓	
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับจิดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (จิดดำ), ต้องไม่มีอาการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	✓	✓	
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมอเตอร์มีอาการร้อนผิดปกติ	✓	✓	
	Emergency Stop Valve (E.S.V)	Test ลูกการขับดันของวาล์วว่ามีการขับดันหรือไม่ และไม่มีสตีมรั่วตามแกนวาล์ว	✓	✓	
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมโดยรอบ Bearing Housing	✓	✓	
Lube Oil System	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	
	Oil vapor extract fan	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์พัดลมต้องทำงาน,ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	✓	✓	
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดขึ้นล่อ, หน้าแปลน	✓	✓	
	ระบบท่อมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดขึ้นล่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	✓	✓	
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	✓	✓	
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
Generator	Genercter	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจเช็คการไหลของน้ำโคจน้ำต้องดันแผ่นโลหะเปิดมากกว่าขีดที่ 6 ดูจาก Sight glass	✓	✓	
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว		✓	
V m condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Hot well	ตรวจเช็ค Sight glass น้ำต้องอยู่ที่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามจุดต่างๆ		✓	
Cooling Tower					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีละไคร่น้ำและสภาพไม่อุดตัน	✓		
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปกอื่นๆลอยอยู่บนผิวน้ำ	✓		
Water storage tank เฟส 1	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
Water storage tank เฟส 2	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		

ทำเครื่องหมาย :

✓ ตรวจเช็คสภาพแล้วปกติ

× สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

หมายเหตุ : .....

☑ 08.00 - 20.00 ผู้ตรวจเช็ค (ลายเซ็น) พรสวรรค์

☐ 20.00 - 08.00 ผู้ตรวจเช็ค .....

หัวหน้ากะ: [redacted]

บริษัท ทิพย์กำแพงแสน ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด Thip Kamphaengsaen Bio Energy Co.,Ltd	**Turbine & Generator Daily Check Sheet**	Form Number : FM-TG-14 Revision : 02_23/09/2019

วันที่ 2 / 1 / 69

Check point	รายการตรวจเช็ค	มาตรการตรวจเช็ค	T/G 1	T/G 2	T/G 3
Turbine					
ระบบท่อจ่ายสตีม	ท่อ Main steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	
	ท่อ Sealing steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	
SteamTurbine	Governer valve	สังเกตุการยกขึ้น-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีสตีมรั่วออกตามก้านวาล์ว	✓	✓	
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับจิดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (จิดดำ), ต้องไม่มีอาการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	✓	✓	
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมอเตอร์มีอาการร้อนผิดปกติ	✓	✓	
	Emergency Stop Valve (E.S.V)	Test ลูกการขับดันของวาล์วว่ามีการขับดันหรือไม่ และไม่มีสตีมรั่วตามแกนวาล์ว	✓	✓	
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมโดยรอบ Bearing Housing	✓	✓	
Lube Oil System	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	
	Oil vapor extract fan	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์พัดลมต้องทำงาน,ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	✓	✓	
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดขึ้นล่อ, หน้าแปลน	✓	✓	
	ระบบท่อมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดขึ้นล่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	✓	✓	
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	✓	✓	
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
Generator	Genercter	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจเช็คการไหลของน้ำโคจน้ำต้องดันแผ่นโลหะเปิดมากกว่าขีดที่ 6 ดูจาก Sight glass	✓	✓	
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว		✓	
V m condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Hot well	ตรวจเช็ค Sight glass น้ำต้องอยู่ที่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามจุดต่างๆ		✓	
Cooling Tower					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีละไคร่น้ำและสภาพไม่อุดตัน		✓	
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปกอื่นๆลอยอยู่บนผิวน้ำ		✓	
Water storage tank เฟส 1	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
Water storage tank เฟส 2	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	

ทำเครื่องหมาย :

✓ ตรวจเช็คสภาพแล้วปกติ

× สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

หมายเหตุ : .....

☐ 08.00 - 20.00 ผู้ตรวจเช็ค .....

☑ 20.00 - 08.00 ผู้ตรวจเช็ค [redacted]

บริษัท ทิพย์กำแพงแสง ไบโอเอนเนอร์ยี่ จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	**Turbine & Generator Daily Check Sheet**	Form Number : FM-TG-14 Revision : 02_23/09/2019

วันที่ 1 / 2 / 69

Check point	รายการตรวจเช็ก	มาตรการตรวจเช็ก	T/G 1	T/G 2	T/G 3
Turbine					
ระบบท่อจ่ายสตีม	ท่อ Main steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	✓
	ท่อ Sealing steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	✓
SteamTurbine	Governer valve	สังเกตุการยกขึ้น-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีสตีมรั่วออกตามก้านวาล์ว	✓	✓	✓
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับชิดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (ชิดดำ), ต้องไม่มีอาการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	✓	✓	✓
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมอเตอร์มีอาการร้อนผิดปกติ	✓	✓	✓
	Emergency Stop Valve (E.S.V)	Test ลูกวาขยับตัวของวาล์ววาล์วมีการขยับตัวหรือไม่ และไม่มีสตีมรั่วตามแกนวาล์ว	✓	✓	✓
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมโดยรอบ Bearing Housing	✓	✓	✓
Lube Oil System	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Oil vapor extract fan	ตรวจเช็กการทำงานของมอเตอร์พัดลมต้องทำงาน,ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	✓	✓	✓
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดข้อต่อ, หน้าแปลน	✓	✓	✓
	ระบบท่อมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดข้อต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	✓	✓	✓
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
Generator	Generator	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจเช็คการไหลของน้ำโดยน้ำต้องดันแผ่นโลหะเปิดมากกว่าชิดที่ 6 ดูจาก Sight glass	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	✓
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว		✓	
V( ) condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Hot well	ตรวจเช็ค Sight glass น้ำต้องอยู่ที่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามจุดต่างๆ		✓	
Cooling Tower					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีคราบน้ำและสภาพไม่อุดตัน	✓		
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปรกอื่นๆลอยอยู่บนผิวน้ำ	✓		
Water storage tank เฟส 1	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
Water storage tank เฟส 2	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		

ทำเครื่องหมาย :

✓ ตรวจเช็คสภาพแล้วปกติ

× สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

หมายเหตุ : .....

.....

.....

.....

☑ 08.00 - 20.00 ผู้ตรวจเช็ก [redacted]

☐ 20.00 - 08.00 ผู้ตรวจเช็ก [redacted]

บริษัท ทิพย์กำแพงแสง ไบโอเอนเนอร์ยี่ จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	**Turbine & Generator Daily Check Sheet**	Form Number : FM-TG-14 Revision : 02_23/09/2019

วันที่ 1 / 2 / 69

Check point	รายการตรวจเช็ก	มาตรการตรวจเช็ก	T/G 1	T/G 2	T/G 3
Turbine					
ระบบท่อจ่ายสตีม	ท่อ Main steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	✓
	ท่อ Sealing steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	✓
SteamTurbine	Governer valve	สังเกตุการยกขึ้น-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีสตีมรั่วออกตามก้านวาล์ว	✓	✓	✓
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับชิดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (ชิดดำ), ต้องไม่มีอาการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	✓	✓	✓
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมอเตอร์มีอาการร้อนผิดปกติ	✓	✓	✓
	Emergency Stop Valve (E.S.V)	Test ลูกวาขยับตัวของวาล์ววาล์วมีการขยับตัวหรือไม่ และไม่มีสตีมรั่วตามแกนวาล์ว	✓	✓	✓
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมโดยรอบ Bearing Housing	✓	✓	✓
Lube Oil System	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Oil vapor extract fan	ตรวจเช็กการทำงานของมอเตอร์พัดลมต้องทำงาน,ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	✓	✓	✓
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดข้อต่อ, หน้าแปลน	✓	✓	✓
	ระบบท่อมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดข้อต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	✓	✓	✓
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
Generator	Generator	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจเช็คการไหลของน้ำโดยน้ำต้องดันแผ่นโลหะเปิดมากกว่าชิดที่ 6 ดูจาก Sight glass	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	✓
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว		✓	
V( ) condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Hot well	ตรวจเช็ค Sight glass น้ำต้องอยู่ที่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามจุดต่างๆ		✓	
Cooling Tower					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีคราบน้ำและสภาพไม่อุดตัน	✓		
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปรกอื่นๆลอยอยู่บนผิวน้ำ	✓		
Water storage tank เฟส 1	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
Water storage tank เฟส 2	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		

ทำเครื่องหมาย :

✓ ตรวจเช็คสภาพแล้วปกติ

× สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

หมายเหตุ : .....

.....

.....

.....

☐ 08.00 - 20.00 ผู้ตรวจเช็ก [redacted]

☑ 20.00 - 08.00 ผู้ตรวจเช็ก [redacted]

บริษัท ทิพย์กำแพงแสงพลังไบโอเจนเนอร์จี จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	**Turbine & Generator Daily Check Sheet**	Form Number : FM-TG-14 Revision : 02_23/09/2019

วันที่ 9 / 2 / 69

Check point	รายการตรวจเช็ก	มาตรการตรวจเช็ก	T/G 1	T/G 2	T/G 3
Turbine					
ระบบท่อจ่ายสตีม	ท่อ Main steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	✓
	ท่อ Sealing steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	✓
SteamTurbine	Governer valve	สังเกตุการยกขึ้น-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีสตีมรั่วออกตามก้านวาล์ว	✓	✓	✓
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับจิดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (จิดดำ), ต้องไม่มีอาการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	✓	✓	✓
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมอเตอร์มีอาการร้อนผิดปกติ	✓	✓	✓
	Emergency Stop Valve (E.S.V)	Test ดูการขยับตัวของวาล์ววาล์วมีการขยับตัวหรือไม่ และไม่มีสตีมรั่วตามแกนวาล์ว	✓	✓	✓
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมโดยรอบ Bearing Housing	✓	✓	✓
Lube Oil System	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Oil vapor extract fan	ตรวจเช็กการทำงานของมอเตอร์พัดลมต้องทำงาน,ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	✓	✓	✓
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดขั้นต่อ, หน้าแปลน	✓	✓	✓
	ระบบท่อมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดขั้นต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	✓	✓	✓
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
Generator	Generator	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจเช็กการไหลของน้ำโดยน้ำต้องดันแผ่นโลหะเปิดมากกว่าขีดที่ 6 ดูจาก Sight glass	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	✓
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว		✓	
V n condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Hot well	ตรวจเช็ค Sight glass น้ำต้องอยู่ที่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามจุดต่างๆ		✓	
Cooling Tower					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีคะไคร่น้ำและสภาพไม่อุดตัน		✓	
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปกอื่นๆลอยอยู่บนผิวน้ำ		✓	
Water storage tank	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
เฟส 1	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
Water storage tank	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
เฟส 2	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	

ทำเครื่องหมาย :

✓ ตรวจเช็กสภาพแล้วปกติ

✕ สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

หมายเหตุ : .....

.....

.....

.....

☑ 08.00 - 20.00 ผู้ตรวจเช็ก [redacted]

☐ 20.00 - 08.00 ผู้ตรวจเช็ก .....

บริษัท ทิพย์กำแพงแสงพลังไบโอเจนเนอร์จี จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	**Turbine & Generator Daily Check Sheet**	Form Number : FM-TG-14 Revision : 02_23/09/2019

วันที่ 10 / 2 / 69

Check point	รายการตรวจเช็ก	มาตรการตรวจเช็ก	T/G 1	T/G 2	T/G 3
Turbine					
ระบบท่อจ่ายสตีม	ท่อ Main steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	✓
	ท่อ Sealing steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	✓
SteamTurbine	Governer valve	สังเกตุการยกขึ้น-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีสตีมรั่วออกตามก้านวาล์ว	✓	✓	✓
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับจิดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (จิดดำ), ต้องไม่มีอาการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	✓	✓	✓
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมอเตอร์มีอาการร้อนผิดปกติ	✓	✓	✓
	Emergency Stop Valve (E.S.V)	Test ดูการขยับตัวของวาล์ววาล์วมีการขยับตัวหรือไม่ และไม่มีสตีมรั่วตามแกนวาล์ว	✓	✓	✓
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมโดยรอบ Bearing Housing	✓	✓	✓
Lube Oil System	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Oil vapor extract fan	ตรวจเช็กการทำงานของมอเตอร์พัดลมต้องทำงาน,ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	✓	✓	✓
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดขั้นต่อ, หน้าแปลน	✓	✓	✓
	ระบบท่อมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดขั้นต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	✓	✓	✓
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
Generator	Generator	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจเช็กการไหลของน้ำโดยน้ำต้องดันแผ่นโลหะเปิดมากกว่าขีดที่ 6 ดูจาก Sight glass	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	✓
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว		✓	
V n condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Hot well	ตรวจเช็ก Sight glass น้ำต้องอยู่ที่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามจุดต่างๆ		✓	
Cooling Tower					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีคะไคร่น้ำและสภาพไม่อุดตัน		✓	
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปกอื่นๆลอยอยู่บนผิวน้ำ		✓	
Water storage tank	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
เฟส 1	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
Water storage tank	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
เฟส 2	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	

ทำเครื่องหมาย :

✓ ตรวจเช็กสภาพแล้วปกติ

✕ สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

หมายเหตุ : .....

.....

.....

.....

☐ 08.00 - 20.00 ผู้ตรวจเช็ก .....

☑ 20.00 - 08.00 ผู้ตรวจเช็ก [redacted]

บริษัท ธิกำเหนิดเทคเนอร์ยี่ ไบโอเจนเนอร์ยี่ จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	**Turbine & Generator Daily Check Sheet**	Form Number : FM-TG-14 Revision : 02_23/09/2019

วันที่ 18 / 3 / 69

Check point	รายการตรวจเช็ก	มาตรการตรวจเช็ก	T/G 1	T/G 2	T/G 3
Turbine					
ระบบท่อจ่ายสตีม	ท่อ Main steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	✓
	ท่อ Sealing steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	✓
SteamTurbine	Governer valve	สังเกตุการยกขึ้น-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีสตีมรั่วออกตามก้านวาล์ว	✓	✓	✓
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับชิดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (ชิดต่ำ), ต้องไม่มีอาการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	✓	✓	✓
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมอเตอร์มีอาการร้อนผิดปกติ	✓	✓	✓
	Emergency Stop Valve (E.S.V)	Test ดูการขยับตัวของวาล์ววาล์วมีการขยับตัวหรือไม่ และไม่มีสตีมรั่วตามแกนวาล์ว	✓	✓	✓
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมโดยรอบ Bearing Housing	✓	✓	✓
Lube Oil System	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Oil vapor extract fan	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์พัดลมต้องทำงาน,ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	✓	✓	✓
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดข้อต่อ, หน้าแปลน	✓	✓	✓
	ระบบท่อมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดข้อต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	✓	✓	✓
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
Generator	Generator	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจเช็คการ ไหลของน้ำโดยน้ำต้องดันแผ่นโลหะเปิดมากกว่าขีดที่ 6 ดูจาก Sight glass	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	✓
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	[redacted]	✓	[redacted]
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว		✓	
Vacuum condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Hot well	ตรวจเช็ค Sight glass น้ำต้องอยู่ที่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามจุดต่างๆ		✓	
Cooling Tower					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีตะไคร่น้ำและสภาพไม่อุดตัน	✓		
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปกอื่นๆลอยอยู่บนผิวน้ำ	✓		
Water storage tank เฟส 1	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
Water storage tank เฟส 2	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		

ทำเครื่องหมาย :

✓ ตรวจเช็คสภาพแล้วปกติ

✕ สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

หมายเหตุ : .....

.....

.....

.....

☑ 08.00 - 20.00 ผู้ตรวจเช็ก [redacted]

☐ 20.00 - 08.00 ผู้ตรวจเช็ก .....

บริษัท ธิกำเหนิดเทคเนอร์ยี่ ไบโอเจนเนอร์ยี่ จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	**Turbine & Generator Daily Check Sheet**	Form Number : FM-TG-14 Revision : 02_23/09/2019

วันที่ 17 / 9 / 69

Check point	รายการตรวจเช็ก	มาตรการตรวจเช็ก	T/G 1	T/G 2	T/G 3
Turbine					
ระบบท่อจ่ายสตีม	ท่อ Main steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	✓
	ท่อ Sealing steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	✓
SteamTurbine	Governer valve	สังเกตุการยกขึ้น-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีสตีมรั่วออกตามก้านวาล์ว	✓	✓	✓
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับชิดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (ชิดต่ำ), ต้องไม่มีอาการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	✓	✓	✓
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมอเตอร์มีอาการร้อนผิดปกติ	✓	✓	✓
	Emergency Stop Valve (E.S.V)	Test ดูการขยับตัวของวาล์ววาล์วมีการขยับตัวหรือไม่ และไม่มีสตีมรั่วตามแกนวาล์ว	✓	✓	✓
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมโดยรอบ Bearing Housing	✓	✓	✓
Lube Oil System	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Oil vapor extract fan	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์พัดลมต้องทำงาน,ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	✓	✓	✓
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดข้อต่อ, หน้าแปลน	✓	✓	✓
	ระบบท่อมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดข้อต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	✓	✓	✓
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
Generator	Generator	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจเช็คการ ไหลของน้ำโดยน้ำต้องดันแผ่นโลหะเปิดมากกว่าขีดที่ 6 ดูจาก Sight glass	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	✓
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	[redacted]	✓	[redacted]
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว		✓	
Vacuum condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Hot well	ตรวจเช็ค Sight glass น้ำต้องอยู่ที่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามจุดต่างๆ		✓	
Cooling Tower					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีตะไคร่น้ำและสภาพไม่อุดตัน		✓	
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปกอื่นๆลอยอยู่บนผิวน้ำ		✓	
Water storage tank เฟส 1	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
Water storage tank เฟส 2	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	

ทำเครื่องหมาย :

✓ ตรวจเช็คสภาพแล้วปกติ

✕ สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

หมายเหตุ : .....

.....

.....

.....

☐ 08.00 - 20.00 ผู้ตรวจเช็ก [redacted]

☑ 20.00 - 08.00 ผู้ตรวจเช็ก [redacted]

บริษัท ทิพย์กำแพงแสยกรไบโอเอนเนอร์จี จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	**Turbine & Generator Daily Check Sheet**	Form Number : FM-TG-14 Revision : 02_23/09/2019

วันที่ 15/3/69

Check point	รายการตรวจเช็ก	มาตรการตรวจเช็ก	T/G 1	T/G 2	T/G 3
Turbine					
ระบบท่อจ่ายสตีม	ท่อ Main steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	✓
	ท่อ Sealing steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	✓
SteamTurbine	Governer valve	สังเกตุการยกขึ้น-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีสตีมรั่วออกตามก้านวาล์ว	✓	✓	✓
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับขีดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (ขีดดำ), ต้องไม่มีอาการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	✓	✓	✓
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมอเตอร์มีอาการร้อนผิดปกติ	✓	✓	✓
	Emergency Stop Valve (E.S.V)	Test ดูการขยับตัวของวาล์ววามีการขยับตัวหรือไม่ และไม่มีสตีมรั่วตามแกนวาล์ว	✓	✓	✓
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมโดยรอบ Bearing Housing	✓	✓	✓
Lube Oil System	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Oil vapor extract fan	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์พัดลมต้องทำงาน,ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	✓	✓	✓
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดขั้นต่อ, หน้าแปลน	✓	✓	✓
	ระบบท่อมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดขั้นต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	✓	✓	✓
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
Generator	Generetor	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
	Exciter	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจเช็คการไหลของน้ำโดยน้ำต้องดันแผ่นโลหะเปิดมากกว่าขีดที่ 6 ดูจาก Sight glass	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	✓
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว		✓	
Vacuum condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Hot well	ตรวจเช็ค Sight glass น้ำต้องอยู่ที่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามจุดต่างๆ		✓	
Cooling Tower					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีตะไคร่น้ำและสภาพไม่อุดตัน	✓		
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปรกอื่นๆลอยอยู่บนผิวน้ำ	✓		
Water storage tank เฟส 1	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
Water storage tank เฟส 2	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		

หมายเหตุ :

✓ ตรวจเช็คสภาพแล้วปกติ

× สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

หมายเหตุ : .....

.....

.....

.....

☑ 08.00 - 20.00 ผู้ตรวจเช็ก [redacted]

☐ 20.00 - 08.00 ผู้ตรวจเช็ก

บริษัท ทิพย์กำแพงแสยกรไบโอเอนเนอร์จี จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	**Turbine & Generator Daily Check Sheet**	Form Number : FM-TG-14 Revision : 02_23/09/2019

วันที่ 15/3/69

Check point	รายการตรวจเช็ก	มาตรการตรวจเช็ก	T/G 1	T/G 2	T/G 3
Turbine					
ระบบท่อจ่ายสตีม	ท่อ Main steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	✓
	ท่อ Sealing steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	✓
SteamTurbine	Governer valve	สังเกตุการยกขึ้น-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีสตีมรั่วออกตามก้านวาล์ว	✓	✓	✓
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับขีดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (ขีดดำ), ต้องไม่มีอาการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	✓	✓	✓
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมอเตอร์มีอาการร้อนผิดปกติ	✓	✓	✓
	Emergency Stop Valve (E.S.V)	Test ดูการขยับตัวของวาล์ววามีการขยับตัวหรือไม่ และไม่มีสตีมรั่วตามแกนวาล์ว	✓	✓	✓
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมโดยรอบ Bearing Housing	✓	✓	✓
Lube Oil System	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Oil vapor extract fan	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์พัดลมต้องทำงาน,ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	✓	✓	✓
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดขั้นต่อ, หน้าแปลน	✓	✓	✓
	ระบบท่อมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดขั้นต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	✓	✓	✓
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
Generator	Generetor	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
	Exciter	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจเช็คการไหลของน้ำโดยน้ำต้องดันแผ่นโลหะเปิดมากกว่าขีดที่ 6 ดูจาก Sight glass	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	✓
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว		✓	
Vacuum condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Hot well	ตรวจเช็ค Sight glass น้ำต้องอยู่ที่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามจุดต่างๆ		✓	
Cooling Tower					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีตะไคร่น้ำและสภาพไม่อุดตัน	✓		
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปรกอื่นๆลอยอยู่บนผิวน้ำ	✓		
Water storage tank เฟส 1	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
Water storage tank เฟส 2	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		

หมายเหตุ :

✓ ตรวจเช็คสภาพแล้วปกติ

× สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

หมายเหตุ : .....

.....

.....

.....

☐ 08.00 - 20.00 ผู้ตรวจเช็ก

☑ 20.00 - 08.00 ผู้ตรวจเช็ก [redacted]

บริษัท ทิพย์กำแพงแสงพร ไบโอเอนเนอร์ยี่ จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	**Turbine & Generator Daily Check Sheet**	Form Number : FM-TG-14 Revision : 02_23/09/2019

วันที่ 18 / 4 / 69

Check point	รายการตรวจเช็ก	มาตรการตรวจเช็ก	T/G 1	T/G 2	T/G 3
Turbine					
ระบบท่อจ่ายสตีม	ท่อ Main steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	
	ท่อ Sealing steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	
SteamTurbine	Governer valve	สังเกตุการยกขึ้น-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีสตีมรั่วออกตามก้านวาล์ว	✓	✓	
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับซีตที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (ซีตดำ), ต้องไม่มีอาการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	✓	✓	
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมอเตอร์มีอาการร้อนผิดปกติ	✓	✓	
	Emergency Stop Valve (E.S.V)	Test ดูการขยับตัวของวาล์ววามีการขยับตัวหรือไม่ และไม่มีสตีมรั่วตามแกนวาล์ว	✓	✓	
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมโดยรอบ Bearing Housing	✓	✓	
Lube Oil System	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	
	Oil vapor extract fan	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์พัดลมต้องทำงาน,ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	✓	✓	
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดข้อต่อ, หน้าแปลน	✓	✓	
	ระบบท่อมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดข้อต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	✓	✓	
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	✓	✓	
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
Generator	Generetor	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจเช็คการไหลของน้ำโดยน้ำต้องดันแผ่นโลหะเปิดมากกว่าซีตที่ 6 ดูจาก Sight glass	✓	✓	
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	[redacted]	✓	[redacted]
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว		✓	
\ m condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Hot well	ตรวจเช็ค Sight glass น้ำต้องอยู่ที่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามจุดต่างๆ		✓	
Cooling Tower					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีคะไคร่น้ำและสภาพไม่อุดตัน		✓	
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปรกอื่นๆลอยอยู่บนผิวน้ำ		✓	
Water storage tank เฟส 1	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
Water storage tank เฟส 2	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	

ทำเครื่องหมาย :

✓ ตรวจเช็คสภาพแล้วปกติ

✗ สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

หมายเหตุ : .....

.....

.....

.....

☑ 08.00 - 20.00 ผู้ตรวจเช็ค [redacted]

☐ 20.00 - 08.00 ผู้ตรวจเช็ค

บริษัท ทิพย์กำแพงแสงพร ไบโอเอนเนอร์ยี่ จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	**Turbine & Generator Daily Check Sheet**	Form Number : FM-TG-14 Revision : 02_23/09/2019

วันที่ 18 / 4 / 69

Check point	รายการตรวจเช็ก	มาตรการตรวจเช็ก	T/G 1	T/G 2	T/G 3
Turbine					
ระบบท่อจ่ายสตีม	ท่อ Main steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	✓
	ท่อ Sealing steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	✓
SteamTurbine	Governer valve	สังเกตุการยกขึ้น-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีสตีมรั่วออกตามก้านวาล์ว	✓	✓	✓
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับซีตที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (ซีตดำ), ต้องไม่มีอาการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	✓	✓	✓
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมอเตอร์มีอาการร้อนผิดปกติ	✓	✓	✓
	Emergency Stop Valve (E.S.V)	Test ดูการขยับตัวของวาล์ววามีการขยับตัวหรือไม่ และไม่มีสตีมรั่วตามแกนวาล์ว	✓	✓	✓
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมโดยรอบ Bearing Housing	✓	✓	✓
Lube Oil System	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Oil vapor extract fan	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์พัดลมต้องทำงาน,ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	✓	✓	✓
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดข้อต่อ, หน้าแปลน	✓	✓	✓
	ระบบท่อมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดข้อต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	✓	✓	✓
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
Generator	Generetor	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจเช็คการไหลของน้ำโดยน้ำต้องดันแผ่นโลหะเปิดมากกว่าซีตที่ 6 ดูจาก Sight glass	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	✓
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	[redacted]	✓	[redacted]
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว		✓	
\ m condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Hot well	ตรวจเช็ค Sight glass น้ำต้องอยู่ที่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามจุดต่างๆ		✓	
Cooling Tower					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีคะไคร่น้ำและสภาพไม่อุดตัน		✓	
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปรกอื่นๆลอยอยู่บนผิวน้ำ		✓	
Water storage tank เฟส 1	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
Water storage tank เฟส 2	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	

ทำเครื่องหมาย :

✓ ตรวจเช็คสภาพแล้วปกติ

✗ สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

หมายเหตุ : .....

.....

.....

.....

☐ 08.00 - 20.00 ผู้ตรวจเช็ค [redacted]

☑ 20.00 - 08.00 ผู้ตรวจเช็ค

บริษัท ทิพย์กำแพงแสยร์ ไบโอเอนเนอร์ยี่ จำกัด Thip Kamphaengsphet Bio Energy Co.,Ltd	**Turbine & Generator Daily Check Sheet**	Form Number : FM-TG-14 Revision : 02_23/09/2019

วันที่ 19 / ต.ค. / 67

Check point	รายการตรวจเช็ค	มาตรการตรวจเช็ค	T/G 1	T/G 2	T/G 3
Turbine					
ระบบท่อจ่ายสตีม	ท่อ Main steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	✓
	ท่อ Sealing steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	✓
SteamTurbine	Governer valve	สังเกตุการยกขึ้น-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีสตีมรั่วออกตามก้านวาล์ว	✓	✓	✓
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับจีดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (จีดดำ), ต้องไม่มีอาการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	✓	✓	✓
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมอเตอร์มีอาการร้อนผิดปกติ	✓	✓	✓
	Emergency Stop Valve (E.S.V)	Test ดูการขยับตัวของวาล์ววามีการขยับตัวหรือไม่ และไม่มีสตีมรั่วตามแกนวาล์ว	✓	✓	✓
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมโดยรอบ Bearing Housing	✓	✓	✓
Lube Oil System	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Oil vapor extract fan	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์พัดลมต้องทำงาน,ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	✓	✓	✓
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดข้อต่อ, หน้าแปลน	✓	✓	✓
	ระบบท่อมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดข้อต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	✓	✓	✓
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
Generator	Generetor	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจเช็คการไหลของน้ำโดยน้ำต้องดันแผ่นโลหะเปิดมากกว่าขีดที่ 6 ดูจาก Sight glass	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	✓
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	[redacted]	✓	[redacted]
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว		✓	
\ m condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Hot well	ตรวจเช็ค Sight glass น้ำต้องอยู่ที่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามจุดต่างๆ		✓	
Cooling Tower					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีตะไคร่น้ำและสภาพไม่อุดตัน	✓		
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปรกอื่นๆลอยอยู่บนผิวน้ำ	✓		
Water storage tank เฟส 1	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
Water storage tank เฟส 2	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		

ท้ายเครื่องหมาย :

✓ ตรวจเช็คสภาพแล้วปกติ

✕ สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

หมายเหตุ : .....

.....

.....

.....

☑ 08.00 - 20.00 ผู้ตรวจเช็ค [redacted]

☐ 20.00 - 08.00 ผู้ตรวจเช็ค

บริษัท ทิพย์กำแพงแสยร์ ไบโอเอนเนอร์ยี่ จำกัด Thip Kamphaengsphet Bio Energy Co.,Ltd	**Turbine & Generator Daily Check Sheet**	Form Number : FM-TG-14 Revision : 02_23/09/2019

วันที่ 19 / ต.ค. / 67

Check point	รายการตรวจเช็ค	มาตรการตรวจเช็ค	T/G 1	T/G 2	T/G 3
Turbine					
ระบบท่อจ่ายสตีม	ท่อ Main steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	✓
	ท่อ Sealing steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	✓
SteamTurbine	Governer valve	สังเกตุการยกขึ้น-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีสตีมรั่วออกตามก้านวาล์ว	✓	✓	✓
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับจีดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (จีดดำ), ต้องไม่มีอาการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	✓	✓	✓
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมอเตอร์มีอาการร้อนผิดปกติ	✓	✓	✓
	Emergency Stop Valve (E.S.V)	Test ดูการขยับตัวของวาล์ววามีการขยับตัวหรือไม่ และไม่มีสตีมรั่วตามแกนวาล์ว	✓	✓	✓
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมโดยรอบ Bearing Housing	✓	✓	✓
Lube Oil System	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Oil vapor extract fan	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์พัดลมต้องทำงาน,ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	✓	✓	✓
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดข้อต่อ, หน้าแปลน	✓	✓	✓
	ระบบท่อมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดข้อต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	✓	✓	✓
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
Generator	Generetor	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจเช็คการไหลของน้ำโดยน้ำต้องดันแผ่นโลหะเปิดมากกว่าขีดที่ 6 ดูจาก Sight glass	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	✓
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	[redacted]	✓	[redacted]
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว		✓	
\ m condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Hot well	ตรวจเช็ค Sight glass น้ำต้องอยู่ที่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามจุดต่างๆ		✓	
Cooling Tower					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีตะไคร่น้ำและสภาพไม่อุดตัน	✓		
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปรกอื่นๆลอยอยู่บนผิวน้ำ	✓		
Water storage tank เฟส 1	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
Water storage tank เฟส 2	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		

ท้ายเครื่องหมาย :

✓ ตรวจเช็คสภาพแล้วปกติ

✕ สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

หมายเหตุ : .....

.....

.....

.....

☐ 08.00 - 20.00 ผู้ตรวจเช็ค

☑ 20.00 - 08.00 ผู้ตรวจเช็ค [redacted]

บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอร์จี จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	**Turbine & Generator Daily Check Sheet**	Form Number : FM-TG-14 Revision : 02_23/09/2019

วันที่ 1 / 5 / 69

Check point	รายการตรวจเช็ก	มาตรการตรวจเช็ก	T/G 1	T/G 2	T/G 3
Turbine					
ระบบท่อจ่ายสตีม	ท่อ Main steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	
	ท่อ Sealing steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	
SteamTurbine	Governer valve	สังเกตุการยกขึ้น-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระดุกหรือสะดุดและไม่มีสตีมรั่วออกตามก้านวาล์ว	✓	✓	
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับซิดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (ซิดต่ำ), ต้องไม่มีอาการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	✓	✓	
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมอเตอร์มีอาการร้อนผิดปกติ	✓	✓	
	Emergency Stop Valve (E.S.V)	Test ดูการขยับตัวของวาล์ววามีการขยับตัวหรือไม่ และไม่มีสตีมรั่วตามแกนวาล์ว	✓	✓	
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมโดยรอบ Bearing Housing	✓	✓	
Lube Oil System	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	
	Oil vapor extract fan	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์พัดลมต้องทำงาน,ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	✓	✓	
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดข้อต่อ, หน้าแปลน	✓	✓	
	ระบบท่อมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดข้อต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	✓	✓	
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	✓	✓	
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
Generator	Generetor	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจเช็คการไหลของน้ำโดยน้ำต้องดันแผ่นโลหะเปิดมากกว่าซิดที่ 6 ดูจาก Sight glass	✓	✓	
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	[redacted]	✓	[redacted]
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว		✓	
im condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Hot well	ตรวจเช็ค Sight glass น้ำต้องอยู่ที่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามจุดต่างๆ		✓	
Cooling Tower					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีตะไคร่น้ำและสภาพไม่อุดตัน		✓	
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปกอื่นๆลอยอยู่บนผิวน้ำ		✓	
Water storage tank เฟส 1	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
Water storage tank เฟส 2	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	

ทำเครื่องหมาย :

✓ ตรวจเช็คสภาพแล้วปกติ

× สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

หมายเหตุ : .....

.....

.....

☑ 08.00 - 20.00 ผู้ตรวจเช็ก [redacted]

☐ 20.00 - 08.00 ผู้ตรวจเช็ก

บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอร์จี จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	**Turbine & Generator Daily Check Sheet**	Form Number : FM-TG-14 Revision : 02_23/09/2019

วันที่ 1 / 5 / 64

Check point	รายการตรวจเช็ก	มาตรการตรวจเช็ก	T/G 1	T/G 2	T/G 3
Turbine					
ระบบท่อจ่ายสตีม	ท่อ Main steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	
	ท่อ Sealing steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	
SteamTurbine	Governer valve	สังเกตุการยกขึ้น-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระดุกหรือสะดุดและไม่มีสตีมรั่วออกตามก้านวาล์ว	✓	✓	
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับซิดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (ซิดต่ำ), ต้องไม่มีอาการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	✓	✓	
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมอเตอร์มีอาการร้อนผิดปกติ	✓	✓	
	Emergency Stop Valve (E.S.V)	Test ดูการขยับตัวของวาล์ววามีการขยับตัวหรือไม่ และไม่มีสตีมรั่วตามแกนวาล์ว	✓	✓	
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมโดยรอบ Bearing Housing	✓	✓	
Lube Oil System	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	
	Oil vapor extract fan	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์พัดลมต้องทำงาน,ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	✓	✓	
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดข้อต่อ, หน้าแปลน	✓	✓	
	ระบบท่อมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดข้อต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	✓	✓	
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	✓	✓	
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
Generator	Generetor	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจเช็คการไหลของน้ำโดยน้ำต้องดันแผ่นโลหะเปิดมากกว่าซิดที่ 6 ดูจาก Sight glass	✓	✓	
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	[redacted]	✓	[redacted]
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว		✓	
im condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Hot well	ตรวจเช็ค Sight glass น้ำต้องอยู่ที่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามจุดต่างๆ		✓	
Cooling Tower					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีตะไคร่น้ำและสภาพไม่อุดตัน	✓		
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปกอื่นๆลอยอยู่บนผิวน้ำ	✓		
Water storage tank เฟส 1	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
Water storage tank เฟส 2	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		

ทำเครื่องหมาย :

✓ ตรวจเช็คสภาพแล้วปกติ

× สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

หมายเหตุ : .....

.....

.....

☐ 08.00 - 20.00 ผู้ตรวจเช็ก [redacted]

☑ 20.00 - 08.00 ผู้ตรวจเช็ก

บริษัท ทิพย์กำแพงแสงพระไบโอเอนเนอร์ยี่ จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	**Turbine & Generator Daily Check Sheet**	Form Number : FM-TG-14 Revision : 02_23/09/2019

วันที่ 2 5 69

Check point	รายการตรวจเช็ก	มาตรการตรวจเช็ก	T/G 1	T/G 2	T/G 3
Turbine					
ระบบท่อจ่ายสตีม	ท่อ Main steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	
	ท่อ Sealing steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	
SteamTurbine	Governer valve	สังเกตุการยกขึ้น-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีสตีมรั่วออกตามก้านวาล์ว	✓	✓	
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับชิดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (ชิดดำ), ต้องไม่มีอาการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	✓	✓	
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมอเตอร์มีอาการร้อนผิดปกติ	✓	✓	
	Emergency Stop Valve (E.S.V)	Test ลูกลอยขับตัวของวาล์ววาล์วมีการขับตัวหรือไม่ และไม่มีสตีมรั่วตามแกนวาล์ว	✓	✓	
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมโดยรอบ Bearing Housing	✓	✓	
Lube Oil System	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	
	Oil vapor extract fan	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์พัดลมต้องทำงาน,ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	✓	✓	
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดข้อต่อ, หน้าแปลน	✓	✓	
	ระบบท่อมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดข้อต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	✓	✓	
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	✓	✓	
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
Generator	Generetor	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
	Exciter	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจเช็คการไหลของน้ำโคตน้ำต้องดันแผ่นไสหะเปิดมากกว่าขีดที่ 6 ดูจาก Sight glass	✓	✓	
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	[redacted]	✓	[redacted]
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว		✓	
m condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Hot well	ตรวจเช็ค Sight glass น้ำต้องอยู่ที่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามจุดต่างๆ		✓	
Cooling Tower					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีตะไคร่น้ำและสภาพไม่อุดตัน		✓	
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปรกอื่นๆลอยอยู่บนผิวน้ำ		✓	
Water storage tank เฟส 1	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
Water storage tank เฟส 2	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	

ทำเครื่องหมาย :

✓ ตรวจเช็คสภาพแล้วปกติ

✕ สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

หมายเหตุ : .....

.....

.....

☑ 08.00 - 20.00 ผู้ตรวจเช็ก [redacted]

☐ 20.00 - 08.00 ผู้ตรวจเช็ก

บริษัท ทิพย์กำแพงแสงพระไบโอเอนเนอร์ยี่ จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	**Turbine & Generator Daily Check Sheet**	Form Number : FM-TG-14 Revision : 02_23/09/2019

วันที่ 2 5 69

Check point	รายการตรวจเช็ก	มาตรการตรวจเช็ก	T/G 1	T/G 2	T/G 3
Turbine					
ระบบท่อจ่ายสตีม	ท่อ Main steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	✓
	ท่อ Sealing steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	✓
SteamTurbine	Governer valve	สังเกตุการยกขึ้น-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีสตีมรั่วออกตามก้านวาล์ว	✓	✓	✓
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับชิดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (ชิดดำ), ต้องไม่มีอาการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	✓	✓	✓
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมอเตอร์มีอาการร้อนผิดปกติ	✓	✓	✓
	Emergency Stop Valve (E.S.V)	Test ลูกลอยขับตัวของวาล์ววาล์วมีการขับตัวหรือไม่ และไม่มีสตีมรั่วตามแกนวาล์ว	✓	✓	✓
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมโดยรอบ Bearing Housing	✓	✓	✓
Lube Oil System	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Oil vapor extract fan	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์พัดลมต้องทำงาน,ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	✓	✓	✓
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดข้อต่อ, หน้าแปลน	✓	✓	✓
	ระบบท่อมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดข้อต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	✓	✓	✓
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
Generator	Generetor	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
	Exciter	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจเช็คการไหลของน้ำโคตน้ำต้องดันแผ่นไสหะเปิดมากกว่าขีดที่ 6 ดูจาก Sight glass	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	✓
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	[redacted]	✓	[redacted]
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว		✓	
V a condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Hot well	ตรวจเช็ค Sight glass น้ำต้องอยู่ที่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามจุดต่างๆ		✓	
Cooling Tower					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีตะไคร่น้ำและสภาพไม่อุดตัน		✓	
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปรกอื่นๆลอยอยู่บนผิวน้ำ		✓	
Water storage tank เฟส 1	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
Water storage tank เฟส 2	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	

ทำเครื่องหมาย :

✓ ตรวจเช็คสภาพแล้วปกติ

✕ สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

หมายเหตุ : .....

.....

.....

☐ 08.00 - 20.00 ผู้ตรวจเช็ก .....

☑ 20.00 - 08.00 ผู้ตรวจเช็ก [redacted]

บริษัท ทิพก้าแสงพลัส ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	**Turbine & Generator Daily Check Sheet**	Form Number : FM-TG-14 Revision : 02_23/09/2019

วันที่ 1 / 6 / 69

Check point	รายการตรวจเช็ก	มาตรการตรวจเช็ก	T/G 1	T/G 2	T/G 3
Turbine					
ระบบท่อจ่ายสตีม	ท่อ Main steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	✓
	ท่อ Sealing steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	✓
Steam Turbine	Governer valve	อัตราการยกขึ้น-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระดุกหรือสะดุดและไม่มีสตีมรั่วออกตามก้านวาล์ว	✓	✓	✓
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับชี้ดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (ชิดดำ), ต้องไม่มีอาการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	✓	✓	✓
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมอเตอร์มีอาการร้อนผิดปกติ	✓	✓	✓
	Emergency Stop Valve (E.S.V)	Test ดูการขยับตัวของวาล์ววามีการขยับตัวหรือไม่ และไม่มีสตีมรั่วตามแกนวาล์ว	✓	✓	✓
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมโดยรอบ Bearing Housing	✓	✓	✓
Lube Oil System	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Oil vapor extract fan	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์พัดลมต้องทำงาน,ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	✓	✓	✓
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดขั้นต่อ, หน้าแปลน	✓	✓	✓
	ระบบท่อมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดขั้นต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	✓	✓	✓
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
Generator	Generetor	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
	Exciter	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจเช็คการไหลของน้ำโดยน้ำต้องดันแผ่นโลหะเปิดมากกว่าขีดที่ 6 ดูจาก Sight glass	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	✓
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	[redacted]	✓	[redacted]
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว		✓	
V m condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Hot well	ตรวจเช็ค Sight glass น้ำต้องอยู่ที่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามจุดต่างๆ		✓	
Cooling Tower					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีตะไคร่น้ำและสภาพไม่อุดตัน		✓	
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปรกอื่นๆลอยอยู่บนผิวน้ำ		✓	
Water storage tank เฟส 1	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
Water storage tank เฟส 2	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	

ท่าครื่องหมาย :

✓ ตรวจเช็คสภาพแล้วปกติ

✗ สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

หมายเหตุ : .....

.....

.....

.....

☑ 08.00 - 20.00 ผู้ตรวจเช็ [redacted]

☐ 20.00 - 08.00 ผู้ตรวจเช็

บริษัท ทิพก้าแสงพลัส ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	**Turbine & Generator Daily Check Sheet**	Form Number : FM-TG-14 Revision : 02_23/09/2019

วันที่ 4 / 6 / 69

Check point	รายการตรวจเช็ก	มาตรการตรวจเช็ก	T/G 1	T/G 2	T/G 3
Turbine					
ระบบท่อจ่ายสตีม	ท่อ Main steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	✓
	ท่อ Sealing steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	✓
Steam Turbine	Governer valve	อัตราการยกขึ้น-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระดุกหรือสะดุดและไม่มีสตีมรั่วออกตามก้านวาล์ว	✓	✓	✓
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับชี้ดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (ชิดดำ), ต้องไม่มีอาการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	✓	✓	✓
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมอเตอร์มีอาการร้อนผิดปกติ	✓	✓	✓
	Emergency Stop Valve (E.S.V)	Test ดูการขยับตัวของวาล์ววามีการขยับตัวหรือไม่ และไม่มีสตีมรั่วตามแกนวาล์ว	✓	✓	✓
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมโดยรอบ Bearing Housing	✓	✓	✓
Lube Oil System	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Oil vapor extract fan	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์พัดลมต้องทำงาน,ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	✓	✓	✓
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดขั้นต่อ, หน้าแปลน	✓	✓	✓
	ระบบท่อมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดขั้นต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	✓	✓	✓
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
Generator	Generetor	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
	Exciter	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจเช็คการไหลของน้ำโดยน้ำต้องดันแผ่นโลหะเปิดมากกว่าขีดที่ 6 ดูจาก Sight glass	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	✓
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	[redacted]	✓	[redacted]
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว		✓	
V m condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Hot well	ตรวจเช็ค Sight glass น้ำต้องอยู่ที่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามจุดต่างๆ		✓	
Cooling Tower					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีตะไคร่น้ำและสภาพไม่อุดตัน		✓	
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปรกอื่นๆลอยอยู่บนผิวน้ำ		✓	
Water storage tank เฟส 1	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
Water storage tank เฟส 2	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	

ท่าครื่องหมาย :

✓ ตรวจเช็คสภาพแล้วปกติ

✗ สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

หมายเหตุ : .....

.....

.....

.....

☐ 08.00 - 20.00 ผู้ตรวจเช็ค -

☑ 20.00 - 08.00 ผู้ตรวจเช็ [redacted]

บริษัท ทิพย์กำแพงแพชร ไบโอเอนเนอร์ยี่ จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	**Turbine & Generator Daily Check Sheet**	Form Number : FM-TG-14 Revision : 02_23/09/2019

วันที่ 9 / 6 / 67

Check point	รายการตรวจเช็ก	มาตรการตรวจเช็ก	T/G 1	T/G 2	T/G 3
Turbine					
ระบบท่อจ่ายสตีม	ท่อ Main steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	✓
	ท่อ Sealing steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	✓
SteamTurbine	Governer valve	สังเกตุการยกขึ้น-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีสตีมรั่วออกตามก้านวาล์ว	✓	✓	✓
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับขีดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (ขีดดำ), ต้องไม่มีอาการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	✓	✓	✓
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมอเตอร์มีอาการร้อนผิดปกติ	✓	✓	✓
	Emergency Stop Valve (E.S.V)	Test ดูการขยับตัวของวาล์ววามีการขยับตัวหรือไม่ และไม่มีสตีมรั่วตามแกนวาล์ว	✓	✓	✓
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมโดยรอบ Bearing Housing	✓	✓	✓
Lube Oil System	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Oil vapor extract fan	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์พัดลมต้องทำงาน,ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	✓	✓	✓
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดข้อต่อ, หน้าแปลน	✓	✓	✓
	ระบบท่อมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดข้อต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	✓	✓	✓
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
Generator	Generetor	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจเช็คการไหลของน้ำโดยน้ำต้องดันแผ่นโลหะเปิดมากกว่าขีดที่ 6 ดูจาก Sight glass	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	✓
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	[redacted]	✓	[redacted]
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว		✓	
V m condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Hot well	ตรวจเช็ค Sight glass น้ำต้องอยู่ที่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามจุดต่างๆ		✓	
Cooling Tower					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีละไครน้ำและสภาพไม่อุดตัน		✓	
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปรกอื่นๆลอยอยู่บนผิวน้ำ		✓	
Water storage tank	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
เฟส 1	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
Water storage tank	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
เฟส 2	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	

ท่เครื่องหมาย :

✓ ตรวจเช็คสภาพแล้วปกติ

✕ สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

หมายเหตุ : .....

.....

.....

☐ 08.00 - 20.00 ผู้ตรวจเช็ค [redacted]

☐ 20.00 - 08.00 ผู้ตรวจเช็ค [redacted]

บริษัท ทิพย์กำแพงแพชร ไบโอเอนเนอร์ยี่ จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	**Turbine & Generator Daily Check Sheet**	Form Number : FM-TG-14 Revision : 02_23/09/2019

วันที่ 7 / 6 / 67

Check point	รายการตรวจเช็ก	มาตรการตรวจเช็ก	T/G 1	T/G 2	T/G 3
Turbine					
ระบบท่อจ่ายสตีม	ท่อ Main steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	✓
	ท่อ Sealing steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	✓
SteamTurbine	Governer valve	สังเกตุการยกขึ้น-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีสตีมรั่วออกตามก้านวาล์ว	✓	✓	✓
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับขีดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (ขีดดำ), ต้องไม่มีอาการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	✓	✓	✓
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมอเตอร์มีอาการร้อนผิดปกติ	✓	✓	✓
	Emergency Stop Valve (E.S.V)	Test ดูการขยับตัวของวาล์ววามีการขยับตัวหรือไม่ และไม่มีสตีมรั่วตามแกนวาล์ว	✓	✓	✓
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมโดยรอบ Bearing Housing	✓	✓	✓
Lube Oil System	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Oil vapor extract fan	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์พัดลมต้องทำงาน,ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	✓	✓	✓
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดข้อต่อ, หน้าแปลน	✓	✓	✓
	ระบบท่อมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดข้อต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	✓	✓	✓
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
Generator	Generetor	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจเช็คการไหลของน้ำโดยน้ำต้องดันแผ่นโลหะเปิดมากกว่าขีดที่ 6 ดูจาก Sight glass	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	✓
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	[redacted]	✓	[redacted]
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว		✓	
V m condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Hot well	ตรวจเช็ค Sight glass น้ำต้องอยู่ที่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามจุดต่างๆ		✓	
Cooling Tower					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีละไครน้ำและสภาพไม่อุดตัน		✓	
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปรกอื่นๆลอยอยู่บนผิวน้ำ		✓	
Water storage tank	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
เฟส 1	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
Water storage tank	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
เฟส 2	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	

ท่เครื่องหมาย :

✓ ตรวจเช็คสภาพแล้วปกติ

✕ สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

หมายเหตุ : .....

.....

.....

.....

☐ 08.00 - 20.00 ผู้ตรวจเช็ค .....

☑ 20.00 - 08.00 ผู้ตรวจเช็ค [redacted]

เอกสารแนบที่ 4

แบบฟอร์มการรับข้อร้องเรียน และผังการจัดการข้อร้องเรียน

บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	แบบฟอร์มการรับเรื่องร้องเรียน	เลขที่...../.....

ข้อมูลผู้ร้องเรียน

ได้รับแจ้งจาก ☐ ภายใน ☐ ภายนอก

วัน/เดือน/ปี ที่ร้องเรียน.....เวลา.....น.

ชื่อ - นามสกุล นาย/นาง/นางสาว.....หน่วยงาน.....

ที่อยู่.....โทรศัพท์.....

วิธีร้องเรียน ( ) โทรแจ้ง ( ) บันทึกข้อความ ( ) วาจา ( ) อื่นๆ (ระบุ).....

หัวข้อเรื่องที่ร้องเรียน ☐ น้ำ ☐ อากาศ,กลิ่น ☐ ฝุ่น ☐ กาก / ขยะ / ของเสีย ☐ เสียง ☐ อื่นๆ ระบุ.....

รายละเอียดเกี่ยวกับเรื่องที่ร้องเรียน / เสนอแนะ

รายละเอียด	ข้อเสนอแนะและแนวทางแก้ไข

ลงชื่อ.....ผู้รับร้องเรียน*

...../...../.....

*ลงชื่อผู้ร้องเรียนเมื่อไปดูพื้นที่ร่วมกับเจ้าหน้าที่

สำหรับเจ้าหน้าที่

ผลการตรวจสอบเบื้องต้น พบว่า

☐ เป็นจริง ☐ ไม่เป็นจริง ☐ ไม่แน่ชัด ☐ อื่นๆ.....

สาเหตุเบื้องต้น

☐ ความบกพร่องในการปฏิบัติงานโครงการฯ ของผู้รับเหมา

☐ ความล่าช้าในการดำเนินงาน

☐ ความไม่เหมาะสมในการปฏิบัติงาน

☐ ความไม่เรียบร้อยของงานที่ปฏิบัติแล้วเสร็จ

☐ อื่นๆ (ระบุ).....

ประเภทของข้อร้องเรียน

☐ ด้านก่อสร้าง ☐ ด้านสิ่งแวดล้อม ☐ ความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย

☐ อื่นๆ (ระบุ)

ลงชื่อ.....ผู้ร้องเรียน

...../...../.....

ประชุมหาสาเหตุและแนวทางแก้ไข / ป้องกัน

สาเหตุ

.....

.....

.....

แนวทางการป้องกันแก้ไข (แนบเอกสารการประชุม (ถ้ามี))

.....

.....

.....

ความเห็น / คำสั่งการ

.....

.....

.....

ลงชื่อ.....ผู้จัดการโรงไฟฟ้า

...../...../.....

ผลการแก้ไข

.....

.....

.....

.....

ลงชื่อ.....ผู้ดำเนินการแก้ไข

...../...../.....

ข้อร้องเรียนรับการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว

ลงชื่อ.....ผู้ตรวจสอบ/ รับทราบและลงบันทึกข้อร้องเรียน

...../...../.....

ลงชื่อ.....ผู้ร้องเรียน

...../...../.....

ลงชื่อ.....ผู้จัดการโรงไฟฟ้า

...../...../.....

บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	Supporting Document (เอกสารสนับสนุน)	
	Title : การดำเนินงานรับข้อร้องเรียน	SD-EN-01
		Page : 1 of 1
	Effective Date : 01/03/2014	Revision : 00

Prepared By : [redacted]	Reviewed By [redacted]	Approved [redacted]
(นางชรัญญา อุประวรรณา)	(นายสมชาย รุ่งเรือง)	(นายสมชาย รุ่งเรือง)

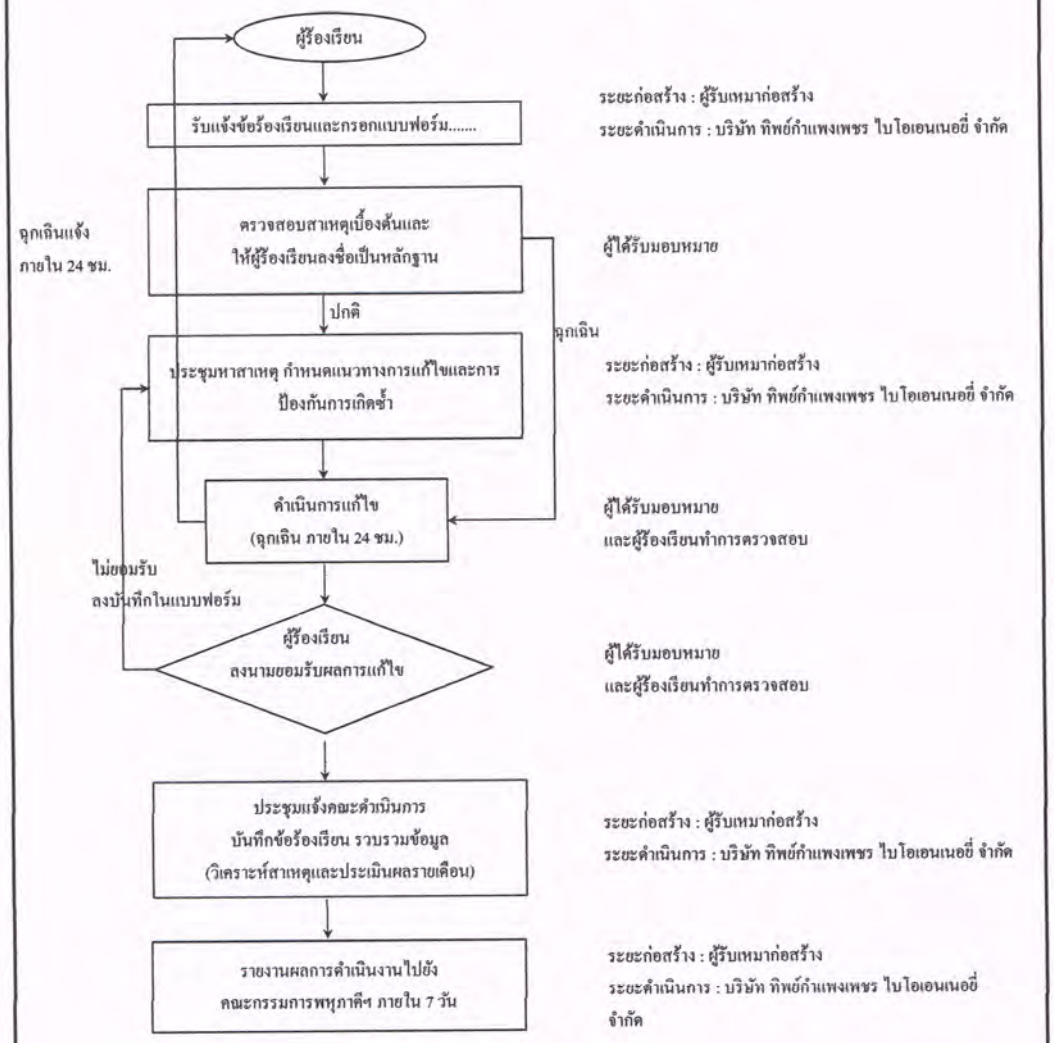
Summary of change (สถานะของเอกสารและการเปลี่ยนแปลง)

Revision	Effective date	ผู้รับผิดชอบ	รายละเอียดการแก้ไข	DC Log book (No.)
00	01/03/2014	เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม	ออกเอกสารอ้างอิง	EN086/2014

Print Out เป็นเอกสารไม่ควบคุม

ต้นฉบับ

การดำเนินงานรับข้อร้องเรียน



Print Out เป็นเอกสารไม่ควบคุม

ต้นฉบับ

เอกสารแนบที่ 5

เอกสารสรุปรายงานผลการสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น/ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชน

โดยรอบพื้นที่โครงการ เดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

ที่ ฟฟ. 013/2569

วันที่ 31 มกราคม พ.ศ.2569

เรื่อง สรุปรายงานผลการสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน
เรียน คุณบุญเกิด ทองอิ๋ม ผู้ช่วยผู้อำนวยการโรงไฟฟ้า

อ้างอิงมาตรการ EIA เรื่องมาตรการการจัดการเรื่องร้องเรียน ทางโรงงานฯจึงได้ดำเนินการติดตั้งกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนในบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร เพื่อเป็นช่องทางในการร้องเรียน และรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอแนะของชุมชนที่มีต่อโรงงาน เพื่อการปรับปรุงแก้ไขต่อไป

โดยเมื่อวันอังคารที่ 30 มกราคม 2569 ทางเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมโรงน้ำตาลและเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมโรงไฟฟ้า ได้ออกสำรวจ**กล่องรับ**ฟังความคิดเห็นรอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรดังกล่าว จำนวนทั้งหมด 15 กล่อง **ผลสรุปไม่พบข้อร้องเรียน** โดยมีรายละเอียดดังเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้เสนอ

คุณกมลชนก มีตรานนท์ ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

ผู้สนับสนุน

คุณเจตต์ คงสัมฤทธิ์ ตำแหน่ง ผู้จัดการโรงไฟฟ้า

ผู้อนุมัติ

คุณบุญเกิด ทองอิ๋ม ตำแหน่ง ผู้ช่วยผู้อำนวยการโรงไฟฟ้า

cristalla
TCC sugar industry
บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด
เลขที่ 323 หมู่ที่ 9 ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210
เบอร์โทรศัพท์ 055-741-530

สรุปรายงานกล่องรับความคิดเห็นกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน

ที่	สถานที่	ผลการสำรวจ	หมายเหตุ
	ตำบลเทพนิมิต		
1	องค์การบริหารส่วนตำบลเทพนิมิต	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
2	รพ.สต.บ้านโพธิ์เอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
	ตำบลวังชะโอน		
3	องค์การบริหารส่วนตำบลวังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
4	รพ.สต.วังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
5	ที่ทำการกองทุนหมู่บ้านหมู่ที่ 6	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
6	ศูนย์การเรียนรู้บ้านหนองไทร หมู่ที่ 7	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
	ตำบลถาววัฒนา		
7	องค์การบริหารส่วนตำบลถาววัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
8	รพ.สต.ถาววัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
9	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้านถาววัฒนา หมู่ที่ 1	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
10	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านหัวทุ่งพัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
	ตำบลวังแขม		
11	สถานีอนามัยบ่อทอง ต.วังแขม	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
12	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านวังหันน้ำดึง หมู่ที่ 5	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
13	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 12	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
	พื้นที่โรงงาน		
14	โรงอาหาร	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
15	โรงไฟฟ้า	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	

ภาพกิจกรรมการออกไปสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน













cristalla
TCC sugar industry

บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด
เลขที่ 323 หมู่ที่ 9 ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210
เบอร์โทรศัพท์ 055-741-530

ที่ ฟฟ. 023/2569

วันที่ 3 มีนาคม พ.ศ.2569

เรื่อง สรุปรายงานผลการสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน
เรียน คุณบุญเกิด ทองอิ่ม ผู้ช่วยผู้อำนวยการโรงไฟฟ้า

อ้างอิงมาตรการ EIA เรื่องมาตรการการจัดการเรื่องร้องเรียน ทางโรงงานฯจึงได้ดำเนินการติดตั้งกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนในบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร เพื่อเป็นช่องทางในการร้องเรียน และรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอแนะของชุมชนที่มีต่อโรงงาน เพื่อการปรับปรุงแก้ไขต่อไป

โดยเมื่อวันอังคารที่ 27 กุมภาพันธ์ 2569 ทางเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมโรงน้ำตาลและเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมโรงไฟฟ้า ได้ออกสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็นรอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรดังกล่าว จำนวนทั้งหมด 15 กล่อง **ผลสรุปไม่พบข้อร้องเรียน** โดยมีรายละเอียดดังเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้เสนอ

คุณกมลชนก มิตรานนท์ ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

[redacted]

ผู้สนับสนุน

คุณเจตต์ คงสัมฤทธิ์ ตำแหน่ง ผู้จัดการโรงไฟฟ้า

ผู้อนุมัติ

คุณบุญเกิด ทองอิ่ม ตำแหน่ง ผู้ช่วยผู้อำนวยการโรงไฟฟ้า

สรุปรายงานกล่องรับความคิดเห็นกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน

ที่	สถานที่	ผลการสำรวจ	หมายเหตุ
	ตำบลเทพนิมิต		
1	องค์การบริหารส่วนตำบลเทพนิมิต	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
2	รพ.สต.บ้านโพธิ์เอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
	ตำบลวังชะโอน		
3	องค์การบริหารส่วนตำบลวังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
4	รพ.สต.วังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
5	ที่ทำการกองทุนหมู่บ้านหมู่ที่ 6	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
6	ศูนย์การเรียนรู้บ้านหนองไทร หมู่ที่ 7	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
	ตำบลถาวรวัฒนา		
7	องค์การบริหารส่วนตำบลถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
8	รพ.สต.ถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
9	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้านถาวรวัฒนา หมู่ที่ 1	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
10	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านหัวทุ่งพัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
	ตำบลวังแขม		
11	สถานีอนามัยบ่อทอง ต.วังแขม	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
12	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านวังหันน้ำดึง หมู่ที่ 5	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
13	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 12	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
	พื้นที่โรงงาน		
14	โรงอาหาร	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
15	โรงไฟฟ้า	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	

cristalla
TCC sugar industry

บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด
เลขที่ 323 หมู่ที่ 9 ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210
เบอร์โทรศัพท์ 055-741-530

ภาพกิจกรรมการออกไปสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน













cristalla
TOC sugar industry

บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด
เลขที่ 323 หมู่ที่ 9 ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210
เบอร์โทรศัพท์ 055-741-530

ที่ ฟฟ. 033/2569

วันที่ 3 เมษายน พ.ศ.2569

เรื่อง สรุปรายงานผลการสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน
เรียน คุณบุญเกิด ทองอิ่ม ผู้ช่วยผู้อำนวยการโรงไฟฟ้า

อ้างอิงมาตรการ EIA เรื่องมาตรการการจัดการเรื่องร้องเรียน ทางโรงงานฯจึงได้ดำเนินการติดตั้งกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนในบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร เพื่อเป็นช่องทางในการร้องเรียน และรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอแนะของชุมชนที่มีต่อโรงงาน เพื่อการปรับปรุงแก้ไขต่อไป

โดยเมื่อวันอังคารที่ 31 มีนาคม 2569 ทางเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมโรงน้ำตาลและเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมโรงไฟฟ้าได้ออกสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็นรอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรดังกล่าว จำนวนทั้งหมด 15 กล่อง **ผลสรุปไม่พบข้อร้องเรียน** โดยมีรายละเอียดดังเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้เสนอ

คุณกมลชนก มิตรานนท์ ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

ผู้สนับสนุน

คุณเจตต์ คงสัมฤทธิ์ ตำแหน่ง ผู้จัดการโรงไฟฟ้า

ผู้อนุมัติ

คุณบุญเกิด ทองอิ่ม ตำแหน่ง ผู้อำนวยการโรงไฟฟ้า

cristalla
TOC sugar industry

บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด
เลขที่ 323 หมู่ที่ 9 ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210
เบอร์โทรศัพท์ 055-741-530

สรุปรายงานกล่องรับความคิดเห็นกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน

ที่	สถานที่	ผลการสำรวจ	หมายเหตุ
	ตำบลเทพนิมิต		
1	องค์การบริหารส่วนตำบลเทพนิมิต	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
2	รพ.สต.บ้านโพธิ์เอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
	ตำบลวังชะโอน		
3	องค์การบริหารส่วนตำบลวังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
4	รพ.สต.วังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
5	ที่ทำการกองทุนหมู่บ้านหมู่ที่ 8	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
6	ศูนย์การเรียนรู้บ้านหนองไทร หมู่ที่ 7	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
	ตำบลถาวรวัฒนา		
7	องค์การบริหารส่วนตำบลถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
8	รพ.สต.ถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
9	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้านถาวรวัฒนา หมู่ที่ 1	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
10	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านหัวทุ่งพัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
	ตำบลวังแขม		
11	สถานีอนามัยบ่อทอง ต.วังแขม	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
12	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านวังหันน้ำดึง หมู่ที่ 5	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
13	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 12	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
	พื้นที่โรงงาน		
14	โรงอาหาร	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
15	โรงไฟฟ้า	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	

cristalla
TCC sugar industry

บริษัท ทีพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด
เลขที่ 323 หมู่ที่ 9 ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210
เบอร์โทรศัพท์ 055-741-530

ภาพกิจกรรมการออกไปสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน








cristalla
TCC sugar industry

บริษัท ทีพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด
เลขที่ 323 หมู่ที่ 9 ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210
เบอร์โทรศัพท์ 055-741-530

ที่ ฟฟ. 045/2569

วันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ.2569

เรื่อง สรุปรายงานผลการสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน
เรียน คุณบุญเกิด ทองอิ่ม ผู้ช่วยผู้อำนวยการโรงไฟฟ้า

อ้างอิงมาตรการ EIA เรื่องมาตรการการจัดการเรื่องร้องเรียน ทางโรงงานฯจึงได้ดำเนินการติดตั้งกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนในบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร เพื่อเป็นช่องทางในการร้องเรียน และรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอแนะของชุมชนที่มีต่อโรงงาน เพื่อการปรับปรุงแก้ไขต่อไป

โดยเมื่อวันพฤหัสบดีที่ 30 เมษายน 2569 ทางเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมโรงน้ำตาลและเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมโรงไฟฟ้าได้ออกสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็นรอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรดังกล่าว จำนวนทั้งหมด 15 กล่อง **ผลสรุปไม่พบข้อร้องเรียน** โดยมีรายละเอียดดังเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้เสนอ

คุณกมลชนก มิตรานนท์ ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

[redacted]

ผู้สนับสนุน

คุณเจตต์ คงสัมฤทธิ์ ตำแหน่ง ผู้จัดการโรงไฟฟ้า

ผู้อนุมัติ

คุณบุญเกิด ทองอิ่ม ตำแหน่ง ผู้อำนวยการโรงไฟฟ้า

สรุปรายงานกล่องรับความคิดเห็นกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน

ที่	สถานที่	ผลการสำรวจ	หมายเหตุ
	ตำบลเทพนิมิต		
1	องค์การบริหารส่วนตำบลเทพนิมิต	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
2	รพ.สต.บ้านโพธิ์เอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
	ตำบลวังชะโอน		
3	องค์การบริหารส่วนตำบลวังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
4	รพ.สต.วังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
5	ที่ทำการกองทุนหมู่บ้านหมู่ที่ 6	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
6	ศูนย์การเรียนรู้บ้านหนองไทร หมู่ที่ 7	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
	ตำบลถาวรวัฒนา		
7	องค์การบริหารส่วนตำบลถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
8	รพ.สต.ถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
9	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้านถาวรวัฒนา หมู่ที่ 1	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
10	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านหัวทุ่งพัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
	ตำบลวังแขม		
11	สถานีอนามัยบ่อทอง ต.วังแขม	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
12	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านวังหันน้ำตึง หมู่ที่ 5	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
13	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 12	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
	พื้นที่โรงงาน		
14	โรงอาหาร	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
15	โรงไฟฟ้า	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	

cristalla
TCC sugar industry

บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด
เลขที่ 323 หมู่ที่ 9 ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210
เบอร์โทรศัพท์ 055-741-530

ภาพกิจกรรมการออกไปสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน








ที่ ฟฟ.055/2569

วันที่ 2 มิถุนายน พ.ศ. 2569

เรื่อง สรุปรายงานผลการสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน
เรียน คุณบุญเกิด ทองอิ๋ม ผู้ช่วยผู้อำนวยการโรงไฟฟ้า

อ้างอิงมาตรการ EIA เรื่องมาตรการการจัดการเรื่องร้องเรียน ทางโรงงานฯจึงได้ดำเนินการติดตั้งกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนในบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร เพื่อเป็นช่องทางในการร้องเรียน และรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอแนะของชุมชนที่มีต่อโรงงาน เพื่อการปรับปรุงแก้ไขต่อไป

โดยเมื่อวันศุกร์ที่ 29 พฤษภาคม 2569 ทางเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมโรงน้ำตาลและเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมโรงไฟฟ้าได้ออกสำรวจ**กล่องรับฟังความคิดเห็น**รอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรดังกล่าว จำนวนทั้งหมด 15 กล่อง **ผลสรุปไม่พบข้อร้องเรียน** โดยมีรายละเอียดดังเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้เสนอ

คุณกมลชนก มิตรานนท์ ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

[redacted]

ผู้สนับสนุน

คุณเจตต์ คงสัมฤทธิ์ ตำแหน่ง ผู้จัดการโรงไฟฟ้า

ผู้อนุมัติ

คุณบุญเกิด ทองอิ๋ม ตำแหน่ง ผู้อำนวยการโรงไฟฟ้า

cristalla
TCC sugar industry

บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด
เลขที่ 323 หมู่ที่ 9 ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210
เบอร์โทรศัพท์ 055-741-530

สรุปรายงานกล่องรับความคิดเห็นกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน

ที่	สถานที่	ผลการสำรวจ	หมายเหตุ
	ตำบลเทพนิมิต		
1	องค์การบริหารส่วนตำบลเทพนิมิต	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
2	รพ.สต.บ้านโพธิ์เอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
	ตำบลวังชะโอน		
3	องค์การบริหารส่วนตำบลวังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
4	รพ.สต.วังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
5	ที่ทำการกองทุนหมู่บ้านหมู่ที่ 6	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
6	ศูนย์การเรียนรู้บ้านหนองไทร หมู่ที่ 7	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
	ตำบลถาววัฒนา		
7	องค์การบริหารส่วนตำบลถาววัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
8	รพ.สต.ถาววัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
9	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้านถาววัฒนา หมู่ที่ 1	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
10	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านหัวทุ่งพัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
	ตำบลวังแขม		
11	สถานีอนามัยบ่อทอง ต.วังแขม	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
12	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านวังหันน้ำดึง หมู่ที่ 5	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
13	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 12	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
	พื้นที่โรงงาน		
14	โรงอาหาร	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
15	โรงไฟฟ้า	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	

cristalla
TCC sugar industry

บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด
เลขที่ 323 หมู่ที่ 9 ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210
เบอร์โทรศัพท์ 055-741-530

ภาพกิจกรรมการออกไปสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน








cristalla
TCC sugar industry

บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด
เลขที่ 323 หมู่ที่ 9 ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210
เบอร์โทรศัพท์ 055-741-530

ที่ ฟฟ. 071/2569

วันที่ 3 กรกฎาคม พ.ศ. 2569

เรื่อง สรุปรายงานผลการสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน
เรียน คุณบุญเกิด ทองอิ่ม ผู้ช่วยผู้อำนวยการโรงไฟฟ้า

อ้างอิงมาตรการ EIA เรื่องมาตรการการจัดการเรื่องร้องเรียน ทางโรงงานฯจึงได้ดำเนินการติดตั้งกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนในบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร เพื่อเป็นช่องทางในการร้องเรียน และรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอแนะของชุมชนที่มีต่อโรงงาน เพื่อการปรับปรุงแก้ไขต่อไป

โดยเมื่อวันจันทร์ที่ 29 มิถุนายน 2569 ทางเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมโรงน้ำตาลและเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมโรงไฟฟ้า ได้ออกสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็นรอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรดังกล่าว จำนวนทั้งหมด 15 กล่อง **ผลสรุปไม่พบข้อร้องเรียน** โดยมีรายละเอียดดังเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้เสนอ

คุณกมลชนก มิตรานนท์ ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

[redacted]

ผู้สนับสนุน

คุณเจตต์ คงสัมฤทธิ์ ตำแหน่ง ผู้จัดการโรงไฟฟ้า

ผู้อนุมัติ

คุณบุญเกิด ทองอิ่ม ตำแหน่ง ผู้อำนวยการโรงไฟฟ้า

สรุปรายงานกล่องรับความคิดเห็นกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน

ที่	สถานที่	ผลการสำรวจ	หมายเหตุ
	ตำบลเทพนิมิต		
1	องค์การบริหารส่วนตำบลเทพนิมิต	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
2	รพ.สต.บ้านโพธิ์เอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
	ตำบลวังชะโอน		
3	องค์การบริหารส่วนตำบลวังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
4	รพ.สต.วังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
5	ที่ทำการกองทุนหมู่บ้านหมู่ที่ 6	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
6	ศูนย์การเรียนรู้บ้านหนองไทร หมู่ที่ 7	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
	ตำบลถาวรวัฒนา		
7	องค์การบริหารส่วนตำบลถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
8	รพ.สต.ถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
9	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้านถาวรวัฒนา หมู่ที่ 1	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
10	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านหัวทุ่งพัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
	ตำบลวังแขม		
11	สถานีอนามัยบ่อทอง ต.วังแขม	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
12	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านวังหันน้ำตึง หมู่ที่ 5	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
13	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 12	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
	พื้นที่โรงงาน		
14	โรงอาหาร	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
15	โรงไฟฟ้า	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	

cristalla
TCC sugar industry

บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด
เลขที่ 323 หมู่ที่ 9 ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210
เบอร์โทรศัพท์ 055-741-530

ภาพกิจกรรมการออกไปสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน









เอกสารแนบที่ 6

เอกสารการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องมือวัดของปล่องระบาย

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	ใบตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องมือวัดรายสัปดาห์	Form Number : FM-EE-17 Revision : 02_01/01/2017

Date : 6 สค 64

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	รหัส	ลมเข้า/ออก&น้ำมัน		ขั้วต่อและสายไฟ		ความสะอาด/หน้าจอ		สภาพการทำงาน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone Boiler No.2											
1	Drum pressure	2PI-15	/		/		/		/		
2	Main steam pressure	2PI-16	/		/		/		/		
3	Instrument air pressure	2PI-400	/		/		/		/		
4	Steam Temperature at Attemperator intlet	2TI-08	/		/		/		/		
5	Spray water Temperature Outlet	2TI-10	/		/		/		/		
6	Drum Pressure	2PT-01	/		/		/		/		
7	Main Steam Preesure-A	2PT-02A	/		/		/		/		
8	Main Steam Preesure-B	2PT-02B	/		/		/		/		
9	Main Steam Preesure-C	2PT-02C	/		/		/		/		
10	Spray water pressure	2PT-06	/		/		/		/		
	Instrument air pressure	2PT-401	/		/		/		/		
12	Boiler Steam Drum Level-A	2LT-01	/		/		/		/		
13	Boiler Steam Drum Level-B	2LT-02	/		/		/		/		
14	Boiler Steam Drum Level-C	2LT-03	/		/		/		/		
15	Feed Water Flow-A	2FT-01A	/		/		/		/		
16	Feed Water Flow-B	2FT-01B	/		/		/		/		
17	Spray Water Flow to Attemperator	2FT-02	/		/		/		/		
18	Main Steam Flow-A	2FT-03A	/		/		/		/		
19	Main Steam Flow-B	2FT-03B	/		/		/		/		
20	SOX at chimney	2AT-101	/		/		/		/		
21	NOX at chimney	2AT-102	/		/		/		/		
22	SPM at chimney	2AT-103	/		/		/		/		
23	O2 at chimney	2AT-105	/		/		/		/		
24	O2 in flue gas at after APH	2AT-100	/		/		/		/		
25	100% Feed water Flow control valve (2FCV-01)	2FCV-01	/		/		/		/		
	30% Feed water Flow control valve (2FCV-02)	2FCV-02	/		/		/		/		
27	Soot Blowing Control Valve	2PCV30	/		/		/		/		
28	Spray Water control valve for Attemperator	2TCV-01	/		/		/		/		
29	Strat up vent Control Valve	2SUV-01	/		/		/		/		
31	Soot blowing Pressure	2PT-30	/		/		/		/		
32	SWAS	-	/		/		/		/		

หมายเหตุ : อุปกรณ์ตัวไหนผิดปรกติและไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งกับหัวหน้ากะ วิศวกรหรือหัวหน้าแผนก ต่อไป และถ้ามีข้อเสนอแนะกรุณาเขียนในช่อง Remark ด้วย

ทำเครื่องหมาย : ☑ ปรกติ ☒ ผิดปกติ ⓪ ปรับแต่ง ▭ เปลี่ยน — ไม่ได้ใช้งาน △ ไม่มีฟังก์ชั่นในการตรวจเช็ค

Remark :

Inspected By : [redacted] ผู้ตรวจสอบ

Checked By : [redacted] หัวหน้ากะ

Approved By : [redacted] หัวหน้าแผนก

บริษัท ศิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	ใบตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องมือวัดรายสัปดาห์	Form Number : FM-EE-17 Revision : 02_01/01/2017

Date : 7/1/2569

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	รหัส	อมเข้า/ออก&น้ำมัน		ขั้วต่อและสายไฟ		ความสะอาด/หน้าจอ		สภาพการทำงาน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone Boiler No.3											
1	Drum pressure	3PI-15	△		✓		✓		✓		
2	Main steam pressure	3PI-16	△		✓		✓		✓		
3	Instrument air pressure	3PI-400	△		✓		✓		✓		
4	Steam Temperature at Attemperator intlet	3TI-08	△		✓		✓		✓		
5	Spray water Temperature Outlet	3TI-10	△		✓		✓		✓		
6	Drum Pressure	3PT-01	△		✓		✓		✓		
7	Main Steam Preesure-A	3PT-02A	△		✓		✓		✓		
8	Main Steam Preesure-B	3PT-02B	△		✓		✓		✓		
9	Main Steam Preesure-C	3PT-02C	△		✓		✓		✓		
10	Spray water pressure	3PT-06	△		✓		✓		✓		
11	Instrument air pressure	3PT-401	△		✓		✓		✓		
12	Boiler Steam Drum Level-A	3LT-01	△		✓		✓		✓		
13	Boiler Steam Drum Level-B	3LT-02	△		✓		✓		✓		
14	Boiler Steam Drum Level-C	3LT-03	△		✓		✓		✓		
15	Feed Water Flow-A	3FT-01A	△		✓		✓		✓		
16	Feed Water Flow-B	3FT-01B	△		✓		✓		✓		
17	Spray Water Flow to Attemperator	3FT-02	△		✓		✓		✓		
18	Main Steam Flow-A	3FT-03A	△		✓		✓		✓		
19	Main Steam Flow-B	3FT-03B	△		✓		✓		✓		
20	SOX at chimney	3AT-101	✓		✓		✓		✓		
21	NOX at chimney	3AT-102	✓		✓		✓		✓		
22	SPM at chimney	3AT-103	✓		✓		✓		✓		
23	O2 at chimney	3AT-105	✓		✓		✓		✓		
24	O2 in flue gas at after APH	3AT-100	✓		✓		✓		✓		
25	100% Feed water Flow control valve (2FCV-01)	3FCV-01	✓		✓		✓		✓		
26	30% Feed water Flow control valve (2FCV-02)	3FCV-02	✓		✓		✓		✓		
27	Soot Blowing Control Valve	3PCV30	✓		✓		✓		✓		
28	Spray Water control valve for Attemperator	3TCV-01	✓		✓		✓		✓		
29	Strat up vent Control Valve	3SUV-01	✓		✓		✓		✓		
30	Soot blowing Pressure	3PT-30	△		✓		✓		✓		
31	SWAS	-	✓		✓		✓		✓		

หมายเหตุ : อุปกรณ์ตัวไหนผิดปรกติและไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งกับหัวหน้ากะ วิศวกรหรือหัวหน้าแผนก ต่อไป และถ้ามีข้อเสนอแนะกรุณาเขียนในช่อง Remark ด้วย

ทำเครื่องหมาย : ✓ ปรกติ ☒ ผิดปกติ ⊙ ปรับแต่ง ▭ เปลี่ยน — ไม่ได้ใช้งาน △ ไม่มีฟังก์ชั่นในการตรวจเช็ค

Remark :

Inspected By : [redacted] ..... ผู้ตรวจสอบ

Checked By : [redacted] ..... หัวหน้ากะ

Approved By : [redacted] ..... หัวหน้าแผนก

บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	ใบตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องมือวัดรายสัปดาห์	Form Number : FM-EE-17 Revision : 02_01/01/2017

Date : 2/2/69

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	รหัส	ลมเข้า/ออก&น้ำมัน		ขั้วต่อและสายไฟ		ความสะอาด/หน้าจอ		สภาพการทำงาน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone Boiler No.1											
1	Drum pressure	1PI-15	△		/		/		/		
2	Main steam pressure	1PI-16	△		/		/		/		
3	Instrument air pressure	1PI-400	△		/		/		/		
4	Steam Temperature at Attemperator intlet	1TI-08	△		/		/		/		
5	Spray water Temperature Outlet	1TI-10	△		/		/		/		
6	Drum Pressure	1PT-01	△		/		/		/		
7	Main Steam Preesure-A	1PT-02A	△		/		/		/		
8	Main Steam Preesure-B	1PT-02B	△		/		/		/		
9	Main Steam Preesure-C	1PT-02C	△		/		/		/		
10	Spray water pressure	1PT-06	△		/		/		/		
11	Instrument air pressure	1PT-401	△		/		/		/		
12	Boiler Steam Drum Level-A	1LT-01	△		/		/		/		
13	Boiler Steam Drum Level-B	1LT-02	△		/		/		/		
14	Boiler Steam Drum Level-C	1LT-03	△		/		/		/		
15	Feed Water Flow-A	1FT-01A	△		/		/		/		
16	Feed Water Flow-B	1FT-01B	△		/		/		/		
17	Spray Water Flow to Attemperator	1FT-02	△		/		/		/		
18	Main Steam Flow-A	1FT-03A	△		/		/		/		
19	Main Steam Flow-B	1FT-03B	△		/		/		/		
20	SOX at chimney	1AT-101	/		/		/		/		
21	NOX at chimney	1AT-102	/		/		/		/		
22	SPM at chimney	1AT-103	/		/		/		/		
23	O2 at chimney	1AT-105	/		/		/		/		
24	O2 in flue gas at after APH	1AT-100	/		/		/				
25	100% Feed water Flow control valve (1FCV-01)	1FCV-01	/		/		/		/		
26	30% Feed water Flow control valve (1FCV-02)	1FCV-02	/		/		/		/		
27	Soot Blowing Control Valve	1PCV30	/		/		/		/		
28	Spray Water control valve for Attemperator	1TCV-01	/		/		/		/		
29	Strat up vent Control Valve	1SUV-01	/		/		/		/		
30	Soot blowing Pressure	1PT-30	△		/		/		/		
31	SWAS	-	/		/		/		/		

หมายเหตุ : อุปกรณ์ตัวไหนผิดปรกติและไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งกับหัวหน้ากะ วิศวกรหรือหัวหน้าแผนก ต่อไป และถ้ามีข้อเสนอแนะกรุณาเขียนในช่อง Remark ด้วย

ทำเครื่องหมาย : ☑ ปรกติ ☒ ผิดปกติ ⓪ ปรับแต่ง ▭ เปลี่ยน — ไม่ได้ใช้งาน △ ไม่มีฟังก์ชั่นในการตรวจเช็ค

Remark :

Inspected By : [redacted] .....
ผู้ตรวจสอบ

Checked By : [redacted]
หัวหน้ากะ

Approved By : [redacted] .....
หัวหน้าแผนก

บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด Thip-Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	ใบตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องมือวัดรายสัปดาห์	Form Number : FM-EE-17 Revision : 02_01/01/2017

Date : 3. กุมภาพันธ์ 67

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	รหัส	ลมเข้า/ออก&น้ำมัน		ขั้วต่อและสายไฟ		ความสะอาด/หน้าจอ		สภาพการทำงาน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone Boiler No.2											
1	Drum pressure	2PI-15	△		✓		✓		✓		
2	Main steam pressure	2PI-16	△		✓		✓		✓		
3	Instrument air pressure	2PI-400	△		✓		✓		✓		
4	Steam Temperature at Attemperator intlet	2TI-08	△		✓		✓		✓		
5	Spray water Temperature Outlet	2TI-10	△		✓		✓		✓		
6	Drum Pressure	2PT-01	△		✓		✓		✓		
7	Main Steam Preesure-A	2PT-02A	△		✓		✓		✓		
8	Main Steam Preesure-B	2PT-02B	△		✓		✓		✓		
9	Main Steam Preesure-C	2PT-02C	△		✓		✓		✓		
10	Spray water pressure	2PT-06	△		✓		✓		✓		
11	Instrument air pressure	2PT-401	△		✓		✓		✓		
12	Boiler Steam Drum Level-A	2LT-01	△		✓		✓		✓		
13	Boiler Steam Drum Level-B	2LT-02	△		✓		✓		✓		
14	Boiler Steam Drum Level-C	2LT-03	△		✓		✓		✓		
15	Feed Water Flow-A	2FT-01A	△		✓		✓		✓		
16	Feed Water Flow-B	2FT-01B	△		✓		✓		✓		
17	Spray Water Flow to Attemperator	2FT-02	△		✓		✓		✓		
18	Main Steam Flow-A	2FT-03A	△		✓		✓		✓		
19	Main Steam Flow-B	2FT-03B	△		✓		✓		✓		
20	SOX at chimney	2AT-101	△		✓		✓		✓		
21	NOX at chimney	2AT-102	△		✓		✓		✓		
22	SPM at chimney	2AT-103	△		✓		✓		✓		
23	O2 at chimney	2AT-105	△		✓		✓		✓		
24	O2 in flue gas at after APH	2AT-100	△		✓		✓		✓		
25	100% Feed water Flow control valve (2FCV-01)	2FCV-01	✓		✓		✓		✓		
26	30% Feed water Flow control valve (2FCV-02)	2FCV-02	✓		✓		✓		✓		
27	Soot Blowing Control Valve	2PCV30	✓		✓		✓		✓		
28	Spray Water control valve for Attemperator	2TCV-01	△		✓		✓		✓		
29	Strat up vent Control Valve	2SUV-01	✓		✓		✓		✓		
31	Soot blowing Pressure	2PT-30	△		✓		✓		✓		
32	SWAS	-	✓		✓		✓		✓		

หมายเหตุ : อุปกรณ์ตัวไหนผิดปรกติและไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งกับหัวหน้ากะ วิศวกรหรือหัวหน้าแผนก ต่อไป และถ้ามีข้อเสนอแนะกรุณาเขียนในช่อง Remark ด้วย

ทำเครื่องหมาย : ✓ ปรกติ ☒ ผิดปกติ O ปรับแต่ง ▭ เปลี่ยน — ไม่ได้ใช้งาน △ ไม่มีฟังก์ชั่นในการตรวจเช็ค

Remark :

Inspected By : [redacted] ..... ผู้ตรวจสอบ

Checked By : [redacted] ..... หัวหน้ากะ

Approved By : [redacted] ..... หัวหน้าแผนก

บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	ใบตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องมือวัดรายสัปดาห์	Form Number : FM-EE-17 Revision : 02_01/01/2017

Date : FR 13-3-69.

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	รหัส	ลมเข้า/ออก&น้ำมัน		ขั้วต่อและสายไฟ		ความสะอาด/หน้าจอ		สภาพการทำงาน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone Boiler No.5											
1	Drum Pressure A	12-PG-128	✓		✓		✓		✓		
2	Drum Pressure B	12-PG-129	✓		✓		✓		✓		
3	Main Steam Pressure A	12-PG-133	✓		✓		✓		✓		
4	Main Steam Pressure B	12-PG-134	✓		✓		✓		✓		
5	Steam Temerature at Attemerator Inlet	12-TI-104	✓		✓		✓		✓		
6	Drum Pressure	12-PT-103	✓		✓		✓		✓		
7	Maim Steam Pressure	12-PT-106	✓		✓		✓		✓		
8	Spray water pressure	12-PT-105A	✓		✓		✓		✓		
9	Instrument air pressure	12-PT-127	✓		✓		✓		✓		
10	Boiler Steam Drum Level-A	12-LT-102A	✓		✓		✓		✓		
11	Boiler Steam Drum Level-B	12-LT-102B	✓		✓		✓		✓		
12	Boiler Steam Drum Level-C	12-LT-102C	✓		✓		✓		✓		
13	Feed Water Flow	12-FT-101	✓		✓		✓		✓		
14	Spray Water Flow to Attemperator	12-FT-105	✓		✓		✓		✓		
15	Main Steam Flow	12-FT-102	△		✓		✓		✓		
16	CO At Chimney	12-AT-111A	✓		✓		✓		✓		
17	SOX At Chimney	12-AT-111B	✓		✓		✓		✓		
18	NOX At Chimney	12-AT-111C	✓		✓		✓		✓		
19	Transparency (Opacity)	12-AT-111D	✓		✓		✓		✓		
20	O2 at chimney	12-AT-111E	✓		✓		✓		✓		
21	O2 Analyser	12-AT-101	✓		✓		✓		✓		
22	100% Feed water Flow control valve	12-HIC-103	✓		✓		✓		✓		
23	30% Feed water Flow control valve	12-HIC-104	✓		✓		✓		✓		
24	Spray Water control valve for Attemperator	12-TIC-106	✓		✓		✓		✓		
25	Start up vent to Safe Location	12-PT-105	△		✓		✓		✓		
26	SWAS	-			–		–		–		

<u>หมายเหตุ :</u> อุปกรณ์ตัวไหนผิดปรกติและไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งกับหัวหน้ากะ วิศวกรหรือหัวหน้าแผนก ต่อไป และถ้ามีข้อเสนอแนะกรุณาเขียนในช่อง Remark ด้วย

ทำเครื่องหมาย : ✓ ปรกติ ☒ ผิดปกติ O ปรับแต่ง ▭ เปลี่ยน — ไม่ได้ใช้งาน △ ไม่มีฟังก์ชั่นในการตรวจเช็ค

Remark :

Inspected By [redacted] ..... ผู้ตรวจสอบ

Checked By : [redacted] ..... หัวหน้ากะ

Approved By : [redacted] ..... หัวหน้าแผนก

บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	ใบตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องมือวัดรายสัปดาห์	Form Number : FM-EE-17 Revision : 02_01/01/2017

Date : 14/3/69

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	รหัส	ลมเข้า/ออก&น้ำมัน		ขั้วต่อและสายไฟ		ความสะอาด/หน้าจอ		สภาพการทำงาน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone Bagasse Conveyor Boiler											
1	Plough Silo 1 Boiler 1	1PLG01	✓		✓		✓		✓		
2	Plough Silo 2 Boiler 1	1PLG02	✓		✓		✓		✓		
3	Plough Silo 3 Boiler 1	1PLG03	✓		✓		✓		✓		
4	Plough Silo 4 Boiler 1	1PLG04	✓		✓		✓		✓		
5	Plough Silo 5 Boiler 1	1PLG05	✓		✓		✓		✓		
6	Plough Silo 1 Boiler 2	2PLG01	✓		✓		✓		✓		
7	Plough Silo 2 Boiler 2	2PLG02	✓		✓		✓		✓		
8	Plough Silo 3 Boiler 2	2PLG03	✓		✓		✓		✓		
9	Plough Silo 4 Boiler 2	2PLG04	✓		✓		✓		✓		
10	Plough Silo 5 Boiler 2	2PLG05	✓		✓		✓		✓		
11	Plough Silo 1 Boiler 3	3PLG01	✓		✓		✓		✓		
12	Plough Silo 2 Boiler 3	3PLG02	✓		✓		✓		✓		
13	Plough Silo 3 Boiler 3	3PLG03	✓		✓		✓		✓		
14	Plough Silo 4 Boiler 3	3PLG04	✓		✓		✓		✓		
15	Plough Silo 5 Boiler 3	3PLG05	✓		✓		✓		✓		
16	Plough For B4 to B5	HS0403	✓		✓		✓		✓		
17	Bagasse silo 1 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-401	△		✓		✓		✓		
18	Bagasse silo 2 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-402	△		✓		✓		✓		
19	Bagasse silo 3 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-403	△		✓		✓		✓		
20	Bagasse silo 4 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-404	△		✓		✓		✓		
21	Bagasse silo 5 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-405	△		✓		✓		✓		
22	Bagasse silo 1 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-401	△		✓		✓		✓		
23	Bagasse silo 2 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-402	△		✓		✓		✓		
24	Bagasse silo 3 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-403	△		✓		✓		✓		
25	Bagasse silo 4 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-404	△		✓		✓		✓		
26	Bagasse silo 5 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-405	△		✓		✓		✓		

ทำเครื่องหมาย : ✓ ปรกติ ✗ ผิดปกติ 0 ปรับแต่ง ▭ เปลี่ยน — ไม่ได้ใช้งาน △ ไม่มีฟังก์ชั่นในการตรวจเช็ค

Remark :

Inspected By : [redacted] ผู้ตรวจสอบ

Checked By : [redacted] หัวหน้ากะ

Approved By : [redacted] หัวหน้าแผนก

บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	ใบตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องมือวัดรายสัปดาห์	Form Number : FM-EE-17 Revision : 02_01/01/2017

Date : 14/3/69

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	รหัส	ลมเข้า/ออก&น้ำมัน		ขั้วต่อและสายไฟ		ความสะอาด/หน้าจอ		สภาพการทำงาน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone Bagasse Conveyor											
1	Plough For B4 to B7,8	023-XV-005									
2	Plough For B7 to Yard	023-XV-004									
3	Plough For B8 to B9	023-XV-005									
4	Divertor B14 to B15,21	KPP2-XV-B1521									
5	Divertor B15 to B15,21	KPP2-XV-B1522									
6	Plough For B19 to B29	KPP2-XV-B2901									
7	Plough For B22 to B28	KPP2-XV-B2801									
8	Plough For B22 to Yard	KPP2-XV-B2802									
9	Plough For B23 to Yard No.1	KPP2-XV-B2301									
10	Plough For B23 to Yard No.2	KPP2-XV-B2302									
11	Plough Emergency Door B23 to Yard	KPP2-XV-B2303									
12	Plough For B24 to Yard No.1	KPP2-XV-B2401									
13	Plough For B24 to Yard No.2	KPP2-XV-B2402									
14	Plough Emergency Door B24 to Yard	KPP2-XV-B2403									
15	Plough For B25 to Yard No.1	KPP2-XV-B2501									
16	Plough For B25 to Yard No.2	KPP2-XV-B2502									
17	Plough For B26 to Yard No.1	KPP2-XV-B2601									
18	Plough For B26 to Yard No.2	KPP2-XV-B2602									
19	Plough For B26 to Yard No.3	KPP2-XV-B2603									
20	Plough For B27 to Yard	KPP2-XV-B2701									

ทำเครื่องหมาย : ✓ ปรกติ ✗ ผิดปกติ 0 ปรับแต่ง ▭ เปลี่ยน — ไม่ได้ใช้งาน △ ไม่มีฟังก์ชั่นในการตรวจเช็ค

Remark :

Inspected By : [redacted] .....
ผู้ตรวจสอบ

Checked By : [redacted] .....
หัวหน้ากะ

Approved By : [redacted] .....
หัวหน้าแผนก

บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	ใบตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องมือวัดรายสัปดาห์	Form Number : FM-EE-17 Revision : 02_01/01/2017

Date : อังคาร 14-4-69.

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	รหัส	ลมเข้า/ออก&น้ำมัน		ขั้วต่อและสายไฟ		ความสะอาด/หน้าจอ		สภาพการทำงาน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone Boiler No.2											
1	Drum pressure	2PI-15	Δ		✓		✓		✓		
2	Main steam pressure	2PI-16	Δ		✓		✓		✓		
3	Instrument air pressure	2PI-400	Δ		✓		✓		✓		
4	Steam Temperature at Attemperator intlet	2TI-08	Δ		✓		✓		✓		
5	Spray water Temperature Outlet	2TI-10	Δ		✓		✓		✓		
6	Drum Pressure	2PT-01	Δ		✓		✓		✓		
7	Main Steam Preesure-A	2PT-02A	Δ		✓		✓		✓		
8	Main Steam Preesure-B	2PT-02B	Δ		✓		✓		✓		
9	Main Steam Preesure-C	2PT-02C	Δ		✓		✓		✓		
10	Spray water pressure	2PT-06	Δ		✓		✓		✓		
11	Instrument air pressure	2PT-401	Δ		✓		✓		✓		
12	Boiler Steam Drum Level-A	2LT-01	Δ		✓		✓		✓		
13	Boiler Steam Drum Level-B	2LT-02	Δ		✓		✓		✓		
14	Boiler Steam Drum Level-C	2LT-03	Δ		✓		✓		✓		
15	Feed Water Flow-A	2FT-01A	Δ		✓		✓		✓		
16	Feed Water Flow-B	2FT-01B	Δ		✓		✓		✓		
17	Spray Water Flow to Attemperator	2FT-02	Δ		✓		✓		✓		
18	Main Steam Flow-A	2FT-03A	Δ		✓		✓		✓		
19	Main Steam Flow-B	2FT-03B	Δ		✓		✓		✓		
20	SOX at chimney	2AT-101	✓		✓		✓		✓		
21	NOX at chimney	2AT-102	✓		✓		✓		✓		
22	SPM at chimney	2AT-103	✓		✓		✓		✓		
23	O2 at chimney	2AT-105	✓		✓		✓		✓		
24	O2 in flue gas at after APH	2AT-100	✓		✓		✓		✓		
25	100% Feed water Flow control valve (2FCV-01)	2FCV-01	✓		✓		✓		✓		
26	30% Feed water Flow control valve (2FCV-02)	2FCV-02	✓		✓		✓		✓		
27	Soot Blowing Control Valve	2PCV30	✓		✓		✓		✓		
28	Spray Water control valve for Attemperator	2TCV-01	✓		✓		✓		✓		
29	Strat up vent Control Valve	2SUV-01	✓		✓		✓		✓		
31	Soot blowing Pressure	2PT-30	Δ		✓		✓		✓		
32	SWAS	-	~		—		—		—		

หมายเหตุ : อุปกรณ์ตัวไหนผิดปรกติและไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งกับหัวหน้าคะ วิศวกรหรือหัวหน้าแผนก ต่อไป และถ้ามีข้อเสนอแนะกรุณาเขียนในช่อง Remark ด้วย

ทำเครื่องหมาย : ✓ ปรกติ ☒ ผิดปกติ ⓪ ปรับแต่ง ▭ เปลี่ยน — ไม่ได้ใช้งาน △ ไม่มีฟังก์ชั่นในการตรวจเช็ค

Remark :

Inspected By : [redacted] .....
ผู้ตรวจสอบ

Checked By : [redacted] .....
หัวหน้าคะ

Approved By : [redacted] .....
หัวหน้าแผนก

บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	ใบตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องมือวัดรายสัปดาห์	Form Number : FM-EE-17 Revision : 02_01/01/2017

Date : 15/04/2569

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	รหัส	ลมเข้า/ออก&น้ำมัน		ขั้วต่อและสายไฟ		ความสะอาด/หน้าจอ		สภาพการทำงาน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone Boiler No.4											
1	Drum pressure	3PI-15	△		/		/		/		
2	Main steam pressure	3PI-16	△		/		/		/		
3	Instrument air pressure	3PI-400	△		/		/		/		
4	Steam Temperature at Attemperator intlet	3TI-08	△		/		/		/		
5	Spray water Temperature Outlet	3TI-10	△		/		/		/		
6	Drum Pressure	3PT-01	△		/		/		/		
7	Main Steam Preesure-A	3PT-02A	△		/		/		/		
8	Main Steam Preesure-B	3PT-02B	△		/		/		/		
9	Main Steam Preesure-C	3PT-02C	△		/		/		/		
10	Spray water pressure	3PT-06	△		/		/		/		
11	Instrument air pressure	3PT-401	△		/		/		/		
12	Boiler Steam Drum Level-A	3LT-01	△		/		/		/		
13	Boiler Steam Drum Level-B	3LT-02	△		/		/		/		
14	Boiler Steam Drum Level-C	3LT-03	△		/		/		/		
15	Feed Water Flow-A	3FT-01A	/		/		/		/		
16	Feed Water Flow-B	3FT-01B	/		/		/		/		
17	Spray Water Flow to Attemperator	3FT-02	/		/		/		/		
18	Main Steam Flow-A	3FT-03A	/		/		/		/		
19	Main Steam Flow-B	3FT-03B	/		/		/		/		
20	SOX at chimney	3AT-101	/		/		/		/		
21	NOX at chimney	3AT-102	/		/		/		/		
22	SPM at chimney	3AT-103	/		/		/		/		
23	O2 at chimney	3AT-105	/		/		/		/		
24	O2 in flue gas at after APH	3AT-100	/		/		/		/		
25	100% Feed water Flow control valve (2FCV-01)	3FCV-01	/		/		/		/		
26	30% Feed water Flow control valve (2FCV-02)	3FCV-02	/		/		/		/		
27	Soot Blowing Control Valve	3PCV30	/		/		/		/		
28	Spray Water control valve for Attemperator	3TCV-01	/		/		/		/		
29	Strat up vent Control Valve	3SUV-01	△		/		/		/		
30	Soot blowing Pressure	3PT-30	/		/		/		/		
31	SWAS	-									

หมายเหตุ : อุปกรณ์ตัวไหนผิดปรกติและไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งกับหัวหน้ากะ วิศวกรหรือหัวหน้าแผนก ต่อไป และถ้ามีข้อเสนอแนะกรุณาเขียนในช่อง Remark ด้วย

ทำเครื่องหมาย : ☑ ปรกติ ☒ ผิดปกติ ⓪ ปรับแต่ง ▭ เปลี่ยน — ไม่ได้ใช้งาน △ ไม่มีฟังก์ชั่นในการตรวจเช็ค

Remark :

Inspected By : [redacted] ผู้ตรวจสอบ

Checked By : [redacted] หัวหน้ากะ

Approved By : [redacted] หัวหน้าแผนก

บริษัท กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	ใบตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องมือวัดรายสัปดาห์	Form Number : FM-EE-17 Revision : 02_01/01/2017

Date : 12 - 5 - 2569

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	รหัส	ลมเข้า/ออก&น้ำมัน		ขั้วต่อและสายไฟ		ความสะอาด/หน้าจอ		สภาพการทำงาน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone Boiler No.2											
1	Drum pressure	2PI-15	△		✓		✓		✓		
2	Main steam pressure	2PI-16	△		✓		✓		✓		
3	Instrument air pressure	2PI-400	△		✓		✓		✓		
4	Steam Temperature at Attemperator intlet	2TI-08	△		✓		✓		✓		
5	Spray water Temperature Outlet	2TI-10	△		✓		✓		✓		
6	Drum Pressure	2PT-01	△		✓		✓		✓		
7	Main Steam Preesure-A	2PT-02A	△		✓		✓		✓		
8	Main Steam Preesure-B	2PT-02B	△		✓		✓		✓		
9	Main Steam Preesure-C	2PT-02C	△		✓		✓		✓		
10	Spray water pressure	2PT-06	△		✓		✓		✓		
11	Instrument air pressure	2PT-401	△		✓		✓		✓		
12	Boiler Steam Drum Level-A	2LT-01	△		✓		✓		✓		
13	Boiler Steam Drum Level-B	2LT-02	△		✓		✓		✓		
14	Boiler Steam Drum Level-C	2LT-03	△		✓		✓		✓		
15	Feed Water Flow-A	2FT-01A	△		✓		✓		✓		
16	Feed Water Flow-B	2FT-01B	△		✓		✓		✓		
17	Spray Water Flow to Attemperator	2FT-02	△		✓		✓		✓		
18	Main Steam Flow-A	2FT-03A	△		✓		✓		✓		
19	Main Steam Flow-B	2FT-03B	△		✓		✓		✓		
20	SOX at chimney	2AT-101	/		✓		✓		✓		
21	NOX at chimney	2AT-102	/		✓		✓		✓		
22	SPM at chimney	2AT-103	/		✓		✓		✓		
23	O2 at chimney	2AT-105	/		✓		✓		✓		
24	O2 in flue gas at after APH	2AT-100	/		✓		✓		✓		
25	100% Feed water Flow control valve (2FCV-01)	2FCV-01	/		✓		✓		✓		
26	30% Feed water Flow control valve (2FCV-02)	2FCV-02	/		✓		✓		✓		
27	Soot Blowing Control Valve	2PCV30	/		✓		✓		✓		
28	Spray Water control valve for Attemperator	2TCV-01	/		✓		✓		✓		
29	Strat up vent Control Valve	2SUV-01	/		✓		✓		✓		
31	Soot blowing Pressure	2PT-30	△		✓		✓		✓		
32	SWAS	-	—		—		—		—		

หมายเหตุ : อุปกรณ์ตัวไหนผิดปรกติและไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งกับหัวหน้ากะ วิศวกรหรือหัวหน้าแผนก ต่อไป และถ้ามีข้อเสนอแนะกรุณาเขียนในช่อง Remark ด้วย

ทำเครื่องหมาย : ✓ ปรกติ ✗ ผิดปกติ O ปรับแต่ง ▭ เปลี่ยน — ไม่ได้ใช้งาน △ ไม่มีฟังก์ชั่นในการตรวจเช็ค

Remark :

Inspected By : [redacted] .....
ผู้ตรวจสอบ

Checked By : [redacted] .....
หัวหน้ากะ

Approved By : [redacted] .....
หัวหน้าแผนก

บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	ใบตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องมือวัดรายสัปดาห์	Form Number : FM-EE-17 Revision : 02_01/01/2017

Date : พ. 13-5-64

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	รหัส	ลมเข้า/ออก&น้ำมัน		ขั้วต่อและสายไฟ		ความสะอาด/หน้าจอ		สภาพการทำงาน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone Boiler No.1											
1	Drum pressure	3PI-15	△		✓		✓		✓		
2	Main steam pressure	3PI-16	△		✓		✓		✓		
3	Instrument air pressure	3PI-400	△		✓		✓		✓		
4	Steam Temperature at Attemperator intlet	3TI-08	△		✓		✓		✓		
5	Spray water Temperature Outlet	3TI-10	△		✓		✓		✓		
6	Drum Pressure	3PT-01	△		✓		✓		✓		
7	Main Steam Preesure-A	3PT-02A	△		✓		✓		✓		
8	Main Steam Preesure-B	3PT-02B	△		✓		✓		✓		
9	Main Steam Preesure-C	3PT-02C	△		✓		✓		✓		
10	Spray water pressure	3PT-06	△		✓		✓		✓		
11	Instrument air pressure	3PT-401	△		✓		✓		✓		
12	Boiler Steam Drum Level-A	3LT-01	△		✓		✓		✓		
13	Boiler Steam Drum Level-B	3LT-02	△		✓		✓		✓		
14	Boiler Steam Drum Level-C	3LT-03	△		✓		✓		✓		
15	Feed Water Flow-A	3FT-01A	△		✓		✓		✓		
16	Feed Water Flow-B	3FT-01B	△		✓		✓		✓		
17	Spray Water Flow to Attemperator	3FT-02	△		✓		✓		✓		
18	Main Steam Flow-A	3FT-03A	△		✓		✓		✓		
19	Main Steam Flow-B	3FT-03B	△		✓		✓		✓		
20	SOX at chimney	3AT-101	✓		✓		✓		✓		
21	NOX at chimney	3AT-102	✓		✓		✓		✓		
22	SPM at chimney	3AT-103	✓		✓		✓		✓		
23	O2 at chimney	3AT-105	✓		✓		✓		✓		
24	O2 in flue gas at after APH	3AT-100	✓		✓		✓		✓		
25	100% Feed water Flow control valve (2FCV-01)	3FCV-01	✓		✓		✓		✓		
26	30% Feed water Flow control valve (2FCV-02)	3FCV-02	✓		✓		✓		✓		
27	Soot Blowing Control Valve	3PCV30	✓		✓		✓		✓		
28	Spray Water control valve for Attemperator	3TCV-01	✓		✓		✓		✓		
29	Strat up vent Control Valve	3SUV-01	✓		✓		✓		✓		
30	Soot blowing Pressure	3PT-30	△		✓		✓		✓		
31	SWAS	-	—		—		—		—		

หมายเหตุ : อุปกรณ์ตัวไหนผิดปรกติและไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งกับหัวหน้าคะ วิศวกรหรือหัวหน้าแผนก ต่อไป และถ้ามีข้อเสนอแนะกรุณาเขียนในช่อง Remark ด้วย

ทำเครื่องหมาย : ✓ ปรกติ ☒ ผิดปกติ ⓪ ปรับแต่ง ▭ เปลี่ยน — ไม่ได้ใช้งาน △ ไม่มีฟังก์ชั่นในการตรวจเช็ค

Remark :

Inspected By [redacted] .....
ผู้ตรวจสอบ

Checked By : [redacted] .....
หัวหน้าคะ

Approved By : [redacted] .....
หัวหน้าแผนก

บริษัท ศิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	ใบตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องมือวัดรายสัปดาห์	Form Number : FM-EE-17 Revision : 02_01/01/2017

Date : 21 6 169

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	รหัส	ลมเข้า/ออก&น้ำมัน		ขั้วต่อและสายไฟ		ความสะอาด/หน้าจอ		สภาพการทำงาน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone Boiler No.2											
1	Drum pressure	2PI-15	△		/		/		/		
2	Main steam pressure	2PI-16	△		/		/		/		
3	Instrument air pressure	2PI-400	△		/		/		/		
4	Steam Temperature at Attemperator intlet	2TI-08	△		/		/		/		
5	Spray water Temperature Outlet	2TI-10	△		/		/		/		
6	Drum Pressure	2PT-01	△		/		/		/		
7	Main Steam Preesure-A	2PT-02A	△		/		/		/		
8	Main Steam Preesure-B	2PT-02B	△		/		/		/		
9	Main Steam Preesure-C	2PT-02C	△		/		/		/		
10	Spray water pressure	2PT-06	△		/		/		/		
11	Instrument air pressure	2PT-401	△		/		/		/		
12	Boiler Steam Drum Level-A	2LT-01	△		/		/		/		
13	Boiler Steam Drum Level-B	2LT-02	△		/		/		/		
14	Boiler Steam Drum Level-C	2LT-03	△		/		/		/		
15	Feed Water Flow-A	2FT-01A	/		/		/		/		
16	Feed Water Flow-B	2FT-01B	/		/		/		/		
17	Spray Water Flow to Attemperator	2FT-02	/		/		/		/		
18	Main Steam Flow-A	2FT-03A	/		/		/		/		
19	Main Steam Flow-B	2FT-03B	/		/		/		/		
20	SOX at chimney	2AT-101	/		/		/		/		
21	NOX at chimney	2AT-102	/		/		/		/		
22	SPM at chimney	2AT-103	/		/		/		/		
23	O2 at chimney	2AT-105	/		/		/		/		
24	O2 in flue gas at after APH	2AT-100	/		/		/		/		
25	100% Feed water Flow control valve (2FCV-01)	2FCV-01	/		/		/		/		
26	30% Feed water Flow control valve (2FCV-02)	2FCV-02	/		/		/		/		
27	Soot Blowing Control Valve	2PCV30	/		/		/		/		
28	Spray Water control valve for Attemperator	2TCV-01	/		/		/		/		
29	Strat up vent Control Valve	2SUV-01	/		/		/		/		
31	Soot blowing Pressure	2PT-30	△		/		/		/		
32	SWAS	-	/		/		/		/		

หมายเหตุ : อุปกรณ์ตัวไหนผิดปรกติและไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งกับหัวหน้ากะ วิศวกรหรือหัวหน้าแผนก ต่อไป และถ้ามีข้อเสนอแนะกรุณาเขียนในช่อง Remark ด้วย

ทำเครื่องหมาย : ☑ ปรกติ ☒ ผิดปกติ ⓪ ปรับแต่ง ▭ เปลี่ยน — ไม่ได้ใช้งาน △ ไม่มีฟังก์ชั่นในการตรวจเช็ค

Remark :

Inspected By : [redacted] .....
ผู้ตรวจสอบ

Checked By : [redacted] .....
หัวหน้ากะ

Approved By : [redacted] .....
หัวหน้าแผนก

บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	ใบตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องมือวัดรายสัปดาห์	Form Number : FM-EE-17 Revision : 02_01/01/2017

Date : 31 6 169

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	รหัส	ลมเข้า/ออก&น้ำมัน		ขั้วต่อและสายไฟ		ความสะอาด/หน้าจอ		สภาพการทำงาน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone Boiler No.4											
1	Drum pressure	3PI-15	△		✓		✓		✓		
2	Main steam pressure	3PI-16	△		✓		✓		✓		
3	Instrument air pressure	3PI-400	△		✓		✓		✓		
4	Steam Temperature at Attemperator intlet	3TI-08	△		✓		✓		✓		
5	Spray water Temperature Outlet	3TI-10	△		✓		✓		✓		
6	Drum Pressure	3PT-01	△		✓		✓		✓		
7	Main Steam Preesure-A	3PT-02A	△		✓		✓		✓		
8	Main Steam Preesure-B	3PT-02B	△		✓		✓		✓		
9	Main Steam Preesure-C	3PT-02C	△		✓		✓		✓		
10	Spray water pressure	3PT-06	△		✓		✓		✓		
11	Instrument air pressure	3PT-401	△		✓		✓		✓		
12	Boiler Steam Drum Level-A	3LT-01	△		✓		✓		✓		
13	Boiler Steam Drum Level-B	3LT-02	△		✓		✓		✓		
14	Boiler Steam Drum Level-C	3LT-03	△		✓		✓		✓		
15	Feed Water Flow-A	3FT-01A	✓		✓		✓		✓		
16	Feed Water Flow-B	3FT-01B	✓		✓		✓		✓		
17	Spray Water Flow to Attemperator	3FT-02	✓		✓		✓		✓		
18	Main Steam Flow-A	3FT-03A	✓		✓		✓		✓		
19	Main Steam Flow-B	3FT-03B	✓		✓		✓		✓		
20	SOX at chimney	3AT-101	✓		✓		✓		✓		
21	NOX at chimney	3AT-102	✓		✓		✓		✓		
22	SPM at chimney	3AT-103	✓		✓		✓		✓		
23	O2 at chimney	3AT-105	✓		✓		✓		✓		
24	O2 in flue gas at after APH	3AT-100	✓		✓		✓		✓		
25	100% Feed water Flow control valve (2FCV-01)	3FCV-01	✓		✓		✓		✓		
26	30% Feed water Flow control valve (2FCV-02)	3FCV-02	✓		✓		✓		✓		
27	Soot Blowing Control Valve	3PCV30	✓		✓		✓		✓		
28	Spray Water control valve for Attemperator	3TCV-01	✓		✓		✓		✓		
29	Strat up vent Control Valve	3SUV-01	✓		✓		✓		✓		
30	Soot blowing Pressure	3PT-30	△		✓		✓		✓		
31	SWAS	-	✓		✓		✓		✓		

หมายเหตุ : อุปกรณ์ตัวไหนผิดปรกติและไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งกับหัวหน้ากะ วิศวกรหรือหัวหน้าแผนก ต่อไป และถ้ามีข้อเสนอแนะกรุณาเขียนในช่อง Remark ด้วย

ทำเครื่องหมาย : ✓ ปรกติ ☒ ผิดปกติ O ปรับแต่ง ▭ เปลี่ยน — ไม่ได้ใช้งาน △ ไม่มีฟังก์ชั่นในการตรวจเช็ค

Remark :

Inspected By : [redacted] .....
ผู้ตรวจสอบ

Checked By : [redacted] .....
หัวหน้ากะ

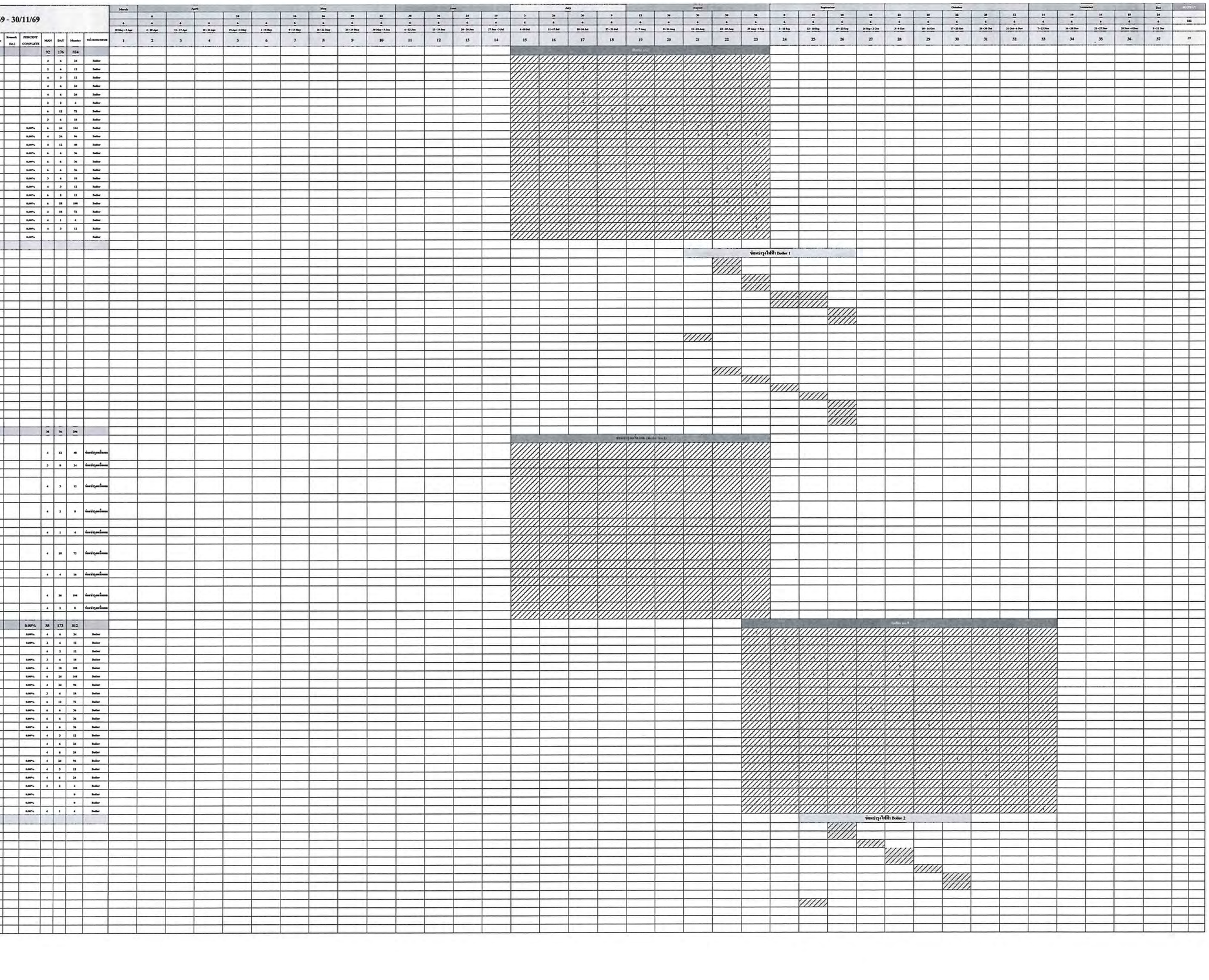
Approved By : [redacted] .....
หัวหน้าแผนก

เอกสารแนบที่ 7

เอกสารการตรวจสอบระบบ Multicyclone ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

Maintenance Season 2026 Date 28/03/69 - 30/11/69

NO.	Description	Plan Progress	Remark (ชั่วโมง)	PERCENT COMPLETE	MAN	DAY	Manday	หน่วยงานที่รับผิดชอบ
	Boiler No.1				92	176	824	
1	- ทำความสะอาดหม้อไอน้ำ (Furnace+SPH+Eco+APH+ESP+Ash+Chimney)	0%			4	6	24	Boiler
2	- ตรวจซ็กการบานเบาของท่อต่างๆ(Furnace+SPH+Eco+APH)	0%			2	6	12	Boiler
3	- ตรวจซ็ก Damper (ID+FD+SA+Under Stroker)	0%			4	3	12	Boiler
4	- ตรวจซ็ก Multi Cyclone	0%			4	6	24	Boiler
5	- เปลี่ยนซ้องแหวนซีล Multi Cyclone	0%			4	6	24	Boiler
6	- ตรวจซ็กเปลี่ยนประเก็น Man Hole	0%			2	2	4	Boiler
7	- ตรวจซ็กและซ่อมแซมซ็องลมเขม่าโซนโลหะเบาร์	0%			6	12	72	Boiler
8	- ตรวจซ็ก Steam Drum+Mud Drum+IHD+CBD+Steam Trap				2	6	12	Boiler
9	- ตรวจซ็กและสเปลี่ยนท่อ APH	0%		0.00%	6	24	144	Boiler
10	- ซ่อมแซมผนังก้อง APH	0%		0.00%	4	24	96	Boiler
11	- เปลี่ยนซ้องแผ่นกันซุดร้าวไหลของ Fule Gas ต่างๆ	0%		0.00%	4	12	48	Boiler
12	- ตรวจซ็กและซ่อมแซมร้า DUCT&Expansion Joint IN/OUTLET APH	0%		0.00%	6	6	36	Boiler
13	- ตรวจซ็กและซ่อมแซมร้า DUCT&Expansion Joint IN/OUTLET FDC	0%		0.00%	6	6	36	Boiler
14	- ตรวจซ็กและซ่อมแซมร้า DUCT&Expansion Joint IN/OUTLET ID FAN	0%		0.00%	6	6	36	Boiler
15	- ตรวจซ็กและเปลี่ยน Damper (ID+FD+SA+Under Stroker)	0%		0.00%	3	6	18	Boiler
16	- ตรวจซ็กและแผ่นแหวน Spreader	0%		0.00%	4	3	12	Boiler
17	- ตรวจซ็กและแผ่นแหวนไบปาสหน้าเตา จำนวน 3 ชุด	0%		0.00%	6	3	12	Boiler
18	- 9010 Chute Silo ไม้ Drum feed จำนวน 2 ชุด4	0%		0.00%	6	18	108	Boiler
19	- ตรวจซ็กและเปี่ยระบบ Ash (เปลี่ยนลูกกลิ้ง+สเปริ้ง+Silo ขึ้นเก็บ)	0%		0.00%	4	18	72	Boiler
20	- ตรวจซ็กปรับตั้ง Safety Valve	0%		0.00%	4	1	4	Boiler
21	- เปลี่ยนซ้องลมซ้อ SPH ทั้งๆ	0%		0.00%	4	3	12	Boiler
22	- เปลี่ยนซ้องลมซ้อ Economizer 2 แห่ง (จ้างเหมา)	0%		0.00%				Boiler
	ซ่อมบำรุงไฟฟ้า / เครื่องมือวัด							
1	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ Drum Feeder No. 1 - 3							
2	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ Spreader Damper No. 1-2							
3	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ ID-FAN NO.1-2 , FD-FAN NO.1-2 , SA-FAN NO.1-2							
4	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ FD, SA Bypass Damper							
5	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ Soot Blower							
6	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ Stoker							
7	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ Belt ASH Conveyor							
8	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ Screw & RAV ASH Conveyor							
9	เปลี่ยนหลู้ JB ระบบ Instrument							
10	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา ระบบฝังฝุ่นใน ESP							
	- พัดลม CP&DE							
	- ระบบไฟฟ้า,คอนโทรล							
11	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา Feed Water Control Valve 100% , 30% , Attemperator , Soot Blow							
12	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา Motor Operate Valve (MOV)							
13	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา Damper Fan							
14	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา ชุดควบคุมไบปาสหน้าเตา							
15	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา Level Silo							
16	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา ชุดควบคุมลำเลียงเถ้าลอยเก็บขึ้นเก็บ							
17	ถอดเคลียนเครื่องมือวัด							
18	ระบบ comm							
	ซ่อมบำรุงเครื่องกล (Boiler No.1)				38	76	304	
1	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา ID , FD & SA Fan (6 ชุด)							
	ทำการตรวจซ็ก คลีนลูกปืน (DE+NDE)เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น) , ซ็คเพลา ,ใบพัดลม , Alignment , บานลำหน้าใบพัดลม	0%			4	12	48	ซ่อมบำรุงเครื่องกล
	งานประจุ ID Fan (2 ชุด)	0%			2	8	24	ซ่อมบำรุงเครื่องกล
2	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา Drum Feeder (3 ชุด)							
	ทำการตรวจซ็ก Gear Box (เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น) , ซ็คปล่อง , ชุดคลีนลูกปืน , เปลี่ยนเพราบิ , เฟืองโซ่ , โซ่ , Alignment	0%			4	3	12	ซ่อมบำรุงเครื่องกล
3	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา Spreader (2 ชุด)							
	ทำการตรวจซ็ก Gear Box (เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น) , ซ็คปล่อง , คลีนลูกปืน , เฟืองโซ่ , โซ่ , ใบกระจายลม , Alignment	0%			4	3	9	ซ่อมบำรุงเครื่องกล
4	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา Stroker (2 ชุด)							
	ทำการตรวจซ็ก Gear Box (พร้อมเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น)	0%			4	1	4	ซ่อมบำรุงเครื่องกล
5	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา Soot Blower (14 ชุด)							
	ทำการตรวจซ็ก Gear Box (เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น) , ชุดกระเดื่องวาล์ว , โซ่ , เฟืองขับ , ประตัน , คลีนลูกปืน , ท่อไอ	0%			4	18	72	ซ่อมบำรุงเครื่องกล
6	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา Belt ASH Conveyor (3 ชุด)							
	ทำการตรวจซ็ก Gear Box (เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น) , ซ็คปล่อง , โซ่ , เฟืองโซ่ , ชุดคลีนลูกปืน , Alignment	0%			4	4	16	ซ่อมบำรุงเครื่องกล
7	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา Screw & RAV ASH Conveyor (6+13 ชุด)							
	ทำการตรวจซ็ก Gear Box (เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น) , ซ็คปล่อง , โซ่ , เฟืองโซ่ , ชุดคลีนลูกปืน ,ใบ, เสื้อ , เสลังค์เกอร์ , Alignment พร้อมฟิตแผลกลึง	0%			4	26	104	ซ่อมบำรุงเครื่องกล
8	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา เครื่องผัก ก่อน สตาร์ท อีกรอบ	0%			4	2	8	ซ่อมบำรุงเครื่องกล
	Boiler No.2	0%		0.00%	88	173	812	
1	- ทำความสะอาดหม้อไอน้ำ (Furnace+SPH+Eco+APH+ESP+Ash+Chimney)	0%		0.00%	4	6	24	Boiler
2	- ตรวจซ็กการบานเบาของท่อต่างๆ(Furnace+SPH+Eco+APH)	0%		0.00%	2	6	12	Boiler
3	- ตรวจซ็กและแผ่นแหวนไบปาสหน้าเตา จำนวน 3 ชุด				4	3	12	Boiler
4	- ตรวจซ็กและเปี่ยระบบ Damper (ID+FD+SA+Under Stroker)	0%		0.00%	3	6	18	Boiler
5	- 9010 Chute Silo ไม้ Drum feed จำนวน 2 ชุด4	0%		0.00%	6	18	108	Boiler
6	- ตรวจซ็กและเปลี่ยนท่อ APH	0%		0.00%	6	24	144	Boiler
7	- ซ่อมแซมผนังก้อง APH	0%		0.00%	4	24	96	Boiler
8	- ตรวจซ็ก Steam Drum+Mud Drum+IHD+CBD+Steam Trap	0%		0.00%	3	6	18	Boiler
9	- ตรวจซ็กและแผ่นแหวนซ้องลมเขม่าโซนโลหะเบาร์ (ตรวจซ็กหน้าโซ่)	0%		0.00%	6	12	72	Boiler
10	- ตรวจซ็กและซ่อมแซมร้า DUCT&Expansion Joint IN/OUTLET APH	0%		0.00%	6	6	36	Boiler
11	- ตรวจซ็กและซ่อมแซมร้า DUCT&Expansion Joint IN/OUTLET FDC	0%		0.00%	6	6	36	Boiler
12	- ตรวจซ็กและซ่อมแซมร้า DUCT&Expansion Joint IN/OUTLET ID FAN	0%		0.00%	6	6	36	Boiler
13	- ตรวจซ็กและแผ่นแหวน Spreader	0%		0.00%	4	3	12	Boiler
14	- ตรวจซ็ก Multi Cyclone				4	6	24	Boiler
15	- เปลี่ยนซ้องลมซ้องก้อง Multi Cyclone				4	6	24	Boiler
16	- เปลี่ยนซ้องลมซ้อปรับร้าไหลของ Fule Gas ต่างๆ	0%		0.00%	4	24	96	Boiler
17	- ตรวจซ็ก Damper (ID+FD+SA+Under Stroker)	0%		0.00%	4	3	12	Boiler
18	- ตรวจซ็กและเปี่ยระบบ Ash (เปลี่ยนลูกกลิ้ง+สเปริ้ง+Silo ขึ้นเก็บ)	0%		0.00%	4	6	24	Boiler
19	- ตรวจซ็กและเปลี่ยนประเก็น Man Hole	0%		0.00%	2	2	4	Boiler
20	- เปลี่ยนซ้องลมซ้อ Economizer 2 แห่ง (จ้างเหมา)	0%		0.00%			0	Boiler
21	- เปลี่ยนสายพาน Soloname (จ้างเหมา)	0%		0.00%			0	Boiler
22	- ตรวจซ็กปรับตั้ง Safety Valve	0%		0.00%	4	1	4	Boiler
	ซ่อมบำรุงไฟฟ้า / เครื่องมือวัด							
1	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ Drum Feeder No. 1 - 3							
2	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ Spreader Damper No. 1-2							
3	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ ID-FAN NO.1-2 , FD-FAN NO.1-2 , SA-FAN NO.1-2							
4	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ FD, SA Bypass Damper							
5	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ Soot Blower							
6	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ Stoker							
7	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ Belt ASH Conveyor							
8	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ Screw & RAV ASH Conveyor							
9	เปลี่ยนหลู้ JB ระบบ Instrument							
10	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา ระบบฝังฝุ่นใน ESP							
	- พัดลม CP&DE							
	- ระบบไฟฟ้า,คอนโทรล							
	- โครงครึ่งดาอโน & อาคาร							



11	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา Feed Water Control Valve 100% , 50% , Attemperator , Soot Blow							
12	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา Motor Operate Valve (MOV)							
13	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา Damper Fan							
14	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา ชุดควบคุมไปป์เพรหน้าเตา							
15	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา Level Silo							
16	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา ชุดควบคุมน้ำกนถนกเร็วขึ้นไ							
17	ถอนเดือนเครื่องเมือวัด							
18	ระบบ ooms							
	ซ่อมบำรุงหรือวงกด (Boiler No.2)				**35**	**76**	**296**	
1	**ตรวจซ็กและบำรุงรักษา ID , FD & SA Fan (6 ชุด)**							
	ทำการตรวจซ็ก คลับลูกปืน (DE+NDE)(เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น) , เซ็กเพลา , ใบพัดลม , Aligament , บานถ้านช์ ใบพัดลม	0%			4	12	48	ซ่อมบำรุงครั้งถด
	งานประจุ ID Fan (2 ชุด)	0%			3	8	24	ซ่อมบำรุงครั้งถด
2	**ตรวจซ็กและบำรุงรักษา Drum Feeder (5 ชุด)**							
	ทำการตรวจซ็ก Gear Box (เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น) , ซ็กปลั๊ง , ชุดคลับลูกปืน , เปลี่ยนพาวี , เฟืองไฟ , ไฟ , Aligament	0%			4	3	12	ซ่อมบำรุงครั้งถด
3	**ตรวจซ็กและบำรุงรักษา Spreader (2 ชุด)**							
	ทำการตรวจซ็ก Gear Box (เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น) , ซ็กปลั๊ง , คลับลูกปืน , เฟืองไฟ , ไฟ , ในกระจายลม , Aligament	0%			4	2	8	ซ่อมบำรุงครั้งถด
4	**ตรวจซ็กและบำรุงรักษา Stocker (2 ชุด)**							
	ทำการตรวจซ็ก Gear Box (พร้อมเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น)	0%			4	1	4	ซ่อมบำรุงครั้งถด
3	**ตรวจซ็กและบำรุงรักษา Soot Blower (14 ชุด)**							
	ทำการตรวจซ็ก Gear Box (เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น) , ชุดกระเดื่องวาว์ , ไฟ , เฟืองขับ , ประกับ , คลับลูกปืน , ท่อไอ	0%			4	18	72	ซ่อมบำรุงครั้งถด
6	**ตรวจซ็กและบำรุงรักษา Belt ASH Conveyor (4 ชุด)**							
	ทำการตรวจซ็ก Gear Box (เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น) , ซ็กปลั๊ง , ไฟ , เฟืองไฟ , ชุดคลับลูกปืน , Aligament	0%			4	4	16	ซ่อมบำรุงครั้งถด
7	**ตรวจซ็กและบำรุงรักษา Screw & RAV ASH Conveyor (6+15 ชุด)**							
	ทำการตรวจซ็ก Gear Box (เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น) , ซ็กปลั๊ง , ไฟ , เฟืองไฟ , ชุดคลับลูกปืน ,ใบ, เสื้อ , แล็งค์เตอร์ , Aligament พร้อมซ็กนหอกเสื้อ	0%			4	26	104	ซ่อมบำรุงครั้งถด
8	**ตรวจซ็กและบำรุงรักษา เครื่องมือว ค่อน สตาร์ท มิถรอบ**	0%			4	2	8	ซ่อมบำรุงครั้งถด
	Boiler No.3	**0%**		**0.00%**	**148**	**283**	**1200**	
1	- ท่าทวามสะอาดหม้อไอน้ำ (Furnance+SPH+Eco+APH+ESP+Ash+Chimney)				4	6	24	Boiler
2	- ตรวจซ็กความหนาของท่อต่างๆ(Furnance+SPH+Eco+APH)	0%		0.00%	3	6	12	Boiler
3	- ตรวจซ็กและซ่อมแซมไปป์เพรหน้าเตา จำนวน 3 ชุด	0%		0.00%	6	2	12	Boiler
4	- ตรวจซ็กแผ่นกั้น Damper (ID+FD+SA+Under Stocker)				2	5	10	Boiler
5	- ตรวจซ็กและเปลี่ยนท่อ APH	0%		0.00%	4	36	144	Boiler
6	- ข้อแยกแผงหนังถือง APH				4	24	96	Boiler
7	- ตรวจซ็ก Steam Drum+Mud Drum+HD+CSD+Steam Trap	0%		0.00%	3	6	18	Boiler
8	- ตรวจซ็กและซ่อมแซมถังเผาไหม้ไซโคลเดอร์ (ตรวจซ็กซ็กไฟ)				6	12	72	Boiler
9	- ตรวจซ็กและซ่อมรอยรั่ว DUCT&Expansion Joint IN/OUTLET APH	0%		0.00%	6	6	36	Boiler
10	- ตรวจซ็กและซ่อมรอยรั่ว DUCT&Expansion Joint IN/OUTLET FDC				6	6	36	Boiler
11	- ตรวจซ็กและซ่อมรอยรั่ว DUCT&Expansion Joint IN/OUTLET ID FAN	0%		0.00%	6	6	36	Boiler
12	- ตรวจซ็กและซ่อมแซม Spreader				4	3	12	Boiler
13	- ตรวจซ็ก Multi Cyclone	0%		0.00%	4	6	24	Boiler
14	- เก็บฝุ่นจากหนังถือง Multi Cyclone				4	6	24	Boiler
15	- ตรวจซ็กเปลี่ยนปะเก็น Man Hole				3	3	9	Boiler
16	- ตรวจซ็กและโร่ระบบ Ash (เปลี่ยนลูกกลิ้ง+สเก็ร์ด+Silo ขึ้นถ้า)	0%		0.00%	4	6	24	Boiler
17	- เปลี่ยนข้อง Economizer 2 แขว (ข้างเหนา)						0	Boiler
18	- ตรวจซ็ก Damper (ID+FD+SA+Under Stocker)	0%		0.00%	4	3	12	Boiler
19	- ตรวจซ็กปรับตั้ง Safety Valve	0%		0.00%	4	1	4	Boiler
	ซ่อมบำรุงไฟฟ้า / เครื่องมือวัด							
1	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ Drum Feeder No. 1 - 5							
2	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ Spreader Damper No. 1-2							
3	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ ID-FAN NO.1-2, FD-FAN NO.1-2, SA-FAN NO.1-2							
4	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ FD, SA Bypass Damper							
5	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ Soot Blower							
6	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ Stoker							
7	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ Belt ASH Conveyor							
8	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ Screw & RAV ASH Conveyor							
9	เปลี่ยนคู่ TD ระบบ Instrument							
10	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา ระบบผักฝุ่นฝุ่น ESP							
	- ซ่อม CP&DE							
	- ระบบไฟฟ้าแสงไทร							
	- โครงสร้างภายใน & ภายนอก							
11	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา Feed Water Control Valve 100% , 50% , Attemperator , Soot Blow							
12	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา Motor Operate Valve (MOV)							
13	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา Damper Fan							
14	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา ชุดควบคุมไปป์เพรหน้าเตา							
15	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา Level Silo							
16	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา ชุดควบคุมน้ำกนถนกเร็วขึ้นไ							
17	ถอนเดือนเครื่องเมือวัด							
18	ระบบ ooms							
	ซ่อมบำรุงหรือวงกด (Boiler No.3)				**35**	**76**	**296**	
1	**ตรวจซ็กและบำรุงรักษา ID , FD & SA Fan (6 ชุด)**							
	ทำการตรวจซ็ก คลับลูกปืน (DE+NDE)(เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น) , เซ็กเพลา , ใบพัดลม , Aligament , บานถ้านช์ ใบพัดลม	0%			4	12	48	ซ่อมบำรุงครั้งถด
	งานประจุ ID Fan (2 ชุด)	0%			3	8	24	ซ่อมบำรุงครั้งถด
2	**ตรวจซ็กและบำรุงรักษา Drum Feeder (5 ชุด)**							
	ทำการตรวจซ็ก Gear Box (เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น) , ซ็กปลั๊ง , ชุดคลับลูกปืน , เปลี่ยนพาวี , เฟืองไฟ , ไฟ , Aligament	0%			4	3	12	ซ่อมบำรุงครั้งถด
3	**ตรวจซ็กและบำรุงรักษา Spreader (2 ชุด)**							
	ทำการตรวจซ็ก Gear Box (เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น) , ซ็กปลั๊ง , คลับลูกปืน , เฟืองไฟ , ไฟ , ในกระจายลม , Aligament	0%			4	2	8	ซ่อมบำรุงครั้งถด
4	**ตรวจซ็กและบำรุงรักษา Stocker (2 ชุด)**							
	ทำการตรวจซ็ก Gear Box (พร้อมเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น)	0%			4	1	4	ซ่อมบำรุงครั้งถด
5	**ตรวจซ็กและบำรุงรักษา Soot Blower (14 ชุด)**							
	ทำการตรวจซ็ก Gear Box (เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น) , ชุดกระเดื่องวาว์ , ไฟ , เฟืองขับ , ประกับ , คลับลูกปืน , ท่อไอ	0%			4	18	72	ซ่อมบำรุงครั้งถด
6	**ตรวจซ็กและบำรุงรักษา Belt ASH Conveyor (4 ชุด)**							
	ทำการตรวจซ็ก Gear Box (เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น) , ซ็กปลั๊ง , ไฟ , เฟืองไฟ , ชุดคลับลูกปืน , Aligament	0%			4	4	16	ซ่อมบำรุงครั้งถด
7	**ตรวจซ็กและบำรุงรักษา Screw & RAV ASH Conveyor (6+15 ชุด)**							
	ทำการตรวจซ็ก Gear Box (เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น) , ซ็กปลั๊ง , ไฟ , เฟืองไฟ , ชุดคลับลูกปืน ,ใบ, เสื้อ , แล็งค์เตอร์ , Aligament พร้อมซ็กนหอกเสื้อ	0%			4	26	104	ซ่อมบำรุงครั้งถด
8	**ตรวจซ็กและบำรุงรักษา เครื่องมือว ค่อน สตาร์ท มิถรอบ**	0%			4	2	8	ซ่อมบำรุงครั้งถด
	Boiler No.4	**0%**		**0.00%**	**166**	**276**	**1232**	
1	- ท่าทวามสะอาดหม้อไอน้ำ (Furnance+SPH+Eco+APH+ESP+Ash)				4	6	24	Boiler
2	- เพื่อข้อท่อ Economizer	0%		0.00%	3	6	12	Boiler
3	- ตรวจซ็กและซ่อมแซมถังเผาไหม้ไซโคลเดอร์ (ตรวจซ็กซ็กไฟ)				6	12	72	Boiler
4	- ตรวจซ็กและซ่อมรอยรั่วบนวาล์วควบวิวนรอบๆเม็ดไอน้ำ	0%		0.00%	4	12	48	Boiler
5	- ตรวจซ็กความหนาของท่อต่างๆ(Furnance+SPH+Eco+APH)				2	6	12	Boiler
6	- ตรวจซ็กและโร่ระ Kicker	0%		0.00%	6	12	72	Boiler
7	- ตรวจซ็กและโร่ระ Chain Feed ท่อ Runner				6	12	72	Boiler
8	- ตรวจซ็กผ่าความหนาของแผ่นเหล็กเปลี่ยน ท่อ APH , ประหม้องถ้อง	0%		0.00%	4	36	144	Boiler
9	- ตรวจซ็กและโร่ระ Damper (ID+FD+SA+Under Stocker)				2	5	10	Boiler
10	- ตรวจซ็ก Steam Drum+Mud Drum+HD+CSD+Steam Trap	0%		0.00%	3	6	18	Boiler
11	- ตรวจซ็กและซ่อมรอยรั่ว DUCT&Expansion Joint IN/OUTLET APH				4	6	24	Boiler

12	- ตรวจซ็กและซ่อมรอยรั่ว DUCT&Expansion Joint IN/OUTLET PDC	0%		0.00%	6	6	36	Boiler
13	- ตรวจซ็กและซ่อมรอยรั่ว DUCT&Expansion Joint IN/OUTLET ID FAN	0%		0.00%	6	6	36	Boiler
14	- ตรวจซ็ก Multi Cyclone และหนังก้อง	0%		0.00%	4	6	24	Boiler
15	- ทำการเคาะ ราง Stack	0%		0.00%	4	3	12	Boiler
16	- ตรวจซ็กและก้าระบบ Ash (เปลี่ยนลูกกลิ้ง+ยางกัน5ด+Silo ขึ้นก้า)	0%		0.00%	4	6	24	Boiler
17	- ตรวจซ็กท่าทางเคาะราง Expansion Joint Spreader	0%		0.00%	4	1	4	Boiler
18	- ตรวจซ็กและก้าจ Expansion joint ECO	0%		0.00%	4	1	4	Boiler
19	- ตรวจซ็กและก้าจ Expansion joint ESP	0%		0.00%	4	1	4	Boiler
20	- ถอดโอกประกอบลูกกลิ้ง Head Pulley Subsense,Main Belt	0%		0.00%	6	6	36	Boiler
21	- ตรวจซ็กปรับตั้ง Safety Valve	0%		0.00%	4	1	4	Boiler
22	- เปลี่ยนท่อ Economizer (ช่วงซ่อมเก้า Header)	0%		0.00%				Boiler
	ซ่อมบำรุงไฟฟ้า / เครื่องมือวัด							
1	ตรวจซ็ก/Test ระบบไฟฟ้าและเครื่องจักรต่าง ๆในบอยเลอร์/Blanc of plant							
2	ตรวจซ็กเครื่องมือวัดภายในบอยเลอร์/Blanc of plant							
3	ตรวจซ็ก ระบบเคาซ์ฝุ่นใน ESP							
4	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา ระบบเคาซ์ฝุ่นใน ESP							
	- ซ่อม CPADE							
	- ระบบไฟฟ้าและหน้าจอ							
	- โครงสร้างภายใน & ภายนอก							
5	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ Bagasse Feeder & Kicker Feeder							
6	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ ID, FD, SA FAN							
7	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ Spreader							
8	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ Soot Blower							
9	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ Stoker							
10	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ Belt ASH Conveyor							
11	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ Screw & RAV ASH Conveyor							
12	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา Control Valve 100%, 30%, Attemp							
13	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา Motor Operate Valve (MOV)							
14	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา Damper Fan							
15	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา ชุดควบคุม Slide gate							
16	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา Level Silo							
17	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา ชุดควบคุมน้ำหนักเครื่องขึ้นก้า							
18	ถถบเหยียบเครื่องมือวัด							
19	ระบบ comm							
	ซ่อมบำรุงหม้อไอน้ำ (Boiler No.4)				35	66	260	
1	**ตรวจซ็กและบำรุงรักษา ID , FD & SA Fan (3 ชุด)**							
	ทำการตรวจซ็ก คลัปลูกปืน (DE+NDE)(เปลี่ยนจารปี), เช็กเพลา ,ใบพัดลม , Alignment , บาลก์านซ้ใบพัดลม	0%			4	6	24	ซ่อมบำรุงเครื่องกล
	งานประจ ID Fan (2 ชุด)	0%			3	4	12	ซ่อมบำรุงเครื่องกล
2	**ตรวจซ็กและบำรุงรักษา Bagasse Feeder (5 ชุด)**							
	ทำการตรวจซ็ก Gear Box (เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น), ชุดคลัปลูกปืน (เปลี่ยนจารปี) ,เฟืองโซ่ , โซ่ , Alignment	0%			4	3	12	ซ่อมบำรุงเครื่องกล
3	**ตรวจซ็กและบำรุงรักษา Spreader (2 ชุด)**							
	ทำการตรวจซ็ก Gear Box (เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น) , คัปปลิ้ง , คลัปลูกปืน , เฟืองโซ่ , โซ่ , ใบกระจายถม , Alignment	0%			4	3	8	ซ่อมบำรุงเครื่องกล
4	**ตรวจซ็กและบำรุงรักษา Stocker (2 ชุด)**							
	ทำการตรวจซ็ก Gear Box (พร้อมเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น)	0%			4	1	4	ซ่อมบำรุงเครื่องกล
5	**ตรวจซ็กและบำรุงรักษา Soot Blower (14 ชุด)**							
	ทำการตรวจซ็ก Gear Box (เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น) , ชุดกระเดื่องวาล์ว , โซ่ , เฟืองขับ , ประกับ , คลัปลูกปืน , ท่อไอ	0%			4	18	72	ซ่อมบำรุงเครื่องกล
6	**ตรวจซ็กและบำรุงรักษา Belt ASH Conveyor (4 ชุด)**							
	ทำการตรวจซ็ก Gear Box (เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น) , คัปปลิ้ง , โซ่ ,เฟืองโซ่ , ชุดคลัปลูกปืน , Alignment	0%			4	4	16	ซ่อมบำรุงเครื่องกล
7	**ตรวจซ็กและบำรุงรักษา Screw & RAV ASH Conveyor (409 ชุด)**							
	ทำการตรวจซ็ก Gear Box (เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น) , คัปปลิ้ง , โซ่ ,เฟืองโซ่ , ชุดคลัปลูกปืน ,ใบ, เกลี่ย , แล่งซ์เตอร์ , Alignment พร้อมซ็อนพลกเสื้อ	0%			4	24	104	ซ่อมบำรุงเครื่องกล
8	**ตรวจซ็กและบำรุงรักษา เครื่องผ้า ก่อน สตาร์ท มิถายน**	0%			4	2	8	ซ่อมบำรุงเครื่องกล
	Boiler No.5	0%		0.00%	738	1214	4900	
1	- ทำการเคาะ ราง Stack (Furnace+SPH+Eco+APH+ESP+Ash)	0%		0.00%	4	6	24	Boiler
2	- ตรวจซ็กและซ่อมแซมร้องเหล็กกันไหลลงเตอร์ (ตรวจซ็กซ้โซ่)	0%		0.00%	6	12	72	Boiler
3	- ตรวจซ็กและซ่อมรอยรั่วบนรางค่างๆบริเวณรอบๆหม้อไอน้ำ	0%		0.00%	4	12	48	Boiler
4	- ตรวจซ็กความหนาของท่อต่างๆ(Furnace+SPH+Eco+APH)	0%		0.00%	2	6	12	Boiler
5	- ตรวจซ็กและก้าจ Kicker	0%		0.00%	6	12	72	Boiler
6	- ตรวจซ็กและก้าจ Chain Feed tithe Runner	0%		0.00%	6	12	72	Boiler
7	- ตรวจซ็กท่าทางเคาะราง Expansion joint ท่อ APH , ประตูหลังก้อง	0%		0.00%	4	24	144	Boiler
8	- ตรวจซ็กและก้าจ Damper (ID+FD+SA+Under Stroker)	0%		0.00%	2	6	18	Boiler
9	- ตรวจซ็ก Steam Drum+Mud Drum+IHD+CHD+Steam Trap				2	6	18	Boiler
10	- ตรวจซ็กและซ่อมรอยรั่ว DUCT&Expansion Joint IN/OUTLET APH	0%		0.00%	6	6	36	Boiler
11	- ตรวจซ็กและซ่อมรอยรั่ว DUCT&Expansion Joint IN/OUTLET PDC	0%		0.00%	6	6	36	Boiler
12	- ตรวจซ็กและซ่อมรอยรั่ว DUCT&Expansion Joint IN/OUTLET ID FAN	0%		0.00%	6	6	36	Boiler
13	- ตรวจซ็ก Multi Cyclone และหนังก้อง	0%		0.00%	4	6	24	Boiler
14	- ทำการเคาะ ราง Stack	0%		0.00%	4	3	12	Boiler
15	- ตรวจซ็กและก้าระบบ Ash (เปลี่ยนลูกกลิ้ง+ยางกัน5ด+Silo ขึ้นก้า)	0%		0.00%	4	6	24	Boiler
16	- ตรวจซ็กท่าทางเคาะราง Expansion Joint Spreader				4	1	4	Boiler
17	- ตรวจซ็กและก้าจ Expansion joint ECO	0%		0.00%	4	1	4	Boiler
18	- ตรวจซ็กและก้าจ Expansion joint ESP	0%		0.00%	4	1	4	Boiler
19	- ตรวจซ็กปรับตั้ง Safety Valve	0%		0.00%	4	1	4	Boiler
20	- ถอดโอกประกอบลูกกลิ้ง Head Pulley Subsense,Main Belt	0%		0.00%	6	6	36	Boiler
21	- ตรวจซ็ก และเช็ดผ้าแก่ก Superheater	0%		0.00%				Boiler
	ซ่อมบำรุงไฟฟ้า / เครื่องมือวัด							
1	ตรวจซ็ก/Test ระบบไฟฟ้าและเครื่องจักรต่าง ๆในบอยเลอร์/Blanc of plant							
2	ตรวจซ็กเครื่องมือวัดภายในบอยเลอร์/Blanc of plant							
3	ตรวจซ็ก ระบบเคาซ์ฝุ่นใน ESP							
4	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา ระบบเคาซ์ฝุ่นใน ESP							
	- ซ่อม CPADE							
	- ระบบไฟฟ้าและหน้าจอ							
	- โครงสร้างภายใน & ภายนอก							
5	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ Bagasse Feeder & Kicker Feeder							
6	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ ID, FD, SA FAN							
7	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ Spreader							
8	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ Soot Blower							
9	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ Stoker							
10	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ Belt ASH Conveyor							
11	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ Screw & RAV ASH Conveyor							
12	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา Control Valve 100%, 30%, Attemp							
13	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา Motor Operate Valve (MOV)							
14	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา Damper Fan							
15	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา ชุดควบคุม Slide gate							
16	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา Level Silo							
17	ตรวจซ็กและบำรุงรักษา ชุดควบคุมน้ำหนักเครื่องขึ้นก้า							
18	ถถบเหยียบเครื่องมือวัด							
19	ระบบ comm							
	ซ่อมบำรุงหม้อไอน้ำ (Boiler No.5)				35	66	260	
1	**ตรวจซ็กและบำรุงรักษา ID , FD & SA Fan (3 ชุด)**							
	ทำการตรวจซ็ก คลัปลูกปืน (DE+NDE)(เปลี่ยนจารปี), เช็กเพลา ,ใบพัดลม , Alignment , บาลก์านซ้ใบพัดลม	0%			4	6	24	ซ่อมบำรุงเครื่องกล
	งานประจ ID Fan (2 ชุด)	0%			3	4	12	ซ่อมบำรุงเครื่องกล
2	**ตรวจซ็กและบำรุงรักษา Bagasse Feeder (5 ชุด)**							
	ทำการตรวจซ็ก Gear Box (เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น), ชุดคลัปลูกปืน (เปลี่ยนจารปี) ,เฟืองโซ่ , โซ่ , Alignment	0%			4	3	12	ซ่อมบำรุงเครื่องกล
3	**ตรวจซ็กและบำรุงรักษา Spreader (2 ชุด)**							

	ทำการตรวจเช็ก Gear Box (เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น) , คัปปลิ้ง , ตลับลูกปืน , เฟืองโซ่ , โซ่ , ใบกระจายลม , Alignment	0%			4	2	8	ซ่อมบำรุงเครื่องกล
4	ตรวจเช็กและบำรุงรักษา Stocker (2 ชุด)							
	ทำการตรวจเช็ก Gear Box (พร้อมเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น)	0%			4	1	4	ซ่อมบำรุงเครื่องกล
5	ตรวจเช็กและบำรุงรักษา Soot Blower (14 ชุด)							
	ทำการตรวจเช็ก Gear Box (เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น) , ชุดกระเดื่องวาล์ว , โซ่ , เฟืองขับ , ปะเก็น , ตลับลูกปืน , ท่อไอ	0%			4	18	72	ซ่อมบำรุงเครื่องกล
6	ตรวจเช็กและบำรุงรักษา Belt ASH Conveyor (4 ชุด)							
	ทำการตรวจเช็ก Gear Box (เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น) , คัปปลิ้ง , โซ่ , เฟืองโซ่ , ชุดตลับลูกปืน , Alignment	0%			4	4	16	ซ่อมบำรุงเครื่องกล
7	ตรวจเช็กและบำรุงรักษา Screw & RAV ASH Conveyor (4+9 ชุด)							
	ทำการตรวจเช็ก Gear Box (เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น) , คัปปลิ้ง , โซ่ , เฟืองโซ่ , ชุดตลับลูกปืน ,ใบ, เสื้อ , แฮ้งค์เกอร์ , Alignment พร้อมเชื่อมพอกเสื้อ	0%			4	26	104	ซ่อมบำรุงเครื่องกล
8	ตรวจเช็กและบำรุงรักษา เครื่องจักร ก่อน สตาร์ท อีกรอบ	0%			4	2	8	ซ่อมบำรุงเครื่องกล
	Steam Turbine & Generator 1	0%		0.00%				
	ซ่อมบำรุงไฟฟ้า / เครื่องมือวัด							
1	ตรวจเช็กและบำรุงรักษา Control Panel ระบบ TG No. 1							
2	ตรวจเช็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ Emergency oil pump TG No.1							
3	ตรวจเช็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ Auxiliary oil pump TG No.1							
4	ตรวจเช็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ Turning Gear TG No.1							
5	ตรวจเช็กและบำรุงรักษา Control Valve							
6	สอบเทียบเครื่องมือวัด TG No. 1							
	Steam Turbine & Generator 2	0%		0.00%				
	ซ่อมบำรุงไฟฟ้า / เครื่องมือวัด							
1	ตรวจเช็กและบำรุงรักษา Control Panel ระบบ TG No. 2							
2	ตรวจเช็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ Emergency oil pump TG No.2							
3	ตรวจเช็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ Auxiliary oil pump TG No.2							
4	ตรวจเช็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ Turning Gear TG No.2							
5	ตรวจเช็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ Condensate TG No.2							
6	ตรวจเช็กและบำรุงรักษา Control Valve							
7	สอบเทียบเครื่องมือวัด TG No. 2							
	Steam Turbine & Generator 3	0%		0.00%				
	ซ่อมบำรุงไฟฟ้า / เครื่องมือวัด							
1	ตรวจเช็กและบำรุงรักษา Control Panel ระบบ TG No. 3							
2	ตรวจเช็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ Emergency oil pump TG No. 3							
3	ตรวจเช็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ Auxiliary oil pump TG No. 3							
4	ตรวจเช็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ Turning Gear TG No. 3							
5	ตรวจเช็กและบำรุงรักษา Control Valve							
6	สอบเทียบเครื่องมือวัด TG No. 3							
	Belt Conveyor System Phase 1	0%		0.00%				
	ซ่อมบำรุงไฟฟ้า / เครื่องมือวัด				16	30	120	
1	ตรวจเช็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ Belt Conveyor Phase 1				4	10	40	
2	ตรวจเช็กและบำรุงรักษา ชุดควบคุมใบปาด Belt Conveyor Phase 1				4	10	40	
3	ตรวจเช็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ Belt เครื่องย่อยใบอ้อย เฟส 1				4	5	20	
4	Maintenance Control Valve (PRV phase 1)				4	5	20	
	ซ่อมบำรุงเครื่องกล (Belt Conveyor Phase.1)				4	36	144	
1	ตรวจเช็กและบำรุงรักษา Belt Conveyor No.1-11 & 30 (11 ชุด)							
	ทำการตรวจเช็ก Gear Box (เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น) , เฟืองโซ่ , โซ่ , ตลับลูกปืน พร้อมล้างทำความสะอาด พร้อมเปลี่ยนจารบี ตลับลูกปืน	0%			4	36	144	ซ่อมบำรุงเครื่องกล
	ซ่อมบำรุงเครื่องกล (เครื่องสับ Phase.1)				4	6	24	
1	ตรวจเช็กและบำรุงรักษา เครื่องสับใบอ้อยและสายพานลำเลียง เครื่องสับ No.1 , 2 & 7 (3 ชุด)							
	ทำการตรวจเช็ก Gear Box (เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น) , เฟืองโซ่ , โซ่ , ตลับลูกปืน พร้อมล้างทำความสะอาด พร้อมเปลี่ยนจารบี ตลับลูกปืน , Alignment	0%			4	6	24	ซ่อมบำรุงเครื่องกล
	Belt Conveyor System Phase 2	0%		0.00%				
	ซ่อมบำรุงไฟฟ้า / เครื่องมือวัด							
1	ตรวจเช็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ Belt Conveyor Phase 2							
2	ตรวจเช็กและบำรุงรักษา ชุดควบคุมใบปาด Belt Conveyor Phase 2							
3	ตรวจเช็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ Belt เครื่องย่อยใบอ้อย เฟส 2							
4	Maintenance Control Valve (PRV phase 2)							
	ซ่อมบำรุงเครื่องกล (Belt Conveyor Phase.2)				4	63	252	
1	ตรวจเช็กและบำรุงรักษา Belt Conveyor No.12-29 & 31-32 (20 ชุด)							
	ทำการตรวจเช็ก Gear Box (เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น) , เฟืองโซ่ , โซ่ , ตลับลูกปืน พร้อมล้างทำความสะอาด พร้อมเปลี่ยนจารบี ตลับลูกปืน	0%			4	63	252	ซ่อมบำรุงเครื่องกล
	ซ่อมบำรุงเครื่องกล (เครื่องสับ Phase.2)				4	4	16	
1	ตรวจเช็กและบำรุงรักษา เครื่องสับใบอ้อยและสายพานลำเลียง เครื่องสับ No.5 & 6 (2 ชุด)							
	ทำการตรวจเช็ก Gear Box (เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น) , เฟืองโซ่ , โซ่ , ตลับลูกปืน พร้อมล้างทำความสะอาด พร้อมเปลี่ยนจารบี ตลับลูกปืน , Alignment	0%			4	4	16	ซ่อมบำรุงเครื่องกล
	BOP Phase 1	0%		0.00%	34	90	258	
1	ตรวจเช็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ Pump (Hot,demeen,BFP)				4	10	40	
2	ตรวจเช็กและบำรุงรักษา มอเตอร์ Cooling Fan				4	10	20	
3	ตรวจเช็กและบำรุงรักษา มอเตอร์เครื่องย่อยใบอ้อย				4	10	20	
4	ตรวจเช็กและบำรุงรักษา Control Valve				4	10	40	
5	ตรวจเช็กและบำรุงรักษา Motor Operate Valve (MOV)				4	10	20	
6	ตรวจเช็กและบำรุงรักษา Magatic Flow Meter				4	10	8	
7	ตรวจเช็กและบำรุงรักษา ระบบ Control valve (PRV1)				4	10	40	
8	สอบเทียบเครื่องมือวัด				2	10	30	
9	Maintenance Control Valve (PRV phase 1)				4	10	40	

ซ่อมบำรุงไฟฟ้า / เครื่องมือวัด

	ซ่อมบำรุงเครื่องกล (Balance Of Plant Phase 1)				4	25	100	
1	ตรวจพิกัดและบำรุงรักษา Pumps (41 ชุด)							
	ทำการตรวจพิกัด การวิ่งฉีด , ท่อเย็น , คลัปปลูกปืน , เปลี่ยนน้ำมันท่อเย็น , Alignment และทำความสะอาดตะแกรงกรองน้ำ	0%			4	18	100	ซ่อมบำรุงเครื่องกล
	BOP Phase 2	0%		0.00%	34	76	276	
1	ตรวจพิกัดและบำรุงรักษา มอเตอร์ Pump (Hot,demoen,BFP)				4	10	40	
2	ตรวจพิกัดและบำรุงรักษา มอเตอร์ Cooling Fan				4	5	20	
3	ตรวจพิกัดและบำรุงรักษา มอเตอร์เครื่องอ่อนไบโอย				4	5	20	
4	ตรวจพิกัดและบำรุงรักษา Control Valve				4	10	40	
5	ตรวจพิกัดและบำรุงรักษา Motor Operate Valve (MOV)				4	5	20	
6	ตรวจพิกัดและบำรุงรักษา Magnetic Flow Meter				4	2	8	
7	ตรวจพิกัดและบำรุงรักษา ระบบ Control valve (PRV2)				4	15	60	
8	ทดแทนเครื่องมือวัด				2	14	28	
9	Maintenance Control Valve (PRV phase 2)				4	10	40	
	ซ่อมบำรุงเครื่องกล (Balance Of Plant Phase ,2)				4	9	36	
1	ตรวจพิกัดและบำรุงรักษา Pumps (18 ชุด)							
	ทำการตรวจพิกัด การวิ่งฉีด , ท่อเย็น , คลัปปลูกปืน , เปลี่ยนน้ำมันท่อเย็น , Alignment และทำความสะอาดตะแกรงกรองน้ำ	0%			4	9	36	ซ่อมบำรุงเครื่องกล
	DCS (Distributed Control System)	0%		0.00%	20	23	92	
1	ตรวจพิกัดและบำรุงรักษา Marshalling Panel (DCS System) (เปลี่ยน ค้อดนพีช่วุค)				4	2	8	
2	ตรวจพิกัดและบำรุงรักษา DCS Computer (เพิ่มเติม ทางฮิโทน CPU)				4	2	8	
3	ตรวจพิกัดและบำรุงรักษา UPS System for DCS				4	2	8	
4	สำรองข้อมูลระบบ DCS (Back up)				4	2	8	
5	ตรวจสอบและบำรุงรักษา ระบบ CCTV				4	15	60	
	MCC & SW Gear Panel, Transformer, Transmission Line	0%		0.00%	141	30	282	
1	ตรวจพิกัดและบำรุงรักษา MCC Panel Boiler 1				11	2	22	
2	ตรวจพิกัดและบำรุงรักษา MCC Panel Boiler 2				11	2	22	
3	ตรวจพิกัดและบำรุงรักษา MCC Panel Boiler 3				11	2	22	
4	ตรวจพิกัดและบำรุงรักษา MCC Panel Boiler 4				11	2	22	
5	ตรวจพิกัดและบำรุงรักษา MCC Panel Boiler 5				11	2	22	
6	ตรวจพิกัดและบำรุงรักษา BFWP PANEL Phase 1				11	2	22	
7	ตรวจพิกัดและบำรุงรักษา BFWP PANEL Phase 2				11	2	22	
8	ตรวจพิกัดและบำรุงรักษา Drum Feeder Panel Boiler 1-3				11	2	22	
9	ตรวจพิกัดและบำรุงรักษา Drum Feeder Panel Boiler 4-5				11	2	22	
10	ตรวจพิกัดและบำรุงรักษา Fan Panel Boiler 1-3				11	2	22	
11	ตรวจพิกัดและบำรุงรักษา Fan Panel Boiler 4-5				11	2	22	
12	ตรวจพิกัดและบำรุงรักษา MDB & MCC Panel				11	2	22	
13	ตรวจพิกัดและบำรุงรักษา SW Gear 6.6kV Panel Phase 1&2 (ผู้รับเหมา)				3	2	6	
14	ตรวจพิกัดและบำรุงรักษา Transformer Phase 1&2 (ผู้รับเหมา)				3	2	6	
15	ตรวจพิกัดและบำรุงรักษา Transmission Line PT(Phase1) & PS(Phase 2) (PEA)				3	2	6	
	ซ่อมบำรุงเครื่องปรับอากาศ	0%		0.00%	18	80	240	
1	เครื่องปรับอากาศ ชั้น 1 (101,102A,102B,103A,103B,104A,104B,105,106,107,108)				3	15	45	
2	เครื่องปรับอากาศ ชั้น 3 (301,302,303,304,305,306,307,308,309,310,311,312,313,314,315,316,317,318,319,320,321(AHU))				3	15	45	
3	เครื่องปรับอากาศ ชั้น 4 (401A-B,402A-B,403A-B,404,405,406,407,408,409,410,411,412,413,414,415,416,417,418)				3	15	45	
4	เครื่องปรับอากาศ อาคาร new mee Boiler 4-5 (BP-01,02,03,04,05,06,07,08,09,10)				3	15	45	
5	เครื่องปรับอากาศ อาคาร Boiler 2,3,4-5				3	10	30	
6	เครื่องปรับอากาศ อาคาร เครื่องต้อนไบโอย และคอการ เฟส 1 และเฟส 2				3	10	30	
	Auxiliary of Boiler Phase 1&II (ช่วง Shut Down)	0%		0.00%	0	0	0	
1	- ทำความสะอาด / ตรวจพิกัด Deaerator Phase I & Phase II							Boiler
2	- ตรวจพิกัดสภาวนบัตร CSHD Phase I & Phase II							Boiler
3	- ตรวจพิกัดและเก็ไข Valve Steam ต่างๆ (Drain ,Trap ,Bypass ,Vent)							Boiler
4	- ตรวจพิกัดและแก้ไขไอน้ำรั่วท่อน้ำ ท่อความดันต่างๆ							Boiler
5	- ตรวจพิกัดเก็ไขระบบท่อที่เกี่ยวกับ							Boiler
	งานเพิ่มเติม (ซ่อมบำรุงเครื่องกล)				18	41	176	
1	งานเปลี่ยนคลิปยูเบิ้ล โฟลว์ เครื่องสับไบโอย (ประมาณการณ์ ไว้ 6 ครั้ง)				6	6	36	ซ่อมบำรุงเครื่องกล
2	งานเปลี่ยนและฟิลเตอร์ ไฟฟ้าสถิตย์กรุน เครื่องสับไบโอย (ประมาณการณ์ ไว้ 5 ครั้ง)				4	5	20	ซ่อมบำรุงเครื่องกล
3	งานซ่อมแซม พร้อมเปลี่ยนและฟิลเตอร์ ชุดพันสังหมุน เครื่องสับไบโอย (ประมาณการณ์ ไว้ 10 ครั้ง)				4	10	40	ซ่อมบำรุงเครื่องกล
4	งานตรวจพิกัด พร้อมเปลี่ยนจาบี โฟลว์ เครื่องสับ อีปลาร์ ณ 1 ครั้งเครื่อง				4	20	80	ซ่อมบำรุงเครื่องกล
	งานเตรียมตรวจสหรัพ , Test Run และเตรียม Start Up				0	0	0	
1	- งานเตรียมตรวจสหรัพ , Test Run และเตรียม Start Up							Boiler
2	- Flushing ไอน้ำท่อ Main Steam							Boiler

[redacted]

นายนวพล มุ่งเมือง หัวหน้าแผนก Boiler	นายศรัณย์วิทย์ คลังคงเดิง หัวหน้าแผนก TG & Fuel	นายทัศพงษ์ รัฐจาน หัวหน้าแผนก ซ่อมบำรุงไฟฟ้าและเครื่องมือวัด	นายธงพล บุรณสัมปทานนท์ หัวหน้าแผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล	นายอดุลชัย คำเหวา ผู้จัดการฝ่ายผลิต	นายชนาวุฒิ สกิวปินใจ ผู้จัดการซ่อมบำรุง	นายเจษฎ์ องพิฤทธิ์ ผู้จัดการโรงไฟฟ้า	นายบุญเกิด ทองอิ่ม ผู้อำนวยการโรงไฟฟ้า

เอกสารแนบที่ 8

เอกสารการตรวจสอบระบบ ESP ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

บริษัท ทิพย์กำแพงแสน ไบโอเอนเนอร์ยี่ จำกัด Thip Kamphaengsaen Bio Energy Co.,Ltd	ESP daily check sheet (Phase I)	Form Number : FM-EE-05 Revision : 06_09/02/2019

Date : 30 / 1 / 69

☑ BOILER NO.1 ☐ BOILER NO.2 ☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	139	135	140	139	140	149	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	56	53	78	70	67	69	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	35	35	39	41	38	40	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	28	26	23	33	40	30	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	49	47	65	64	69	57	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	37	34	39	41	43	42	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	9	7	10	15	17	11	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	130	140	130	140	940	130	
	Pri.AC I	A	0 - 111	25	40	25	25	25	25	
	DC Volt	kV	0 - 120	38	33	33	37	86	34	
	DC I	mA	0 - 400	97	71	75	39	99	83	
	Alarm			✓	✓	✓	✓	✓	✓	
... Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	140	150	120	120	110	
	Pri.AC I	A	0 - 138	60	60	60	40	40	40	
	DC Volt	kV	0 - 120	41	44	46	37	40	40	
	DC I	mA	0 - 500	200	200	196	116	176	179	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	100	100	100	100	100	80	
	Pri.AC I	A	0 - 222	30	35	35	30	36	30	
	DC Volt	kV	0 - 120	30	30	30	30	36	29	
	DC I	mA	0 - 800	100	95	92	99	95	99	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	RUN	Run	RUN	Run	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ ✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ — ไม่ได้ใช้งาน การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL

- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

Shift : A Reporter by : [redacted]

Shift : B Reporter by :

บริษัท ทิพย์กำแพงแสน ไบโอเอนเนอร์ยี่ จำกัด Thip Kamphaengsaen Bio Energy Co.,Ltd	ESP daily check sheet (Phase I)	Form Number : FM-EE-05 Revision : 06_09/02/2019

Date : 30 / 1 / 69

☐ BOILER NO.1 ☑ BOILER NO.2 ☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	118	116	118	121	135	120	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	67	65	68	94	92	76	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	42	44	50	50	58	52	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	28	26	29	33	34	32	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	43	43	44	58	69	52	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	35	33	43	41	44	38	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	29	25	29	34	35	32	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	150	160	150	150	150	130	
	Pri.AC I	A	0 - 111	65	65	65	65	60	50	
	DC Volt	kV	0 - 120	47	47	44	36	34	42	
	DC I	mA	0 - 400	170	170	170	120	120	110	
	Alarm			✓	✓	✓	✓	✓	✓	
... Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	140	140	130	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 138	70	70	65	70	70	70	
	DC Volt	kV	0 - 120	41	42	41	43	40	42	
	DC I	mA	0 - 500	260	260	259	299	250	260	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	160	160	160	150	150	150	
	Pri.AC I	A	0 - 222	115	115	115	115	115	110	
	DC Volt	kV	0 - 120	44	44	44	43	45	45	
	DC I	mA	0 - 800	376	376	376	391	380	376	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	RUN	Run	RUN	Run	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ ✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ — ไม่ได้ใช้งาน การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL

- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

Shift : A Reporter by : [redacted]

Shift : B Reporter by :

บริษัท ทิพย์กำแพงแสงกรด ไบโอเอนเนอร์ยี่ จำกัด Thip Kamphaengsaen Bio Energy Co.,Ltd	ESP daily check sheet (Phase I)	Form Number : FM-EE-05 Revision : 06_09/02/2019

Date : 30 / 1 / 69 ☐ BOILER NO.1 ☐ BOILER NO.2 ☑ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°c	≤160	128	126	127	133	140	134	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 1	Temp.	°c	< 180	43	37	43	48	40	52	
	Temp Alarm	°c	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 2	Temp.	°c	< 180	35	31	33	37	30	41	
	Temp Alarm	°c	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 3	Temp.	°c	< 180	26	24	27	31	32	30	
	Temp Alarm	°c	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 4	Temp.	°c	< 180	33	29	36	49	45	46	
	Temp Alarm	°c	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 5	Temp.	°c	< 180	36	35	42	45	36	43	
	Temp Alarm	°c	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 6	Temp.	°c	< 180	26	30	34	39	35	38	
	Temp Alarm	°c	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	150	140	150	150	150	
	Pri.AC I	A	0 - 111	50	50	50	40	40	50	
	DC Volt	kV	0 - 120	41	43	40	44	44	49	
	DC I	mA	0 - 400	150	150	150	130	150	149	
	Alarm			✓	✓	✓	✓	✓	✓	
... Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	120	120	130	130	120	
	Pri.AC I	A	0 - 138	65	65	65	65	60	65	
	DC Volt	kV	0 - 120	37	38	37	39	38	40	
	DC I	mA	0 - 500	200	200	200	199	199	200	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	150	150	160	140	140	160	
	Pri.AC I	A	0 - 222	135	130	135	135	135	130	
	DC Volt	kV	0 - 120	43	43	42	44	40	46	
	DC I	mA	0 - 800	450	449	450	450	450	450	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	RUN	RUN	RUN	Run	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเครื่องหมาย ✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ — ไม่ได้ใช้งาน การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

Shift : A Reporter by [redacted]

Shift : B Reporter by

บริษัท ทิพย์กำแพงแสงกรด ไบโอเอนเนอร์ยี่ จำกัด Thip Kamphaengsaen Bio Energy Co.,Ltd	ESP daily check sheet (Phase I)	Form Number : FM-EE-05 Revision : 06_09/02/2019

Date : 31 / 1 / 69 ☑ BOILER NO.1 ☐ BOILER NO.2 ☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°c	≤160	140	126	127	135	118	140	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 1	Temp.	°c	< 180	60	59	62	66	60	60	
	Temp Alarm	°c	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 2	Temp.	°c	< 180	37	37	32	38	40	37	
	Temp Alarm	°c	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 3	Temp.	°c	< 180	28	26	26	31	32	31	
	Temp Alarm	°c	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 4	Temp.	°c	< 180	52	47	52	63	58	48	
	Temp Alarm	°c	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 5	Temp.	°c	< 180	35	35	29	33	28	36	
	Temp Alarm	°c	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 6	Temp.	°c	< 180	8	6	8	9	8	11	
	Temp Alarm	°c	-	✓	✗	✗	✗	✗	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	130	140	120	120	120	120	
	Pri.AC I	A	0 - 111	25	50	50	50	45	30	
	DC Volt	kV	0 - 120	37	32	32	30	32	40	
	DC I	mA	0 - 400	91	150	149	150	145	84	
	Alarm			✓	✓	✓	✓	✓	✓	
... Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	130	130	130	130	140	
	Pri.AC I	A	0 - 138	60	60	60	60	60	60	
	DC Volt	kV	0 - 120	42	36	38	40	40	38	
	DC I	mA	0 - 500	200	200	200	198	200	200	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	100	100	100	100	100	80	
	Pri.AC I	A	0 - 222	30	25	25	25	25	20	
	DC Volt	kV	0 - 120	28	27	28	27	28	26	
	DC I	mA	0 - 800	99	100	99	100	100	77	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Rapper	Run / Stop		-	Run	RUN	RUN	RUN	RUN	Run	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเครื่องหมาย ✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ — ไม่ได้ใช้งาน การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

Shift : A Reporter by [redacted]

Shift : B Reporter by

บริษัท ทิพย์กำแพงแสทรัล ไบโอเอนเนอร์ยี่ จำกัด Thip Kamphaengsaet Bio Energy Co.,Ltd	ESP daily check sheet (Phase I)	Form Number : FM-EE-05 Revision : 06_09/02/2019

Date : 31 / 1 / 69 ☐ BOILER NO.1 ☑ BOILER NO.2 ☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	117	100	102	114	125	122	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	61	55	51	50	57	66	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	45	41	40	48	44	47	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	30	26	27	26	25	31	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	37	38	37	39	38	44	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	32	33	34	36	34	35	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	29	28	27	25	27	31	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	150	120	120	130	120	150	
	Pri.AC I	A	0 - 111	65	65	70	70	65	65	
	DC Volt	kV	0 - 120	45	36	35	33	36	39	
	DC I	mA	0 - 400	170	170	170	130	158	166	
	Alarm			/	/	/	/	/	/	
Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	140	130	140	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 138	70	70	70	70	70	70	
	DC Volt	kV	0 - 120	40	37	46	36	35	36	
	DC I	mA	0 - 500	260	260	260	260	260	253	
	Alarm		-	/	/	/	/		/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	130	150	150	150	150	160	
	Pri.AC I	A	0 - 222	110	120	120	130	130	110	
	DC Volt	kV	0 - 120	43	41	41	40	40	40	
	DC I	mA	0 - 800	376	376	377	377	379	376	
	Alarm		-	/	/	/		/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	RUN	RUN	RUN	RUN	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

หมายเหตุ ✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ — ไม่ได้ใช้งาน การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

Shift : A Reporter by [redacted]

Shift : B Reporter by

บริษัท ทิพย์กำแพงแสทรัล ไบโอเอนเนอร์ยี่ จำกัด Thip Kamphaengsaet Bio Energy Co.,Ltd	ESP daily check sheet (Phase I)	Form Number : FM-EE-05 Revision : 06_09/02/2019

Date : 31 / 1 / 69 ☐ BOILER NO.1 ☐ BOILER NO.2 ☑ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	131	115	108	115	128	131	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	47	41	37	38	40	46	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	39	43	37	30	31	38	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	28	30	26	28	23	31	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	32	33	30	30	33	35	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	39	36	35	38	34	40	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	22	31	25	27	23	29	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	120	120	130	130	140	
	Pri.AC I	A	0 - 111	50	40	45	40	45	45	
	DC Volt	kV	0 - 120	40	32	30	30	30	40	
	DC I	mA	0 - 400	149	150	150	148	150	149	
	Alarm			/	/	/	/		/	
Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	130	130	130	130	130	
	Pri.AC I	A	0 - 138	65	65	65	68	64	65	
	DC Volt	kV	0 - 120	37	33	31	30	30	38	
	DC I	mA	0 - 500	200	200	200	209	209	197	
	Alarm		-	/	/	/	/		/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	150	140	140	140	140	160	
	Pri.AC I	A	0 - 222	130	130	130	130	130	130	
	DC Volt	kV	0 - 120	43	40	41	40	40	44	
	DC I	mA	0 - 800	450	450	450	445	445	450	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	RUN	RUN	RUN	RUN	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

หมายเหตุ ✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ — ไม่ได้ใช้งาน การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

Shift : A Reporter by [redacted]

Shift : B Reporter by

บริษัท ทิพย์กำแพงแสงชีวะ ไบโอเอนเนอร์ยี่ จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	ESP daily check sheet (Phase I)	Form Number : FM-EE-05 Revision : 06_09/02/2019

Date : 1 / 2 / 69

☑ BOILER NO.1 ☐ BOILER NO.2 ☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	139	136	128	135	125	137	
	Alarm		-	/	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	59	63	65	60	58	73	
	Temp Alarm	°C	-	/	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	/	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	33	34	42	48	41	34	
	Temp Alarm	°C	-	/	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	/	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	27	25	38	35	31	30	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	55	53	62	66	52	67	
	Temp Alarm	°C	-	/	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	/	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	36	35	39	41	38	37	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	7	5	8	8	12	10	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	120	120	120	120	120	
	Pri.AC I	A	0 - 111	25	25	23	28	23	25	
	DC Volt	kV	0 - 120	35	33	30	30	30	36	
	DC I	mA	0 - 400	82	70	70	70	70	107	
	Alarm			✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	140	140	140	133	140	
	Pri.AC I	A	0 - 138	60	60	60	60	60	60	
	DC Volt	kV	0 - 120	41	41	43	40	43	40	
	DC I	mA	0 - 500	200	200	200	198	203	199	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	110	100	110	110	110	50	
	Pri.AC I	A	0 - 222	25	25	25	25	25	20	
	DC Volt	kV	0 - 120	36	30	20	20	20	25	
	DC I	mA	0 - 800	001	24	25	25	25	60	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Rapper	Run / Stop		-	RUN	RUN	RUN	RUN	RUN	RUN	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ ✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ — ไม่ได้ใช้งาน การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ดำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

Shift : A Reporter by : [redacted]
Shift : B Reporter by :

บริษัท ทิพย์กำแพงแสงชีวะ ไบโอเอนเนอร์ยี่ จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	ESP daily check sheet (Phase I)	Form Number : FM-EE-05 Revision : 06_09/02/2019

Date : 1 / 2 / 69

☐ BOILER NO.1 ☑ BOILER NO.2 ☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	125	125	115	130	115	116	
	Alarm		-	/	✓	/	/	/	✓	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	78	67	68	74	83	66	
	Temp Alarm	°C	-	/	✓	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	✓	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	52	46	47	58	56	44	
	Temp Alarm	°C	-	/	✓	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	✓	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	29	26	28	33	29	30	
	Temp Alarm	°C	-	/	✓	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	✓	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	44	41	44	52	49	45	
	Temp Alarm	°C	-	/	✓	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	✓	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	36	30	33	34	35	30	
	Temp Alarm	°C	-	/	✓	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	✓	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	28	26	31	34	31	31	
	Temp Alarm	°C	-	/	✓	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	✓	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	155	150	150	150	150	140	
	Pri.AC I	A	0 - 111	65	66	60	65	60	63	
	DC Volt	kV	0 - 120	46	47	45	47	49	43	
	DC I	mA	0 - 400	164	170	170	170	170	170	
	Alarm			/	✓	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	145	140	150	150	150	140	
	Pri.AC I	A	0 - 138	70	70	70	70	70	70	
	DC Volt	kV	0 - 120	42	42	40	40	40	41	
	DC I	mA	0 - 500	260	252	250	250	250	260	
	Alarm		-	/	✓	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	160	150	160	160	150	150	
	Pri.AC I	A	0 - 222	115	110	120	120	120	120	
	DC Volt	kV	0 - 120	44	45	40	45	49	43	
	DC I	mA	0 - 800	372	376	384	380	380	376	
	Alarm		-	/	✓	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	RUN	RUN	RUN	RUN	RUN	RUN	
	Alarm		-	/	✓	/	/	/	/	

หมายเหตุ ✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ — ไม่ได้ใช้งาน การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ดำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

Shift : A Reporter by [redacted]
Shift : B Reporter by

บริษัท ทิพย์กำแพงแสงพลังงานชีวภาพ จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	ESP daily check sheet (Phase I)	Form Number : FM-EE-05 Revision : 06_09/02/2019

Date : 1 / 2 / 69 ☐ BOILER NO.1 ☐ BOILER NO.2 ☑ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	132	126	154	160	148	197	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	40	43	40	41	39	50	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	35	34	31	33	30	34	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	28	29	28	35	33	29	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	32	34	35	38	30	34	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	42	37	38	37	35	46	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	31	30	34	36	31	31	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	160	140	140	140	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 111	45	50	50	45	40	40	
	DC Volt	kV	0 - 120	44	49	40	43	43	38	
	DC I	mA	0 - 400	150	150	150	190	190	150	
	Alarm			✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	130	120	140	140	140	120	
	Pri.AC I	A	0 - 138	65	60	60	60	60	60	
	DC Volt	kV	0 - 120	40	37	35	38	35	37	
	DC I	mA	0 - 500	200	200	200	195	206	200	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	160	150	150	150	150	150	
	Pri.AC I	A	0 - 222	130	130	130	130	130	130	
	DC Volt	kV	0 - 120	45	42	41	45	40	43	
	DC I	mA	0 - 800	450	430	421	418	415	429	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	RUN	RUN	RUN	RUN	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ ✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ — ไม่ได้ใช้งาน การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

Shift : A Reporter by : [redacted]

Shift : B Reporter by :

บริษัท ทิพย์กำแพงแสงพลังงานชีวภาพ จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	ESP daily check sheet (Phase I)	Form Number : FM-EE-05 Revision : 06_09/02/2019

Date : 8 / 8 / 69 ☑ BOILER NO.1 ☐ BOILER NO.2 ☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	134	124	66	65	90	314	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	62	55	31	35	38	38	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	35	33	33	35	30	48	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	28	26	28	30	45	36	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	54	47	29	28	36	33	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	34	30	29	22	24	35	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	8	5	10	9	8	10	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	190	120	-	-	—	-	
	Pri.AC I	A	0 - 111	36	50	-	-	—	-	
	DC Volt	kV	0 - 120	36	30	-	-	—	-	
	DC I	mA	0 - 400	104	149	-	-	—	-	
	Alarm			✓	✓	-	-	—	-	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	190	120	-	-	—	-	
	Pri.AC I	A	0 - 138	60	60	-	-	—	-	
	DC Volt	kV	0 - 120	38	33	-	-	—	-	
	DC I	mA	0 - 500	200	200	-	-	—	-	
	Alarm		-	✓	✓	-	-	—	-	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	100	100	-	-	—	-	
	Pri.AC I	A	0 - 222	30	30	-	-	—	-	
	DC Volt	kV	0 - 120	28	29	-	-	—	-	
	DC I	mA	0 - 800	100	100	-	-	—	-	
	Alarm		-	✓	✓	-	-	—	-	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	STOP	STOP	STOP	RUN	
	Alarm		-	✓	✓	-	-	-	✓	

หมายเหตุ ✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ — ไม่ได้ใช้งาน การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

Shift : A Reporter by : [redacted]

Shift : B Reporter by :

บริษัท ทิพย์กำแพงแสงพลาส ไบโอเอนเนอร์ยี่ จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	ESP daily check sheet (Phase I)	Form Number : FM-EE-05 Revision : 06_09/02/2019

Date : 8 / 8 / 64 ☐ BOILER NO.1 ☒ BOILER NO.2 ☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	112	121	130	125	125	122	
	Alarm		-	✓	✓	/	-	✓	✓	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	58	69	78	87	80	44	
	Temp Alarm	°C	-	✓	/	/	/	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	/	/	/	✓	✓	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	46	45	55	60	51	50	
	Temp Alarm	°C	-	✓	/	/	/	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	/	/	/	✓	✓	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	28	28	29	31	36	37	
	Temp Alarm	°C	-	✓	/	/	/	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	/	/	/	✓	✓	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	39	45	45	50	52	46	
	Temp Alarm	°C	-	✓	/	/	/	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	/	/	/	✓	✓	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	26	28	36	38	40	35	
	Temp Alarm	°C	-	✓	/	/	/	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	/	/	/	✓	✓	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	27	29	30	31	36	31	
	Temp Alarm	°C	-	✓	/	/	/	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	/	/	/	✓	✓	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	130	140	130	120	120	160	
	Pri.AC I	A	0 - 111	70	60	65	60	60	70	
	DC Volt	kV	0 - 120	44	45	46	45	45	47	
	DC I	mA	0 - 400	170	162	120	170	170	140	
	Alarm			✓	/	/	✓	✓	✓	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	140	140	140	120	120	
	Pri.AC I	A	0 - 138	70	70	65	60	60	65	
	DC Volt	kV	0 - 120	34	43	41	40	40	42	
	DC I	mA	0 - 500	260	260	256	260	253	260	
	Alarm		-	✓	/	/	/	/	✓	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	160	160	160	160	160	
	Pri.AC I	A	0 - 222	115	115	110	110	110	120	
	DC Volt	kV	0 - 120	36	46	43	40	40	46	
	DC I	mA	0 - 800	376	377	326	328	305	376	
	Alarm		-	✓	/	/	/	/	✓	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	RUN	RUN	RUN	
	Alarm		-	✓	/	/	/	/	✓	

หมายเหตุ ✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ — ไม่ได้ใช้งาน การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

Shift : A Reporter by : [redacted]

Shift : B Reporter by : [redacted]

บริษัท ทิพย์กำแพงแสงพลาส ไบโอเอนเนอร์ยี่ จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	ESP daily check sheet (Phase I)	Form Number : FM-EE-05 Revision : 06_09/02/2019

Date : 9 / 8 / 64 ☐ BOILER NO.1 ☐ BOILER NO.2 ☒ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	125	126	126	132	115	130	
	Alarm		-	✓	✓	/	✓	✓	✓	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	43	43	41	43	60	46	
	Temp Alarm	°C	-	✓	/	/	✓	✓	/	
	Level Alarm		-	✓	/	/	✓	✓	✓	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	39	40	37	42	52	46	
	Temp Alarm	°C	-	✓	/	/	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	/	/	✓	✓	✓	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	28	27	28	32	21	30	
	Temp Alarm	°C	-	✓	/	/	✓	/	/	
	Level Alarm		-	✓	/	/	✓	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	33	36	32	21	33	35	
	Temp Alarm	°C	-	✓	/	/	/	/	✓	
	Level Alarm		-	✓	/	/	/		✓	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	40	38	31	33	34	46	
	Temp Alarm	°C	-	✓	/	/	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	/	/	✓	✓	✓	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	29	35	34	33	38	32	
	Temp Alarm	°C	-	✓	/	/	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	/	/	✓	✓	✓	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	140	140	150	140	100	
	Pri.AC I	A	0 - 111	50	50	35	90	95	60	
	DC Volt	kV	0 - 120	38	40	39	40	40	43	
	DC I	mA	0 - 400	150	149	150	150	130	119	
	Alarm			✓	/	/	✓	✓	✓	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	190	120	110	120	120	130	
	Pri.AC I	A	0 - 138	65	65	65	60	60	60	
	DC Volt	kV	0 - 120	34	38	36	50	40	34	
	DC I	mA	0 - 500	200	200	199	198	200	200	
	Alarm		-	✓	/	/	✓	✓	✓	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	150	140	140	150	120	130	
	Pri.AC I	A	0 - 222	130	125	145	140	140	100	
	DC Volt	kV	0 - 120	40	43	43	50	40	39	
	DC I	mA	0 - 800	450	365	450	425	450	342	
	Alarm		-	✓	/	/	✓	✓	✓	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	RUN	RUN	RUN	
	Alarm		-	✓	/	/	✓	✓	✓	

หมายเหตุ ✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ — ไม่ได้ใช้งาน การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

Shift : A Reporter by [redacted]

Shift : B Reporter by [redacted]

บริษัท ทิพย์กำแพงแสงชีวะ ไบโอเอนเนอร์ยี่ จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	ESP daily check sheet (Phase I)	Form Number : FM-EE-05 Revision : 06_09/02/2019

Date : 13 / 3 / 69

☑ BOILER NO.1 ☐ BOILER NO.2 ☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	136	134	130	132	128	134	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	65	67	69	72	74	81	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	42	79	38	41	48	54	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	30	24	33	38	30	30	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	65	59	62	70	50	64	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	29	31	36	41	38	42	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	15	16	15	14	16	19	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	120	130	120	120	120	
	Pri.AC I	A	0 - 111	29	30	31	35	30	90	
	DC Volt	kV	0 - 120	33	34	30	30	30	34	
	DC I	mA	0 - 400	102	86	85	100	100	123	
	Alarm			✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	130	130	120	130	130	120	
	Pri.AC I	A	0 - 138	55	55	50	50	50	55	
	DC Volt	kV	0 - 120	40	39	41	40	40	37	
	DC I	mA	0 - 500	145	145	170	170	170	175	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	120	120	120	120	100	
	Pri.AC I	A	0 - 222	30	30	33	35	35	35	
	DC Volt	kV	0 - 120	34	33	30	30	30	29	
	DC I	mA	0 - 800	120	119	120	120	120	121	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	RUN	RUN	RUN	RUN	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ ✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ — ไม่ได้ใช้งาน การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

Shift : A Reporter by [redacted]

Shift : B Reporter by

บริษัท ทิพย์กำแพงแสงชีวะ ไบโอเอนเนอร์ยี่ จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	ESP daily check sheet (Phase I)	Form Number : FM-EE-05 Revision : 06_09/02/2019

Date : 13 / 3 / 69

☐ BOILER NO.1 ☑ BOILER NO.2 ☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	108	110	98	108	112	116	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	50	44	40	52	62	59	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	49	45	43	48	55	65	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	34	29	32	36	36	39	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	30	32	30	35	34	39	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	20	22	18	26	23	39	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	31	24	25	31	28	34	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓		✓		✓	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	120	110	120	120	120	
	Pri.AC I	A	0 - 111	55	55	51	58	50	55	
	DC Volt	kV	0 - 120	40	38	40	40	40	36	
	DC I	mA	0 - 400	140	140	140	180	140	140	
	Alarm			✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	40	40	70	70	70	70	
	Pri.AC I	A	0 - 138	25	25	29	30	30	35	
	DC Volt	kV	0 - 120	25	24	20	20	20	24	
	DC I	mA	0 - 500	50	50	50	50	50	50	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	160	150	150	150	150	150	
	Pri.AC I	A	0 - 222	120	120	120	120	120	120	
	DC Volt	kV	0 - 120	40	41	40	40	40	41	
	DC I	mA	0 - 800	380	380	380	395	380	379	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	RUN	RUN	RUN	Run	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ ✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ — ไม่ได้ใช้งาน การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

Shift : A Reporter by : [redacted]

Shift : B Reporter by :

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	ESP daily check sheet (Phase I)	Form Number : FM-EE-05 Revision : 06_09/02/2019

Date : 13 / 3 / 69 ☐ BOILER NO.1 ☐ BOILER NO.2 ☒ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°c	≤160	118	120	130	131	118	126	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 1	Temp.	°c	<180	30	28	31	30	28	30	
	Temp Alarm	°c	-	✓	✓	✓	-	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 2	Temp.	°c	<180	61	54	63	71	63	68	
	Temp Alarm	°c	-	✓	✓	✓	-	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 3	Temp.	°c	<180	32	29	32	36	31	37	
	Temp Alarm	°c	-	✓	✓	✓	-	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 4	Temp.	°c	<180	23	25	28	31	28	26	
	Temp Alarm	°c	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 5	Temp.	°c	<180	51	54	52	40	51	57	
	Temp Alarm	°c	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓		✓	
Hopper 6	Temp.	°c	<180	25	26	28	31	26	40	
	Temp Alarm	°c	-	✓	✓	✓		✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	-	-	-	-	-	-	
	Pri.AC I	A	0 - 111	-	-	-	-	-	-	
	DC Volt	kV	0 - 120	-	-	-	-	-	-	
	DC I	mA	0 - 400	-	-	-	-	-	-	
	Alarm			-	-	-	-	-	-	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	140	130	140	130	140	
	Pri.AC I	A	0 - 138	75	75	70	70	70	70	
	DC Volt	kV	0 - 120	40	42	40	40	40	42	
	DC I	mA	0 - 500	200	200	195	190	190	199	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	140	140	140	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 222	110	110	115	117	117	116	
	DC Volt	kV	0 - 120	41	41	40	40	40	41	
	DC I	mA	0 - 800	350	350	345	350	338	350	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	RUN	RUN	RUN	RUN	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ ✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ — ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

Shift : A Reporter by : [redacted]

Shift : B Reporter by :

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	ESP daily check sheet (Phase I)	Form Number : FM-EE-05 Revision : 06_09/02/2019

Date : 14 / 3 / 69 ☒ BOILER NO.1 ☐ BOILER NO.2 ☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°c	≤160	119	120	115	123	123	129	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 1	Temp.	°c	<180	70	70	84	76	70	57	
	Temp Alarm	°c	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 2	Temp.	°c	<180	44	34	41	38	36	30	
	Temp Alarm	°c	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 3	Temp.	°c	<180	29	26	28	32	38	41	
	Temp Alarm	°c	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 4	Temp.	°c	<180	59	63	66	60	66	60	
	Temp Alarm	°c	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 5	Temp.	°c	<180	35	29	31	33	35	44	
	Temp Alarm	°c	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 6	Temp.	°c	<180	18	16	18	22	20	20	
	Temp Alarm	°c	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	140	140	140	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 111	60	50	50	50	50	40	
	DC Volt	kV	0 - 120	35	33	30	35	35	33	
	DC I	mA	0 - 400	194	153	150	140	140	119	
	Alarm			✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	120	130	130	130	120	
	Pri.AC I	A	0 - 138	55	50	50	50	50	30	
	DC Volt	kV	0 - 120	35	34	35	30	30	37	
	DC I	mA	0 - 500	174	145	170	170	170	175	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	100	100	100	100	100	100	
	Pri.AC I	A	0 - 222	35	40	60	40	40	30	
	DC Volt	kV	0 - 120	29	29	28	28	28	29	
	DC I	mA	0 - 800	120	119	120	120	120	120	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	RUN	RUN	Run	Run	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ ✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ — ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

Shift : A Reporter by : [redacted]

Shift : B Reporter by :

บริษัท ทิพย์กำแพงแสงพาวเวอร์ ไบโอเอนเนอร์จี จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	ESP daily check sheet (Phase I)	Form Number : FM-EE-05 Revision : 06_09/02/2019

Date : 14 / 3 / 69

☐ BOILER NO.1 ☑ BOILER NO.2 ☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	103	105	112	130	128	105	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	43	44	40	43	41	52	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	50	54	60	58	61	52	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	31	30	32	30	28	34	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	33	32	31	35	39	39	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	28	24	23	26	22	22	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	29	29	52	38	40	34	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	110	110	110	110	110	110	
	Pri.AC I	A	0 - 111	55	55	52	48	45	50	
	DC Volt	kV	0 - 120	36	33	32	30	31	34	
	DC I	mA	0 - 400	140	139	140	140	140	140	
	Alarm			/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	70	70	70	70	70	70	
	Pri.AC I	A	0 - 138	25	25	23	25	23	20	
	DC Volt	kV	0 - 120	24	23	20	24	21	23	
	DC I	mA	0 - 500	50	50	50	50	50	50	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	140	140	140	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 222	120	120	120	110	120	120	
	DC Volt	kV	0 - 120	40	40	40	42	40	39	
	DC I	mA	0 - 800	380	380	384	380	390	379	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	RUN	RUN	RUN	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

หมายเหตุ

✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ — ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

Shift : A Reporter by [redacted]

Shift : B Reporter by [redacted]

บริษัท ทิพย์กำแพงแสงพาวเวอร์ ไบโอเอนเนอร์จี จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	ESP daily check sheet (Phase I)	Form Number : FM-EE-05 Revision : 06_09/02/2019

Date : 14 / 3 / 69

☐ BOILER NO.1 ☐ BOILER NO.2 ☑ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	111	113	112	120	118	117	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	29	28	31	36	32	32	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	59	50	58	48	46	44	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	32	28	31	36	38	34	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	25	24	32	36	31	28	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	56	55	51	48	46	60	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	34	29	31	32	29	38	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	-	-	-	-	-	-	
	Pri.AC I	A	0 - 111	-	-	-	-	-	-	
	DC Volt	kV	0 - 120	-	-	-	-	-	-	
	DC I	mA	0 - 400	-	-	-	-	-	-	
	Alarm			-	-	-	-	-	-	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	140	130	130	130	140	
	Pri.AC I	A	0 - 138	75	75	70	70	70	80	
	DC Volt	kV	0 - 120	39	37	40	42	40	38	
	DC I	mA	0 - 500	200	199	200	195	200	200	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	130	140	140	140	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 222	110	110	110	10	110	110	
	DC Volt	kV	0 - 120	40	39	40	40	40	39	
	DC I	mA	0 - 800	350	350	345	350	340	349	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	RUN	RUN	RUN	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

หมายเหตุ

✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ — ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

Shift : A Reporter by : [redacted]

Shift : B Reporter by : [redacted]

บริษัท ทิพย์กำเนิดพลังงานชีวภาพ จำกัด Thip Kemphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	ESP daily check sheet (Phase I)	Form Number : FM-EE-05 Revision : 06_09/02/2019

Date : 1 / 4 / 69

☐ BOILER NO.1 ☒ BOILER NO.2 ☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	93	95	100	99	101	97	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	<180	50	56	54	55	58	100	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	<180	64	72	71	70	72	72	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	<180	35	33	36	38	40	39	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	<180	38	39	40	41	45	99	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	<180	51	57	62	60	62	57	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	<180	36	35	38	38	36	37	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	5	10	-	-	10	10	
	Pri.AC I	A	0 - 111	0	0	-	-	-	-	
	DC Volt	kV	0 - 120	26	27	26	26	27	30	
	DC I	mA	0 - 400	31	35	19	17	26	29	
	Alarm			/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	100	80	40	100	100	100	
	Pri.AC I	A	0 - 138	98	93	20	20	20	20	
	DC Volt	kV	0 - 120	30	29	29	30	31	30	
	DC I	mA	0 - 500	100	89	100	100	100	100	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	130	140	140	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 222	120	120	120	120	120	120	
	DC Volt	kV	0 - 120	38	36	37	36	37	40	
	DC I	mA	0 - 800	380	380	380	380	380	380	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	/		/	/	/	/	

หมายเหตุ ☑ ปกติ ☒ ผิดปกติ ☐ ไม่ได้ใช้งาน การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL - TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

Shift : A Reporter by : [redacted]

Shift : B Reporter by : [redacted]

บริษัท ทิพย์กำเนิดพลังงานชีวภาพ จำกัด Thip Kemphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	ESP daily check sheet (Phase I)	Form Number : FM-EE-05 Revision : 06_09/02/2019

Date : 1 / 4 / 69

☐ BOILER NO.1 ☐ BOILER NO.2 ☑ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	101	100	103	100	106	105	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	<180	33	31	34	34	36	36	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	<180	54	49	49	48	46	61	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	<180	33	32	34	36	36	36	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	<180	30	29	32	36	37	34	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	<180	51	56	56	60	58	57	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	<180	32	30	34	38	40	35	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	-	-	-	-	-	-	
	Pri.AC I	A	0 - 111	-	-	-	-	-	-	
	DC Volt	kV	0 - 120	-	-	-	-	-	-	
	DC I	mA	0 - 400	-	-	-	-	-	-	
	Alarm			-	-	-	-	-	-	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	146	140	120	140	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 138	75	75	70	75	75	75	
	DC Volt	kV	0 - 120	37	34	39	39	40	39	
	DC I	mA	0 - 500	200	200	195	200	200	200	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	130	120	130	130	120	
	Pri.AC I	A	0 - 222	100	110	110	110	110	110	
	DC Volt	kV	0 - 120	37	39	40	40	40	39	
	DC I	mA	0 - 800	350	350	350	350	350	350	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

หมายเหตุ ☑ ปกติ ☒ ผิดปกติ ☐ ไม่ได้ใช้งาน การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL - TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

Shift : A Reporter by : [redacted]

Shift : B Reporter by : [redacted]

บริษัท ทิพย์กำแพงแสงพลังงานชีวภาพ จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	ESP daily check sheet (Phase I)	Form Number : FM-EE-05 Revision : 06_09/02/2019

Date : 2 / A / 19

☐ BOILER NO.1 ☑ BOILER NO.2 ☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	97	94	102	118	112	95	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	95	94	90	102	100	91	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	69	74	72	80	81	78	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	35	35	33	36	33	38	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	84	85	80	90	81	62	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	51	50	56	62	55	55	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	35	34	30	33	32	38	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	30	25	30	30	23	0	
	Pri.AC I	A	0 - 111	10	9.5	16	15	15	10	
	DC Volt	kV	0 - 120	26	27	28	28	20	28	
	DC I	mA	0 - 400	44	55	50	50	50	24	
	Alarm			✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	80	75	70	70	70	100	
	Pri.AC I	A	0 - 138	30	25	25	27	27	25	
	DC Volt	kV	0 - 120	27	28	28	28	28	36	
	DC I	mA	0 - 500	100	99	100	100	109	100	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓		✓	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	130	130	130	130	130	140	
	Pri.AC I	A	0 - 222	120	120	110	110	110	110	
	DC Volt	kV	0 - 120	34	37	35	33	33	32	
	DC I	mA	0 - 800	380	379	380	380	380	380	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	RUN	RUN	RUN	Run	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ ✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ — ไม่ได้ใช้งาน การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

Shift : A Reporter by [redacted]

Shift : B Reporter by

บริษัท ทิพย์กำแพงแสงพลังงานชีวภาพ จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	ESP daily check sheet (Phase I)	Form Number : FM-EE-05 Revision : 06_09/02/2019

Date : 2 / A / 19

☐ BOILER NO.1 ☐ BOILER NO.2 ☑ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	105	102	118	120	112	105	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	33	31	33	35	30	35	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	59	57	60	65	60	52	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	33	32	38	42	38	36	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	31	31	31	33	30	33	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	58	52	60	62	60	58	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	33	31	38	40	40	35	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	-	-	~	~	~	—	
	Pri.AC I	A	0 - 111	-	-	~	~	~	—	
	DC Volt	kV	0 - 120	-	-	~	~	~	—	
	DC I	mA	0 - 400	-	-	~	~	~	—	
	Alarm			-	-	~	~	~	—	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	140	140	140	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 138	70	75	70	70	70	70	
	DC Volt	kV	0 - 120	33	34	33	35	33	33	
	DC I	mA	0 - 500	200	200	200	200	200	200	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	120	120	120	120	120	
	Pri.AC I	A	0 - 222	100	100	100	100	100	100	
	DC Volt	kV	0 - 120	34	33	35	35	35	38	
	DC I	mA	0 - 800	350	349	350	345	356	350	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	RUN	RUN	RUN	Run	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ ✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ — ไม่ได้ใช้งาน การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

Shift : A Reporter by [redacted]

Shift : B Reporter by

บริษัท บีกฟ้าวังแก้วเกษตร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	ESP daily check sheet (Phase I)	Form Number : FM-EE-05 Revision : 06_09/02/2019

Date : 15 / 5 / 69

☐ BOILER NO.1 ☑ BOILER NO.2 ☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°c	≤160	108	110	104	102	99°	108	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°c	< 180	84	86	78	77	78°	82	
	Temp Alarm	°c	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°c	< 180	67	62	64	64	65°	54	
	Temp Alarm	°c	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°c	< 180	31	31	32	32	36°	30	
	Temp Alarm	°c	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°c	< 180	54	57	51	49	44°	59	
	Temp Alarm	°c	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°c	< 180	62	60	56	54	52°	53	
	Temp Alarm	°c	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°c	< 180	41	41	42	42	40°	41	
	Temp Alarm	°c	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	130	130	130	140	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 111	70	70	70	75	70	70	
	DC Volt	kV	0 - 120	37	39	38	43	40	39	
	DC I	mA	0 - 400	200	200	200	200	200	200	
	Alarm			/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	130	130	130	140	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 138	50	60	64	65	65	65	
	DC Volt	kV	0 - 120	33	39	37	40	40	38	
	DC I	mA	0 - 500	167	250	250	249	250	250	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	140	140	140	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 222	110	110	110	115	110	110	
	DC Volt	kV	0 - 120	40	41	40	42	40	40	
	DC I	mA	0 - 800	379	380	380	380	380	379	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	RUN	RUN	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย ☑ ปกติ ☒ ผิดปกติ — ไม่ได้ใช้งาน การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

Shift : A Reporter by : [redacted]
Shift : B Reporter by :

บริษัท บีกฟ้าวังแก้วเกษตร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	ESP daily check sheet (Phase I)	Form Number : FM-EE-05 Revision : 06_09/02/2019

Date : 15 / 5 / 69

☐ BOILER NO.1 ☐ BOILER NO.2 ☑ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°c	≤160	108	106	109	106	102°	108	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°c	< 180	60	56	57	55	54°	52	
	Temp Alarm	°c	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°c	< 180	32	34	35	36	34°	33	
	Temp Alarm	°c	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°c	< 180	35	35	35	35	30°	34	
	Temp Alarm	°c	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°c	< 180	64	59	61	65	62°	58	
	Temp Alarm	°c	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°c	< 180	34	33	38	37	37°	33	
	Temp Alarm	°c	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°c	< 180	33	50	30	44	47	40	swing
	Temp Alarm	°c	-	/	/	X	/	X	X	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	100	100	90	100	100	100	
	Pri.AC I	A	0 - 111	25	25	26	20	20	25	
	DC Volt	kV	0 - 120	27	27	25	29	28	29	
	DC I	mA	0 - 400	99	99	94	99	95	99	
	Alarm			/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	-	-	-	-	-	-	
	Pri.AC I	A	0 - 138	-	-	-	-	-	-	
	DC Volt	kV	0 - 120	-	-	-	-	-	-	ดาวน์
	DC I	mA	0 - 500	-	-	-	-	-	-	DC under voltage
	Alarm		-	-	-	-	-	-	-	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	100	100	90	100	100	100	
	Pri.AC I	A	0 - 222	60	60	60	60	60	55	
	DC Volt	kV	0 - 120	35	34	33	34	35	33	
	DC I	mA	0 - 800	900	900	200	200	200	200	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	RUN	RUN	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย ☑ ปกติ ☒ ผิดปกติ — ไม่ได้ใช้งาน การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

Shift : A Reporter by : [redacted]
Shift : B Reporter by :

บริษัท ภาคีผ้าชานอ้อย ไบโอเอนเนอร์จี จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	ESP daily check sheet (Phase I)	Form Number : FM-EE-05 Revision : 06_09/02/2019

Date : 16 / 5 / 69 ☐ BOILER NO.1 ☑ BOILER NO.2 ☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	110	102	101	105	104	107	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	82	77	78	78	79	82	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	56	57	58	59	84	51	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	31	30	30	33	35	31	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓		✓	✓	✓	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	50	49	49	47	49	52	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	54	50	50	47	48	37	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	41	40	40	40	42	43	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	130	130	130	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 111	70	70	70	75	80	75	
	DC Volt	kV	0 - 120	41	39	39	39	42	41	
	DC I	mA	0 - 400	199	200	200	199	200	200	
	Alarm			✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	130	130	130	180	180	130	
	Pri.AC I	A	0 - 138	60	60	60	60	65	60	
	DC Volt	kV	0 - 120	39	38	38	40	39	39	
	DC I	mA	0 - 500	250	250	250	246	250	250	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	140	140	140	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 222	110	110	110	110	170	110	
	DC Volt	kV	0 - 120	42	42	116	42	42	42	
	DC I	mA	0 - 800	380	380	380	380	360	379	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ ☑ ปกติ ☒ ผิดปกติ ☐ ไม่ได้ใช้งาน การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

Shift : A Reporter by : [redacted]

Shift : B Reporter by :

บริษัท ภาคีผ้าชานอ้อย ไบโอเอนเนอร์จี จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	ESP daily check sheet (Phase I)	Form Number : FM-EE-05 Revision : 06_09/02/2019

Date : 16 / 5 / 69 ☐ BOILER NO.1 ☐ BOILER NO.2 ☑ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	108	106	106	108	109	103	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	53	56	58	60	62	53	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	32	32	32	33	37	35	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	34	34	34	37	35	35	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	64	64	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	62	62	60	62	64	58	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	32	32	32	35	37	34	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	35	23	28	18	23	13	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	100	100	100	106	105	100	
	Pri.AC I	A	0 - 111	85	83	86	80	85	85	
	DC Volt	kV	0 - 120	30	29	30	30	31	27	
	DC I	mA	0 - 400	100	99	100	100	99	100	
	Alarm			✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	-	-	-	-	-	-	
	Pri.AC I	A	0 - 138	-	-	-	-	-	-	
	DC Volt	kV	0 - 120	-	-	-	-	-	-	
	DC I	mA	0 - 500	-	-	-	-	-	-	
	Alarm		-	-	-	-	-	-	-	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	100	100	100	100	100	100	
	Pri.AC I	A	0 - 222	60	60	60	60	60	60	
	DC Volt	kV	0 - 120	33	34	35	39	35	38	
	DC I	mA	0 - 800	200	200	200	200	200	200	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ ☑ ปกติ ☒ ผิดปกติ ☐ ไม่ได้ใช้งาน การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

Shift : A Reporter by : [redacted]

Shift : B Reporter by :

บริษัท ทิพย์กำแพงแสน ไบโอเอนเนอร์จี จำกัด Thip Kamphaengsaen Bio Energy Co.,Ltd	ESP daily check sheet (Phase I)	Form Number : FM-EE-05 Revision : 06_09/02/2019

Date : 1 / 06 / 69

☐ BOILER NO.1 ☑ BOILER NO.2 ☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	110	112	109	109	108	110	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	75	78	76	80	87	82	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	53	55	54	57	60	63	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/		
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	30	31	32	34	37	39	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/		
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	44	46	51	55	59	57	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	71	73	78	81	54	63	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	43	41	43	41	44	42	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	140	130	140	140	120	
	Pri.AC I	A	0 - 111	70	78	80	80	80	70	
	DC Volt	kV	0 - 120	41	42	38	40	34	38	
	DC I	mA	0 - 400	200	200	201	200	200	200	
	Alarm			/	/	/	/	/	/	
Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	120	190	190	100	120	
	Pri.AC I	A	0 - 138	55	55	54	56	40	30	
	DC Volt	kV	0 - 120	34	36	34	36	32	36	
	DC I	mA	0 - 500	199	200	199	199	162	199	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	140	130	130	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 222	100	110	110	110	110	110	
	DC Volt	kV	0 - 120	43	42	40	38	38	37	
	DC I	mA	0 - 800	380	380	380	380	380	380	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	RUN	RUN	Run	Run	Run	RUN	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

หมายเหตุ ✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ — ไม่ได้ใช้งาน การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL

- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

Shift : A Reporter by : [redacted]

Shift : B Reporter by :

บริษัท ทิพย์กำแพงแสน ไบโอเอนเนอร์จี จำกัด Thip Kamphaengsaen Bio Energy Co.,Ltd	ESP daily check sheet (Phase I)	Form Number : FM-EE-05 Revision : 06_09/02/2019

Date : 1 / 06 / 69

☐ BOILER NO.1 ☐ BOILER NO.2 ☑ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	116	118	113	112	112	112	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	54	57	60	60	65	62	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	32	33	34	35	36	37	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	34	34	33	33	34	35	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	62	61	60	60	66	64	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	32	34	34	35	36	35	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	41	43	114	32	93	44	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	100	95	100	100	100	100	
	Pri.AC I	A	0 - 111	20	20	25	25	25	25	
	DC Volt	kV	0 - 120	29	28	28	29	30	26	
	DC I	mA	0 - 400	99	100	100	100	001	100	
	Alarm			/	/	/	/	/	/	
Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	—	—	—	—	—	—	
	Pri.AC I	A	0 - 138	—	—	—	—	—	—	
	DC Volt	kV	0 - 120	—	—	—	—	—	—	
	DC I	mA	0 - 500	—	—	—	—	—	—	
	Alarm		-	—	—	—	—	/	—	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	100	95	100	100	100	100	
	Pri.AC I	A	0 - 222	75	75	25	75	75	75	
	DC Volt	kV	0 - 120	34	35	35	36	36	33	
	DC I	mA	0 - 800	250	249	249	250	250	250	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	RUN	RUN	Run	Run	Run	RUN	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

หมายเหตุ ✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ — ไม่ได้ใช้งาน การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL

Shift : A Reporter by : [redacted]

Shift : B Reporter by :

หุ้นส่วน กัมพูชาแสงเพชร ไบโอเอนเนอร์จี จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	ESP daily check sheet (Phase I)	Form Number : FM-EE-05 Revision : 06_09/02/2019

Date : 2 / 6 / 69

☐ BOILER NO.1 ☑ BOILER NO.2 ☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	111	113	109	107	112	116	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	80	81	87	80	83	87	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	67	68	63	65	63	70	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	33	33	32	36	37	36	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	50	50	50	53	57	51	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	58	57	59	64	62	61	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	44	43	42	54	43	45	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	130	130	130	130	130	130	
	Pri.AC I	A	0 - 111	70	70	70	70	70	70	
	DC Volt	kV	0 - 120	39	39	39	40	38	38	
	DC I	mA	0 - 400	200	199	199	199	196	200	
	Alarm			/	/	/	/	/	/	
Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	120	120	120	120	120	
	Pri.AC I	A	0 - 138	55	55	55	55	55	55	
	DC Volt	kV	0 - 120	36	36	37	35	36	35	
	DC I	mA	0 - 500	196	198	200	200	200	200	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	130	130	135	130	130	130	
	Pri.AC I	A	0 - 222	110	110	110	110	110	110	
	DC Volt	kV	0 - 120	38	38	38	38	36	36	
	DC I	mA	0 - 800	380	380	380	380	375	380	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

หมายเหตุ ✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ — ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

Shift : A Reporter by [redacted]

Shift : B Reporter by

หุ้นส่วน กัมพูชาแสงเพชร ไบโอเอนเนอร์จี จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	ESP daily check sheet (Phase I)	Form Number : FM-EE-05 Revision : 06_09/02/2019

Date : 2 / 6 / 69

☐ BOILER NO.1 ☐ BOILER NO.2 ☑ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	112	113	111	112	110	112	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	62	61	59	64	63	61	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	35	34	34	37	39	40	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	35	35	34	34	35	36	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	64	61	62	68	66	67	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	34	35	34	37	39	40	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	16	42	39	24	23	12	
	Temp Alarm	°C	-	X	X	X	X	X	X	ชั่วคราว
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	100	100	100	100	100	100	
	Pri.AC I	A	0 - 111	25	25	25	25	25	25	
	DC Volt	kV	0 - 120	28	28	28	28	27	27	
	DC I	mA	0 - 400	99	100	100	100	100	100	
	Alarm			/	/	/	/	/	/	
Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	-	-	-	-	-	-	
	Pri.AC I	A	0 - 138	-	-	-	-	-	-	
	DC Volt	kV	0 - 120	-	-	-	-	-	-	
	DC I	mA	0 - 500	-	-	-	-	-	-	
	Alarm		-	-	-	-	-	-	-	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	100	100	100	100	100	100	
	Pri.AC I	A	0 - 222	75	75	75	70	75	75	
	DC Volt	kV	0 - 120	34	34	34	37	35	34	
	DC I	mA	0 - 800	249	250	250	250	250	250	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

หมายเหตุ ✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ — ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

Shift : A Reporter by [redacted]

Shift : B Reporter by

เอกสารแนบที่ 9

เอกสารรายการอุปกรณ์อะไหล่สำรองสำหรับระบบควบคุมมลพิษอากาศ

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โรงงาน ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด

แผนก...ซ่อมบำรุงไฟฟ้าและเครื่องมือวัด

อะไหล่ระบบCemm&Controler

ลำดับ	รูป Spare Part	Parts	Brand	Detail	จำนวน	หน่วย	Stock Area
1		Power Sopply 220 VAC out 48 VDC	Mean Well	LRS-350-48	1	PCS	เฟส1
2		Power Sopply 220 VAC out 5 VDC	Mean Well	LRS-75-5	1	PCS	เฟส2
3		Card VNET/IP INTERFACE CARD FOR HIS ของ Yogokawa	YOKOGAWA	MODEL : VI702	1	PCS	เฟส1
4		Digital Output Terminal Board (for ADV561)	YOKOGAWA	YR032ADV-214@A	2	PCS	เฟส2
5		POWER SUPPLY AC230/DC24V/12A	Siemens	SiTOP PSA 100E	1	PCS	เฟส2
6		POWER SUPPLY AC230/DC24V/5A	Siemens	SiTOP PSU200M	2	PCS	เฟส1
7		POWER SUPPLY AC230/DC24V/6.2A	Siemens	SiTOP PSU100D	2	PCS	เฟส1
8		FAN AC230/DC230V	CODL	6ES7 407-0KR02-0AA0	2	PCS	เฟส1
9		Power Supply	Dell	Dell Precision T3610 685W PSU F685EF-00	1	PCS	เฟส1
10		Power Supply	Dell	Dell Precision T3500 PSU 525W D525AF-00	2	PCS	เฟส1
11		RRC20092016-3/4	Forbes Marshall	-	1	PCS	เฟส2
12		FMUK236475/13	Forbes Marshall	-	1	PCS	เฟส1
13		C4N-802.794H	Forbes Marshall	-	1	PCS	เฟส1
14		Power Cable	Dell	Precision T3500 Power Supply Hamess Cable	2	PCS	เฟส1

เอกสารแนบที่ 10

เอกสารขั้นตอนการควบคุมมลพิษทางอากาศที่ปล่อยออกปล่องไอน้ำ

บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	Work Instruction (วิธีการปฏิบัติงาน)	
	Title : วิธีการเดินระบบเครื่องดักจับฝุ่น ด้วยไฟฟ้าสถิตย์ (ESP)	WI-BL-06
		Page : 1 of 5
	Effective Date : 01/11/2018	Revision : 02

Prepared By [redacted]	Reviewed By [redacted]	Approved By MR [redacted]
(หัวหน้าแผนก Boiler)	(ผู้จัดการฝ่ายผลิตไฟฟ้า)	(ตัวแทนระบบบริหาร)

Summary of change (สถานะของเอกสารและการเปลี่ยนแปลง)

Revision	Effective date	ผู้รับผิดชอบ	รายละเอียดการแก้ไข	DC Log book (No.)
00	15/11/2013	หัวหน้าแผนก Boiler	ออกเอกสารใหม่	BL328/2013
01	01/10/2016	หัวหน้าแผนก Boiler	หน้า 2 ข้อ 4 เพิ่มรายละเอียดเอกสารที่เกี่ยวข้อง หน้า 3 เพิ่มหัวข้อ 6 วิธีการปฏิบัติงานเดินระบบขี้เถ้า เฟส2 หน้า 4 เพิ่มหัวข้อ 8 การจัดการขยะที่เกิดจากงานเดินเตาหม้อไอน้ำ หน้า 5 ข้อ 9	BL143/2016
02	01/11/2018	หัวหน้าแผนก Boiler	หน้า 2 ข้อ 4. แก้ไข เอกสารที่เกี่ยวข้อง ข้อ 5. แก้ไข วิธีการปฏิบัติงานเดินระบบขี้เถ้า เฟส1 หน้า 3 ข้อ 6. แก้ไข วิธีการปฏิบัติงานเดินระบบขี้เถ้า เฟส2 หน้า 5 ข้อ 9 แก้ไข บันทึกที่เกี่ยวข้อง	BL092/2018

ต้นฉบับ

1. วัตถุประสงค์

เพื่ออธิบายขั้นตอนการใช้งานและควบคุมระบบเครื่องดักจับฝุ่นด้วยไฟฟ้าสถิตย์ ESP.(Electrostatic Precipitator)

2. คำจำกัดความ

เครื่องดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต (Electrostatic Precipitator ,ESP) เป็นเครื่องมือที่ใช้แรงไฟฟ้าในการแยกอนุภาค โดยใส่ประจุให้อนุภาค แล้วผ่านอนุภาคที่มีประจุเข้าไปในสนามไฟฟ้าสถิต อนุภาคจะเคลื่อนเข้าหาแผ่นเก็บที่มีศักย์ไฟฟ้าตรงข้ามกัน ESP มีประสิทธิภาพสูงมากในการดักฝุ่นที่มีขนาดเล็กกว่า 1 ไมครอน ได้มากกว่า 99.5% ความดันสูญเสียต่ำและสามารถจับก๊าซร้อนได้

หลักการทำงานของ ESP มี 3 ขั้นตอน คือ

- การใส่ประจุไฟฟ้าให้กับอนุภาค
- การเก็บอนุภาคที่มีประจุโดยใช้แรงไฟฟ้าสถิตจากสนามไฟฟ้า
- การแยกอนุภาคออกจากขั้วเก็บไปยังถังเก็บพัก

3. วัสดุและอุปกรณ์ที่ใช้

3.1 กุญแจสำหรับระบบ Safety ของ ESP

3.2 อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล

4. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

4.1 FM-BL-01-02-03 : Board operator of Boiler 1-3 log sheet

4.2 FM-BL-21-22 : Board operator of Boiler 4-5 log sheet

5. วิธีการปฏิบัติงานเดินระบบขี้เถ้า เฟส1

5.1 การเดินระบบเครื่องดักจับฝุ่นด้วยไฟฟ้าสถิตย์ (ESP.)

5.1.1 การใช้งานระบบลำเลียงขี้เถ้าทั้งหมดโดยเรียงลำดับจากท้ายสุดคือ M-77, M-76, M-75, M-54, M-74, M-73, M72, M-71 , M-70 และ M-69 (ในกรณีของหม้อไอน้ำที่ 1 ให้เริ่มจาก M-79, M78 ก่อน)

5.1.2 ตรวจสอบภายใน (ESP.) ต้องไม่มีสิ่งอื่นใดอยู่ภายในก่อนที่จะปลดกราวด์และปิดประตูทางเข้า ทั้งหมดพร้อมกับล็อกด้วยกุญแจระบบ Safety ของ ESP.

5.1.3 เดินระบบ Heater และ Blow out fan ของระบบ ESP. ก่อนทำการใช้งานระบบ ESP. อย่างน้อย 24 ชั่วโมง

ต้นฉบับ

5.1.4 เมื่ออุณหภูมิของก๊าซร้อนที่ออกจากชุด Pre dust collecting *มากกว่าหรือเท่ากับ* 120 องศา จึงใช้งานระบบ ESP.

5.1.5 แล้วเดินระบบค้อนเคาะ (Rapper) เพื่อเคาะฝุ่นให้ตกลงมาด้านล่างและลำเลียงส่งยังยุ้งขี้เถ้าและลงรถเพื่อ *นำไปจัดเก็บต่อไป*

5.1.6 พนักงานเดินเครื่องหน้างานตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักร *ทุกๆ 2 ชั่วโมง* บันทึกค่าลงใน *บันทึกการทำงาน Field Operator of Boiler Phase 1 (Ash Handling) log sheet (FM-BL-23)*

5.2 การหยุดระบบเครื่องดักจับฝุ่นด้วยไฟฟ้าสถิตย์ (ESP.) ชั่วคราว

5.2.1 เมื่ออุณหภูมิของก๊าซร้อนที่ออกจากชุด Pre dust collecting น้อยกว่า *110* องศา ให้หยุดเดินระบบ ESP.

5.2.2 ตรวจสอบขี้เถ้าที่ออกจาก (ESP.) ถ้าหมดแล้วให้หยุดระบบค้อนเคาะ (Rapper) และระบบลำเลียงขี้เถ้า โดยที่ยังคงเดินระบบ Heater และ Blow out fan ของระบบ ESP. ไว้ในกรณีหยุดแบบชั่วคราว

5.2.3 พนักงานควบคุมบันทึกการหยุด ESP. ลงใน *Board operator log book*

5.3 การหยุดระบบเครื่องดักจับฝุ่นด้วยไฟฟ้าสถิตย์ (ESP.) สำหรับซ่อมบำรุง

5.3.1 เมื่ออุณหภูมิของก๊าซร้อนที่ออกจากชุด Pre dust collecting น้อยกว่า *110* องศา ให้หยุดการใช้งาน ระบบ ESP.

5.3.2 ตรวจสอบขี้เถ้าที่ออกจาก ESP. ถ้าหมดแล้วให้หยุดระบบค้อนเคาะ (Rapper) และระบบลำเลียง ขี้เถ้า โดยที่ให้หยุดระบบ Heater และ Blow out fan ของระบบ ESP. ด้วย

5.3.3 พนักงานควบคุมบันทึกการหยุด ESP. ลงใน *Board operator log book*

5.3.4 *แจ้งเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงไฟฟ้า* เปิดสะพานไฟของหม้อแปลงให้ไปอยู่ในตำแหน่งกราวด์

5.3.5 เปิดประตูทางเข้าด้วยกุญแจ Safety และลงกราวด์ด้วยการเอาสายกราวด์เกี่ยวกับแท่ง Emitting Plate ก่อน

5.3.6 ก่อนเข้าทำงานซ่อมบำรุงต้องตรวจสอบตามเอกสารที่ว่าด้วยการปฏิบัติงานในที่อับอากาศก่อน

6. วิธีการปฏิบัติงานเดินระบบขี้เถ้า เฟส2

6.1 การเดินระบบเครื่องดักจับฝุ่นด้วยไฟฟ้าสถิตย์ (ESP.)

6.1.1 การใช้งานระบบลำเลียงขี้เถ้าทั้งหมดโดยเรียงลำดับจากท้ายสุดคือ Main Belt Conveyor > Cross Belt Conveyor > Parallel Belt Conveyor > Screw ESP 1-2 > Screw PDC > Screw Boiler Bank Tube > Submerged Conveyor

ต้นฉบับ

บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด
Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd
วิธีการเดินระบบเครื่องดักจับฝุ่น
ด้วยไฟฟ้าสถิตย์ (ESP)
WI-BL-06

6.1.2 ตรวจสอบภายใน (ESP.) ต้องไม่มีสิ่งอื่นใดอยู่ภายในก่อนที่จะปลดกราวด์และปิดประตูทางเข้า ทั้งหมดพร้อมกับล็อคด้วยกุญแจระบบ Safety ของ ESP.

6.1.3 เดินระบบ Heater และ Blow out fan ของระบบ ESP. ก่อนทำการใช้งานระบบ ESP. อย่างน้อย 24 ชั่วโมง

6.1.4 เมื่ออุณหภูมิของก๊าซร้อนที่ออกจากชุด Pre dust collecting มากกว่าหรือเท่ากับ 120 องศา จึง On ใช้งานของระบบเครื่องดักจับฝุ่นด้วยไฟฟ้าสถิตย์ (ESP)

6.1.5 จากนั้นเดินระบบค้อนเคาะ (Rapper) เพื่อเคาะฝุ่นให้ตกลงมาด้านล่างและลำเลียงส่งยังยุ้งขี้เถ้าลงรถเพื่อ *นำไปจัดเก็บต่อไป*

6.1.6 พนักงานเดินเครื่องหน้างานตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรทุกๆ 2 ชั่วโมง บันทึกค่าลงใน *บันทึกการทำงาน Boiler 4-5 (Field-ASH Handling) log sheet (FM-BL-26)*

6.2 การหยุดระบบเครื่องดักจับฝุ่นด้วยไฟฟ้าสถิตย์ (ESP.) ชั่วคราว

6.2.1 เมื่ออุณหภูมิของก๊าซร้อนที่ออกจากชุด Pre dust collecting น้อยกว่า *110* องศา ให้หยุดเดินระบบ ESP.

6.2.2 ตรวจสอบขี้เถ้าที่ออกจาก (ESP.) ถ้าหมดแล้วให้หยุดระบบค้อนเคาะ (Rapper) และระบบลำเลียงขี้เถ้า โดยที่ยังคงเดินระบบ Heater และ Blow out fan ของระบบ ESP. ไว้ในกรณีหยุดแบบชั่วคราว

6.2.3 พนักงานควบคุมบันทึกการหยุด ESP. ลงใน *Board operator log book*

6.3 การหยุดระบบเครื่องดักจับฝุ่นด้วยไฟฟ้าสถิตย์ (ESP.) สำหรับซ่อมบำรุง

6.3.1 เมื่ออุณหภูมิของก๊าซร้อนที่ออกจากชุด Pre dust collecting น้อยกว่า *110* องศา ให้หยุดการใช้งาน ระบบ ESP.

6.3.2 ตรวจสอบขี้เถ้าที่ออกจาก ESP. ถ้าหมดแล้วให้หยุดระบบค้อนเคาะ (Rapper) และระบบลำเลียง ขี้เถ้า โดยที่ให้หยุดระบบ Heater และ Blow out fan ของระบบ ESP. ด้วย

6.3.3 พนักงานควบคุมบันทึกการหยุด ESP. ลงใน *Board operator log book*

6.3.4 *แจ้งเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงไฟฟ้า* เปิดสะพานไฟของหม้อแปลงให้ไปอยู่ในตำแหน่งกราวด์

6.3.5 เปิดประตูทางเข้าด้วยกุญแจ Safety และลงกราวด์ด้วยการเอาสายกราวด์เกี่ยวกับแท่ง Emitting Plate ก่อน

6.3.6 ก่อนเข้าทำงานซ่อมบำรุงต้องตรวจสอบตามเอกสารที่ว่าด้วยการปฏิบัติงานในที่อับอากาศก่อน

ต้นฉบับ

7. ข้อที่ควรระมัดระวังขณะปฏิบัติงาน

6.1 ควรใส่ผ้าปิดจมูกเพื่อป้องกันฝุ่งกระจายของฝุ่นขี้เถ้า

6.2 ระวังกระแสไฟฟ้าในระบบ (ESP.)

6.3 ระวังและปฏิบัติตามการทำงานในที่อับอากาศ

8. การจัดการขยะที่เกิดจากงานเดินเตาหม้อไอน้ำ

ให้ปฏิบัติตาม วิธีปฏิบัติ เรื่องการจัดการขยะ WI-AD-04

9. บันทึกที่เกี่ยวข้อง

รหัสเอกสาร	ชื่อบันทึก	สถานที่จัดเก็บ	ระยะเวลาจัดเก็บ	ผู้อนุมัติทำลาย
FM-BL-23	*Field Operator of Boiler Phase 1 (Ash Handling) log sheet*	*ห้องผลิตไฟฟ้า*	*2 ปี*	*MR*
FM-BL-26	*Boiler 4-5 (Field-ASH Handling) log sheet*	*ห้องผลิตไฟฟ้า*	*2 ปี*	*MR*

ต้นฉบับ

เอกสารแนบที่ 11

บันทึกอัตราการใช้เชื้อเพลิง ปริมาณชานอ้อยและใบอ้อย และปริมาณเถ้าที่เกิดขึ้น

เดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด
Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd

DAILY REPORT POWER GENERATION THIP KAMPHAENGPHET BIO ENEGY

DATE : 31/01/2569-06/02/2569 PERIOD 9/1 DAY NO. 31/01/2569 REPORT NO. 53 Crushing Season 2568/2569

		TARGET	A PLANT			B PLANT			TOTAL A+B	
			TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE
TONS STEAM PRODUCED	Ton/Hr.									
BOILER # 1	104.83		2,516.00	2,516.00	135,426.00	0.00	0.00	0.00	2,516.00	135,426.00
BOILER # 2	116.71		2,801.00	2,801.00	117,431.00	0.00	0.00	0.00	2,801.00	117,431.00
BOILER # 3	118.58		2,846.00	2,846.00	143,788.00	0.00	0.00	0.00	2,846.00	143,788.00
BOILER # 4	128.25		0.00	0.00	0.00	3,078.00	3,078.00	106,109.00	3,078.00	106,109.00
BOILER # 5	123.17		0.00	0.00	0.00	2,956.00	2,956.00	89,360.00	2,956.00	89,360.00
TOTAL TONS STEAM PRODUCE	591.54		8,163.00	8,163.00	396,645.00	6,034.00	6,034.00	195,469.00	14,197.00	592,114.00
** TONS STEAM USED **	Ton/Hr.									
TG # 1	63.83		1,532.00	1,532.00	92,559.00	0.00	0.00	0.00	1,532.00	92,559.00
TG # 2	93.21		2,237.00	2,237.00	113,109.00	0.00	0.00	0.00	2,237.00	113,109.00
TG # 3	163.29		0.00	0.00	0.00	3,919.00	3,919.00	141,466.00	3,919.00	141,466.00
STEAM BOILER PROCESS USE	14.83		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	355.96	23,472.55
TOTAL TONS STEAM P. PLANT USED	320.33		3,769.00	3,769.00	205,668.00	3,919.00	3,919.00	141,466.00	7,688.00	347,134.00
TONS STEAM SELL	Ton/Hr.									
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR	84.05		876.00	876.00	49,096.00	1,141.20	1,141.20	39,922.32	2,017.20	89,018.32
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR (PRV 1.5 BAR)	171.13		1,272.00	1,272.00	53,288.00	2,835.00	2,835.00	77,722.74	4,107.00	131,010.74
SUGAR FACTORY PRESSURE 4 BAR (PRV 4 BAR)	1.20		28.84	28.84	1,478.39	0.00	0.00	0.00	28.84	1,478.39
SUGAR FACTORY PRESSURE 1.5 BAR (Ex. TG1 , TG2, TG3)	301.69		3,321.60	3,321.60	173,599.93	3,919.00	3,919.00	141,466.00	7,240.60	315,065.93
TOTAL TONS STEAM SUGAR FACTORY USED	558.07		5,498.44	5,498.44	277,462.32	7,895.20	7,895.20	259,111.06	13,393.64	536,573.38
KWH. GENERATED	Mw/Hr.									
TG # 1 (18 MW)	9.13	6.99	219,048.00	219,048.00	13,708,627.00	0.00	0.00	0.00	219,048.00	13,708,627.00
TG # 2 (18 MW)	15.66	5.95	375,932.00	375,932.00	19,345,119.00	0.00	0.00	0.00	375,932.00	19,345,119.00
TG # 3 (25 MW)	22.14	7.38	0.00	0.00	0.00	531,317.00	531,317.00	19,876,871.00	531,317.00	19,876,871.00
TOTAL KWH. GENERATED	46.93		594,980.00	594,980.00	33,053,746.00	531,317.00	531,317.00	19,876,871.00	1,126,297.00	52,930,617.00
KWH. PEA	kw/Hr.									
TRANSFORMER (TOTAL IMPORT KWH. PEA)	0.00		0.00	0.00	611.00	0.00	0.00	0.00	0.00	611.00
** TONS BAGASSE & CANE LEAVES **	Ton/Hr.									
SUGAR CANE	1,198.54		13,576.85	13,576.85	752,197.50	15,188.00	15,188.00	530,496.63	28,764.85	1,282,694.13
BAGASSE FROM SUGAR FACTORY	316.49		3,690.94	3,690.94	195,849.64	3,904.93	3,904.93	137,388.68	7,595.87	333,238.32
BAGASSE USED	224.97		3,224.89	3,224.89	154,701.92	2,174.35	2,174.35	72,705.56	5,399.24	227,407.48
BAGASSE SURPLUS			466.05	466.05	41,147.73	1,730.58	1,730.58	64,683.08	2,196.63	105,830.81
STOCK BAGASSE			466.05	466.05	1,796.25	1,730.58	1,730.58	103,544.77	2,196.63	105,341.02
ALL FUEL RATIO (TON STEAM / TON FUEL USED)			2.24	2.24	2.24	2.35	2.35	2.35	2.29	2.29
BAGASSE MOISTURE (%)			50.36	50.36	50.36	49.59	49.59	49.59	49.98	49.98
68-69 SUGAR CANE LEAVES			2,466.45	2,466.45	81,352.60	0.00	0.00	0.00	2,466.45	81,352.60
SUGAR CANE LEAVES USE			415.82	415.82	22,961.28	396.77	396.77	12,699.18	812.59	35,660.46
SUGAR CANE LEAVES USE (ก้อนใบแตก)			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	540.00	0.00	540.00
STOCK SUGAR CANE LEAVES			2,050.63	2,050.63	91,547.70	-396.77	-396.77	-45,887.75	1,653.86	45,659.95
67-68 SUGAR CANE LEAVES			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
SUGAR CANE LEAVES USE			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
SUGAR CANE LEAVES			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
TOTAL SUGAR CANE LEAVES			2,466.45	2,466.45	81,352.60	0.00	0.00	0.00	2,466.45	81,352.60
TOTAL SUGAR CANE LEAVES USE			415.82	415.82	22,961.28	396.77	396.77	13,239.18	812.59	36,200.46
TOTAL STOCK SUGAR CANE LEAVES			2,050.63	2,050.63	91,547.70	-396.77	-396.77	-45,887.75	1,653.86	45,659.95
SUGAR CANE LEAVES MOISTURE (%)			10.76	10.76	10.76	11.74	11.74	11.74	11.25	11.25
Oil Fuel : Lite	3,433.00	0.64	3,433.00	3,433.00	3,433.00	0.00	0.00	0.00	3,433.00	3,433.00
ASH : Ton	0.00	10%	364.07	364.07	17,766.32	257.11	257.11	8,594.47	621.18	26,360.79
**WATER **	m^3/hr									
DEMIN WATER USED : m^3	41.79		485.00	485.00	21,748.00	518.00	518.00	19,544.00	1,003.00	41,292.00
SOFT WATER USED : m^3	32.00		768.00	768.00	45,588.00	0.00	0.00	0.00	768.00	45,588.00
** CONDENSATE & DESUPERHEAT **										
CONDENSATE (E1) : m^3	474.36	0.85	4,673.67	4,673.67	230,399.71	6,710.92	6,710.92	198,209.05	11,384.59	428,608.76
CONDENSATE (E2) : m^3	21.71	0.04	521.00	521.00	35,107.09	0.00	0.00	1,943.34	521.00	37,050.44
CONDENSATE (TG2) : m^3	18.64		447.40	447.40	32,068.07	0.00	0.00	0.00	447.40	32,068.07
DE-SUPERHEAT : m^3	34.29		823.00	823.00	38,375.00	678.00	678.00	19,931.00	823.00	58,306.00
			0.85			0.85				
WOOD CHIPS			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
WOOD CHIPS USE			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
STOCK WOOD CHIPS			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
เชื้อเพลิง RICE HUSK (แกลบ)			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
RICE HUSK USE			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
STOCK RICE HUSK			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

		TARGET	A PLANT			B PLANT			TOTAL A+B	
			TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE
COMMERCIAL ELECTRICAL UNIT										
PEA. (VSPP) : KWH.			192,120.00	192,120.00	10,173,120.00	192,000.00	192,000.00	10,139,280.00	384,120.00	20,312,400.00
AVG.POWER : MW.			8.00	8.00	8.00	8.00	8.00	7.97	16.00	15.97
ELECTROCAL SUGAR PLANT USEC UNIT	MWh (A Plant)	MWh (B Plant)								
MILL HOUSE	4.60	6.34	110,397.00	110,397.00	6,168,264.00	152,259.00	152,259.00	5,173,652.00	262,656.00	11,341,916.00
EVAP HOUSE & REFINERY	1.91	2.39	45,759.00	45,759.00	2,354,018.00	57,335.00	57,335.00	1,872,552.00	138,051.00	6,087,554.00
CENTRIFUGAL STATION	1.46		34,957.00	34,957.00	1,860,984.00					
COLLING PROCESS	3.11	2.30	74,524.00	74,524.00	3,686,594.00	55,157.00	55,157.00	1,912,689.00	129,681.00	5,599,283.00
WATER PLANT+FRONT OFFICE	0.47		11,384.00	11,384.00	676,632.00		0.00	0.00		676,632.00
CO_2	0.16		3,871.00	3,871.00	294,582.00		0.00	0.00		294,582.00
TOTAL ELECTRICAL SUGAR USED	11.70	11.03	280,892.00	280,892.00	15,041,074.00	264,751.00	264,751.00	8,958,893.00	545,643.00	23,999,967.00
ELECTRICAL POWER PLANT USED UNIT										
PRODUCTION DEPARTMENT	5.14	3.05	123,331.00	123,331.00	5,850,839.00	73,203.00	73,203.00	2,768,022.00	196,534.00	8,618,861.00
TOTAL KWH. (GENERATED + PEA)			0.00						1,126,297.00	52,931,228.00
** CHEMICAL CONSUMPTION **										
Boiler Oxygen Scavenger (Surgard-1700)			0.00	0.00	6.30	0.00	0.00	9.45	0.00	15.75
Amine Neutralizer (Nalco 5711)			0.00	0.00	6.64	0.00	0.00	1.92	0.00	8.56
Tri-Sodium Phosphate (BT-3811)			0.00	0.00	268.85	0.00	0.00	233.20	0.00	502.05
Sodium Hydroxide (โซดาไฟ)			22.95	22.95	270.76	0.00	0.00	114.75	22.95	385.51
Cooling 10 % Sodium Hypochlorite			0.00	0.00	1,244.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1,244.00
Sulfuric acid 50 %			100.00	100.00	7,200.00	0.00	0.00	0.00	100.00	7,200.00
Biocide (NALCO 60599)			0.00	0.00	24.25	0.00	0.00	0.00	0.00	24.25
Corrosion Inhibitor (3DT125)			0.00	0.00	78.65	0.00	0.00	0.00	0.00	78.65
Scale Inhibitor (3DT120)			0.00	0.00	91.20	0.00	0.00	0.00	0.00	91.20
Bio Dispersant (NALCO 73550)			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Algaecide (NALCO 90001)			0.00	0.00	20.00	0.00	0.00	0.00	0.00	20.00
RUNNING TIME BOILER : HR.			24.00	24.00	1,272.00	24.00	24.00	935.00	48.00	2,207.00
STOPPAGE (HR.) DUE TO PEA			0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00
DUE TO Trip Reclose			0:00	0:00	0:16	0:00	0:00	1:17	0:00	1:33
DUE TO Trip Lock Out			0:00	0:00	0:17	0:00	0:00	2:29	0:00	2:46
DUE TO Material			0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00
DUE TO Man			0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00
DUE TO Machine			0:00	0:00	1:02	0:00	0:00	1:23	0:00	2:25
DUE TO Management			0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00
DUE TO Method			0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00
DUE TO ETC			0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00

Parameter / Target	SOX		NOX		SPM	
	ฤดูหีบอ้อย	26.7 ppm	ฤดูหีบอ้อย	166.5 ppm	ฤดูหีบอ้อย	52 mg/m3
	ฤดูละลายน้ำตาล	24.5 ppm	ฤดูละลายน้ำตาล	174.3 ppm	ฤดูละลายน้ำตาล	52 mg/m3
	ฤดูปิดหีบอ้อย	24.5 ppm	ฤดูปิดหีบอ้อย	178.0 ppm	ฤดูปิดหีบอ้อย	52 mg/m3
	TO-DAY	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE
BOILER # 1	7.25	16.04	109.25	55.05	13.84	11.44
BOILER # 2	8.92	9.90	113.33	50.29	5.69	6.31
BOILER # 3	6.28	13.76	118.42	56.25	10.83	11.85
BOILER # 4	2.83	3.10	158.33	73.22	18.67	13.64
BOILER # 5	27.08	11.58	152.00	51.53	19.58	12.16

STATUS MACHINE

BOILER # 1 : เดินเครื่อง
BOILER # 2 : เดินเครื่อง
BOILER # 3 : เดินเครื่อง
BOILER # 4 : เดินเครื่อง
BOILER # 5 : เดินเครื่อง

STATUS MACHINE

TG # 1 : เดินเครื่อง
TG # 2 : เดินเครื่อง
TG # 3 : เดินเครื่อง

MACHINE TIME RUN

BOILER # 1 : 24.00
BOILER # 2 : 24.00
BOILER # 3 : 24.00
BOILER # 4 : 24.00
BOILER # 5 : 24.00

MACHINE TIME RUN

TG # 1 : 24.00
TG # 2 : 24.00
TG # 3 : 24.00

DOWN TIME A PLANT

0.00

รวมเสียเวลา 0:00 ชม. รวมเวลาผลิตไฟฟ้า 24.00 ชม.

DOWN TIME B PLANT

0.00

รวมเสียเวลา 0:00 ชม. รวมเวลาผลิตไฟฟ้า 24.00 ชม.

[redacted] PROCESS ENGINEER

[redacted] PRODUCTION MANAGER

[redacted] MAINTENANCE MANAGER

[redacted] POWER PLANT MANAGER

บริษัท ทิพก้ำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด
Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd

DAILY REPORT POWER GENERATION THIP KAMPHAENGPHET BIO ENEGY

DATE : 28/02/2569-06/03/2569 PERIOD 13/1 DAY NO. 28/02/2569 REPORT NO. 81 Crushing Season 2568/2569

		TARGET	A PLANT TO-DAY	A PLANT THIS PERIOD	A PLANT TO-DATE	B PLANT TO-DAY	B PLANT THIS PERIOD	B PLANT TO-DATE	TOTAL A+B TO-DAY	TOTAL A+B TO-DATE
TONS STEAM PRODUCED	Ton/Hr.									
BOILER # 1	103.92		2,494.00	2,494.00	207,652.00	0.00	0.00	0.00	2,494.00	207,652.00
BOILER # 2	104.21		2,501.00	2,501.00	196,786.00	0.00	0.00	0.00	2,501.00	196,786.00
BOILER # 3	106.42		2,554.00	2,554.00	224,193.00	0.00	0.00	0.00	2,554.00	224,193.00
BOILER # 4	99.25		0.00	0.00	0.00	2,382.00	2,382.00	184,239.00	2,382.00	184,239.00
BOILER # 5	94.71		0.00	0.00	0.00	1,610.00	1,610.00	158,121.00	1,610.00	158,121.00
TOTAL TONS STEAM PRODUCE	480.88		7,549.00	7,549.00	628,631.00	3,992.00	3,992.00	342,360.00	11,541.00	970,991.00
** TONS STEAM USED **	Ton/Hr.									
TG # 1	85.25		2,046.00	2,046.00	151,322.00	0.00	0.00	0.00	2,046.00	151,322.00
TG # 2	92.04		2,209.00	2,209.00	170,008.00	0.00	0.00	0.00	2,209.00	170,008.00
TG # 3	111.00		0.00	0.00	0.00	2,664.00	2,664.00	241,193.00	2,664.00	241,193.00
STEAM BOILER PROCESS USE	14.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	335.88	35,907.14
TOTAL TONS STEAM P. PLANT USED	288.29		4,255.00	4,255.00	321,330.00	2,664.00	2,664.00	241,193.00	6,919.00	562,523.00
TONS STEAM SELL	Ton/Hr.									
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR	72.07		1,074.00	1,074.00	79,952.50	655.75	655.75	67,073.78	1,729.75	147,026.28
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR (PRV 1.5 BAR)	105.29		1,230.00	1,230.00	94,326.00	1,297.00	1,297.00	128,915.35	2,527.00	223,241.35
SUGAR FACTORY PRESSURE 4 BAR (PRV 4 BAR)	1.22		29.37	29.37	2,293.23	0.00	0.00	0.00	29.37	2,293.23
SUGAR FACTORY PRESSURE 1.5 BAR (Ex. TG1 , TG2, TG3)	269.88		3,813.20	3,813.20	277,784.68	2,664.00	2,664.00	241,193.00	6,477.20	518,977.68
TOTAL TONS STEAM SUGAR FACTORY USED	448.47		6,146.57	6,146.57	454,356.41	4,616.75	4,616.75	437,182.13	10,763.32	891,538.54
KWH. GENERATED	Mw/Hr.									
TG # 1 (18 MW)	12.56	6.78	301,550.00	301,550.00	22,442,434.00	0.00	0.00	0.00	301,550.00	22,442,434.00
TG # 2 (18 MW)	15.81	5.82	379,324.00	379,324.00	28,681,499.00	0.00	0.00	0.00	379,324.00	28,681,499.00
TG # 3 (25 MW)	16.24	6.83	0.00	0.00	0.00	389,864.00	389,864.00	33,889,325.00	389,864.00	33,889,325.00
TOTAL KWH. GENERATED	44.61		680,874.00	680,874.00	51,123,933.00	389,864.00	389,864.00	33,889,325.00	1,070,738.00	85,013,258.00
KWH. PEA	kw/Hr.									
TRANSFORMER (TOTAL IMPORT KWH. PEA)	0.00		0.00	0.00	611.00	0.00	0.00	0.00	0.00	611.00
** TONS BAGASSE & CANE LEAVES **	Ton/Hr.									
SUGAR CANE	1,034.46		15,723.05	15,723.05	1,247,190.08	9,103.92	9,103.92	905,564.03	24,826.97	2,152,754.11
BAGASSE FROM SUGAR FACTORY	282.59		4,319.62	4,319.62	329,267.64	2,462.54	2,462.54	234,695.07	6,782.16	563,962.71
BAGASSE USED	159.25		2,929.64	2,929.64	250,827.31	892.45	892.45	124,427.60	3,822.09	375,254.91
BAGASSE SURPLUS			1,389.98	1,389.98	78,440.31	1,570.09	1,570.09	110,267.44	2,960.07	188,707.75
STOCK BAGASSE			1,389.98	1,389.98	39,088.83	1,570.09	1,570.09	143,637.02	2,960.07	182,725.85
ALL FUEL RATIO (TON STEAM / TON FUEL USED)			2.25	2.25	2.25	3.08	3.08	3.08	2.48	2.48
BAGASSE MOISTURE (%)			50.22	50.22	50.22	47.05	47.05	47.05	48.64	48.64
SUGAR CANE LEAVES			2,165.17	2,165.17	131,679.99	0.00	0.00	0.00	2,165.17	131,679.99
68-69 SUGAR CANE LEAVES USE			421.34	421.34	32,948.52	404.55	404.55	20,519.66	825.89	53,468.18
SUGAR CANE LEAVES USE (ก้อนใบแตก)			0.00	0.00	0.00	113.00	113.00	2,700.13	113.00	2,700.13
STOCK SUGAR CANE LEAVES			1,743.83	1,743.83	131,887.85	-517.55	-517.55	-55,868.36	1,226.28	76,019.49
SUGAR CANE LEAVES			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
67-68 SUGAR CANE LEAVES USE			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
STOCK SUGAR CANE LEAVES			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
TOTAL SUGAR CANE LEAVES			2,165.17	2,165.17	131,679.99	0.00	0.00	0.00	2,165.17	131,679.99
TOTAL SUGAR CANE LEAVES USE			421.34	421.34	32,948.52	517.55	517.55	23,219.79	938.89	56,168.31
TOTAL STOCK SUGAR CANE LEAVES			1,743.83	1,743.83	131,887.85	-517.55	-517.55	-55,868.36	1,226.28	76,019.49
SUGAR CANE LEAVES MOISTURE (%)			13.55	13.55	13.55	11.27	11.27	11.27	12.41	12.41
Oil Fuel : Lite	3,370.00	0.88	3,370.00	3,370.00	3,370.00	0.00	0.00	0.00	3,370.00	3,370.00
ASH : Ton	0.00	10%	335.10	335.10	28,377.58	141.00	141.00	14,764.74	476.10	43,142.32
**WATER **	m^3/hr									
DEMIN WATER USED : m^3	21.42		514.00	514.00	31,838.00	0.00	0.00	28,429.00	514.00	60,267.00
SOFT WATER USED : m^3	27.08		650.00	650.00	66,306.00	0.00	0.00	0.00	650.00	66,306.00
** CONDENSATE & DESUPERHEAT **										
CONDENSATE (E1) : m^3	358.58	0.80	5,051.00	5,051.00	360,588.22	3,555.00	3,555.00	346,003.37	8,606.00	706,591.59
CONDENSATE (E2) : m^3	10.42	0.02	250.00	250.00	49,495.79	0.00	0.00	1,943.34	250.00	51,439.13
CONDENSATE (TG2) : m^3	18.41		441.80	441.80	43,545.32	0.00	0.00	0.00	441.80	43,545.32
DE-SUPERHEAT : m^3	33.08		794.00	794.00	62,307.00	329.00	329.00	34,247.00	794.00	96,554.00
			0.82			0.77				
WOOD CHIPS			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
WOOD CHIPS USE			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
STOCK WOOD CHIPS			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
เชื้อเพลิง RICE HUSK (แกลบ)			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
RICE HUSK USE			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
STOCK RICE HUSK			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

		TARGET	A PLANT TO-DAY	A PLANT THIS PERIOD	A PLANT TO-DATE	B PLANT TO-DAY	B PLANT THIS PERIOD	B PLANT TO-DATE	TOTAL A+B TO-DAY	TOTAL A+B TO-DATE
COMMERCIAL ELECTRICAL UNIT										
PEA. (VSPP) : KWH.			191,160.00	191,160.00	15,535,080.00	192,120.00	192,120.00	15,475,800.00	383,280.00	31,010,880.00
AVG.POWER : MW.			7.97	7.97	7.99	8.01	8.01	7.96	15.97	15.95
ELECTROCAL SUGAR PLANT USEC UNIT	MWh (A Plant)	MWh (B Plant)								
MILL HOUSE	5.48	4.00	131,576.00	131,576.00	10,245,066.00	96,086.00	96,086.00	8,918,790.00	227,662.00	19,163,856.00
EVAP HOUSE & REFINERY	1.92	1.54	46,156.00	46,156.00	3,740,849.00	36,974.00	36,974.00	3,361,676.00	123,958.00	10,149,400.00
CENTRIFUGAL STATION	1.70		40,828.00	40,828.00	3,046,875.00					
COLLING PROCESS	3.20	2.15	76,698.00	76,698.00	5,826,765.00	51,689.00	51,689.00	3,556,526.00	128,387.00	9,383,291.00
WATER PLANT+FRONT OFFICE	0.69		16,450.00	16,450.00	1,041,377.00		0.00	0.00		1,041,377.00
CO_2	0.32		7,676.00	7,676.00	450,617.00		0.00	0.00		450,617.00
TOTAL ELECTRICAL SUGAR USED	13.31	7.70	319,384.00	319,384.00	24,351,549.00	184,749.00	184,749.00	15,836,992.00	504,133.00	40,188,541.00
ELECTRICAL POWER PLANT USED UNIT										
PRODUCTION DEPARTMENT	4.92	2.71	118,182.00	118,182.00	9,213,129.00	65,143.00	65,143.00	4,601,319.00	183,325.00	13,814,448.00
TOTAL KWH. (GENERATED + PEA)			0.00						1,070,738.00	85,013,869.00
** CHEMICAL CONSUMPTION **										
Boiler Oxygen Scavenger (Surgard-1700)			0.00	0.00	6.30	2.10	2.10	11.55	2.10	17.85
Amine Neutralizer (Nalco 5711)			0.00	0.00	6.64	2.88	2.88	4.80	2.88	11.44
Tri-Sodium Phosphate (BT-3811)			13.75	13.75	425.05	13.75	13.75	345.95	27.50	771.00
Sodium Hydroxide (โซดาไฟ)			45.90	45.90	561.46	91.80	91.80	290.70	137.70	852.16
Cooling 10 % Sodium Hypochlorite			0.00	0.00	1,496.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1,496.00
Sulfuric acid 50 %			150.00	150.00	10,850.00	0.00	0.00	0.00	150.00	10,850.00
Biocide (NALCO 60599)			0.00	0.00	34.00	0.00	0.00	0.00	0.00	34.00
Corrosion Inhibitor (3DT125)			0.00	0.00	107.25	0.00	0.00	0.00	0.00	107.25
Scale Inhibitor (3DT120)			0.00	0.00	136.80	0.00	0.00	0.00	0.00	136.80
Bio Dispersant (NALCO 73550)			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Algaecide (NALCO 90001)			0.00	0.00	39.80	0.00	0.00	0.00	0.00	39.80
RUNNING TIME BOILER : HR.			24.00	24.00	1,943.00	24.00	24.00	1,607.00	48.00	3,550.00
STOPPAGE (HR.) DUE TO PEA			0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00
DUE TO Trip Reclose			0:06	0:06	1:34	0:00	0:00	1:36	0:06	3:10
DUE TO Trip Lock Out			0:00	0:00	0:17	0:00	0:00	4:50	0:00	5:07
DUE TO Material			0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00
DUE TO Man			0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00
DUE TO Machine			0:00	0:00	1:02	0:00	0:00	1:23	0:00	2:25
DUE TO Management			0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00
DUE TO Method			0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00
DUE TO ETC			0:00	0:00	2:55	0:00	0:00	2:57	0:00	5:52

Parameter / Target	SOX		NOX		SPM	
	ฤดูหีบอ้อย	26.7 ppm	ฤดูหีบอ้อย	166.5 ppm	ฤดูหีบอ้อย	52 mg/m3
	ฤดูละลายน้ำตาล	24.5 ppm	ฤดูละลายน้ำตาล	174.3 ppm	ฤดูละลายน้ำตาล	52 mg/m3
	ฤดูปิดหีบอ้อย	24.5 ppm	ฤดูปิดหีบอ้อย	178.0 ppm	ฤดูปิดหีบอ้อย	52 mg/m3
	TO-DAY	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE
BOILER # 1	32.58	19.07	134.71	77.88	11.00	12.67
BOILER # 2	35.42	15.50	146.92	77.49	6.67	6.76
BOILER # 3	30.17	16.44	139.33	80.08	10.50	12.10
BOILER # 4	19.42	8.34	147.83	98.42	25.50	14.85
BOILER # 5	17.92	18.01	100.79	82.10	19.75	16.64

STATUS MACHINE

BOILER # 1 :	เดินเครื่อง
BOILER # 2 :	เดินเครื่อง
BOILER # 3 :	เดินเครื่อง
BOILER # 4 :	เดินเครื่อง
BOILER # 5 :	เดินเครื่อง

STATUS MACHINE

TG # 1 :	เดินเครื่อง
TG # 2 :	เดินเครื่อง
TG # 3 :	เดินเครื่อง

MACHINE TIME RUN

BOILER # 1 :	24.00
BOILER # 2 :	24.00
BOILER # 3 :	24.00
BOILER # 4 :	24.00
BOILER # 5 :	17.00

MACHINE TIME RUN

TG # 1 :	24.00
TG # 2 :	24.00
TG # 3 :	24.00

DOWN TIME A PLANT

- เวลา 08.45-08.51 น.ไฟฟ้า PEA Phase 1 หลุดชนาน เนื่องจาก Trip Reclose EVENT : AG T Lo : 3.15

รวมเสียเวลา 0:06 ชม. รวมเวลาผลิตไฟฟ้า 23:54 ชม.

DOWN TIME B PLANT

0.00

รวมเสียเวลา 0:00 ชม. รวมเวลาผลิตไฟฟ้า 24.00 ชม.

[redacted] PROCESS ENGINEER

[redacted] PRODUCTION MANAGER

[redacted] MAINTENANCE MANAGER

[redacted] POWER PLANT MANAGER

บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด
Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd

DAILY REPORT POWER GENERATION THIP KAMPHAENGPHET BIO ENEGY

DATE : 28/03/2569-03/04/2569 PERIOD 9/4 DAY NO. 31/03/2569 REPORT NO. 50 Remelt Season 2568/2569

		TARGET	A PLANT			B PLANT			TOTAL A+B	
			TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE
TONS STEAM PRODUCED	Ton/Hr.									
BOILER # 1	-		0.00	0.00	9,373.00	0.00	0.00	0.00	0.00	9,373.00
BOILER # 2	82.54		1,981.00	7,882.00	42,857.00	0.00	0.00	0.00	1,981.00	42,857.00
BOILER # 3	62.04		1,489.00	6,000.00	9,353.00	0.00	0.00	0.00	1,489.00	9,353.00
BOILER # 4	-		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	71,642.30	0.00	71,642.30
BOILER # 5	-		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	25,289.00	0.00	25,289.00
TOTAL TONS STEAM PRODUCE	144.58		3,470.00	13,882.00	61,583.00	0.00	0.00	96,931.30	3,470.00	158,514.30
** TONS STEAM USED **	Ton/Hr.									
TG # 1	70.17		1,684.00	6,762.00	91,157.00	0.00	0.00	0.00	1,684.00	91,157.00
TG # 2	62.54		1,501.00	5,861.00	61,070.00	0.00	0.00	0.00	1,501.00	61,070.00
TG # 3	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	311.00	0.00	311.00
STEAM BOILER PROCESS USE	11.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	263.96	5,043.03
TOTAL TONS STEAM P. PLANT USED	132.71		3,185.00	12,623.00	152,227.00	0.00	0.00	311.00	3,185.00	152,538.00
TONS STEAM SELL	Ton/Hr.									
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR	0.00		0.00	0.00	51.00	0.00	0.00	0.00	0.00	51.00
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR (PRV 1.5 BAR)	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
SUGAR FACTORY PRESSURE 4 BAR (PRV 4 BAR)	0.88		21.04	88.11	882.27	0.00	0.00	0.00	21.04	882.27
SUGAR FACTORY PRESSURE 1.5 BAR (Ex. TG1 , TG2, TG3)	83.81		2,011.45	8,662.38	96,532.23	0.00	0.00	311.00	2,011.45	96,843.23
TOTAL TONS STEAM SUGAR FACTORY USED	84.69		2,032.49	8,750.49	97,448.90	0.00	0.00	311.00	2,032.49	97,759.90
KWH. GENERATED	Mw/Hr.									
TG # 1 (18 MW)	10.41	6.74	249,881.00	1,005,302.00	13,664,400.00	0.00	0.00	0.00	249,881.00	13,664,400.00
TG # 2 (18 MW)	13.00	4.81	311,952.00	1,197,307.00	13,593,877.00	0.00	0.00	0.00	311,952.00	13,593,877.00
TG # 3 (25 MW)	-	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	47,006.00	0.00	47,006.00
TOTAL KWH. GENERATED	23.41		561,833.00	2,202,609.00	27,258,277.00	0.00	0.00	47,006.00	561,833.00	27,305,283.00
KWH. PEA	kw/Hr.									
TRANSFORMER (TOTAL IMPORT KWH. PEA)	0.00		0.00	33.00	8,880.00	0.00	0.00	0.00	0.00	8,880.00
** TONS BAGASSE & CANE LEAVES **	Ton/Hr.									
SUGAR CANE	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
BAGASSE FROM SUGAR FACTORY	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
BAGASSE USED	15.11		362.73	1,471.36	13,309.04	0.00	0.00	24,331.77	362.73	37,640.81
BAGASSE SURPLUS			-362.73	-1,471.36	-13,309.04	0.00	0.00	-24,331.77	-362.73	-37,640.81
STOCK BAGASSE			-362.73	-1,471.36	25,536.25	0.00	0.00	176,432.23	-362.73	201,968.48
ALL FUEL RATIO (TON STEAM / TON FUEL USED)			3.25	3.23	3.23	0.00	0.00	0.00	3.25	3.25
BAGASSE MOISTURE (%)			39.08	39.08	39.08	0.00	0.00	0.00	39.08	39.08
68-69 SUGAR CANE LEAVES			933.13	5,322.09	9,187.78	0.00	0.00	0.00	933.13	9,187.78
68-69 SUGAR CANE LEAVES USE			704.30	2,819.91	8,253.51	0.00	0.00	10,267.79	704.30	18,521.30
68-69 SUGAR CANE LEAVES USE (ก้อนใบแตก)			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
68-69 STOCK SUGAR CANE LEAVES			228.83	2,502.18	175,107.82	0.00	0.00	-66,423.71	228.83	108,684.11
67-68 SUGAR CANE LEAVES			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
67-68 SUGAR CANE LEAVES USE			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
67-68 STOCK SUGAR CANE LEAVES			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
TOTAL SUGAR CANE LEAVES			933.13	5,322.09	9,187.78	0.00	0.00	0.00	933.13	9,187.78
TOTAL SUGAR CANE LEAVES USE			704.30	2,819.91	8,253.51	0.00	0.00	10,267.79	704.30	18,521.30
TOTAL STOCK SUGAR CANE LEAVES			228.83	2,502.18	175,107.82	0.00	0.00	-66,423.71	228.83	108,684.11
SUGAR CANE LEAVES MOISTURE (%)			11.07	11.07	11.07	10.96	10.96	10.96	11.01	11.01
Oil Fuel : Lite	1,167.00	3.22	1,167.00	6,572.00	6,572.00	0.00	0.00	0.00	1,167.00	6,572.00
ASH : Ton	0.00	10%	106.70	429.13	2,156.25	0.00	0.00	3,459.96	106.70	5,616.21
**WATER **	m^3/hr									
DEMIN WATER USED : m^3	38.50		464.00	1,864.00	20,034.00	460.00	1,831.00	21,390.00	924.00	41,424.00
SOFT WATER USED : m^3	54.50		1,308.00	4,542.00	72,015.00	0.00	0.00	0.00	1,308.00	72,015.00
** CONDENSATE & DESUPERHEAT **										
CONDENSATE (E1) : m^3	35.33	0.42	848.00	3,715.00	71,230.37	0.00	0.00	0.00	848.00	71,230.37
CONDENSATE (E2) : m^3	10.96	0.13	263.00	1188.00	15,312.32	0.00	0.00	0.00	263.00	15,312.32
CONDENSATE (TG2) : m^3	48.90		1,173.55	3960.62	55,694.77	0.00	0.00	0.00	1,173.55	55,694.77
DE-SUPERHEAT : m^3	14.42		346.00	1370.00	-193,624.00	0.00	0.00	0.00	346.00	-193,624.00
			0.42			-				
WOOD CHIPS			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
WOOD CHIPS USE			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
STOCK WOOD CHIPS			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
เชื้อเพลิง RICE HUSK (แกลบ)			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
RICE HUSK USE			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
STOCK RICE HUSK			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

		TARGET	A PLANT			B PLANT			TOTAL A+B	
			TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE
COMMERCIAL ELECTRICAL UNIT										
PEA. (VSPP) : KWH.			192,120.00	750,720.00	9,420,960.00	192,120.00	737,640.00	9,334,200.00	384,240.00	18,755,160.00
AVG.POWER : MW.			8.01	8.01	7.85	8.01	8.01	7.78	16.01	15.63
ELECTROCAL SUGAR PLANT USEC UNIT	MWh (A Plant)	MWh (B Plant)								
MILL HOUSE	0.11	0.04	2,590.00	9,044.00	260,066.00	913.00	8,478.00	156,959.00	3,503.00	417,025.00
EVAP HOUSE & REFINERY	1.17	0.13	27,980.00	106,144.00	1,203,461.00	3,196.00	14,366.00	157,592.00	42,986.00	1,806,851.00
CENTRIFUGAL STATION	0.49		11,810.00	46,163.00	445,798.00					
COLLING PROCESS	1.00	0.12	23,979.00	93,189.00	1,161,795.00	2,941.00	11,823.00	166,674.00	26,920.00	1,328,469.00
WATER PLANT+FRONT OFFICE	0.56		13,498.00	55,923.00	564,109.00		0.00	0.00		564,109.00
CO_2	0.32		7,659.00	30,539.00	358,028.00		0.00	0.00		358,028.00
TOTAL ELECTRICAL SUGAR USED	3.65	0.29	87,516.00	341,002.00	3,993,257.00	7,050.00	34,667.00	481,225.00	94,566.00	4,474,482.00
ELECTRICAL POWER PLANT USED UNIT										
PRODUCTION DEPARTMENT	2.99	0.47	71,744.00	285,162.00	2,170,064.00	11,283.00	53,451.00	1,914,457.00	83,027.00	4,084,521.00
TOTAL KWH. (GENERATED + PEA)			0.00						561,833.00	27,314,163.00
** CHEMICAL CONSUMPTION **										
Boiler Oxygen Scavenger (Surgard-1700)			0.00	2.10	4.20	0.00	0.00	9.45	0.00	13.65
Amine Neutralizer (Nalco 5711)			5.76	18.24	34.56	0.00	0.00	9.60	5.76	44.16
Tri-Sodium Phosphate (BT-3811)			0.00	0.00	87.90	0.00	0.00	60.95	0.00	148.85
Sodium Hydroxide (โซดาไฟ)			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Cooling 10 % Sodium Hypochlorite			0.00	0.00	1,236.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1,236.00
Sulfuric acid 50 %			250.00	1,180.00	11,500.00	0.00	0.00	0.00	250.00	11,500.00
Biocide (NALCO 60599)			0.00	0.00	31.75	0.00	0.00	0.00	0.00	31.75
Corrosion Inhibitor (3DT125)			0.00	0.00	171.80	0.00	0.00	0.00	0.00	171.80
Scale Inhibitor (3DT120)			0.00	0.00	131.36	0.00	0.00	0.00	0.00	131.36
Bio Dispersant (NALCO 73550)			0.00	0.00	12.00	0.00	0.00	0.00	0.00	12.00
Algaecide (NALCO 90001)			0.00	0.00	50.00	0.00	0.00	0.00	0.00	50.00
RUNNING TIME BOILER : HR.			24.00	96.00	738.00	0.00	0.00	992.00	24.00	1,730.00
STOPPAGE (HR.) DUE TO PEA			0:00	0:00	4:33	0:00	0:00	0:00	0:00	4:33
DUE TO Trip Reclose			0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:30	0:00	0:23
DUE TO Trip Lock Out			0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	2:29	0:00	2:29
DUE TO Material			0:00	0:00	8:40	0:00	0:00	16:20	0:00	24:09
DUE TO Man			0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00
DUE TO Machine			0:00	3:00	20:59	0:00	3:49	27:17	0:00	32:07
DUE TO Management			0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00
DUE TO Method			0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00
DUE TO ETC			0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00

Parameter / Target	SOX		NOX		SPM	
	ฤดูหีบอ้อย	26.7 ppm	ฤดูหีบอ้อย	166.5 ppm	ฤดูหีบอ้อย	52 mg/m3
	ฤดูละลายน้ำตาล	24.5 ppm	ฤดูละลายน้ำตาล	174.3 ppm	ฤดูละลายน้ำตาล	52 mg/m3
	ฤดูปิดหีบอ้อย	24.5 ppm	ฤดูปิดหีบอ้อย	178.0 ppm	ฤดูปิดหีบอ้อย	52 mg/m3
	TO-DAY	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE
BOILER # 1	0.00	0.41	0.00	1.48	0.00	0.40
BOILER # 2	113.42	15.45	196.25	30.35	11.58	6.90
BOILER # 3	129.83	11.02	206.92	20.65	7.02	1.08
BOILER # 4	0.00	2.51	0.00	21.17	0.00	4.29
BOILER # 5	0.00	0.80	0.00	1.86	0.00	1.62

DOWN TIME A PLANT
0.00

DOWN TIME B PLANT
0.00

** STATUS MACHINE**	
BOILER # 1 :	หยุดเดินเครื่อง
BOILER # 2 :	เดินเครื่อง
BOILER # 3 :	เดินเครื่อง
BOILER # 4 :	หยุดเดินเครื่อง
BOILER # 5 :	หยุดเดินเครื่อง

** STATUS MACHINE**	
TG # 1 :	เดินเครื่อง
TG # 2 :	เดินเครื่อง
TG # 3 :	หยุดเดินเครื่อง

** MACHINE TIME RUN**	
BOILER # 1 :	0.00
BOILER # 2 :	24.00
BOILER # 3 :	24.00
BOILER # 4 :	0.00
BOILER # 5 :	0.00

** MACHINE TIME RUN**	
TG # 1 :	24.00
TG # 2 :	24.00
TG # 3 :	0.00

รวมเฉียเวลา 0:00 ชม. รวมเวลาผลิตไฟฟ้า 24.00 ชม.

รวมเฉียเวลา ไฟฟ้า 24.00 ชม.

[redacted] PROCESS ENGINEER

PRODUCTION MANAGER

[redacted] MAINTENANCE MANAGER

POWER PLANT MANAGER

บริษัท ทิพย์กำแพงแพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด
Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd

DAILY REPORT POWER GENERATION THIP KAMPHAENGPHET BIO ENEGY

DATE : 25/04/2569-01/05/2569 PERIOD 13/6 DAY NO. 30/04/2569 REPORT NO. 80 Remelt Season 2568/2569

		TARGET	A PLANT			B PLANT			TOTAL A+B	
			TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE
TONS STEAM PRODUCED	Ton/Hr									
BOILER # 1	-		0.00	0.00	9,373.00	0.00	0.00	0.00	0.00	9,373.00
BOILER # 2	-		0.00	0.00	77,493.00	0.00	0.00	0.00	0.00	77,493.00
BOILER # 3	64.50		1,548.00	2,335.00	40,748.00	0.00	0.00	0.00	1,548.00	40,748.00
BOILER # 4	-		0.00	0.00	0.00	0.00	5,434.00	89,038.30	0.00	89,038.30
BOILER # 5	77.13		0.00	0.00	0.00	1,851.20	11,935.20	42,590.20	1,851.20	42,590.20
TOTAL TONS STEAM PRODUCE	141.63		1,548.00	2,335.00	127,614.00	1,851.20	17,369.20	131,628.50	3,399.20	259,242.50
** TONS STEAM USED **	Ton/Hr.									
TG # 1	77.88		1,869.00	11,572.00	144,921.00	0.00	0.00	0.00	1,869.00	144,921.00
TG # 2	56.29		1,351.00	7,554.00	102,658.00	0.00	0.00	0.00	1,351.00	102,658.00
TG # 3	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	311.00	0.00	311.00
STEAM BOILER PROCESS USE	6.54		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	156.92	9,675.13
TOTAL TONS STEAM P. PLANT USED	134.17		3,220.00	19,126.00	247,579.00	0.00	0.00	311.00	3,220.00	247,890.00
TONS STEAM SELL	Ton/Hr.									
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR	0.00		0.00	0.00	51.00	0.00	0.00	0.00	0.00	51.00
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR (PRV 1.5 BAR)	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
SUGAR FACTORY PRESSURE 4 BAR (PRV 4 BAR)	0.93		22.28	132.92	1,626.37	0.00	0.00	0.00	22.28	1,626.37
SUGAR FACTORY PRESSURE 1.5 BAR (Ex. TG1 , TG2, TG3)	91.64		2,199.40	13,008.80	160,629.33	0.00	0.00	311.00	2,199.40	160,940.33
TOTAL TONS STEAM SUGAR FACTORY USED	92.57		2,221.68	13,141.72	162,290.10	0.00	0.00	311.00	2,221.68	162,601.10
KWH. GENERATED	Mw/Hr.									
TG # 1 (18 MW)	11.45	6.80	274,687.00	1,705,380.00	21,586,374.00	0.00	0.00	0.00	274,687.00	21,586,374.00
TG # 2 (18 MW)	12.14	4.64	291,276.00	1,636,151.00	22,395,618.00	0.00	0.00	0.00	291,276.00	22,395,618.00
TG # 3 (25 MW)	-	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	47,006.00	0.00	47,006.00
TOTAL KWH. GENERATED	23.58		565,963.00	3,341,531.00	43,981,992.00	0.00	0.00	47,006.00	565,963.00	44,028,998.00
KWH. PEA	kw/Hr.									
TRANSFORMER (TOTAL IMPORT KWH. PEA)	0.00		0.00	0.00	8,880.00	0.00	0.00	0.00	0.00	8,880.00
** TONS BAGASSE & CANE LEAVES **	Ton/Hr.									
SUGAR CANE	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
BAGASSE FROM SUGAR FACTORY	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
BAGASSE USED	14.63		344.71	395.13	19,046.21	6.38	2,531.35	30,458.97	351.09	49,505.18
BAGASSE SURPLUS			-344.71	-395.13	-19,046.21	-6.38	-2,531.35	-30,458.97	-351.09	-49,505.18
STOCK BAGASSE			-344.71	-395.13	19,799.08	-6.38	-2,531.35	162,819.68	-351.09	182,618.76
ALL FUEL RATIO (TON STEAM / TON FUEL USED)			2.73	2.94	2.94	4.28	3.07	3.07	3.40	3.40
BAGASSE MOISTURE (%)			42.36	42.36	42.36	42.36	42.36	42.36	42.36	42.36
68-69 SUGAR CANE LEAVES			241.40	1,377.02	21,729.92	0.00	0.00	0.00	241.40	21,729.92
68-69 SUGAR CANE LEAVES USE			222.22	397.97	22,243.67	426.49	3,123.48	16,010.88	648.71	38,254.55
68-69 SUGAR CANE LEAVES USE (ก้อนใบแตก)			0.00	0.00	0.00	43.35	43.35	43.35	43.35	43.35
68-69 STOCK SUGAR CANE LEAVES			19.18	979.05	173,659.80	-469.84	-3,166.83	-72,210.15	-450.66	101,449.65
67-68 SUGAR CANE LEAVES			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
67-68 SUGAR CANE LEAVES USE			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
67-68 STOCK SUGAR CANE LEAVES			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
TOTAL SUGAR CANE LEAVES			241.40	1,377.02	21,729.92	0.00	0.00	0.00	241.40	21,729.92
TOTAL SUGAR CANE LEAVES USE			222.22	397.97	22,243.67	469.84	3,166.83	16,054.23	692.06	38,297.90
TOTAL STOCK SUGAR CANE LEAVES			19.18	979.05	173,659.80	-469.84	-3,166.83	-72,210.15	-450.66	101,449.65
SUGAR CANE LEAVES MOISTURE (%)			9.41	9.41	9.41	9.00	9.00	9.00	9.21	9.21
Oil Fuel : Lite	1,491.00	4.25	1,491.00	9,418.00	9,418.00	0.00	0.00	0.00	1,491.00	9,418.00
ASH : Ton	0.00	10%	56.69	79.31	4,128.99	47.62	569.82	4,651.32	104.32	8,780.31
**WATER **	m^3/hr									
DEMIN WATER USED : m^3	45.04		515.00	2,849.00	34,351.00	566.00	3,133.00	36,476.00	1,081.00	70,827.00
SOFT WATER USED : m^3	37.83		908.00	7,752.00	110,743.00	0.00	0.00	0.00	908.00	110,743.00
** CONDENSATE & DESUPERHEAT **										
CONDENSATE (E1) : m^3	33.71	0.36	809.00	4,749.00	93,586.37	0.00	0.00	0.00	809.00	93,586.37
CONDENSATE (E2) : m^3	2.54	0.03	61.00	302.00	18,304.32	0.00	0.00	0.00	61.00	18,304.32
CONDENSATE (TG2) : m^3	42.53		1,020.60	6117.20	86,949.67	0.00	0.00	0.00	1,020.60	86,949.67
DE-SUPERHEAT : m^3	20.96		503.00	2773.00	-182,069.00	0.00	0.00	0.00	503.00	-182,069.00
			0.36			-				
WOOD CHIPS			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
WOOD CHIPS USE			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
STOCK WOOD CHIPS			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
เชื้อเพลิง RICE HUSK (แกลบ)			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
RICE HUSK USE			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
STOCK RICE HUSK			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

			TARGET	A PLANT			B PLANT			TOTAL A+B	
				TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE
COMMERCIAL ELECTRICAL UNIT											
PEA. (VSPP)	: KWH.			192,120.00	1,148,280.00	15,178,800.00	192,360.00	1,152,720.00	15,087,480.00	384,480.00	30,266,280.00
AVG.POWER	: MW.			8.01	8.01	7.91	8.01	8.01	7.86	16.02	15.76
ELECTROCAL SUGAR PLANT USEC UNIT	MWh (A Plant)	MWh (B Plant)									
MILL HOUSE	0.11	0.04		2,655.00	15,079.00	336,400.00	1,067.00	5,744.00	184,258.00	3,722.00	520,658.00
EVAP HOUSE & REFINERY	1.12	0.21		26,918.00	165,397.00	2,019,558.00	4,928.00	28,505.00	295,546.00	41,219.00	3,073,382.00
CENTRIFUGAL STATION	0.39			9,373.00	57,588.00	758,278.00					
COLLING PROCESS	0.96	0.15		23,154.00	140,954.00	1,866,452.00	3,567.00	19,536.00	256,466.00	26,721.00	2,122,918.00
WATER PLANT+FRONT OFFICE	0.56			13,546.00	82,848.00	962,424.00		0.00	0.00		962,424.00
CO_2	0.32			7,759.00	46,687.00	590,722.00		0.00	0.00		590,722.00
TOTAL ELECTRICAL SUGAR USED	3.48	0.40		83,405.00	508,553.00	6,533,834.00	9,562.00	53,785.00	736,270.00	92,967.00	7,270,104.00
ELECTRICAL POWER PLANT USED UNIT											
PRODUCTION DEPARTMENT	2.16	1.53		51,841.00	198,438.00	3,796,531.00	36,675.00	279,755.00	2,704,963.00	88,516.00	6,501,494.00
TOTAL KWH. (GENERATED + PEA)				0.00						565,963.00	44,037,878.00
** CHEMICAL CONSUMPTION **											
Boiler Oxygen Scavenger (Surgard-1700)				0.00	0.00	13.65	2.10	8.40	24.15	2.10	37.80
Amine Neutralizer (Nalco 5711)				0.00	0.00	93.12	4.80	28.80	55.68	4.80	148.80
Tri-Sodium Phosphate (BT-3811)				0.00	0.00	101.65	0.00	13.75	88.45	0.00	190.10
Sodium Hydroxide (โซดาไฟ)				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	15.30	0.00	15.30
Cooling 10 % Sodium Hypochlorite				0.00	0.00	1,380.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1,380.00
Sulfuric acid 50 %				220.00	1,620.00	18,970.00	0.00	0.00	0.00	220.00	18,970.00
Biocide (NALCO 60599)				0.00	0.00	31.75	0.00	0.00	0.00	0.00	31.75
Corrosion Inhibitor (3DT125)				0.00	14.30	221.85	0.00	0.00	0.00	0.00	221.85
Scale Inhibitor (3DT120)				0.00	17.10	182.66	0.00	0.00	0.00	0.00	182.66
Bio Dispersant (NALCO 73550)				0.00	0.00	24.00	0.00	0.00	0.00	0.00	24.00
Algaecide (NALCO 90001)				0.00	0.00	60.00	0.00	0.00	0.00	0.00	60.00
RUNNING TIME BOILER	: HR.			24.00	39.00	1,248.00	24.00	144.00	1,287.00	48.00	2,535.00
STOPPAGE (HR.) DUE TO PEA				0:00	0:00	4:33	0:00	0:00	0:00	0:00	4:33
DUE TO Trip Reclose				0:00	0:00	0:00	0:00	0:06	1:34	0:00	1:21
DUE TO Trip Lock Out				0:00	0:35	0:35	0:00	0:00	2:29	0:00	3:04
DUE TO Material				0:00	0:00	8:47	0:00	0:06	16:34	0:00	24:30
DUE TO Man				0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00
DUE TO Machine				0:00	0:00	20:59	0:00	0:00	27:32	0:00	32:22
DUE TO Management				0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00
DUE TO Method				0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00
DUE TO ETC				0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00

Parameter / Target	SOX		NOX		SPM	
	ฤดูหีบอ้อย	26.7 ppm	ฤดูหีบอ้อย	166.5 ppm	ฤดูหีบอ้อย	52 mg/m3
	ฤดูละลายน้ำตาล	24.5 ppm	ฤดูละลายน้ำตาล	174.3 ppm	ฤดูละลายน้ำตาล	52 mg/m3
	ฤดูปิดหีบอ้อย	24.5 ppm	ฤดูปิดหีบอ้อย	178.0 ppm	ฤดูปิดหีบอ้อย	52 mg/m3
	TO-DAY	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE
BOILER # 1	0.00	0.26	0.00	0.92	0.00	0.25
BOILER # 2	0.00	19.35	0.00	51.65	0.00	5.55
BOILER # 3	0.00	16.49	0.00	48.80	0.00	2.34
BOILER # 4	0.00	4.29	0.00	29.53	0.00	3.55
BOILER # 5	32.25	6.16	155.92	22.29	8.64	1.67

DOWN TIME A PLANT
0.00

รวมเสียเวลา 0:00 ชม. รวมเวลาผลิตไฟฟ้า 24.00 ชม.

DOWN TIME B PLANT
0.00

รวมเสียเวลา [redacted] ไฟฟ้า 24.00 ชม.

** STATUS MACHINE**

BOILER # 1 : หยุดเดินเครื่อง
BOILER # 2 : หยุดเดินเครื่อง
BOILER # 3 : เดินเครื่อง เครื่องวัดคุณภาพอากาศเสีย
BOILER # 4 : หยุดเดินเครื่อง
BOILER # 5 : เดินเครื่อง

** STATUS MACHINE**

TG # 1 : เดินเครื่อง
TG # 2 : เดินเครื่อง
TG # 3 : หยุดเดินเครื่อง

** MACHINE TIME RUN**

BOILER # 1 : 0.00
BOILER # 2 : 0.00
BOILER # 3 : 24.00
BOILER # 4 : 0.00
BOILER # 5 : 24.00

** MACHINE TIME RUN**

TG # 1 : 24.00
TG # 2 : 24.00
TG # 3 : 0.00

[redacted] PROCESS ENGINEER

[redacted] PRODUCTION MANAGER

[redacted] MAINTENANCE MANAGER

[redacted] POWER PLANT MANAGER

บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด
Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd

DAILY REPORT POWER GENERATION THIP KAMPHAENGPHET BIO ENEGY

DATE : 30/05/2569-05/06/2569 PERIOD 18/2 DAY NO. 31/05/2569 REPORT NO. 111 Remelt Season 2568/2569

		TARGET	A PLANT TO-DAY	A PLANT THIS PERIOD	A PLANT TO-DATE	B PLANT TO-DAY	B PLANT THIS PERIOD	B PLANT TO-DATE	TOTAL A+B TO-DAY	TOTAL A+B TO-DATE
TONS STEAM PRODUCED	Ton/Hr.									
BOILER # 1	-		0.00	0.00	9,373.00	0.00	0.00	0.00	0.00	9,373.00
BOILER # 2	87.42		2,098.00	4,203.00	122,185.00	0.00	0.00	0.00	2,098.00	122,185.00
BOILER # 3	51.67		1,240.00	2,449.00	85,791.00	0.00	0.00	0.00	1,240.00	85,791.00
BOILER # 4	-		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	89,038.30	0.00	89,038.30
BOILER # 5	-		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	56,650.00	0.00	56,650.00
TOTAL TONS STEAM PRODUCE	139.08		3,338.00	6,652.00	217,349.00	0.00	0.00	145,688.30	3,338.00	363,037.30
** TONS STEAM USED **	Ton/Hr.									
TG # 1	70.50		1,692.00	3,363.00	197,208.00	0.00	0.00	0.00	1,692.00	197,208.00
TG # 2	62.38		1,497.00	2,992.00	146,798.00	0.00	0.00	0.00	1,497.00	146,798.00
TG # 3	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1,885.00	0.00	1,885.00
STEAM BOILER PROCESS USE	5.23		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	125.48	14,765.35
TOTAL TONS STEAM P. PLANT USED	132.88		3,189.00	6,355.00	344,006.00	0.00	0.00	1,885.00	3,189.00	345,891.00
TONS STEAM SELL	Ton/Hr.									
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR	0.00		0.00	0.00	51.00	0.00	0.00	0.00	0.00	51.00
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR (PRV 1.5 BAR)	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
SUGAR FACTORY PRESSURE 4 BAR (PRV 4 BAR)	0.98		23.52	47.54	2,329.95	0.00	0.00	0.00	23.52	2,329.95
SUGAR FACTORY PRESSURE 1.5 BAR (Ex. TG1 , TG2, TG3)	76.74		1,841.70	3,662.20	218,088.75	0.00	0.00	1,885.00	1,841.70	219,973.75
TOTAL TONS STEAM SUGAR FACTORY USED	77.72		1,865.22	3,709.74	220,453.10	0.00	0.00	1,885.00	1,865.22	222,338.10
KWH. GENERATED	Mw/Hr.									
TG # 1 (18 MW)	10.14	6.95	243,367.00	484,254.00	29,194,630.00	0.00	0.00	0.00	243,367.00	29,194,630.00
TG # 2 (18 MW)	13.10	4.76	314,501.00	628,905.00	31,748,411.00	0.00	0.00	0.00	314,501.00	31,748,411.00
TG # 3 (25 MW)	-	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	249,184.00	0.00	249,184.00
TOTAL KWH. GENERATED	23.24		557,868.00	1,113,159.00	60,943,041.00	0.00	0.00	249,184.00	557,868.00	61,192,225.00
KWH. PEA	kw/Hr.									
TRANSFORMER (TOTAL IMPORT KWH. PEA)	0.00		0.00	0.00	8,880.00	0.00	0.00	0.00	0.00	8,880.00
** TONS BAGASSE & CANE LEAVES **	Ton/Hr.									
SUGAR CANE	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
BAGASSE FROM SUGAR FACTORY	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
BAGASSE USED	7.67		184.11	366.97	32,457.43	0.00	0.00	31,719.34	184.11	64,176.77
BAGASSE SURPLUS			-184.11	-366.97	-32,457.43	0.00	0.00	-31,719.34	-184.11	-64,176.77
STOCK BAGASSE			-184.11	-366.97	6,387.86	0.00	0.00	157,282.71	-184.11	163,670.57
ALL FUEL RATIO (TON STEAM / TON FUEL USED)			3.48	3.49	3.49	0.00	0.00	0.00	3.48	3.48
BAGASSE MOISTURE (%)			42.74	42.74	42.74	0.00	0.00	0.00	42.74	42.74
SUGAR CANE LEAVES			0.00	0.00	23,807.04	0.00	0.00	0.00	0.00	23,807.04
68-69 SUGAR CANE LEAVES USE			773.97	1,536.91	38,871.32	0.00	0.00	18,761.55	773.97	57,632.87
SUGAR CANE LEAVES USE (ก้อนใบแตก)			0.00	0.00	62.13	0.00	0.00	338.65	0.00	400.78
STOCK SUGAR CANE LEAVES			-773.97	-1,536.91	159,047.14	0.00	0.00	-75,256.12	-773.97	83,791.02
SUGAR CANE LEAVES			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
67-68 SUGAR CANE LEAVES USE			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
STOCK SUGAR CANE LEAVES			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
TOTAL SUGAR CANE LEAVES			0.00	0.00	23,807.04	0.00	0.00	0.00	0.00	23,807.04
TOTAL SUGAR CANE LEAVES USE			773.97	1,536.91	38,933.45	0.00	0.00	19,100.20	773.97	58,033.65
TOTAL STOCK SUGAR CANE LEAVES			-773.97	-1,536.91	159,047.14	0.00	0.00	-75,256.12	-773.97	83,791.02
SUGAR CANE LEAVES MOISTURE (%)			12.64	12.64	12.64	12.38	12.38	12.38	12.51	12.51
Oil Fuel : Lite	1,635.00	8.88	1,635.00	3,242.00	3,242.00	0.00	0.00	0.00	1,635.00	3,242.00
ASH : Ton	0.00	10%	95.81	190.39	7,139.09	0.00	0.00	5,081.95	95.81	12,221.04
**WATER **	m^3/hr									
DEMIN WATER USED : m^3	42.63		462.00	971.00	50,744.00	561.00	1,032.00	51,637.00	1,023.00	102,381.00
SOFT WATER USED : m^3	63.67		1,528.00	2,822.00	153,270.00	0.00	0.00	0.00	1,528.00	153,270.00
** CONDENSATE & DESUPERHEAT **										
CONDENSATE (E1) : m^3	42.00	0.54	1,008.00	2,026.00	124,292.38	0.00	0.00	0.00	1,008.00	124,292.38
CONDENSATE (E2) : m^3	6.83	0.09	164.00	333.00	22,456.71	0.00	0.00	0.00	164.00	22,456.71
CONDENSATE (TG2) : m^3	56.14		1,347.30	2692.80	125,917.25	0.00	0.00	0.00	1,347.30	125,917.25
DE-SUPERHEAT : m^3	17.96		431.00	870.00	-167,685.00	0.00	0.00	0.00	431.00	-167,685.00
			0.54			-				
WOOD CHIPS			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
WOOD CHIPS USE			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
STOCK WOOD CHIPS			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
เชื้อเพลิง RICE HUSK (แกลบ)			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
RICE HUSK USE			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
STOCK RICE HUSK			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

		TARGET	A PLANT TO-DAY	A PLANT THIS PERIOD	A PLANT TO-DATE	B PLANT TO-DAY	B PLANT THIS PERIOD	B PLANT TO-DATE	TOTAL A+B TO-DAY	TOTAL A+B TO-DATE
COMMERCIAL ELECTRICAL UNIT										
PEA. (VSPP) : KWH.			192,120.00	384,240.00	20,965,320.00	192,120.00	384,000.00	20,979,240.00	384,240.00	41,944,560.00
AVG.POWER : MW.			8.01	8.01	7.87	8.00	8.00	7.88	16.01	15.74
ELECTROCAL SUGAR PLANT USEC UNIT	MWh (A Plant)	MWh (B Plant)								
MILL HOUSE	0.09	0.03	2,054.00	4,589.00	405,059.00	739.00	1,634.00	213,870.00	2,793.00	618,929.00
EVAP HOUSE & REFINERY	1.11	0.15	26,531.00	53,266.00	2,833,712.00	3,557.00	7,279.00	420,089.00	38,491.00	4,285,759.00
CENTRIFUGAL STATION	0.35		8,403.00	16,913.00	1,031,958.00					
COLLING PROCESS	0.99	0.13	23,879.00	47,897.00	2,582,693.00	3,143.00	6,110.00	350,767.00	27,022.00	2,933,460.00
WATER PLANT+FRONT OFFICE	0.38		9,074.00	19,141.00	1,323,502.00		0.00	0.00		1,323,502.00
CO_2	0.32		7,624.00	15,272.00	819,515.00		0.00	0.00		819,515.00
TOTAL ELECTRICAL SUGAR USED	3.23	0.31	77,565.00	157,078.00	8,996,439.00	7,439.00	15,023.00	984,726.00	85,004.00	9,981,165.00
ELECTRICAL POWER PLANT USED UNIT										
PRODUCTION DEPARTMENT	3.04	0.65	72,921.00	144,693.00	5,974,299.00	15,703.00	28,125.00	3,301,081.00	88,624.00	9,275,380.00
TOTAL KWH. (GENERATED + PEA)			0.00						557,868.00	61,201,105.00
** CHEMICAL CONSUMPTION **										
Boiler Oxygen Scavenger (Surgard-1700)			0.00	0.00	35.43	0.00	0.00	30.45	0.00	65.88
Amine Neutralizer (Nalco 5711)			2.88	7.68	185.28	0.00	0.00	89.28	2.88	274.56
Tri-Sodiam Phosphate (BT-3811)			0.00	0.00	101.65	0.00	0.00	88.45	0.00	190.10
Sodium Hydroxide (โซดาไฟ)			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	15.30	0.00	15.30
Cooling 10 % Sodium Hypochlorite			0.00	0.00	1,500.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1,500.00
Sulfuric acid 50 %			170.00	170.00	25,670.00	0.00	250.00	250.00	170.00	25,920.00
Biocide (NALCO 60599)			0.00	0.00	41.75	0.00	0.00	0.00	0.00	41.75
Corrosion Inhibitor (3DT125)			0.00	0.00	279.05	0.00	0.00	0.00	0.00	279.05
Scale Inhibitor (3DT120)			0.00	0.00	222.56	0.00	0.00	0.00	0.00	222.56
Bio Dispersant (NALCO 73550)			0.00	0.00	61.00	0.00	0.00	0.00	0.00	61.00
Algaecide (NALCO 90001)			0.00	0.00	90.00	0.00	0.00	0.00	0.00	90.00
RUNNING TIME BOILER : HR.			24.00	48.00	1,992.00	0.00	0.00	1,465.00	24.00	3,457.00
STOPPAGE (HR.) DUE TO PEA			0:00	0:00	16:41	0:00	0:00	0:00	0:00	16:41
DUE TO Trip Reclose			0:00	0:00	1:26	0:00	0:00	3:33	0:00	4:46
DUE TO Trip Lock Out			0:00	0:00	6:10	0:00	0:00	2:29	0:00	8:39
DUE TO Material			0:00	0:00	8:58	0:00	0:00	18:35	0:00	26:42
DUE TO Man			0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00
DUE TO Machine			0:00	0:00	22:52	0:00	0:00	32:58	0:00	39:41
DUE TO Management			0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00
DUE TO Method			0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00
DUE TO ETC			0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00

Parameter / Target	SOX		NOX		SPM	
	ฤดูหีบอ้อย	26.7 ppm	ฤดูหีบอ้อย	166.5 ppm	ฤดูหีบอ้อย	52 mg/m3
	ฤดูละลายน้ำตาล	24.5 ppm	ฤดูละลายน้ำตาล	174.3 ppm	ฤดูละลายน้ำตาล	52 mg/m3
	ฤดูปิดหีบอ้อย	24.5 ppm	ฤดูปิดหีบอ้อย	178.0 ppm	ฤดูปิดหีบอ้อย	52 mg/m3
	TO-DAY	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE
BOILER # 1	0.00	0.19	0.00	0.67	0.00	0.18
BOILER # 2	23.33	17.78	53.00	54.53	4.32	5.09
BOILER # 3	16.89	16.16	40.50	52.77	15.42	4.87
BOILER # 4	0.00	3.09	0.00	21.28	0.00	2.56
BOILER # 5	0.00	6.14	0.00	25.83	0.00	2.27

DOWN TIME A PLANT
0.00

DOWN TIME B PLANT
0.00

รวมเสียเวลา 0:00 ชม. รวมเวลาผลิตไฟฟ้า 24.00 ชม.

** STATUS MACHINE**
BOILER # 1 : หยุดเดินเครื่อง
BOILER # 2 : เดินเครื่อง
BOILER # 3 : เดินเครื่อง
BOILER # 4 : หยุดเดินเครื่อง
BOILER # 5 : หยุดเดินเครื่อง

** STATUS MACHINE**
TG # 1 : เดินเครื่อง
TG # 2 : เดินเครื่อง
TG # 3 : หยุดเดินเครื่อง

** MACHINE TIME RUN**
BOILER # 1 : 0.00
BOILER # 2 : 24.00
BOILER # 3 : 24.00
BOILER # 4 : 0.00
BOILER # 5 : 0.00

** MACHINE TIME RUN**
TG # 1 : 24.00
TG # 2 : 24.00
TG # 3 : 0.00

[redacted] PROCESS ENGINEER
[redacted] PRODUCTION MANAGER
[redacted] MAINTENANCE MANAGER
[redacted] POWER PLANT MANAGER

รวมเสียเวลา [redacted] ผลิตไฟฟ้า 24.00 ชม.

บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด
Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd

DAILY REPORT POWER GENERATION THIP KAMPHAENGPHET BIO ENEGY

DATE : 27/06/2569-03/07/2569 PERIOD 22/4 DAY NO. 30/06/2569 REPORT NO. 141 Remelt Season 2568/2569

		TARGET	A PLANT TO-DAY	A PLANT THIS PERIOD	A PLANT TO-DATE	B PLANT TO-DAY	B PLANT THIS PERIOD	B PLANT TO-DATE	TOTAL A+B TO-DAY	TOTAL A+B TO-DATE
TONS STEAM PRODUCED	Ton/Hr.									
BOILER # 1	82.00		1,968.00	7,527.00	20,880.00	0.00	0.00	0.00	1,968.00	20,880.00
BOILER # 2	-		0.00	0.00	167,297.00	0.00	0.00	0.00	0.00	167,297.00
BOILER # 3	-		0.00	0.00	116,388.00	0.00	0.00	0.00	0.00	116,388.00
BOILER # 4	52.59		0.00	0.00	0.00	1,262.10	5,409.10	100,406.70	1,262.10	100,406.70
BOILER # 5	-		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	56,650.00	0.00	56,650.00
TOTAL TONS STEAM PRODUCE	134.59		1,968.00	7,527.00	304,565.00	1,262.10	5,409.10	157,056.70	3,230.10	461,621.70
** TONS STEAM USED **	Ton/Hr.									
TG # 1	72.63		1,743.00	6,927.00	247,235.00	0.00	0.00	0.00	1,743.00	247,235.00
TG # 2	59.54		1,429.00	5,750.00	191,329.00	0.00	0.00	0.00	1,429.00	191,329.00
TG # 3	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1,885.00	0.00	1,885.00
STEAM BOILER PROCESS USE	1.54		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	36.95	18,140.98
TOTAL TONS STEAM P. PLANT USED	132.17		3,172.00	12,677.00	438,564.00	0.00	0.00	1,885.00	3,172.00	440,449.00
TONS STEAM SELL	Ton/Hr.									
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR	0.00		0.00	0.00	51.00	0.00	0.00	0.00	0.00	51.00
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR (PRV 1.5 BAR)	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
SUGAR FACTORY PRESSURE 4 BAR (PRV 4 BAR)	0.88		21.15	77.38	2,980.72	0.00	0.00	0.00	21.15	2,980.72
SUGAR FACTORY PRESSURE 1.5 BAR (Ex. TG1 , TG2, TG3)	82.55		1,981.20	7,820.15	274,178.76	0.00	0.00	1,885.00	1,981.20	276,063.76
TOTAL TONS STEAM SUGAR FACTORY USED	83.43		2,002.35	7,897.53	277,193.88	0.00	0.00	1,885.00	2,002.35	279,078.88
KWH. GENERATED	Mw/Hr.									
TG # 1 (18 MW)	10.87	6.68	260,915.00	1,038,030.00	36,493,584.00	0.00	0.00	0.00	260,915.00	36,493,584.00
TG # 2 (18 MW)	12.57	4.74	301,577.00	1,201,224.00	41,073,864.00	0.00	0.00	0.00	301,577.00	41,073,864.00
TG # 3 (25 MW)	-	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	249,184.00	0.00	249,184.00
TOTAL KWH. GENERATED	23.44		562,492.00	2,239,254.00	77,567,448.00	0.00	0.00	249,184.00	562,492.00	77,816,632.00
KWH. PEA	kw/Hr.									
TRANSFORMER (TOTAL IMPORT KWH. PEA)	0.00		0.00	0.00	9,224.00	0.00	0.00	0.00	0.00	9,224.00
** TONS BAGASSE & CANE LEAVES **	Ton/Hr.									
SUGAR CANE	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
BAGASSE FROM SUGAR FACTORY	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
BAGASSE USED	16.46		208.92	1,135.56	41,811.28	186.08	861.44	33,156.50	395.00	74,967.78
BAGASSE SURPLUS			-208.92	-1,135.56	-41,811.28	-186.08	-861.44	-33,156.50	-395.00	-74,967.78
STOCK BAGASSE			-208.92	-1,135.56	-2,965.99	-186.08	-861.44	151,098.39	-395.00	148,132.40
ALL FUEL RATIO (TON STEAM / TON FUEL USED)			3.00	2.85	2.85	2.83	2.87	2.87	2.93	2.93
BAGASSE MOISTURE (%)			47.67	47.67	47.67	47.67	47.67	47.67	47.67	47.67
68-69 SUGAR CANE LEAVES			0.00	0.00	24,298.78	0.00	0.00	0.00	0.00	24,298.78
68-69 SUGAR CANE LEAVES USE			447.00	1,501.09	57,844.42	259.34	1,024.22	21,123.30	706.34	78,967.72
68-69 SUGAR CANE LEAVES USE (ก้อนใบแตก)			0.00	0.00	122.13	0.00	30.00	368.65	0.00	490.78
68-69 STOCK SUGAR CANE LEAVES			-447.00	-1,501.09	140,505.78	-259.34	-1,054.22	-77,647.87	-706.34	62,857.91
67-68 SUGAR CANE LEAVES			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
67-68 SUGAR CANE LEAVES USE			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
67-68 STOCK SUGAR CANE LEAVES			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
TOTAL SUGAR CANE LEAVES			0.00	0.00	24,298.78	0.00	0.00	0.00	0.00	24,298.78
TOTAL SUGAR CANE LEAVES USE			447.00	1,501.09	57,966.55	259.34	1,054.22	21,491.95	706.34	79,458.50
TOTAL STOCK SUGAR CANE LEAVES			-447.00	-1,501.09	140,505.78	-259.34	-1,054.22	-77,647.87	-706.34	62,857.91
SUGAR CANE LEAVES MOISTURE (%)			19.65	19.65	19.65	20.20	20.20	20.20	19.93	19.93
Oil Fuel : Lite	2,267.00	5.74	2,267.00	7,690.00	7,690.00	0.00	0.00	0.00	2,267.00	7,690.00
ASH : Ton	0.00	10%	65.59	263.67	9,977.78	44.54	191.57	5,464.85	110.13	15,442.63
**WATER **	m^3/hr									
DEMIN WATER USED : m^3	39.63		477.00	1,932.00	65,922.00	474.00	1,883.00	66,308.00	951.00	132,230.00
SOFT WATER USED : m^3	28.75		690.00	4,716.00	193,256.00	0.00	0.00	0.00	690.00	193,256.00
** CONDENSATE & DESUPERHEAT **										
CONDENSATE (E1) : m^3	50.25	0.60	1,206.00	5,203.00	157,841.38	0.00	0.00	0.00	1,206.00	157,841.38
CONDENSATE (E2) : m^3	5.00	0.06	120.00	513.00	27,822.85	0.00	0.00	0.00	120.00	27,822.85
CONDENSATE (TG2) : m^3	49.62		1,190.80	4856.85	164,385.24	0.00	0.00	0.00	1,190.80	164,385.24
DE-SUPERHEAT : m^3	16.08		386.00	1545.00	-154,109.00	0.00	0.00	0.00	386.00	-154,109.00
			0.60			-				
WOOD CHIPS			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
WOOD CHIPS USE			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
STOCK WOOD CHIPS			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
เชื้อเพลิง RICE HUSK (แกลบ)			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
RICE HUSK USE			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
STOCK RICE HUSK			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

		TARGET	A PLANT TO-DAY	A PLANT THIS PERIOD	A PLANT TO-DATE	B PLANT TO-DAY	B PLANT THIS PERIOD	B PLANT TO-DATE	TOTAL A+B TO-DAY	TOTAL A+B TO-DATE
COMMERCIAL ELECTRICAL UNIT										
PEA. (VSPP) : KWH.			189,000.00	764,760.00	26,613,120.00	192,000.00	766,680.00	26,608,800.00	381,000.00	53,221,920.00
AVG.POWER : MW.			7.88	7.88	7.86	8.00	8.00	7.86	15.88	15.73
ELECTROCAL SUGAR PLANT USEC UNIT	MWh (A Plant) MWh (B Plant)									
MILL HOUSE	0.10 0.06		2,422.00	9,125.00	479,380.00	1,320.00	4,399.00	245,386.00	3,742.00	724,766.00
EVAP HOUSE & REFINERY	1.17 0.21		27,988.00	110,311.00	3,614,418.00	5,120.00	19,268.00	558,998.00	41,991.00	5,472,995.00
CENTRIFUGAL STATION	0.37		8,883.00	36,297.00	1,299,579.00					
COLLING PROCESS	1.00 0.12		24,043.00	96,140.00	3,292,137.00	2,813.00	11,244.00	438,512.00	26,856.00	3,730,649.00
WATER PLANT+FRONT OFFICE	0.49		11,854.00	45,310.00	1,660,360.00		0.00	0.00		1,660,360.00
CO_2	0.32		7,795.00	31,118.00	1,035,298.00		0.00	0.00		1,035,298.00
TOTAL ELECTRICAL SUGAR USED	3.46 0.39		82,985.00	328,301.00	11,381,172.00	9,253.00	34,911.00	1,242,896.00	92,238.00	12,624,068.00
ELECTRICAL POWER PLANT USED UNIT										
PRODUCTION DEPARTMENT	2.37 1.35		56,932.00	220,098.00	8,095,037.00	32,322.00	124,504.00	3,884,831.00	89,254.00	11,979,868.00
TOTAL KWH. (GENERATED + PEA)			0.00						562,492.00	77,825,856.00
** CHEMICAL CONSUMPTION **										
Boiler Oxygen Scavenger (Surgard-1700)			2.10	4.20	55.38	2.10	2.10	34.65	4.20	90.03
Amine Neutralizer (Nalco 5711)			2.88	10.56	284.16	5.76	14.40	116.16	8.64	400.32
Tri-Sodium Phosphate (BT-3811)			0.00	0.00	129.15	0.00	0.00	88.45	0.00	217.60
Sodium Hydroxide (โซดาไฟ)			0.00	0.00	45.90	0.00	0.00	15.30	0.00	61.20
Cooling 10 % Sodium Hypochlorite			44.00	284.00	2,132.00	0.00	0.00	0.00	44.00	2,132.00
Sulfuric acid 50 %			250.00	800.00	32,200.00	0.00	0.00	250.00	250.00	32,450.00
Biocide (NALCO 60599)			0.00	0.00	46.75	0.00	0.00	0.00	0.00	46.75
Corrosion Inhibitor (3DT125)			14.30	14.30	300.50	0.00	0.00	0.00	14.30	300.50
Scale Inhibitor (3DT120)			11.40	11.40	262.46	0.00	0.00	0.00	11.40	262.46
Bio Dispersant (NALCO 73550)			0.00	0.00	73.00	0.00	0.00	0.00	0.00	73.00
Algaecide (NALCO 90001)			0.00	0.00	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00	100.00
RUNNING TIME BOILER : HR.			24.00	96.00	2,709.00	24.00	96.00	1,661.00	48.00	4,370.00
STOPPAGE (HR.) DUE TO PEA			0:00	0:00	29:11	0:00	0:00	18:25	0:00	47:36
DUE TO Trip Reclose			0:00	0:00	1:46	0:00	0:04	3:42	0:00	5:15
DUE TO Trip Lock Out			0:00	0:00	6:59	0:00	0:00	4:10	0:00	11:09
DUE TO Material			1:06	1:09	10:37	0:00	0:19	19:42	1:06	29:28
DUE TO Man			0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00
DUE TO Machine			0:00	0:00	22:56	0:00	0:00	33:58	0:00	41:06
DUE TO Management			0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00
DUE TO Method			0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00
DUE TO ETC			0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00

Parameter / Target	SOX		NOX		SPM	
	ฤดูหีบอ้อย	26.7 ppm	ฤดูหีบอ้อย	166.5 ppm	ฤดูหีบอ้อย	52 mg/m3
	ฤดูละลายน้ำคาล	24.5 ppm	ฤดูละลายน้ำคาล	174.3 ppm	ฤดูละลายน้ำคาล	52 mg/m3
	ฤดูปิดหีบอ้อย	24.5 ppm	ฤดูปิดหีบอ้อย	178.0 ppm	ฤดูปิดหีบอ้อย	52 mg/m3
	TO-DAY	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE
BOILER # 1	30.75	1.51	41.92	3.68	5.60	0.58
BOILER # 2	0.00	17.06	0.00	53.42	0.00	5.22
BOILER # 3	0.00	15.88	0.00	52.80	0.00	8.36
BOILER # 4	0.00	2.43	0.00	16.76	0.00	2.02
BOILER # 5	0.00	4.83	0.00	20.33	0.00	1.79

STATUS MACHINE

BOILER # 1 : เดินเครื่อง
BOILER # 2 : หยุดเดินเครื่อง
BOILER # 3 : หยุดเดินเครื่อง
BOILER # 4 : เดินเครื่อง เครื่องตรวจวัดคุณภาพอากาศเสีย
BOILER # 5 : หยุดเดินเครื่อง

STATUS MACHINE

TG # 1 : เดินเครื่อง
TG # 2 : เดินเครื่อง
TG # 3 : หยุดเดินเครื่อง

MACHINE TIME RUN

BOILER # 1 : 24.00
BOILER # 2 : 0.00
BOILER # 3 : 0.00
BOILER # 4 : 24.00
BOILER # 5 : 0.00

MACHINE TIME RUN

TG # 1 : 24.00
TG # 2 : 24.00
TG # 3 : 0.00

DOWN TIME A PLANT

เวลา 00.00-01.06 น. ดดขายไฟฟ้า PEA Phase 1 เหลือ 5 MW เนื่องจาก หลังคาถล่มทับ belt 20 ทำให้ belt phase2 Trip ไม่มีเชื้อเพลิงลง Boiler 4 และ Pressure Drop ต่ำกว่า 38 bar

รวมเสียเวลา 1:06 ชม. รวมเวลาผลิตไฟฟ้า 22:54 ชม.

DOWN TIME B PLANT

0.00

[redacted] PROCESS ENGINEER

รวมเสียเวลา [redacted]ไฟฟ้า 24.00 ชม.

[redacted] PRODUCTION MANAGER

[redacted] MAINTENANCE MANAGER

[redacted] POWER PLANT MANAGER

เอกสารแนบที่ 12

บันทึกค่าความชื้นของเชื้อเพลิง

บริษัท ทิพย์กำแพงแสร์ ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	Power Plant Analysis log sheet Bagasse Moisture	Form Number : FM-LAB-02 Revision : 12_05/04/2024

วันที่	Bagasse House Phase 1 Moisture (%) ≤51	Bagasse House Phase 2 Moisture (%) ≤51	Bagasse Milling Phase 1 Moisture (%) ≤51	Bagasse Milling Phase 2 Moisture (%) ≤51	ใยอ้อย phase 1 Moisture (%) ≤25	ใยอ้อย phase 2 Moisture (%) ≤25	Remark
1 ม.ค. 69	46.90				14.54	14.14	
2 ม.ค. 69	44.15				16.43	16.24	
3 ม.ค. 69	45.71				15.54	13.01	
4 ม.ค. 69	46.16				16.89	16.11	
5 ม.ค. 69	45.03	47.02	48.78	50.52	14.84	14.79	
6 ม.ค. 69	-	-	51.60	53.11	12.83	12.70	
7 ม.ค. 69	-	-	52.48	53.18	15.25	13.49	
8 ม.ค. 69	-	-	51.53	52.84	16.70	13.45	
9 ม.ค. 69	43.70	-	52.27	52.87	12.28	11.66	
10 ม.ค. 69	50.38	47.58	52.14	51.72	15.08	15.39	
11 ม.ค. 69	-	-	53.60	51.05	11.37	13.52	
12 ม.ค. 69	-	-	52.78	51.54	14.15	12.66	
13 ม.ค. 69	-	-	51.78	51.40	11.53	13.45	
14 ม.ค. 69	-	-	51.46	50.14	13.19	12.65	
15 ม.ค. 69	-	-	52.24	51.66	11.56	13.99	
16 ม.ค. 69	-	-	51.62	52.02	15.46	15.37	
17 ม.ค. 69	-	-	51.34	51.77	13.73	13.34	
18 ม.ค. 69	-	-	52.37	50.83	13.18	13.38	
19 ม.ค. 69	-	-	51.32	49.39	12.73	14.19	
20 ม.ค. 69	50.45	46.88	50.99	50.19	12.93	12.72	
21 ม.ค. 69	-	-	52.09	50.65	13.51	14.72	
22 ม.ค. 69	50.07	-	51.86	50.94	12.12	12.71	
23 ม.ค. 69	-	-	51.87	50.48	12.97	12.22	
24 ม.ค. 69	-	48.71	52.08	51.51	10.74	10.72	
25 ม.ค. 69	-	-	52.95	50.10	10.01	11.29	
26 ม.ค. 69	43.75	-	51.64	50.84	12.01	10.74	
27 ม.ค. 69	44.84	46.09	52.69	50.52	11.17	11.21	
28 ม.ค. 69	-	-	52.23	51.28	12.15	13.61	
29 ม.ค. 69	-	-	51.03	49.13	14.02	10.94	
30 ม.ค. 69	-	-	51.37	50.29	11.93	10.84	
31 ม.ค. 69	45.37	45.31	52.03	49.98	10.76	11.74	
Average	**46.38**	**46.93**	**51.86**	**51.11**	**13.28**	**13.13**	

Recommended :

Report by : [redacted]
Chemist

Acknowledge by : [redacted]
Plant Operation Manager

Acknowledge by : [redacted]
Manager of Thip Kamphaengphet Bio Energy

บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	**Power Plant Analysis log sheet** **Bagasse Moisture**	Form Number : FM-LAB-02 Revision : 12_05/04/2024

วันที่	Bagasse House Phase 1 Moisture (%) ≤51	Bagasse House Phase 2 Moisture (%) ≤51	Bagasse Milling Phase 1 Moisture (%) ≤51	Bagasse Milling Phase 2 Moisture (%) ≤51	ใบอ้อย phase 1 Moisture (%) ≤25	ใบอ้อย phase 2 Moisture (%) ≤25	Remark
1 ก.พ. 69	-	46.45	53.07	50.07	11.37	11.75	
2 ก.พ. 69	-	46.29	49.99	47.50	10.05	10.80	
3 ก.พ. 69	-	44.46	50.62	46.06	10.40	10.67	
4 ก.พ. 69	-	-	52.04	50.69	11.78	10.57	
5 ก.พ. 69	-	-	51.89	50.10	11.71	10.82	
6 ก.พ. 69	-	-	52.32	50.66	11.28	10.27	
7 ก.พ. 69	-	-	50.85	49.90	10.39	10.19	
8 ก.พ. 69	-	-	51.99	50.19	11.41	10.84	
9 ก.พ. 69	-	48.33	53.03	50.09	11.44	10.40	
10 ก.พ. 69	-	-	51.06	51.12	11.44	12.46	
11 ก.พ. 69	-	-	51.02	49.79	10.40	11.43	
12 ก.พ. 69	-	-	52.36	48.42	11.83	12.00	
13 ก.พ. 69	-	-	51.96	48.78	9.96	10.05	
14 ก.พ. 69	-	-	50.97	47.75	10.39	10.39	
15 ก.พ. 69	-	-	49.01	48.38	9.87	9.56	
16 ก.พ. 69	-	-	50.85	48.10	10.95	10.89	
17 ก.พ. 69	41.78	-	50.76	47.42	10.77	9.75	
18 ก.พ. 69	44.06	-	49.82	47.93	10.99	11.51	
19 ก.พ. 69	46.10	45.66	45.35	50.04	10.06	11.07	
20 ก.พ. 69	-	-	49.87	48.70	10.29	10.06	
21 ก.พ. 69	-	-	51.40	50.35	10.21	9.60	
22 ก.พ. 69	-	-	49.76	49.24	11.89	11.90	
23 ก.พ. 69	-	-	51.31	49.24	11.12	10.84	
24 ก.พ. 69	-	-	49.83	49.90	11.39	10.40	
25 ก.พ. 69	-	-	50.58	52.12	17.89	16.81	
26 ก.พ. 69	-	-	49.91	50.38	13.31	15.68	
27 ก.พ. 69	-	45.77	50.96	47.68	14.37	13.61	
28 ก.พ. 69	47.89	45.77	50.44	48.34	13.55	11.27	
Average	**44.96**	**46.10**	**50.82**	**49.25**	**11.45**	**11.27**	

Recommended :

Report by : [redacted]
Chemist

Acknowledge by : [redacted]
Plant Operation Manager

Acknowledge by : [redacted]
Manager of Thip Kamphaengphet Bio Energy

บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	**Power Plant Analysis log sheet** **Bagasse Moisture**	Form Number : FM-LAB-02 Revision : 12_05/04/2024

วันที่	Bagasse House Phase 1 Moisture (%) ≤51	Bagasse House Phase 2 Moisture (%) ≤51	Bagasse Milling Phase 1 Moisture (%) ≤51	Bagasse Milling Phase 2 Moisture (%) ≤51	ใยอ้อย phase 1 Moisture (%) ≤25	ใยอ้อย phase 2 Moisture (%) ≤25	Remark
1 มี.ค. 69	40.86	-	51.28	50.73	11.93	12.44	
2 มี.ค. 69	46.22	-	49.64	50.94	10.31	10.52	
3 มี.ค. 69	-	-	50.69	50.21	11.20	10.38	
4 มี.ค. 69	43.41	-	51.22	49.42	12.31	11.01	
5 มี.ค. 69	48.44	46.10	51.21	50.83	12.33	12.00	
6 มี.ค. 69	-	-	51.17	49.92	12.12	11.33	
7 มี.ค. 69	48.20	-	53.71	53.40	11.14	11.30	
8 มี.ค. 69	48.00	-	52.60	51.52	10.50	10.13	
9 มี.ค. 69	-	45.83	52.93	52.16	10.30	9.22	
10 มี.ค. 69	49.49	40.46	51.89	51.94	9.79	10.26	
11 มี.ค. 69	46.81	40.82	53.49	50.88	9.09	9.42	
12 มี.ค. 69	46.52	-	49.31	51.84	11.45	10.00	
13 มี.ค. 69	-	50.31	53.14	52.51	11.41	10.18	
14 มี.ค. 69	50.17	-	53.10	50.50	10.76	9.71	
15 มี.ค. 69	48.15	45.35	51.74	52.32	11.55	10.09	
16 มี.ค. 69	50.62	43.24	53.62	46.88	10.16	9.61	
17 มี.ค. 69	47.81	47.42	-	52.62	12.60	11.55	
18 มี.ค. 69	48.20	47.82	-	52.00	14.31	13.79	
19 มี.ค. 69	45.62	44.33	-	52.98	11.86	11.08	
20 มี.ค. 69	46.83	44.66	-	50.93	11.43	11.83	
21 มี.ค. 69	43.79	40.67	-	54.33	9.90	9.38	
22 มี.ค. 69	40.99	42.90	-	54.27	10.97	10.12	
23 มี.ค. 69	41.72	43.17	-	-	10.79	10.39	
24 มี.ค. 69	42.73	41.54	-	-	10.08	9.03	
25 มี.ค. 69	-	46.38	-	-	10.44	10.10	
26 มี.ค. 69	44.80	44.27	-	-	10.36	10.54	
27 มี.ค. 69	43.42	42.83	-	-	11.23	10.81	
28 มี.ค. 69	-	43.29	-	-	11.82	11.24	
29 มี.ค. 69	-	41.44	-	-	10.17	9.54	
30 มี.ค. 69	44.68	39.26	-	-	9.32	10.11	
31 มี.ค. 69	39.08	-	-	-	11.07	10.96	
Average	**45.69**	**43.91**	**51.92**	**51.51**	**11.06**	**10.58**	

Recommended :

Report by : [redacted]
Chemist

Acknowledge by : [redacted]
Plant Operation Manager

Acknowledge by : [redacted]
Manager of Thip Kamphaengphet Bio Energy

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	Power Plant Analysis log sheet Bagasse Moisture	Form Number : FM-LAB-02 Revision : 12_05/04/2024

วันที่	Bagasse House Phase 1	Bagasse House Phase 2	Bagasse Milling Phase 1	Bagasse Milling Phase 2	ใบอ้อย phase 1	ใบอ้อย phase 2	Remark
	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	
	≤51	≤51	≤51	≤51	≤25	≤25	
1 มี.ค. 69	-	39.20	-	-	11.52	10.49	
2 มี.ค. 69	-	41.49	-	-	10.50	11.16	
3 มี.ค. 69	-	40.77	-	-	9.92	10.39	
4 มี.ค. 69	-	38.79	-	-	9.47	9.20	
5 มี.ค. 69	-	38.03	-	-	8.98	9.71	
6 มี.ค. 69	-	39.79	-	-	9.86	9.81	
7 มี.ค. 69	-	39.04	-	-	10.59	12.87	
8 มี.ค. 69	-	42.36	-	-	8.87	9.67	
9 มี.ค. 69	-	40.21	-	-	8.59	8.19	
10 มี.ค. 69	-	42.25	-	-	10.05	9.34	
11 มี.ค. 69	-	41.67	-	-	9.20	10.67	
12 มี.ค. 69	-	39.69	-	-	10.66	11.36	
13 มี.ค. 69	-	37.12	-	-	9.50	9.83	
14 มี.ค. 69	-	37.48	-	-	8.94	8.88	
15 มี.ค. 69	-	36.48	-	-	9.23	9.77	
16 มี.ค. 69	-	33.33	-	-	8.73	9.61	
17 มี.ค. 69	-	40.11	-	-	7.67	9.86	
18 มี.ค. 69	-	39.46	-	-	10.11	9.64	
19 มี.ค. 69	-	40.68	-	-	9.84	10.13	
20 มี.ค. 69	-	38.96	-	-	9.53	8.48	
21 มี.ค. 69	-	41.96	-	-	-	9.13	
22 มี.ค. 69	-	39.90	-	-	-	9.76	
23 มี.ค. 69	-	42.99	-	-	-	9.15	
24 มี.ค. 69	-	42.96	-	-	-	9.80	
25 มี.ค. 69	-	43.79	-	-	-	9.65	
26 มี.ค. 69	-	41.77	-	-	-	11.51	
27 มี.ค. 69	-	43.88	-	-	-	10.32	
28 มี.ค. 69	-	41.52	-	-	8.22	9.84	
29 มี.ค. 69	-	41.86	-	-	9.34	9.32	
30 มี.ค. 69	-	42.36	-	-	9.41	9.90	
Average	-	**40.33**	-	-	**9.51**	**9.91**	

Recommended :

Report by : [redacted]
Chemist

Acknowledge by : [redacted]
Plant Operation Manager

Acknowledge by : [redacted]
Manager of Thip Kamphaengphet Bio Energy

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	Power Plant Analysis log sheet Bagasse Moisture	Form Number : FM-LAB-02 Revision : 12_05/04/2024

วันที่	Bagasse House Phase 1	Bagasse House Phase 2	Bagasse Milling Phase 1	Bagasse Milling Phase 2	ใยอ้อย phase 1	ใยอ้อย phase 2	Remark
	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	
	≤51	≤51	≤51	≤51	≤25	≤25	
1 พ.ค. 69	-	42.95	-	-	10.38	10.99	
2 พ.ค. 69	-	43.35	-	-	10.70	9.89	
3 พ.ค. 69	-	43.34	-	-	10.37	11.60	
4 พ.ค. 69	-	44.05	-	-	11.47	12.86	
5 พ.ค. 69	-	49.67	-	-	17.78	17.65	
6 พ.ค. 69	-	45.63	-	-	12.51	14.56	
7 พ.ค. 69	-	44.75	-	-	12.63	14.49	
8 พ.ค. 69	-	43.51	-	-	11.89	13.96	
9 พ.ค. 69	-	46.99	-	-	14.25	15.15	
10 พ.ค. 69	-	45.82	-	-	13.07	12.03	
11 พ.ค. 69	-	41.23	-	-	11.60	13.84	
12 พ.ค. 69	-	45.09	-	-	12.64	11.91	
13 พ.ค. 69	-	45.47	-	-	12.19	12.80	
14 พ.ค. 69	-	45.47	-	-	12.19	12.80	
15 พ.ค. 69	-	45.78	-	-	13.98	13.38	
16 พ.ค. 69	-	45.11	-	-	16.87	18.12	
17 พ.ค. 69	-	47.25	-	-	18.78	0.00	
18 พ.ค. 69	-	45.84	-	-	14.26	0.00	
19 พ.ค. 69	-	48.73	-	-	17.07	18.52	
20 พ.ค. 69	-	52.46	-	-	30.85	31.38	
21 พ.ค. 69	-	51.29	-	-	25.06	19.66	
22 พ.ค. 69	-	49.45	-	-	20.89	17.19	
23 พ.ค. 69	-	51.51	-	-	16.58	14.14	
24 พ.ค. 69	-	51.51	-	-	15.83	12.74	
25 พ.ค. 69	-	49.18	-	-	14.26	13.26	
26 พ.ค. 69	-	42.57	-	-	13.09	13.01	
27 พ.ค. 69	-	49.48	-	-	19.66	18.64	
28 พ.ค. 69	-	48.22	-	-	18.76	18.55	
29 พ.ค. 69	-	43.33	-	-	15.61	13.40	
30 พ.ค. 69	-	47.17	-	-	12.11	13.03	
31 พ.ค. 69	-	42.74	-	-	11.47	11.10	
Average	-	46.42	-	-	15.13	13.89	

Recommended :

Report by : [redacted]
Chemist

Acknowledge by : [redacted]
Plant Operation Manager

Acknowledge by : [redacted]
Manager of Thip Kamphaengphet Bio Energy

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	Power Plant Analysis log sheet Bagasse Moisture	Form Number : FM-LAB-02 Revision : 12_05/04/2024

วันที่	Bagasse House Phase 1	Bagasse House Phase 2	Bagasse Milling Phase 1	Bagasse Milling Phase 2	ไบอ้อย phase 1	ไบอ้อย phase 2	Remark
	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	
	≤51	≤51	≤51	≤51	≤25	≤25	
1 มี.ค. 69	-	45.27	-	-	15.96	15.34	
2 มี.ค. 69	-	44.02	-	-	19.63	17.64	
3 มี.ค. 69	-	45.50	-	-	16.38	13.08	
4 มี.ค. 69	-	42.82	-	-	16.28	15.45	
5 มี.ค. 69	-	46.08	-	-	15.62	16.46	
6 มี.ค. 69	-	46.45	-	-	21.70	21.92	
7 มี.ค. 69	-	43.10	-	-	24.68	23.45	
8 มี.ค. 69	-	45.02	-	-	24.07	21.40	
9 มี.ค. 69	-	45.11	-	-	17.51	19.01	
10 มี.ค. 69	-	48.01	-	-	16.94	16.71	
11 มี.ค. 69	-	46.37	-	-	18.44	20.30	
12 มี.ค. 69	-	47.24	-	-	21.46	20.87	
13 มี.ค. 69	-	49.41	-	-	20.30	20.05	
14 มี.ค. 69	-	48.86	-	-	20.25	22.16	
15 มี.ค. 69	-	53.16	-	-	30.01	26.84	
16 มี.ค. 69	-	50.50	-	-	26.33	26.27	
17 มี.ค. 69	-	53.31	-	-	24.67	26.45	
18 มี.ค. 69	-	52.25	-	-	22.20	22.04	
19 มี.ค. 69	-	49.10	-	-	21.39	22.26	
20 มี.ค. 69	-	49.16	-	-	21.70	20.17	
21 มี.ค. 69	-	48.72	-	-	26.36	28.97	
22 มี.ค. 69	-	47.66	-	-	23.89	23.28	
23 มี.ค. 69	-	50.79	-	-	27.69	24.75	
24 มี.ค. 69	-	45.84	-	-	20.16	23.11	
25 มี.ค. 69	-	42.85	-	-	18.29	19.19	
26 มี.ค. 69	-	45.98	-	-	24.25	24.31	
27 มี.ค. 69	-	46.42	-	-	20.85	20.46	
28 มี.ค. 69	-	46.09	-	-	24.54	21.94	
29 มี.ค. 69	-	47.01	-	-	27.20	24.60	
30 มี.ค. 69	-	47.67	-	-	28.00	26.82	
Average	-	**47.33**	-	-	**21.88**	**21.51**	

Recommended :

Report by : [redacted]
Chemist

Acknowledge by : [redacted]
Plant Operation Manager

Acknowledge by : [redacted]
Manager of Thip Kamphaengphet Bio Energy

เอกสารแนบที่ 13

เอกสารการบันทึกตรวจสอบตาข่าย รางระบายน้ำ อาคารเก็บขยะ

และโครงสร้างเหล็กที่ติดล้อมรอบพื้นที่ลานกองชานอ้อย

บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด
Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd

บันทึกตรวจสอบตาข่ายรางระบายน้ำและอาคารเก็บขยะ เดือน มกราคม พ.ศ. 2569

พื้นที่ลานกองชานอ้อย				การพรมน้ำลานกองชานอ้อย		
ตาข่าย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ			หมายเหตุ
สัปดาห์ที่1	✓			สัปดาห์ที่1	อจ ออ อพ อพฤ อศ อส ออา	
สัปดาห์ที่2	✓			สัปดาห์ที่2	อจ ออ อพ อพฤ อศ อส ออา	
สัปดาห์ที่3	✓			สัปดาห์ที่3	อจ ออ อพ อพฤ อศ อส ออา	
สัปดาห์ที่4	✓			สัปดาห์ที่4	อจ ออ อพ อพฤ อศ อส ออา	
สัปดาห์ที่5	✓			สัปดาห์ที่5	อจ ออ อพ อพฤ อศ อส ออา	
พื้นที่ลานกองเถ้า				การพรมน้ำลานกองขี้เถ้า		
ตาข่าย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ			หมายเหตุ
สัปดาห์ที่1	✓			สัปดาห์ที่1	อจ ออ อพ อพฤ อศ อส ออา	
สัปดาห์ที่2	✓			สัปดาห์ที่2	อจ ออ อพ อพฤ อศ อส ออา	
สัปดาห์ที่3	✓			สัปดาห์ที่3	อจ ออ อพ อพฤ อศ อส ออา	
สัปดาห์ที่4	✓			สัปดาห์ที่4	อจ ออ อพ อพฤ อศ อส ออา	
สัปดาห์ที่5	✓			สัปดาห์ที่5	อจ ออ อพ อพฤ อศ อส ออา	

พื้นที่โรงไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
รางระบายน้ำฝน	✓		
รางระบายน้ำเสีย	✓		
พื้นที่ลานกองชานอ้อย	**ปกติ**	**ผิดปกติ**	**หมายเหตุ**
รางระบายน้ำ	✓		
บ่อหน่วงน้ำ	✓		
ระบบสูบน้ำ	✓		
พื้นที่ลานกองขี้เถ้า	**ปกติ**	**ผิดปกติ**	**หมายเหตุ**
รางระบายน้ำ	✓		
บ่อหน่วงน้ำ	✓		
ระบบสูบน้ำ	✓		

รายการ	ผลการตรวจสอบ				หมายเหตุ
	สัปดาห์1	สัปดาห์2	สัปดาห์3	สัปดาห์4	
ภาชนะบรรจุไม่แตกรั่วไหล	✓	✓	✓	✓	
ป้ายบ่งชี้ประเภทขยะ	✓	✓	✓	✓	
อาคารมีการระบายอากาศที่เพียงพอ	✓	✓	✓	✓	
สภาพอาคารแข็งแรงมั่นคง	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : / ปกติ x ผิดปกติ

Inspected By.....[redacted]...../2/2/69.....
เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

Approved By.....[redacted]...../2/2/69.....
ผู้จัดการโรงไฟฟ้า

บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด
Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd

บันทึกตรวจสอบตาข่ายรางระบายน้ำและอาคารเก็บขยะ เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2564

พื้นที่ลานกองชานอ้อย				การพรมน้ำลานกองชานอ้อย		
ตาข่าย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ			หมายเหตุ
สัปดาห์ที่1	✓			สัปดาห์ที่1	✓จ ✓อ ✓พ ✓พฤ ✓ศ ✓ส ○อา	
สัปดาห์ที่2	✓			สัปดาห์ที่2	✓จ ✓อ ✓พ ✓พฤ ✓ศ ✓ส ○อา	
สัปดาห์ที่3	✓			สัปดาห์ที่3	✓จ ✓อ ✓พ ✓พฤ ✓ศ ✓ส ○อา	
สัปดาห์ที่4	✓			สัปดาห์ที่4	✓จ ✓อ ✓พ ✓พฤ ✓ศ ✓ส ○อา	
สัปดาห์ที่5				สัปดาห์ที่5	○จ ○อ ○พ ○พฤ ○ศ ○ส ○อา	
พื้นที่ลานกองเถ้า				การพรมน้ำลานกองขี้เถ้า		
ตาข่าย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ			หมายเหตุ
สัปดาห์ที่1	✓			สัปดาห์ที่1	✓จ ✓อ ✓พ ✓พฤ ✓ศ ✓ส ○อา	
สัปดาห์ที่2	✓			สัปดาห์ที่2	✓จ ✓อ ✓พ ✓พฤ ✓ศ ✓ส ○อา	
สัปดาห์ที่3	✓			สัปดาห์ที่3	✓จ ✓อ ✓พ ✓พฤ ✓ศ ✓ส ○อา	
สัปดาห์ที่4	✓			สัปดาห์ที่4	✓จ ✓อ ✓พ ✓พฤ ✓ศ ✓ส ○อา	
สัปดาห์ที่5				สัปดาห์ที่5	○จ ○อ ○พ ○พฤ ○ศ ○ส ○อา	

พื้นที่โรงไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
รางระบายน้ำฝน	✓		
รางระบายน้ำเสีย	✓		
พื้นที่ลานกองชานอ้อย	**ปกติ**	**ผิดปกติ**	**หมายเหตุ**
รางระบายน้ำ	✓		
บ่อหน่วงน้ำ	✓		
ระบบสูบน้ำ	✓		
พื้นที่ลานกองขี้เถ้า	**ปกติ**	**ผิดปกติ**	**หมายเหตุ**
รางระบายน้ำ	✓		
บ่อหน่วงน้ำ	✓		
ระบบสูบน้ำ	✓		

รายการ	ผลการตรวจสอบ				หมายเหตุ
	สัปดาห์1	สัปดาห์2	สัปดาห์3	สัปดาห์4	
ภาชนะบรรจุไม่แตกรั่วไหล	✓	✓	✓	✓	
ป้ายบ่งชี้ประเภทขยะ	✓	✓	✓	✓	
อาคารมีการระบายอากาศที่เพียงพอ	✓	✓	✓	✓	
สภาพอาคารแข็งแรงมั่นคง	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : / ปกติ x ผิดปกติ

Inspected By.....[redacted]...../...3.../...3.../...64.....
เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

Approved By.....[redacted].....3.../...3.../...64.....
ผู้จัดการโรงไฟฟ้า

บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด
Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd

บันทึกตรวจสอบตาข่ายรางระบายน้ำและอาคารเก็บขยะ เดือน มีนาคม พ.ศ 2569

พื้นที่ลานกองชานอ้อย				การพรมน้ำลานกองชานอ้อย		
ตาข่าย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ			หมายเหตุ
สัปดาห์ที่1	/			สัปดาห์ที่1	อจ ออ อพ อพฤ อศ อส ออา	
สัปดาห์ที่2	/			สัปดาห์ที่2	อจ ออ อพ อพฤ อศ อส ออา	
สัปดาห์ที่3	/			สัปดาห์ที่3	อจ ออ อพ อพฤ อศ อส ออา	
สัปดาห์ที่4	/			สัปดาห์ที่4	อจ ออ อพ อพฤ อศ อส ออา	
สัปดาห์ที่5				สัปดาห์ที่5	อจ ออ อพ อพฤ อศ อส ออา	
พื้นที่ลานกองเถ้า				การพรมน้ำลานกองขี้เถ้า		
ตาข่าย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ			หมายเหตุ
สัปดาห์ที่1	/			สัปดาห์ที่1	อจ ออ อพ อพฤ อศ อส ออา	
สัปดาห์ที่2	/			สัปดาห์ที่2	อจ ออ อพ อพฤ อศ อส ออา	
สัปดาห์ที่3	/			สัปดาห์ที่3	อจ ออ อพ อพฤ อศ อส ออา	
สัปดาห์ที่4	/			สัปดาห์ที่4	อจ ออ อพ อพฤ อศ อส ออา	
สัปดาห์ที่5				สัปดาห์ที่5	อจ ออ อพ อพฤ อศ อส ออา	

พื้นที่โรงไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
รางระบายน้ำฝน	/		
รางระบายน้ำเสีย	/		
พื้นที่ลานกองชานอ้อย	**ปกติ**	**ผิดปกติ**	**หมายเหตุ**
รางระบายน้ำ	/		
บ่อหน่วงน้ำ	/		
ระบบสูบน้ำ	/		
พื้นที่ลานกองขี้เถ้า	**ปกติ**	**ผิดปกติ**	**หมายเหตุ**
รางระบายน้ำ	/		
บ่อหน่วงน้ำ	/		
ระบบสูบน้ำ	/		

รายการ	ผลการตรวจสอบ				หมายเหตุ
	สัปดาห์1	สัปดาห์2	สัปดาห์3	สัปดาห์4	
ภาชนะบรรจุไม่แตกรั่วไหล	/	/	/	/	
ป้ายบ่งชี้ประเภทขยะ	/	/	/	/	
อาคารมีการระบายอากาศที่เพียงพอ	/	/	/	/	
สภาพอาคารแข็งแรงมั่นคง	/	/	/	/	

หมายเหตุ : / ปกติ x ผิดปกติ

Inspected By.....[redacted]...../1/4/69.....

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

Approved By.....[redacted]...../1/4/69.....

ผู้จัดการโรงไฟฟ้า

บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด
Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd

บันทึกตรวจสอบตาข่ายรางระบายน้ำและอาคารเก็บขยะ เดือน เมษายน พ.ศ 2569

พื้นที่ลานกองชานอ้อย				การพรมน้ำลานกองชานอ้อย		
ตาข่าย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ			หมายเหตุ
สัปดาห์ที่1	✓			สัปดาห์ที่1	อจ ออ อพ อพฤ อศ อส ออา	
สัปดาห์ที่2	✓			สัปดาห์ที่2	อจ ออ อพ อพฤ อศ อส ออา	
สัปดาห์ที่3	✓			สัปดาห์ที่3	อจ ออ อพ อพฤ อศ อส ออา	
สัปดาห์ที่4	✓			สัปดาห์ที่4	อจ ออ อพ อพฤ อศ อส ออา	
สัปดาห์ที่5	✓			สัปดาห์ที่5	อจ ออ อพ อพฤ อศ อส ออา	
พื้นที่ลานกองเถ้า				การพรมน้ำลานกองขี้เถ้า		
ตาข่าย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ			หมายเหตุ
สัปดาห์ที่1	✓			สัปดาห์ที่1	อจ ออ อพ อพฤ อศ อส ออา	
สัปดาห์ที่2	✓			สัปดาห์ที่2	อจ ออ อพ อพฤ อศ อส ออา	
สัปดาห์ที่3	✓			สัปดาห์ที่3	อจ ออ อพ อพฤ อศ อส ออา	
สัปดาห์ที่4	✓			สัปดาห์ที่4	อจ ออ อพ อพฤ อศ อส ออา	
สัปดาห์ที่5	✓			สัปดาห์ที่5	อจ ออ อพ อพฤ อศ อส ออา	

พื้นที่โรงไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
รางระบายน้ำฝน	✓		
รางระบายน้ำเสีย	✓		
พื้นที่ลานกองชานอ้อย	**ปกติ**	**ผิดปกติ**	**หมายเหตุ**
รางระบายน้ำ	✓		
บ่อหน่วงน้ำ	✓		
ระบบสูบน้ำ	✓		
พื้นที่ลานกองขี้เถ้า	**ปกติ**	**ผิดปกติ**	**หมายเหตุ**
รางระบายน้ำ	✓		
บ่อหน่วงน้ำ	✓		
ระบบสูบน้ำ	✓		

รายการ	ผลการตรวจสอบ				หมายเหตุ
	สัปดาห์1	สัปดาห์2	สัปดาห์3	สัปดาห์4	
ภาชนะบรรจุไม่แตกรั่วไหล	✓	✓	✓	✓	
ป้ายบ่งชี้ประเภทขยะ	✓	✓	✓	✓	
อาคารมีการระบายอากาศที่เพียงพอ	✓	✓	✓	✓	
สภาพอาคารแข็งแรงมั่นคง	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : / ปกติ x ผิดปกติ

Inspected By... [redacted] ...../2/5/69.....
เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

Approved By..... [redacted] ...../2/5/69.....
ผู้จัดการโรงไฟฟ้า

บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด
Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd

บันทึกตรวจสอบตาข่ายรางระบายน้ำและอาคารเก็บขยะ เดือน พฤษภาคม พ.ศ 2569

พื้นที่ลานกองชานอ้อย				การพรมน้ำลานกองชานอ้อย		
ตาข่าย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ			หมายเหตุ
สัปดาห์ที่1	✓			สัปดาห์ที่1	✓จ ✓อ ✓พ ✓พฤ ✓ศ ✓ส oอา	
สัปดาห์ที่2	✓			สัปดาห์ที่2	oจ oอ oพ oพฤ oศ oส oอา	ฝนตก
สัปดาห์ที่3	✓			สัปดาห์ที่3	oจ oอ oพ oพฤ oศ oส oอา	
สัปดาห์ที่4	✓			สัปดาห์ที่4	✓จ ✓อ ✓พ ✓พฤ ✓ศ ✓ส oอา	
สัปดาห์ที่5				สัปดาห์ที่5	oจ oอ oพ oพฤ oศ oส oอา	
พื้นที่ลานกองเถ้า				**การพรมน้ำลานกองขี้เถ้า**		
ตาข่าย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ			หมายเหตุ
สัปดาห์ที่1	✓			สัปดาห์ที่1	✓จ ✓อ ✓พ ✓พฤ ✓ศ ✓ส oอา	
สัปดาห์ที่2	✓			สัปดาห์ที่2	oจ oอ oพ oพฤ oศ oส oอา	ฝนตก
สัปดาห์ที่3	✓			สัปดาห์ที่3	oจ oอ oพ oพฤ oศ oส oอา	
สัปดาห์ที่4	✓			สัปดาห์ที่4	✓จ ✓อ ✓พ ✓พฤ ✓ศ ✓ส oอา	
สัปดาห์ที่5				สัปดาห์ที่5	oจ oอ oพ oพฤ oศ oส oอา	

พื้นที่โรงไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
รางระบายน้ำฝน	✓		
รางระบายน้ำเสีย	✓		
พื้นที่ลานกองชานอ้อย	**ปกติ**	**ผิดปกติ**	**หมายเหตุ**
รางระบายน้ำ	✓		
บ่อหน่วงน้ำ	✓		
ระบบสูบน้ำ	✓		
พื้นที่ลานกองขี้เถ้า	**ปกติ**	**ผิดปกติ**	**หมายเหตุ**
รางระบายน้ำ	✓		
บ่อหน่วงน้ำ	✓		
ระบบสูบน้ำ	✓		

รายการ	ผลการตรวจสอบ				หมายเหตุ
	สัปดาห์1	สัปดาห์2	สัปดาห์3	สัปดาห์4	
ภาชนะบรรจุไม่แตกรั่วไหล	✓	✓	✓	✓	
ป้ายบ่งชี้ประเภทขยะ	✓	✓	✓	✓	
อาคารมีการระบายอากาศที่เพียงพอ	✓	✓	✓	✓	
สภาพอาคารแข็งแรงมั่นคง	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : / ปกติ x ผิดปกติ

Inspected By.....[redacted]...../2/6/69.....

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

Approved By.....[redacted]...../2/6/69.....

ผู้จัดการโรงไฟฟ้า

บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด
Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd

บันทึกตรวจสอบตาข่ายรางระบายน้ำและอาคารเก็บขยะ เดือน มิถุนายน พ.ศ 2569

พื้นที่ลานกองชานอ้อย				การพรมน้ำลานกองชานอ้อย		
ตาข่าย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ			หมายเหตุ
สัปดาห์ที่1		/	ทางขึ้นชั่งรถ ด้านทิศตะวันตก	สัปดาห์ที่1	อจ ออ อพ อพฤ อศ อส ออา	ฝนตก
สัปดาห์ที่2		/		สัปดาห์ที่2	อจ ออ อพ อพฤ อศ อส ออา	
สัปดาห์ที่3		/		สัปดาห์ที่3	อจ ออ อพ อพฤ อศ อส ออา	
สัปดาห์ที่4		/		สัปดาห์ที่4	อจ ออ อพ อพฤ อศ อส ออา	
สัปดาห์ที่5				สัปดาห์ที่5	อจ ออ อพ อพฤ อศ อส ออา	
พื้นที่ลานกองเถ้า				การพรมน้ำลานกองขี้เถ้า		
ตาข่าย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ			หมายเหตุ
สัปดาห์ที่1	/			สัปดาห์ที่1	อจ ออ อพ อพฤ อศ อส ออา	ฝนตก
สัปดาห์ที่2	/			สัปดาห์ที่2	อจ ออ อพ อพฤ อศ อส ออา	
สัปดาห์ที่3	/			สัปดาห์ที่3	อจ ออ อพ อพฤ อศ อส ออา	
สัปดาห์ที่4	/			สัปดาห์ที่4	อจ ออ อพ อพฤ อศ อส ออา	
สัปดาห์ที่5				สัปดาห์ที่5	อจ ออ อพ อพฤ อศ อส ออา	

พื้นที่โรงไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
รางระบายน้ำฝน	/		
รางระบายน้ำเสีย	/		
พื้นที่ลานกองชานอ้อย	**ปกติ**	**ผิดปกติ**	**หมายเหตุ**
รางระบายน้ำ	/		
บ่อหน่วงน้ำ	/		
ระบบสูบน้ำ	/		
พื้นที่ลานกองขี้เถ้า	**ปกติ**	**ผิดปกติ**	**หมายเหตุ**
รางระบายน้ำ	/		
บ่อหน่วงน้ำ	/		
ระบบสูบน้ำ	/		

รายการ	ผลการตรวจสอบ				หมายเหตุ
	สัปดาห์1	สัปดาห์2	สัปดาห์3	สัปดาห์4	
ภาชนะบรรจุไม่แตกรั่วไหล	/	/	/	/	
ป้ายบ่งชี้ประเภทขยะ	/	/	/	/	
อาคารมีการระบายอากาศที่เพียงพอ	/	/	/	/	
สภาพอาคารแข็งแรงมั่นคง	/	/	/	/	

หมายเหตุ : / ปกติ x ผิดปกติ

Inspected By..... [redacted] ...../2/7/69.....

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

Approved By..... [redacted] ...../2/7/69.....

ผู้จัดการโรงไฟฟ้า

เอกสารแนบที่ 14

เอกสารบันทึกปริมาณเถ้าของเกษตรกร

รายชื่อผู้ขอรับขี้เถ้าจากบริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด				
ลำดับที่	**วันที่ขนส่ง**	**หนังสือแจ้งผลพิจารณา**	**ชื่อ-นามสกุล ผู้รับกำจัด**	**ปริมาณขี้เถ้า (ton.)**
1	24/7/67	2567-0-17164	นางติ๋ม กุดศรี	60.00
รวม				60.00

เอกสารแนบที่ 15

ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

BY108/02/69
248/8/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด (เฟส 2)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่ตรวจวัด : 10-17 กุมภาพันธ์ 2569
วันที่ออกรายงาน : 23 กุมภาพันธ์ 2569

เวลา	บริเวณ Turbine Generator No.3 เดือนกุมภาพันธ์ 2569								ค่ามาตรฐาน
	10-11		11-12		12-13		13-14		
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	
12:00-13:00	79.4	78.9	79.2	78.7	79.3	78.8	78.9	78.7	-
13:00-14:00	79.0	77.3	79.1	76.4	79.2	78.8	79.0	78.6	-
14:00-15:00	78.7	78.5	78.7	78.3	79.1	78.0	79.1	78.7	-
15:00-16:00	78.9	78.6	78.6	78.1	78.8	78.6	79.2	78.9	-
16:00-17:00	79.1	78.6	79.1	78.6	78.8	78.6	79.2	78.7	-
17:00-18:00	79.8	78.9	79.5	78.7	79.2	78.9	80.3	78.9	-
18:00-19:00	79.6	78.7	80.0	79.3	79.5	78.7	79.1	78.8	-
19:00-20:00	79.4	77.5	79.5	78.8	79.1	78.8	79.4	79.1	-
20:00-21:00	79.4	78.8	79.3	78.9	79.0	78.7	79.8	78.6	-
21:00-22:00	80.1	78.9	79.6	79.1	79.2	78.9	79.1	78.9	-
22:00-23:00	79.4	77.3	79.5	78.9	79.1	78.8	80.2	79.5	-
23:00-00:00	78.9	78.7	80.0	79.6	79.4	79.0	80.0	78.3	-
00:00-01:00	81.6	78.3	79.8	79.2	79.6	79.1	79.3	79.2	-
01:00-02:00	79.9	78.9	80.1	79.4	79.6	79.0	80.0	78.3	-
02:00-03:00	79.1	78.9	80.0	79.1	79.8	78.3	79.7	79.1	-
03:00-04:00	80.3	79.4	79.6	79.1	79.3	78.5	79.4	78.7	-
04:00-05:00	79.6	78.2	79.9	79.5	78.5	77.3	79.5	79.1	-
05:00-06:00	79.2	79.0	79.6	79.3	79.6	79.0	79.4	79.2	-
06:00-07:00	79.8	79.2	79.6	79.2	79.7	77.5	79.5	79.1	-
07:00-08:00	79.9	79.4	79.7	79.3	78.3	77.6	79.6	79.3	-
08:00-09:00	79.6	79.2	79.5	79.2	79.4	78.6	79.5	79.2	-
09:00-10:00	79.7	79.3	79.9	79.2	79.8	79.2	79.5	79.1	-
10:00-11:00	80.1	78.3	79.7	79.4	79.4	79.1	79.7	78.6	-
11:00-12:00	79.4	79.2	80.0	79.6	79.4	79.2	79.4	79.2	-
L_{eq} 24 hr [dB(A)]	79.6	-	79.6	-	79.3	-	79.5	-	-
L_{max} [dB(A)]	99.3	-	96.8	-	88.6	-	87.4	-	-
L_{dn} [dB(A)]	86.2	-	86.2	-	85.8	-	86.0	-	-
-	Sound Level Meter Data								-
	Calibrate Sheet No.: Noise B_047/26				08 February 2026				
	SLM No.		Brand		Model		Serial No.		
	ACO-B27		ACO		6236		00182008		
	Actual Reading [dB]								
	Before Adjustment				After Adjustment				
	93.9				93.9				

หมายเหตุ:
วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

[redacted]
(นางสาวชนิชพัฒน์ หลานเศษฐา)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
23 / 02 / 69

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

BY108/02/69
248/8/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด (เฟส 2)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่ตรวจวัด : 10-17 กุมภาพันธ์ 2569
วันที่ออกรายงาน : 23 กุมภาพันธ์ 2569

เวลา	บริเวณ Turbine Generator No.3 เดือนกุมภาพันธ์ 2569						ค่ามาตรฐาน
	14-15		15-16		16-17		
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	
12:00-13:00	79.4	78.6	79.4	78.9	79.1	78.7	-
13:00-14:00	79.0	77.3	79.6	79.0	78.9	77.6	-
14:00-15:00	78.7	78.5	79.2	78.8	78.6	77.5	-
15:00-16:00	78.9	78.6	79.0	78.8	78.7	78.4	-
16:00-17:00	79.1	78.6	79.4	77.3	79.6	77.3	-
17:00-18:00	79.8	78.9	78.9	78.7	78.7	78.4	-
18:00-19:00	79.6	78.7	78.9	78.6	79.2	78.6	-
19:00-20:00	79.4	78.7	79.0	78.7	78.9	78.6	-
20:00-21:00	79.4	78.8	78.9	78.6	78.8	78.5	-
21:00-22:00	80.1	78.9	79.1	78.7	79.0	78.7	-
22:00-23:00	79.4	77.3	79.0	78.7	79.0	78.7	-
23:00-00:00	78.9	78.7	79.3	78.6	79.6	78.8	-
00:00-01:00	81.6	78.6	79.5	77.6	79.2	77.3	-
01:00-02:00	79.9	78.9	78.8	78.6	79.0	77.5	-
02:00-03:00	79.1	78.9	79.3	78.7	79.2	77.6	-
03:00-04:00	80.3	79.4	79.4	78.8	78.3	77.5	-
04:00-05:00	79.6	78.6	80.0	79.5	79.6	79.1	-
05:00-06:00	79.2	79.0	79.7	79.2	80.2	78.3	-
06:00-07:00	79.8	79.2	79.6	78.5	79.2	79.0	-
07:00-08:00	79.9	79.4	79.1	78.9	79.3	79.0	-
08:00-09:00	79.6	79.2	79.4	79.0	79.9	79.3	-
09:00-10:00	79.7	79.3	79.3	79.0	80.0	79.1	-
10:00-11:00	80.1	78.6	79.5	79.1	79.8	79.2	-
11:00-12:00	79.4	79.2	79.8	79.3	79.4	79.2	-
L_{eq} 24 hr [dB(A)]	79.6	-	79.3	-	79.2	-	-
L_{max} [dB(A)]	99.3	-	84.7	-	94.9	-	-
L_{dn} [dB(A)]	86.2	-	85.8	-	85.7	-	-
-	Sound Level Meter Data						-
	Calibrate Sheet No.: Noise B_047/26				08 February 2026		
	SLM No.		Brand		Model		Serial No.
	ACO-B27		ACO		6236		00182008
	Actual Reading [dB]						
	Before Adjustment				After Adjustment		
	93.9				93.9		

หมายเหตุ:
วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

[redacted]
(นางสาวชนิชพัฒน์ หลานเศษฐา)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
23 / 02 / 69

RS/T147/26/FEB

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

BY108/02/69
248/8/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด (เฟส 2)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
วันที่ตรวจวัด : 10-17 กุมภาพันธ์ 2569
วันที่ออกรายงาน : 23 กุมภาพันธ์ 2569

เวลา	บริเวณ Turbine Generator No.3		
	เดือนกุมภาพันธ์ 2569		
	10-11		
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{eq} 8 hr [dB(A)]	L_{max} [dB(A)]
12:00-13:00	79.4	79.3	97.5
13:00-14:00	79.0		
14:00-15:00	78.7		
15:00-16:00	78.9		
16:00-17:00	79.1		
17:00-18:00	79.8		
18:00-19:00	79.6		
19:00-20:00	79.4		
20:00-21:00	79.4	79.9	99.3
21:00-22:00	80.1		
22:00-23:00	79.4		
23:00-00:00	78.9		
00:00-01:00	81.6		
01:00-02:00	79.9		
02:00-03:00	79.1		
03:00-04:00	80.3		
04:00-05:00	79.6	79.7	85.6
05:00-06:00	79.2		
06:00-07:00	79.8		
07:00-08:00	79.9		
08:00-09:00	79.6		
09:00-10:00	79.7		
10:00-11:00	80.1		
11:00-12:00	79.4		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0

Sound Level Meter Data				
Calibrate Sheet No.: Noise B_047/26			08 February 2026	
Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard
Sound Level Meter (No.B27)	ACO	6236	00182008	IEC 61672

Actual Reading [dB]	
Before Adjustment	After Adjustment
93.9	93.9

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

[redacted]

(นางสาวจารินี นันทวิสุทธิ์)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

23 / 2 / 69

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

BY108/02/69
248/8/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด (เฟส 2)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
วันที่ตรวจวัด : 10-17 กุมภาพันธ์ 2569
วันที่ออกรายงาน : 23 กุมภาพันธ์ 2569

เวลา	บริเวณ Turbine Generator No.3		
	เดือนกุมภาพันธ์ 2569		
	11-12		
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{eq} 8 hr [dB(A)]	L_{max} [dB(A)]
12:00-13:00	79.2	79.2	96.8
13:00-14:00	79.1		
14:00-15:00	78.7		
15:00-16:00	78.6		
16:00-17:00	79.1		
17:00-18:00	79.5		
18:00-19:00	80.0		
19:00-20:00	79.5		
20:00-21:00	79.3	79.7	88.6
21:00-22:00	79.6		
22:00-23:00	79.5		
23:00-00:00	80.0		
00:00-01:00	79.8		
01:00-02:00	80.1		
02:00-03:00	80.0		
03:00-04:00	79.6		
04:00-05:00	79.9	79.7	90.1
05:00-06:00	79.6		
06:00-07:00	79.6		
07:00-08:00	79.7		
08:00-09:00	79.5		
09:00-10:00	79.9		
10:00-11:00	79.7		
11:00-12:00	80.0		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0

Sound Level Meter Data				
Calibrate Sheet No.: Noise B_047/26			08 February 2026	
Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard
Sound Level Meter (No.B27)	ACO	6236	00182008	IEC 61672

Actual Reading [dB]	
Before Adjustment	After Adjustment
93.9	93.9

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

[redacted]

(นางสาวจารินี นันทวิสุทธิ์)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

23 / 2 / 69

RS/T147/26/FEB

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

BY108/02/69
248/8/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด (เฟส 2)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่ตรวจวัด : 10-17 กุมภาพันธ์ 2569
วันที่ออกรายงาน : 23 กุมภาพันธ์ 2569

เวลา	บริเวณ Turbine Generator No.3		
	เดือนกุมภาพันธ์ 2569		
	12-13		
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{eq} 8 hr [dB(A)]	L_{max} [dB(A)]
12:00-13:00	79.3	79.1	84.2
13:00-14:00	79.2		
14:00-15:00	79.1		
15:00-16:00	78.8		
16:00-17:00	78.8		
17:00-18:00	79.2		
18:00-19:00	79.5		
19:00-20:00	79.1		
20:00-21:00	79.0	79.4	88.6
21:00-22:00	79.2		
22:00-23:00	79.1		
23:00-00:00	79.4		
00:00-01:00	79.6		
01:00-02:00	79.6		
02:00-03:00	79.8		
03:00-04:00	79.3		
04:00-05:00	78.5	79.3	81.2
05:00-06:00	79.6		
06:00-07:00	79.7		
07:00-08:00	78.5		
08:00-09:00	79.4		
09:00-10:00	79.8		
10:00-11:00	79.4		
11:00-12:00	79.4		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0

Sound Level Meter Data

Calibrate Sheet No.: Noise B_047/26			08 February 2026	
Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard
Sound Level Meter (No.B27)	ACO	6236	00182008	IEC 61672

Actual Reading [dB]

Before Adjustment	After Adjustment
93.9	93.9

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

[redacted]
(นางสาวจารินี นันทริสุทธิ์)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
23 / 2 / 69

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

BY108/02/69
248/8/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด (เฟส 2)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่ตรวจวัด : 10-17 กุมภาพันธ์ 2569
วันที่ออกรายงาน : 23 กุมภาพันธ์ 2569

เวลา	บริเวณ Turbine Generator No.3		
	เดือนกุมภาพันธ์ 2569		
	13-14		
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{eq} 8 hr [dB(A)]	L_{max} [dB(A)]
12:00-13:00	78.9	79.3	82.7
13:00-14:00	79.0		
14:00-15:00	79.1		
15:00-16:00	79.2		
16:00-17:00	79.2		
17:00-18:00	80.3		
18:00-19:00	79.1		
19:00-20:00	79.4		
20:00-21:00	79.8	79.7	87.4
21:00-22:00	79.1		
22:00-23:00	80.2		
23:00-00:00	80.0		
00:00-01:00	79.3		
01:00-02:00	80.0		
02:00-03:00	79.7		
03:00-04:00	79.4		
04:00-05:00	79.5	79.5	81.6
05:00-06:00	79.4		
06:00-07:00	79.5		
07:00-08:00	79.6		
08:00-09:00	79.5		
09:00-10:00	79.5		
10:00-11:00	79.7		
11:00-12:00	79.4		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0

Sound Level Meter Data

Calibrate Sheet No.: Noise B_047/26			08 February 2026	
Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard
Sound Level Meter (No.B27)	ACO	6236	00182008	IEC 61672

Actual Reading [dB]

Before Adjustment	After Adjustment
93.9	93.9

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

[redacted]
(นางสาวจารินี นันทริสุทธิ์)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
23 / 2 / 69

RS/T147/26/FEB

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

BY108/02/69
248/8/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี จำกัด (เฟส 2)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
วันที่ตรวจวัด : 10-17 กุมภาพันธ์ 2569
วันที่ออกรายงาน : 23 กุมภาพันธ์ 2569

เวลา	บริเวณ Turbine Generator No.3		
	เดือนกุมภาพันธ์ 2569		
	14-15		
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{eq} 8 hr [dB(A)]	L_{max} [dB(A)]
12:00-13:00	79.4	79.3	97.5
13:00-14:00	79.0		
14:00-15:00	78.7		
15:00-16:00	78.9		
16:00-17:00	79.1		
17:00-18:00	79.8		
18:00-19:00	79.6		
19:00-20:00	79.4		
20:00-21:00	79.4	79.9	99.3
21:00-22:00	80.1		
22:00-23:00	79.4		
23:00-00:00	78.9		
00:00-01:00	81.6		
01:00-02:00	79.9		
02:00-03:00	79.1		
03:00-04:00	80.3		
04:00-05:00	79.6	79.7	85.6
05:00-06:00	79.2		
06:00-07:00	79.8		
07:00-08:00	79.9		
08:00-09:00	79.6		
09:00-10:00	79.7		
10:00-11:00	80.1		
11:00-12:00	79.4		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0

Sound Level Meter Data				
Calibrate Sheet No.: Noise B_047/26			08 February 2026	
Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard
Sound Level Meter (No.B27)	ACO	6236	00182008	IEC 61672

Actual Reading [dB]	
Before Adjustment	After Adjustment
93.9	93.9

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

[redacted]
(นางสาวจารินี นันทริยุทธ์)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
23 / 2 / 69

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

BY108/02/69
248/8/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี จำกัด (เฟส 2)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
วันที่ตรวจวัด : 10-17 กุมภาพันธ์ 2569
วันที่ออกรายงาน : 23 กุมภาพันธ์ 2569

เวลา	บริเวณ Turbine Generator No.3		
	เดือนกุมภาพันธ์ 2569		
	15-16		
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{eq} 8 hr [dB(A)]	L_{max} [dB(A)]
12:00-13:00	79.4	79.2	84.7
13:00-14:00	79.6		
14:00-15:00	79.2		
15:00-16:00	79.0		
16:00-17:00	79.4		
17:00-18:00	78.9		
18:00-19:00	78.9		
19:00-20:00	79.0		
20:00-21:00	78.9	79.2	82.1
21:00-22:00	79.1		
22:00-23:00	79.0		
23:00-00:00	79.3		
00:00-01:00	79.5		
01:00-02:00	78.8		
02:00-03:00	79.3		
03:00-04:00	79.4		
04:00-05:00	80.0	79.6	82.9
05:00-06:00	79.7		
06:00-07:00	79.6		
07:00-08:00	79.1		
08:00-09:00	79.4		
09:00-10:00	79.3		
10:00-11:00	79.5		
11:00-12:00	79.8		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0

Sound Level Meter Data				
Calibrate Sheet No.: Noise B_047/26			08 February 2026	
Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard
Sound Level Meter (No.B27)	ACO	6236	00182008	IEC 61672

Actual Reading [dB]	
Before Adjustment	After Adjustment
93.9	93.9

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

[redacted]
(นางสาวจารินี นันทริยุทธ์)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
23 / 2 / 69

RS/T147/26/FEB

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

BY108/02/69
248/8/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด (เฟส 2)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
วันที่ตรวจวัด : 10-17 กุมภาพันธ์ 2569
วันที่ออกรายงาน : 23 กุมภาพันธ์ 2569

เวลา	บริเวณ Turbine Generator No.3		
	เดือนกุมภาพันธ์ 2569		
	16-17		
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{eq} 8 hr [dB(A)]	L_{max} [dB(A)]
12:00-13:00	79.1	79.0	85.6
13:00-14:00	78.9		
14:00-15:00	78.6		
15:00-16:00	78.7		
16:00-17:00	79.6		
17:00-18:00	78.7		
18:00-19:00	79.2		
19:00-20:00	78.9		
20:00-21:00	78.8	79.0	89.1
21:00-22:00	79.0		
22:00-23:00	79.0		
23:00-00:00	79.6		
00:00-01:00	79.2		
01:00-02:00	79.0		
02:00-03:00	79.2		
03:00-04:00	78.3		
04:00-05:00	79.6	79.7	94.9
05:00-06:00	80.2		
06:00-07:00	79.2		
07:00-08:00	79.3		
08:00-09:00	79.9		
09:00-10:00	80.0		
10:00-11:00	79.8		
11:00-12:00	79.4		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0

Sound Level Meter Data				
Calibrate Sheet No.: Noise B_047/26			08 February 2026	
Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard
Sound Level Meter (No.B27)	ACO	6236	00182008	IEC 61672
Actual Reading [dB]				
Before Adjustment			After Adjustment	
93.9			93.9	

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

[redacted]
(นางสาวชารินี นันทวิสุทธิ์)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
23 / 2 / 69

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

BY108/02/69
248/8/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด (เฟส 2)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
วันที่ตรวจวัด : 10-17 กุมภาพันธ์ 2569
วันที่ออกรายงาน : 23 กุมภาพันธ์ 2569

เวลา	บริเวณ In front of Boiler No.4								ค่ามาตรฐาน
	เดือนกุมภาพันธ์ 2569								
	10-11		11-12		12-13		13-14		
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	
12:00-13:00	86.7	86.5	86.2	85.8	85.7	85.3	86.3	86.0	-
13:00-14:00	87.6	86.5	86.4	86.1	85.9	84.6	86.4	85.3	-
14:00-15:00	86.7	86.4	86.4	85.3	85.6	85.3	86.1	85.8	-
15:00-16:00	86.9	86.5	86.1	85.2	85.7	85.3	86.3	84.6	-
16:00-17:00	86.8	86.5	84.8	84.6	86.6	85.7	85.6	84.3	-
17:00-18:00	86.7	86.4	84.9	84.7	86.0	85.6	86.1	84.2	-
18:00-19:00	86.8	86.5	85.0	84.7	86.5	85.9	86.0	85.8	-
19:00-20:00	86.9	86.6	84.9	84.6	86.5	85.8	86.3	86.0	-
20:00-21:00	86.9	86.6	85.1	84.3	86.6	86.0	86.3	85.3	-
21:00-22:00	87.2	86.8	85.0	84.8	87.4	87.0	86.1	84.2	-
22:00-23:00	87.1	86.7	85.2	84.9	87.2	85.3	85.3	84.6	-
23:00-00:00	87.0	86.6	86.2	84.2	86.8	85.8	86.2	86.0	-
00:00-01:00	87.2	86.8	85.2	84.9	86.2	85.6	86.3	86.0	-
01:00-02:00	87.3	87.0	85.6	85.0	86.3	85.2	86.2	86.0	-
02:00-03:00	87.5	87.2	86.0	85.6	85.7	85.4	86.7	86.0	-
03:00-04:00	87.5	87.1	86.2	85.9	85.6	85.3	86.3	85.3	-
04:00-05:00	87.6	86.3	86.3	86.1	85.7	85.2	86.2	86.0	-
05:00-06:00	87.2	86.6	86.4	86.3	86.5	84.3	86.4	86.2	-
06:00-07:00	87.3	86.8	86.5	86.3	85.4	85.0	86.5	86.2	-
07:00-08:00	87.0	85.1	86.5	85.5	85.9	85.4	86.5	86.3	-
08:00-09:00	86.8	86.6	86.4	85.4	85.7	85.2	86.6	85.6	-
09:00-10:00	86.8	86.5	86.3	86.1	85.5	84.9	86.4	86.2	-
10:00-11:00	86.7	86.4	86.3	86.0	86.1	85.9	86.5	85.7	-
11:00-12:00	86.6	86.3	86.6	86.4	86.2	86.0	86.4	86.3	-
L_{eq} 24 hr [dB(A)]	87.0	-	85.9	-	86.2	-	86.3	-	-
L_{max} [dB(A)]	88.1	-	87.4	-	88.1	-	87.5	-	-
L_{d} [dB(A)]	93.7	-	92.4	-	92.6	-	92.7	-	-
-	Sound Level Meter Data								-
	Calibrate Sheet No.: Noise B_047/26				08 February 2026				
	SLM No.		Brand		Model		Serial No.		
	ACO-B17		ACO		6236		00172042		
	Actual Reading [dB]								
	Before Adjustment				After Adjustment				
	93.6				93.9				

หมายเหตุ:

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

[redacted]
(นางสาวนันธิดา หลานเศรษฐา)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
23 / 02 / 69

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

BY108/02/69
248/8/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด (เฟส 2)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่ตรวจวัด : 10-17 กุมภาพันธ์ 2569
วันที่ออกรายงาน : 23 กุมภาพันธ์ 2569

เวลา	บริเวณ In front of Boiler No.4						ค่ามาตรฐาน
	เดือนกุมภาพันธ์ 2569						
	14-15		15-16		16-17		
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	
12:00-13:00	85.8	85.1	85.8	85.0	85.4	84.8	-
13:00-14:00	86.3	85.7	86.0	84.9	84.9	84.0	-
14:00-15:00	86.7	86.4	86.4	85.9	85.4	84.8	-
15:00-16:00	86.6	86.3	86.7	85.8	85.9	85.2	-
16:00-17:00	86.7	86.4	86.3	85.7	86.1	85.6	-
17:00-18:00	86.9	86.6	86.1	85.5	86.0	84.2	-
18:00-19:00	86.8	86.5	86.9	86.6	85.8	84.6	-
19:00-20:00	86.7	86.4	86.8	86.3	85.0	84.7	-
20:00-21:00	86.8	86.2	86.9	86.6	85.6	84.9	-
21:00-22:00	86.7	85.6	86.8	86.3	86.1	83.6	-
22:00-23:00	86.3	85.4	86.8	85.3	84.9	84.7	-
23:00-00:00	85.6	85.3	86.6	85.4	85.8	85.1	-
00:00-01:00	85.6	85.4	86.2	85.5	86.3	86.0	-
01:00-02:00	85.7	85.5	86.6	86.3	86.3	86.1	-
02:00-03:00	86.3	84.6	86.6	85.6	86.3	85.9	-
03:00-04:00	85.8	85.4	86.4	85.8	86.2	84.6	-
04:00-05:00	86.3	85.7	86.8	86.6	85.5	85.0	-
05:00-06:00	86.5	85.3	86.8	85.2	85.6	85.1	-
06:00-07:00	86.1	85.4	86.7	86.3	85.6	85.0	-
07:00-08:00	86.4	85.6	86.7	85.3	85.4	85.0	-
08:00-09:00	86.2	85.2	86.3	85.7	85.6	84.9	-
09:00-10:00	85.8	84.3	86.2	85.4	85.8	83.6	-
10:00-11:00	85.1	84.2	86.1	85.4	84.9	83.3	-
11:00-12:00	85.3	84.7	86.5	86.2	85.0	84.3	-
L_{eq} 24 hr [dB(A)]	86.2	-	86.5	-	85.7	-	-
L_{max} [dB(A)]	87.7	-	87.9	-	87.0	-	-
L_{dn} [dB(A)]	92.5	-	93.0	-	92.2	-	-
-	Sound Level Meter Data						-
	Calibrate Sheet No.: Noise B_047/26		08 February 2026				
	SLM No.	Brand	Model	Serial No.			
	ACO-817	ACO	6236	172042.00			
	Actual Reading [dB]						
	Before Adjustment		After Adjustment				
	93.80		93.9				

หมายเหตุ:
วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

[redacted]
(นางสาวธัญพิพัน์ หลานเศษฐา)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
23 / 02 / 69

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

BY108/02/69
248/8/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด (เฟส 2)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่ตรวจวัด : 10-17 กุมภาพันธ์ 2569
วันที่ออกรายงาน : 23 กุมภาพันธ์ 2569

เวลา	บริเวณ In front of Boiler No.4		
	เดือนกุมภาพันธ์ 2569		
	10-11		
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{eq} 8 hr [dB(A)]	L_{max} [dB(A)]
12:00-13:00	86.7	86.9	87.8
13:00-14:00	87.6		
14:00-15:00	86.7		
15:00-16:00	86.9		
16:00-17:00	86.8		
17:00-18:00	86.7		
18:00-19:00	86.8		
19:00-20:00	86.9		
20:00-21:00	86.9	87.2	88.1
21:00-22:00	87.2		
22:00-23:00	87.1		
23:00-00:00	87.0		
00:00-01:00	87.2		
01:00-02:00	87.3		
02:00-03:00	87.5		
03:00-04:00	87.5		
04:00-05:00	87.6	87.0	88.1
05:00-06:00	87.2		
06:00-07:00	87.3		
07:00-08:00	87.0		
08:00-09:00	86.8		
09:00-10:00	86.8		
10:00-11:00	86.7		
11:00-12:00	86.6		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0

Sound Level Meter Data				
Calibrate Sheet No.: Noise B_047/26			08 February 2026	
Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard
Sound Level Meter (No.817)	ACO	6236	00172042	IEC 61672
Actual Reading [dB]				
Before Adjustment			After Adjustment	
93.8			93.9	

หมายเหตุ:
ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546
วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

[redacted]
(นางสาวธัญพิพัน์ หลานเศษฐา)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
23 / 2 / 69

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

BY108/02/69
248/8/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด (เฟส 2)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่ตรวจวัด : 10-17 กุมภาพันธ์ 2569
วันที่ออกรายงาน : 23 กุมภาพันธ์ 2569

เวลา	บริเวณ In front of Boiler No.4		
	เดือนกุมภาพันธ์ 2569		
	11-12		
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{eq} 8 hr [dB(A)]	L_{max} [dB(A)]
12:00-13:00	86.2	85.6	87.4
13:00-14:00	86.4		
14:00-15:00	86.4		
15:00-16:00	86.1		
16:00-17:00	84.8		
17:00-18:00	84.9		
18:00-19:00	85.0		
19:00-20:00	84.9		
20:00-21:00	85.1	85.6	86.9
21:00-22:00	85.0		
22:00-23:00	85.2		
23:00-00:00	86.2		
00:00-01:00	85.2		
01:00-02:00	85.6		
02:00-03:00	86.0		
03:00-04:00	86.2		
04:00-05:00	86.3	86.4	87.2
05:00-06:00	86.4		
06:00-07:00	86.5		
07:00-08:00	86.5		
08:00-09:00	86.4		
09:00-10:00	86.3		
10:00-11:00	86.3		
11:00-12:00	86.6		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0

Sound Level Meter Data				
Calibrate Sheet No.: Noise B_047/26			08 February 2026	
Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard
Sound Level Meter (No.817)	ACO	6236	00172042	IEC 61672

Actual Reading [dB]	
Before Adjustment	After Adjustment
93.8	93.9

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

[redacted]
(นางสาวจารินี นันทวิสุทธิ์)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
23 / 2 / 69

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

BY108/02/69
248/8/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด (เฟส 2)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่ตรวจวัด : 10-17 กุมภาพันธ์ 2569
วันที่ออกรายงาน : 23 กุมภาพันธ์ 2569

เวลา	บริเวณ In front of Boiler No.4		
	เดือนกุมภาพันธ์ 2569		
	12-13		
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{eq} 8 hr [dB(A)]	L_{max} [dB(A)]
12:00-13:00	85.7	86.1	87.8
13:00-14:00	85.9		
14:00-15:00	85.6		
15:00-16:00	85.7		
16:00-17:00	86.6		
17:00-18:00	86.0		
18:00-19:00	86.5		
19:00-20:00	86.5		
20:00-21:00	86.6	86.5	88.1
21:00-22:00	87.4		
22:00-23:00	87.2		
23:00-00:00	86.8		
00:00-01:00	86.2		
01:00-02:00	86.3		
02:00-03:00	85.7		
03:00-04:00	85.6		
04:00-05:00	85.7	85.9	87.4
05:00-06:00	86.5		
06:00-07:00	85.4		
07:00-08:00	85.9		
08:00-09:00	85.7		
09:00-10:00	85.5		
10:00-11:00	86.1		
11:00-12:00	86.2		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0

Sound Level Meter Data				
Calibrate Sheet No.: Noise B_047/26			08 February 2026	
Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard
Sound Level Meter (No.817)	ACO	6236	00172042	IEC 61672

Actual Reading [dB]	
Before Adjustment	After Adjustment
93.8	93.9

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

[redacted]

(นางสาวจารินี นันทวิสุทธิ์)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
23 / 2 / 69

RS/T147/26/FEB

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

BY108/02/69
248/8/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด (เฟส 2)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่ตรวจวัด : 10-17 กุมภาพันธ์ 2569
วันที่ออกรายงาน : 23 กุมภาพันธ์ 2569

เวลา	บริเวณ In front of Boiler No.4		
	เดือนกุมภาพันธ์ 2569		
	13-14		
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{eq} 8 hr [dB(A)]	L_{max} [dB(A)]
12:00-13:00	86.3	86.1	87.1
13:00-14:00	86.4		
14:00-15:00	86.1		
15:00-16:00	86.3		
16:00-17:00	85.6		
17:00-18:00	86.1		
18:00-19:00	86.0		
19:00-20:00	86.3		
20:00-21:00	86.3	86.2	87.1
21:00-22:00	86.1		
22:00-23:00	85.3		
23:00-00:00	86.2		
00:00-01:00	86.3		
01:00-02:00	86.2		
02:00-03:00	86.7		
03:00-04:00	86.3		
04:00-05:00	86.2	86.4	87.5
05:00-06:00	86.4		
06:00-07:00	86.5		
07:00-08:00	86.5		
08:00-09:00	86.6		
09:00-10:00	86.4		
10:00-11:00	86.5		
11:00-12:00	86.4		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0

Sound Level Meter Data

Calibrate Sheet No.: Noise B_047/26			08 February 2026	
Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard
Sound Level Meter (No.817)	ACO	6236	00172042	IEC 61672

Actual Reading [dB]

Before Adjustment	After Adjustment
93.8	93.9

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

[redacted]
(นางสาวจารินี ชินหริสุทธิ์)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
23 / 2 / 69

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

BY108/02/69
248/8/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด (เฟส 2)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่ตรวจวัด : 10-17 กุมภาพันธ์ 2569
วันที่ออกรายงาน : 23 กุมภาพันธ์ 2569

เวลา	บริเวณ In front of Boiler No.4		
	เดือนกุมภาพันธ์ 2569		
	14-15		
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{eq} 8 hr [dB(A)]	L_{max} [dB(A)]
12:00-13:00	85.8	86.6	87.7
13:00-14:00	86.3		
14:00-15:00	86.7		
15:00-16:00	86.6		
16:00-17:00	86.7		
17:00-18:00	86.9		
18:00-19:00	86.8		
19:00-20:00	86.7		
20:00-21:00	86.6	86.1	87.7
21:00-22:00	86.7		
22:00-23:00	86.3		
23:00-00:00	85.6		
00:00-01:00	85.6		
01:00-02:00	85.7		
02:00-03:00	86.3		
03:00-04:00	85.8		
04:00-05:00	86.3	86.0	87.7
05:00-06:00	86.5		
06:00-07:00	86.1		
07:00-08:00	86.4		
08:00-09:00	86.2		
09:00-10:00	85.8		
10:00-11:00	85.1		
11:00-12:00	85.3		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0

Sound Level Meter Data

Calibrate Sheet No.: Noise B_047/26			08 February 2026	
Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard
Sound Level Meter (No.817)	ACO	6236	00172042	IEC 61672

Actual Reading [dB]

Before Adjustment	After Adjustment
93.8	93.9

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

[redacted]
(นางสาวจารินี ชินหริสุทธิ์)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
23 / 2 / 69

RS/T147/26/FEB

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

BY108/02/69
248/8/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด (เฟส 2)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่ตรวจวัด : 10-17 กุมภาพันธ์ 2569
วันที่ออกรายงาน : 23 กุมภาพันธ์ 2569

เวลา	บริเวณ In front of Boiler No.4		
	เดือนกุมภาพันธ์ 2569		
	15-16		
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{eq} 8 hr [dB(A)]	L_{max} [dB(A)]
12:00-13:00	85.8	86.4	87.7
13:00-14:00	86.0		
14:00-15:00	86.4		
15:00-16:00	86.7		
16:00-17:00	86.3		
17:00-18:00	86.1		
18:00-19:00	86.9		
19:00-20:00	86.8		
20:00-21:00	86.9	86.6	87.9
21:00-22:00	86.8		
22:00-23:00	86.8		
23:00-00:00	86.6		
00:00-01:00	86.2		
01:00-02:00	86.6		
02:00-03:00	86.6		
03:00-04:00	86.4		
04:00-05:00	86.8	86.5	87.6
05:00-06:00	86.8		
06:00-07:00	86.7		
07:00-08:00	86.7		
08:00-09:00	86.3		
09:00-10:00	86.2		
10:00-11:00	86.1		
11:00-12:00	86.5		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0

Sound Level Meter Data				
Calibrate Sheet No.: Noise B_047/26			08 February 2026	
Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard
Sound Level Meter (No.B17)	ACO	6236	00172042	IEC 61672
Actual Reading [dB]				
Before Adjustment			After Adjustment	
93.8			93.9	

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

[redacted]
(นางสาวจารินี นันทวิสุทธิ์)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
23 / 2 / 69

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

BY108/02/69
248/8/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด (เฟส 2)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่ตรวจวัด : 10-17 กุมภาพันธ์ 2569
วันที่ออกรายงาน : 23 กุมภาพันธ์ 2569

เวลา	บริเวณ In front of Boiler No.4		
	เดือนกุมภาพันธ์ 2569		
	16-17		
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{eq} 8 hr [dB(A)]	L_{max} [dB(A)]
12:00-13:00	85.4	85.6	86.8
13:00-14:00	84.9		
14:00-15:00	85.4		
15:00-16:00	85.9		
16:00-17:00	86.1		
17:00-18:00	86.0		
18:00-19:00	85.8		
19:00-20:00	85.0		
20:00-21:00	85.6	86.0	87.0
21:00-22:00	86.1		
22:00-23:00	84.9		
23:00-00:00	85.8		
00:00-01:00	86.3		
01:00-02:00	86.3		
02:00-03:00	86.3		
03:00-04:00	86.2		
04:00-05:00	85.3	85.4	86.9
05:00-06:00	85.6		
06:00-07:00	85.6		
07:00-08:00	85.4		
08:00-09:00	85.6		
09:00-10:00	85.8		
10:00-11:00	84.9		
11:00-12:00	85.0		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0

Sound Level Meter Data				
Calibrate Sheet No.: Noise B_047/26			08 February 2026	
Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard
Sound Level Meter (No.B17)	ACO	6236	00172042	IEC 61672
Actual Reading [dB]				
Before Adjustment			After Adjustment	
93.8			93.9	

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

[redacted]

(นางสาวจารินี นันทวิสุทธิ์)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
23 / 2 / 69

RS/T147/26/FEB